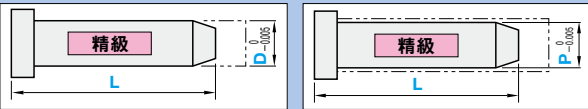


精級先端加工ストレートコアピン  
—軸径(D)固定タイプ／軸径(P)0.005mm指定タイプ—

価格表 P.447・448



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

|   |                 |                          |           |             |       |
|---|-----------------|--------------------------|-----------|-------------|-------|
|  | <div>RoHS</div> | <div>M 材質<br/>H 硬度</div> | 型 式       |             | Shape |
|   |                 |                          | Type      |             |       |
|   |                 |                          | 軸徑 (D) 固定 | 軸徑 (P) 指定   |       |
| SKD61<br>48~52HRC   |                 | CPZL                     | CPZBL     | C<br>G<br>T |       |
| SKH51<br>58~60HRC   |                 | CPVL                     | CPVBL     | R<br>B      |       |

Shape (先端形状)

|                           |  |  |
|---------------------------|--|--|
| <b>Shape C</b><br>(C面取り)  |  | $C \cdots$ 指定0.05mm単位<br>$0.1 \leq C \leq \frac{(DorP) - 0.2}{2}$<br>and<br>$L - C \geq 9.5$<br>※GVC追加加工使用時 $\ell = C$   |
| <b>Shape G</b><br>(円錐加工)  |  | $K \cdots$ 指定0.5°単位<br>$20 \leq K \leq 60$<br>and<br>$(L - \ell) \geq 10$<br>$\ell$ 計算式<br>$\ell = \frac{(DorP)}{2 \tan K}$  |
| <b>Shape T</b><br>(テーパ加工) |  | $F \cdots$ 指定0.01mm単位<br>$F \geq 10.00$<br>and<br>$0.3 \leq (L - F) \leq \frac{L}{2}$<br>and<br>$\frac{(DorP)}{2} - (L - F) \tan K \geq 0.1$ ※GVC追加加工使用時 $\ell = L - F$<br>$K \cdots$ 指定1°単位<br>$1 \leq K \leq 45$   |
| <b>Shape R</b><br>(R面取り)  |  | $R \cdots$ 指定0.1mm単位<br>$0.2 \leq R \leq \frac{(DorP) - 0.2}{2}$<br>and<br>$L - R \geq 10$<br>※GVC追加加工使用時 $\ell = R$   |
| <b>Shape B</b><br>(球面加工)  |  | $R > (DorP) / 2$ の時<br>$R \cdots$ 指定0.1mm単位<br>$(DorP) / 2 < R \leq 1.5 \times (DorP)$<br>$\{(DorP) \geq 4 \cdots (DorP) / 2 < R \leq 3 \times (DorP)\}$<br>※但し、 $R \leq 32$ and $L - \ell \geq 10$<br>$\ell$ の計算式<br>$\ell = R - \sqrt{R^2 - \frac{(DorP^2)}{4}}$ |

■軸径(D)固定タイプ

| H    | 型 式   | L   | Shape (先端寸法) |
|------|-------|-----|--------------|
| Type | Shape | D   |              |
| 3    | CPVL  | 0.6 | 指定0.01mm単位   |
|      |       | 0.8 |              |
|      |       | 0.9 |              |
|      |       | 1   |              |
|      |       | 1.1 |              |
|      |       | 1.2 |              |
|      |       | 1.3 |              |
|      |       | 1.4 |              |
|      |       | 1.5 | 10.00        |
|      |       | 1.6 | 100.00       |
| 4    | CPZL  | 1.7 |              |
|      |       | 1.8 |              |
|      |       | 1.9 |              |
|      |       | 2   |              |
|      |       | 2.5 |              |
|      |       | 3   |              |
|      |       | 3.5 |              |
|      |       | 4   |              |
|      |       | 4.5 |              |
|      |       | 5   |              |
| 5    | CPVBL | 5.5 |              |
|      |       | 6   |              |
|      |       | 6.5 |              |
|      |       | 7   |              |
|      |       | 8   |              |
|      |       | 10  |              |
|      |       | 11  |              |
|      |       | 15  |              |
|      |       | 18  |              |
|      |       | 21  |              |

■軸径(P)指定タイプ

| H   | 型 式           |               | No.                  | L                    | P            | Shape (先端寸法) |
|-----|---------------|---------------|----------------------|----------------------|--------------|--------------|
|     | Type          | Shape         |                      | 指定0.01mm単位           | 指定0.005mm単位  |              |
| 3   | CPVBL         | C             | 0.8                  | 10.00～60.00          | 0.600～ 0.795 |              |
|     |               |               | 1                    | 10.00<br>}<br>100.00 | 0.800～ 0.995 |              |
|     |               |               | 1.5                  |                      | 1.000～ 1.495 | Shape C      |
| 2   |               |               | 1.500～ 1.995         |                      | C…指定0.05mm単位 |              |
| 4   |               |               | 2.5                  | 2.000～ 2.495         |              |              |
| 5   |               |               | 3                    | 2.500～ 2.995         | Shape G      |              |
| 6   |               |               |                      |                      | K…指定0.5°単位   |              |
| 7   |               |               | 3.5                  |                      | 3.000～ 3.495 | Shape T      |
| 8   |               |               | 4                    |                      | 3.500～ 3.995 | F…指定0.01mm単位 |
| 9   |               |               | 4.5                  |                      | 4.000～ 4.495 | K…指定1°単位     |
| 10  | T             | 5             | 4.500～ 4.995         | Shape R              |              |              |
| 9   | CPVBL         | R             | 5.5                  | 5.000～ 5.495         | R…指定0.1mm単位  |              |
| 6   |               |               | 10.00<br>}<br>120.00 | 5.500～ 5.995         | Shape B      |              |
| 6.5 |               |               | 6.000～ 6.495         | R=P/2の時              |              |              |
| 10  | B             | 7             | 6.500～ 6.995         | RQRと指定               |              |              |
| 8   |               | 7.000～ 7.995  | R>P/2の時              |                      |              |              |
| 10  |               | 8.000～ 9.995  | R…指定0.1mm単位          |                      |              |              |
| 11  |               |               |                      |                      |              |              |
| 15  |               | 10.000～12.995 | 加工限界は規格図参照           |                      |              |              |
| 18  | 13.000～15.995 |               |                      |                      |              |              |
| 21  | 16.000～19.995 |               |                      |                      |              |              |
| 25  |               |               |                      |                      |              |              |

|                     |          |       |        |                               |
|---------------------|----------|-------|--------|-------------------------------|
| Order<br>注文例        | 型 式      | L     | P      | 先端寸法(C・F・K・R)                 |
|                     | CPZLC5   | 13.07 |        | C0.3                          |
|                     | CPVBLB7  | 67.00 | P6.600 | RQR                           |
| Delivery<br>出荷日     | 3        | 日日出荷  |        |                               |
| Alterations<br>追加加工 | 型 式      | L     | P      | 先端寸法(C・F・K・R) (KC・WKC...etc.) |
|                     | CPZLC2   | 10.00 |        | C0.5                          |
|                     | CPVBLR10 | 17.00 | P8.620 | R1.5                          |

| Alterations | Code       | Spec.   | ¥/1Code |
|-------------|------------|---|---------|
|             | KC         | 1面ツバカット<br>(DorP)/2 ≤ KC < H/2  | 100     |
|             | WKC        | 2面ツバカット<br>(DorP)/2 ≤ WKC < H/2   | 200     |
|             | KAC<br>KBC | 寸法違いツバカット<br>(DorP)/2 ≤ KAC < H/2<br>KBC = 指定0.1mm単位のみ<br>KAC < KBC < H/2 | 300     |
|             | RKC        | 2面(直角)ツバカット<br>(DorP)/2 ≤ RKC < H/2                                       | 200     |
|             | DKC        | 3面ツバカット<br>(DorP)/2 ≤ DKC < H/2   | 300     |
|             | SKC        | 4面ツバカット<br>(DorP)/2 ≤ SKC < H/2   | 400     |
|             | KGC        | 2面ツバカット(角度)<br>(DorP)/2 ≤ KGC < H/2<br>0 < AG < 360<br>AG = 指定1°単位        | 300     |
|             | KTC        | 3面ツバカット<br>120° 振分け<br>(DorP)/2 ≤ KTC < H/2                               | 400     |

| Alterations | Code | Spec.  | ¥/1Code                       |
|-------------|------|--|-------------------------------|
|             | HC   | ツバ径変更<br>HC = 指定0.1mm単位 (DorP) ≤ HC < H<br>※ツバ径公差の関係でストレートになる<br>ケースがあります。                             | 200                           |
|             | HCC  | ツバ径変更(精密)<br>HCC = 指定0.1mm単位<br>(DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3   | 400                           |
|             | TC   | ツバ厚変更<br>TC = 指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4<br>(L寸法は指定寸法通り)<br>4 - TC ≤ Lmax. - L                             | 200                           |
|             | TRN  | ツバ下の逃げ加工<br>(プレートの面取りが不要)  | 100                           |
|             | NHC  | ツバ裏ナランピング加工<br>指定範囲・方法はP.416<br>※H2に適用 ※SKC併用不可 ※ストック適用不可  | (1・2文字)<br>50<br>(3文字)<br>100 |
|             | GVC  | ガスベント加工<br>GS・GB = 指定1mm単位 (DorP) ≥ 2に適用<br>2 + ℓ ≤ GS ≤ 12 GS + 2 ≤ GB ≤ 30<br>L - GB ≥ 10 指定方法はP.416 | 600                           |