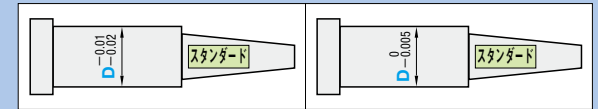


## 1 段コアピン

一軸径 (D) 固定・軸径公差  $\begin{smallmatrix} 0.01 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$  /  $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.005 \end{smallmatrix}$  タイプー2日目納期短縮  
出荷期

価格表 P.473・474



- ① 先端(ℓ)寸法の加工限界を超える場合(Step図面右下参照)…「先端(ℓ)ショートタイプ」詳細 P.471
- ② 緑文字の商品・サイズは材料が無くなり次第、規格廃止予定です。

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

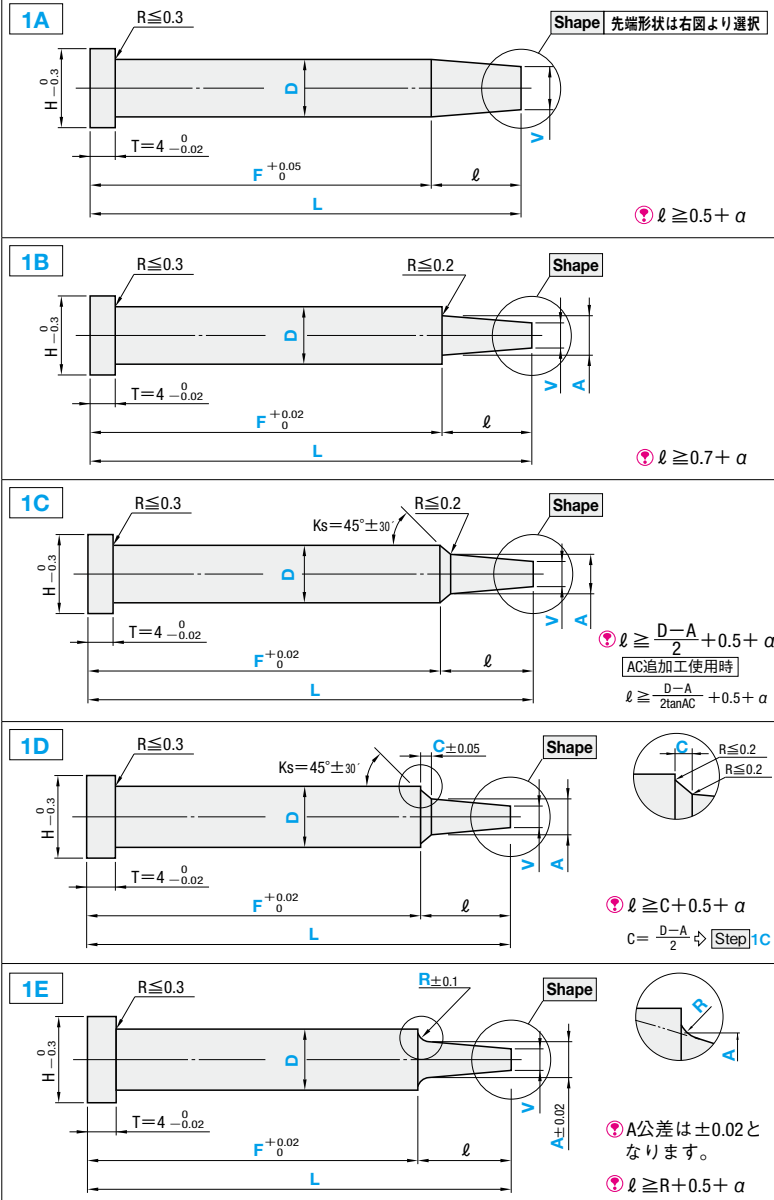
Type	軸径公差D	軸径公差D	Step	Shape
RoHS	軸径公差D	軸径公差D		
材質	硬度	CPN	CPK	
NAK80	37~43HRC	CPN	CPK	
DH2F	38~42HRC	CPF	CPG	
SKD61	48~52HRC	CPD	CPP	
SKH51	58~60HRC	CPX	CPH	
SUS440C	56~60HRC	—	CPW	
MAS1C	50~54HRC	CPA	CPY	
STAMAX ESP	50~54HRC	CPTH	CPEH	
PROVA400	50~54HRC	CPQH	CPRH	

① STAMAX ESP®はウッデホルム株式会社の登録商標です。

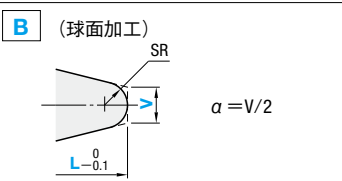
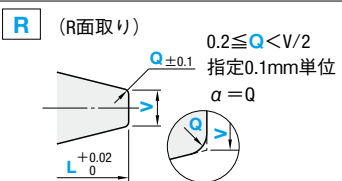
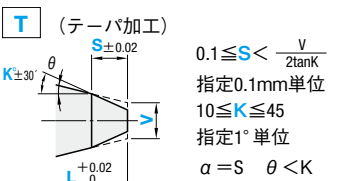
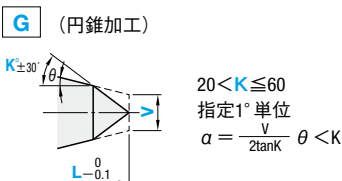
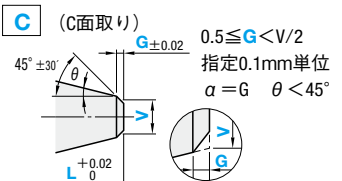
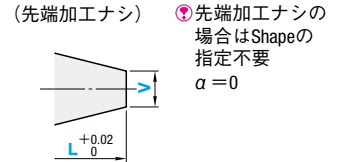
② PROVA400(株式会社 不二越製)はSUS420J2改良鋼です。特長 P.425

③ Step 1Eの場合のA公差は±0.02となります。

## Step(段形状)下図1A~1Eより選択



## Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)



(形状部の勾配θの算出 P.1507)

H	型 式				指定0.01mm単位				指定0.1mm単位				ℓ max.		
	Type		Step	Shape	D	L		F		A	Vmin.	C		R	
3	軸径公差 $\begin{smallmatrix} 0.01 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	軸径公差 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.005 \end{smallmatrix}$	1A	先端加工 ナンの場合 は指定 不要	1	100.00	12.00	10.00	L- ℓ min.  Step 1A D>V 参照	D>A≥V	0.50	Step 1D のみ指定	Step 1E のみ指定	15.00	
4	CPN—	CPK—			1.5									20.00	
5	(1≦D≦16)	(1≦D≦16)			2									25.00	
6	CPF—	CPG—			2.5									30.00	
7	(1≦D≦16)	(1≦D≦16)	1B		3	120.00					0.70			35.00	
8	CPD—	CPP—			3.5									40.00	
9	(1≦D≦20)	(1≦D≦20)			4									45.00	
10	CPX—	CPH—			4.5										
11	(1≦D≦20)	(1≦D≦20)	1C		5	120.00					1.00	C< $\frac{D-A}{2}$	R≦ $\frac{D-A}{2}$		
12	CPY—	CPW—			5.5										
13	(1≦D≦4)	(1≦D≦4)			6										
14	CPTH—	CPEH—			6.5										
15	(3≦D≦16)	(3≦D≦16)	1D		7	120.00					1.50	and	and		
16	CPQH—	CPRH—			8										
17	(1≦D≦16)	(1≦D≦16)			9										
18					10										
19			1E		11	120.00					2.00	※0.1≦C≦4.0 ※CVC追加加工使用時 0.50≦CVC≦1.00		50.00	
20					12										
21					13										
22					14										
23					15										
24					16										
25					20	30.00		28.00			5.00				

型 式	L	F	A	V	C	R	先端寸法(K・S・G・Q)	公差D	価格表①	価格表②
CPF-1BR6	46.00	F38.00	A5.00	V3.00	—	—	Q1.0	$\begin{smallmatrix} -0.01 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	P.473	P.474
CPX-1DG6	50.00	F40.00	A5.10	V3.00	C0.3	—	K40	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.005 \end{smallmatrix}$		
CPW-1ET4	42.00	F35.00	A3.20	V3.10	R0.4	—	K35			

型 式	L	F	A	V	C	R	先端寸法(K・S・G・Q)	公差D	価格表①	価格表②
CPN	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CPD	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CPX	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CPK	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CPP	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CPH	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

型 式	L	F	A	V	C	R	先端寸法(K・S・G・Q)	公差D	価格表①	価格表②
CPX-1EC6	50.00	F40.00	A5.00	V3.10	—	—	Q1.0	$\begin{smallmatrix} -0.01 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	P.473	P.474
CPP-1A 5	58.00	F50.00	A5.00	V4.00	—	—	Q1.0	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.005 \end{smallmatrix}$		

Alterations	Code	Spec.	¥/Code	Alterations	Code	Spec.	¥/Code
KC	1面ツバカット D/2≤KC<H/2		100	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5≤TC<4 (L, F寸法は指定寸法通り) 4-TC≤Lmax.-L		200
WKC	2面ツバカット D/2≤WKC<H/2	ツバカット加工の 指定単位について	200	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)		100
KAC	寸法違いツバカット D/2≤KAC<H/2		300	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.466 ① H≧2に適用 ② SKC併用不可・ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100	
RKC	2面(直角)ツバカット D/2≤RKC<H/2	(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時 指定単位 0.05mm単位可	200	RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) [指定方法] RR ① [Step] 1B・1C・1Dに適用 ② D-A≧1.0 [Step] 1Dの場合C≧0.5		300
DKC	3面ツバカット D/2≤DKC<H/2		300	AC	通常Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 ① [Step] 1C・1Dに適用 ② 30≤AC≤60 CVC・RRとの併用不可 ③ [Step] 1D選択の場合C≤1.0A+2(C×tanAC)<D		400
SKC	4面ツバカット D/2≤SKC<H/2	(2) ツバカット加工を自由に指定する時 指定単位 0.1mm	400	CVC	C寸法を0.01mm単位で指定可 ① 0.50≤CVC≤1.00 ② [Step] 1Dに適用 ③ CVC<(D-A)/2 ④ ACとの併用不可		400
KGC	2面ツバカット(角度) D/2≤KGC<H/2 0<AG<360 AG=指定1°単位		300	VC	Vmin.を拡大 VC=指定0.01mm単位 ① ℓ≤A×5, ℓ≤50 ② [Step] 1AはD×5 ③ D>A≥VC		600
KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC<H/2		400	RE	R形状の変更(拡大) RE=指定0.5mm単位 ① 0.5≤RE≤2.0 ② F公差は $\begin{smallmatrix} +0.05 \\ 0 \end{smallmatrix}$ となります。 ③ [Step] 1Eに適用		400
HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 D≤HC<H ① ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。		200	GVC	ガスベント加工 GS・GB=1mm単位 ① D≧2に適用 ② 2≤GS≤10 GS+2≤GB≤30 Fmin.≤F-GB 指定範囲・指定方法は P.466		600
HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 D+0.5≤HCC<H-0.3		400				

追加加工GVCの類似商品「ガス抜きコアピン」 P.499

④ L公差は Shape 図中参照