

フリー指定先端加工ストレートコアピン

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

Shape (先端形状)

S(加工ナシ)

C(C面取り)

$0.1 \leq G < P/2$
 指定0.05mm単位
 $G \leq L - 10$

G(円錐加工)

$20 \leq K \leq 60$
 指定0.5°単位
 $\text{P} - \frac{P}{2 \tan K} \geq 10$
 $\ell = \frac{P}{2 \tan K}$

T(テーパ加工)

$0.1 \leq S < \frac{P}{2 \tan K}$
 $S \leq L - 10$ and $S \leq \frac{L}{2}$
 指定0.05mm単位
 $0 < K \leq 45$
 指定0.5°単位

R(R面取り)

$0.2 \leq R < P/2$
 指定0.1mm単位
 $R \leq L - 10$
 先端指定寸法Rに
 変更しました。

B(球面加工)

$L - \frac{P}{2} \geq 10$

Type	Shape	材質	硬度	T P公差
F-CPNE	S	NAK80	37~43HRC	-0.01 -0.02
F-CPFE		DH2F	38~42HRC	
F-CPDE		SKD61	48~52HRC	
F-CPHE	C	SKH51	58~60HRC	0 -0.005
F-CPN	G	SKH51	58~60HRC	
F-CPF	T	NAK80	37~43HRC	
F-CPD	R	DH2F	38~42HRC	
F-CPH	B	SKD61	48~52HRC	
		SKH51	58~60HRC	

H	型 式			指定0.01mm単位		T 指定0.1mm単位
	Type	Shape	No.	L	P	
5	F-CPNE F-CPFE F-CPDE F-CPHE F-CPN F-CPF F-CPD F-CPH	S C G T R B	5	12.00 ~ 100.00	2.00 ~ 3.00	1.5 ~ 20.0 T ≤ L-10
6			6		2.50 ~ 4.00	
7			7		3.00 ~ 5.00	
8			8		4.00 ~ 6.00	
9			9		4.00 ~ 7.00	
10			10		5.00 ~ 8.00	
11			11		6.00 ~ 9.00	
12			12		7.00 ~ 10.00	
13			13		8.00 ~ 11.00	
15			15		10.00 ~ 13.00	

型 式 - L - P - T - 先端寸法 (K・S・G・Q)
F-CPDS 6 - 61.00 - P2.85 - T19.0

Order 注文例
Delivery 出荷日
3 日目出荷
ストーク T 当日出荷 1,000円/1本
ストーク A 翌日出荷 500円/1本
P48
P48
P48



数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量	1~4	5~12
値引率	基準単価	5% 10% 15% 20~50

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

材質 NAK80

Type	¥ 基準単価	1~4本
Shape	F-CPN	F-CPNE
No.	S	C G T R B
5	2,920	3,300 3,490
6	2,900	3,280 3,470
7	3,150	3,530 3,720
8	3,260	3,640 3,830
9	3,470	3,850 4,040
10	3,720	4,100 4,290
11	3,980	4,360 4,550
12	4,650	5,030 5,220

材質 DH2F

Type	¥ 基準単価	1~4本
Shape	F-CPF	F-CPFE
No.	S	C G T R B
5	2,380	2,760 2,950
6	2,370	2,750 2,940
7	2,620	3,000 3,190
8	2,660	3,040 3,230
9	2,850	3,230 3,420
10	3,110	3,490 3,680
11	3,300	3,680 3,870
12	3,790	4,170 4,360

材質 SKD61

Type	¥ 基準単価	1~4本
Shape	F-CPD	F-CPDE
No.	S	C G T R B
5	2,470	2,850 3,040
6	2,450	2,830 3,020
7	2,710	3,090 3,280
8	2,750	3,130 3,320
9	2,940	3,320 3,510
10	3,190	3,570 3,760
11	3,380	3,760 3,950
12	3,870	4,250 4,440

材質 SKH51

Type	¥ 基準単価	1~4本
Shape	F-CPH	F-CPHE
No.	S	C G T R B
5	2,490	2,870 3,060
6	2,470	2,850 3,040
7	2,730	3,110 3,300
8	2,830	3,210 3,400
9	3,040	3,420 3,610
10	3,300	3,680 3,870
11	3,550	3,930 4,120
12	4,020	4,400 4,590



Alterations 追加加工
型 式 - L - P - T - 先端寸法 (K・S・G・R (RTC)) - (KC・WKC...etc.)
F-CPNS 8 - 30.2 - P5.50 - T19.0 - HC6.5

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2	100
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300
	RKC	2面 (直角) ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2	200
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2	300
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2	400
	KGC	2面ツバカット (角度) P/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG = 指定1° 単位	300
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け P/2 ≤ KTC < H/2	400

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P ≤ HC < H 指定公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200
	HCC	ツバ径変更 (精密) HCC = 指定0.1mm単位 P + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの手取が不要)	100
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法は P.416 SKC併用不可 ストック適用不可	(1:2文字) 50 (3文字) 100
	GVC	ガスベント加工 GS・GB = 指定1mm単位 2 + (G・ℓ・S・R・SR) ≤ GS ≤ 12 GS + 2 ≤ GB ≤ 30 ℓ - T - GB ≥ 10 指定方法は P.416	600
	RTC	先端R公差変更 R ± 0.1 ~ ± 0.05 RTC = 指定0.1mm単位 0.2 ≤ RTC ≤ P/2 ℓ - RTC ≥ 10 (Shape) Rのみ適用	300
	RC	先端R変更 RC = 指定0.1mm単位 P/2 < RC ≤ RCmax. and ℓ - ℓ ≥ 10 軸径 P < 4 → RCmax. = 1.5 × P 軸径 P ≥ 4 → RCmax. = 3 × P 但し、RC ≤ 32 (Shape) Bのみ適用 ℓ の計算式 ℓ = RC - √(RC² - P²/4)	P ≤ 6.99 300 P ≥ 7.00 500