

# フリー指定先端加工ストレートコアピン

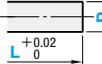
追加加工価格も数量スライド適用 **P.49**



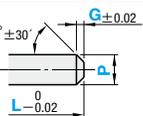
RoHS

### Shape (先端形状)

**S**(加工ナシ)

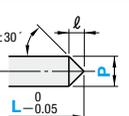


**C**(C面取り)



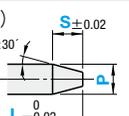
$0.1 \leq G < P/2$   
指定0.05mm単位  
 $G \leq L - 10$

**G**(円錐加工)



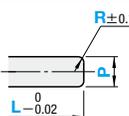
$20 \leq K \leq 60$   
指定0.5°単位  
 $L - \frac{P}{2 \tan K} \geq 10$   
 $\ell = \frac{P}{2 \tan K}$

**T**(テーパ加工)



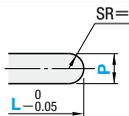
$0.1 \leq S < \frac{P}{2 \tan K}$   
 $S \leq L - 10$  and  $S \leq \frac{L}{2}$   
指定0.05mm単位  
 $0 < K \leq 45$   
指定0.5°単位

**R**(R面取り)



$0.2 \leq R < P/2$   
指定0.1mm単位  
 $R \leq L - 10$   
①先端指定寸法Qは指定寸法Rに変更しました。

**B**(球面加工)



$SR = P/2$   
 $L - \frac{P}{2} \geq 10$

Type	Shape	材質	硬度	P公差
F-CPNE	S	NAK80	37~43HRC	-0.01 -0.02
F-CPFE		DH2F	38~42HRC	
F-CPDE		SKD61	48~52HRC	
F-CPHE	G	SKH51	58~60HRC	0 -0.005
F-CPN	T	NAK80	37~43HRC	
F-CPF	R	DH2F	38~42HRC	
F-CPD	B	SKD61	48~52HRC	
F-CPH		SKH51	58~60HRC	

H	型式			指定0.01mm単位		T 指定0.1mm単位
	Type	Shape	No.	L	P	
5			5	12.00 ~ 100.00	2.00 ~ 3.00	1.5 ~ 20.0
6			6		2.50 ~ 4.00	
7	F-CPNE	S C G T R B	7		3.00 ~ 5.00	
8	F-CPFE		8		4.00 ~ 6.00	
9	F-CPDE		9		4.00 ~ 7.00	
10	F-CPN		10		5.00 ~ 8.00	
11	F-CPF		11		6.00 ~ 9.00	
12	F-CPD		12		7.00 ~ 10.00	
13	F-CPH	13	8.00 ~ 11.00		T ≤ L - 10	
15		15	10.00 ~ 13.00			

① F-CPN・F-CPFEはNo.6~No.10の規格となります。

Order 注文例 **型式** - **L** - **P** - **T** - 先端寸法(K・S・G・Q)  
**F-CPDS 6 - 61.00 - P2.85 - T19.0**

Delivery 出荷日 **3** 日日出荷  
 注文締切 **PM 6:00迄**  
 ① ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

**Price 価格**

数量区分	標準対応				個別対応 大口
	1~4	5~12	13~19	20~50	51~
数量	1~4	5~12	13~19	20~50	51~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

① 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

**材質 NAK80**

Type	¥基準単価 1~4本		
	F-CPN	F-CPNE	
Shape	S	C	R
		G	B
No.		T	
5	2,920	3,300	3,490
6	2,900	3,280	3,470
7	3,150	3,530	3,720
8	3,260	3,640	3,830
9	3,470	3,850	4,040
10	3,720	4,100	4,290
11			
12	3,980	4,360	4,550
13			
15	4,650	5,030	5,220

**材質 DH2F**

Type	¥基準単価 1~4本		
	F-CPF	F-CPFE	
Shape	S	C	R
		G	B
No.		T	
5	2,380	2,760	2,950
6	2,370	2,750	2,940
7	2,620	3,000	3,190
8	2,660	3,040	3,230
9	2,850	3,230	3,420
10	3,110	3,490	3,680
11			
12	3,300	3,680	3,870
13			
15	3,790	4,170	4,360

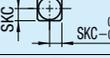
**材質 SKD61**

Type	¥基準単価 1~4本		
	F-CPD	F-CPDE	
Shape	S	C	R
		G	B
No.		T	
5	2,470	2,850	3,040
6	2,450	2,830	3,020
7	2,710	3,090	3,280
8	2,750	3,130	3,320
9	2,940	3,320	3,510
10	3,190	3,570	3,760
11			
12	3,380	3,760	3,950
13			
15	3,870	4,250	4,440

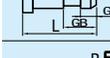
**材質 SKH51**

Type	¥基準単価 1~4本		
	F-CPH	F-CPHE	
Shape	S	C	R
		G	B
No.		T	
5	2,490	2,870	3,060
6	2,470	2,850	3,040
7	2,730	3,110	3,300
8	2,830	3,210	3,400
9	3,040	3,420	3,610
10	3,300	3,680	3,870
11			
12	3,550	3,930	4,120
13			
15	4,020	4,400	4,590

Alterations 追加加工 **型式** - **L** - **P** - **T** - 先端寸法(K・S・G・R(RTC)) - (KC・WKC...etc.)  
**F-CPNS 8 - 30.2 - P5.50 - T19.0** - HC6.5

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2	100
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2	200
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2	300
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2	400
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG = 指定1°単位	300
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け P/2 ≤ KTC < H/2	400

追加加工詳細 **P.415**

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P ≤ HC < H ① ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 P + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの手取が不要)	100
	NHC	ツバ裏ナラング加工 指定範囲・方法は <b>P.416</b> ① SKC併用不可 ② ストック適用不可	(1:2文字) 50 (3文字) 100
	GVC	ガスベント加工 GS・GB = 指定1mm単位 ① 2 + (G・ℓ・S・R・SR) ≤ GS ≤ 12 GS + 2 ≤ GB ≤ 30 L - T - GB ≥ 10 指定方法は <b>P.416</b>	600
	RTC	先端R公差変更 R ± 0.1... ± 0.05 RTC = 指定0.1mm単位 ① 0.2 ≤ RTC ≤ $\frac{P-0.2}{2}$ ② L - RTC ≥ 10 ③ [Shape] Rのみ適用	300
	RC	先端R変更 RC = 指定0.1mm単位 ① P/2 < RC ≤ RCmax. and L - ℓ ≥ 10 ② 軸径P < 4 → RCmax. = 1.5 × P ③ 軸径P ≥ 4 → RCmax. = 3 × P ④ 但し、RC ≤ 32 ⑤ [Shape] Bのみ適用 ⑥ ℓの計算式 $\ell = RC - \sqrt{RC^2 - \frac{P^2}{4}}$	P ≤ 6.99 300 P ≥ 7.00 500

スタンダード