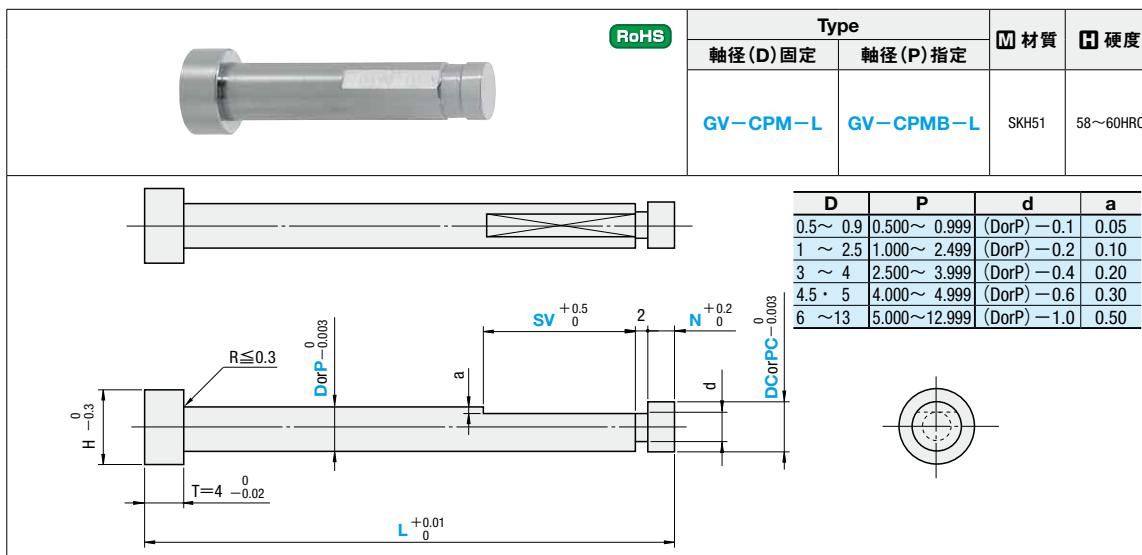


## 超精級ガス抜きストレートコアピン

-軸径(D)固定/軸径(P)0.001mm指定タイプ-

追加工価格も数量スライド適用 [P.49](#)

H	型式		L 指定0.01mm単位	DC 指定0.001mm単位	N 指定0.1mm単位	SV 指定0.5mm単位
	Type	D				
GV-CPM-L	0.5	15.00~60.00	(D-0.08)≤DC≤D (DC=Dの場合 DCXと指定)	0.3~10.0 L-(2+SV+N)≥10	2.0~50.0	
	0.6					
	0.8					
	1					
	1.2					
	1.5					
	2					
	2.5					
	3					
	3.5					
	4					
	4.5					
	5					
GV-CPMB-L	6	15.00~100.00	(P-0.08)≤PC≤P (PC=Pの場合 PCXと指定)	0.5~15.0 L-(2+SV+N)≥10	2.0~60.0	
	7					
	8					
	9					
	10					
	11					
	15					
	10					
	13					

H	型式		L 指定0.01mm単位	P 指定0.001mm単位	PC 指定0.001mm単位	N 指定0.1mm単位	SV 指定0.5mm単位
	Type	No.					
GV-CPMB-L	0.6	15.00~60.00	(P-0.08)≤PC≤P (PC=Pの場合 PCXと指定)	0.500~0.599 L-(2+SV+N)≥10	0.3~10.0 2.0~50.0		
	1						
	1.5						
	2						
	2.5						
	3						
	3.5						
	4						
	4.5						
	5						
	6						
	7						
	8						

Order  
注文例  
型式 - L - P - DC(DCX) / PC(PCX) - N - SV  
GV-CPM-L3 - 18.36 - DC2.950 - N2 - SV4  
GV-CPMB-L1 - 20.05 - P0.995 - PCX - N2 - SV4

Delivery  
出荷日  
3 日目出荷  
ストーク T 当日出荷 1,000円/1本  
ストーク A 翌日出荷 500円/1本  
正午迄 PM 6:00迄  
※ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price  
価格■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) [P.47](#)

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数量	1~4	5~12	13~19	20~50	51~
基準単価	5%	10%	15%	15%	お見積り

表示数量超えは  
WOSにてご確認ください。

## ■軸径(D)固定タイプ

Type	¥基準単価 1~4本	
	D=DC(DCX)	D≠DC
0.5	1,990	2,490
0.6	1,890	2,390
0.8	1,760	2,260
1	1,590	2,090
1.2	1,550	2,050
1.5	1,520	2,020
2	1,540	2,040
2.5	1,570	2,070
3	1,600	2,100
4	1,630	2,130
4.5	1,730	2,230
5	1,740	2,240
6	1,840	2,340
7	1,870	2,370
8	2,350	2,850
10	2,680	3,180
13	3,810	4,310

## ■軸径(P)指定タイプ

Type	¥基準単価 1~4本	
	P=PC(PCX)	P≠PC
0.6	2,270	2,770
1	2,130	2,630
1.5	2,110	2,610
2	2,010	2,510
2.5	2,040	2,540
3	2,180	2,660
4	2,190	2,690
4.5	2,230	2,730
5	2,260	2,760
6	2,450	2,950
7	2,520	3,020
8	2,740	3,240
10	3,080	3,580
13	4,290	4,790

Alterations  
追加工  
型式 - L - P - DC(DCX) / PC(PCX) - N - SV(SVC) - (KC・WKC...etc.)  
GV-CPM-L1 - 20.05 - DCX - N2 - SV4 - TRN  
GV-CPMB-L3 - 18.36 - P2.960 - PC2.950 - N2 - SVC - WKC1.48

追加工詳細 [P.415](#)

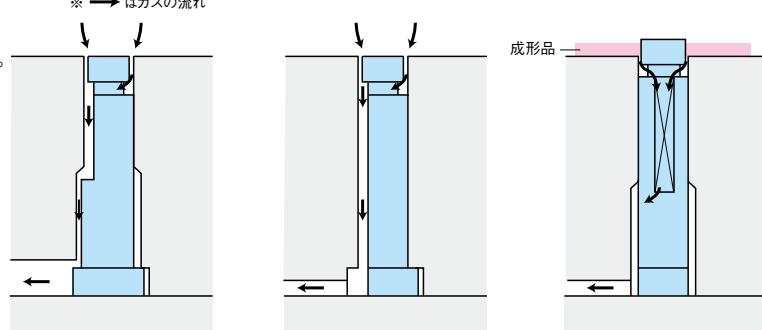
Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
KC	1面ツバカット (DorP)/2≤KC<H/2 (DorP)≥0.6	ツバカット加工の指定単位について	100
WKC	2面ツバカット (DorP)/2≤WKC<H/2 (DorP)≥0.6	(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時 指定単位 軸径(D)固定 0.05mm単位可 軸径(P)指定 0.0005mm単位可	200
KAC KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm KAC=KBC<H/2 (DorP)≥0.6	(2) ツバカット加工を自由に指定する時 指定単位 0.1mm	300
SVC	SV部をツバ端面まで加工します。 (DorP)<1 … L=60まで適用 ツバカット加工と併用する場合、ツバカット面と垂直にSVC加工を行います。	SV	600

## ■特長

ガスの発生しやすい樹脂を使用する金型において、キャビティの内部からコアピンのクリアランスを経由してガスを逃がす効果があります。

ガスがクリアランスから排出されます。  
樹脂や成形条件によってガスを逃がすクリアランスの量を設定してください。(DC・PCで指定します)  
※ → はガスの流れ

1. 製品形状部に組み付け、ガスを逃がします。
2. ランナーパーのガス溜まりが発生する箇所に組み付け、ガスを逃がします。



成形品  
<追加工SVC>  
ワイヤーカットによるプレート加工の際は  
追加工SVCをご利用ください。

&lt;追加工WKC&gt;