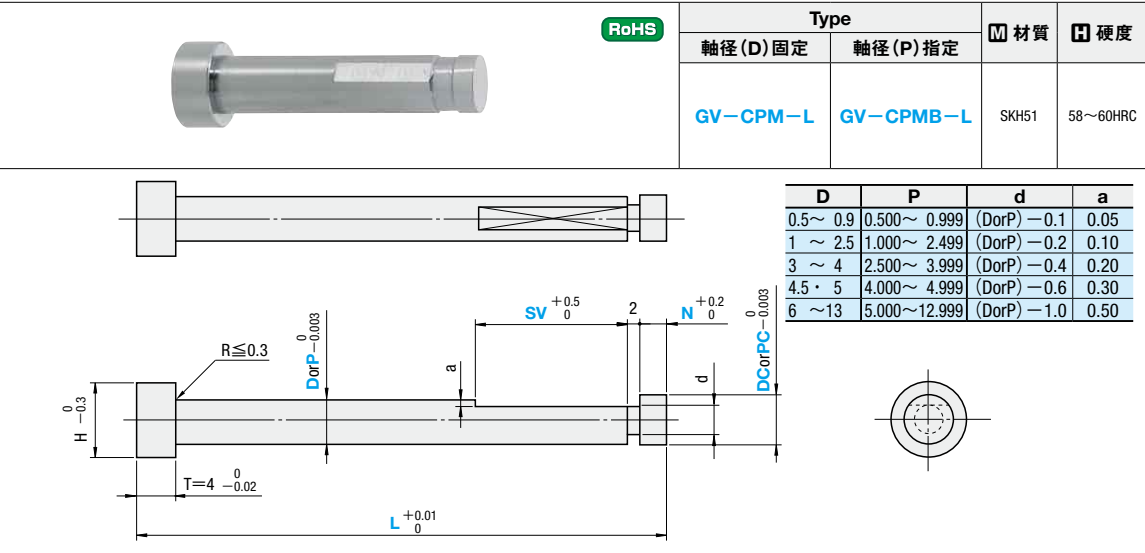


超精級ガス抜きストレートコアピン

ー軸径(D)固定／軸径(P)0.001mm指定タイプー



追加加工価格も数量スライド適用 P.49



H	型 式		L 指定0.01mm単位	DC 指定0.001mm単位	N 指定0.1mm単位	SV 指定0.5mm単位
	Type	D				
2	GV-CPM-L	0.5	15.00~ 60.00	(D-0.08) ≤ DC ≤ D ⚠ DC=Dの場合 DCXと指定	0.3~10.0 L-(2+SV+N) ≥ 10	2.0~50.0
3		0.6				
4		0.8				
5		1				
6		1.2				
7		1.5				
8		2				
9		2.5				
10		3				
11		3.5				
15		4				
18		4.5				
		5				
		6				
		7				
		8				
		10				
		13				

H	型 式		L 指定0.01mm単位	P 指定0.001mm単位	PC 指定0.001mm単位	N 指定0.1mm単位	SV 指定0.5mm単位
	Type	No.					
3	GV-CPMB-L	0.6	15.00~ 60.00	0.500~ 0.599	(P-0.08) ≤ PC ≤ P ⚠ PC=Pの場合 PCXと指定	0.3~10.0 L-(2+SV+N) ≥ 10	2.0~50.0
4		1		0.600~ 0.999			
5		1.5		1.000~ 1.499			
6		2		1.500~ 1.999			
7		2.5		2.000~ 2.499			
8		3		2.500~ 2.999			
9		3.5		3.000~ 3.499			
10		4		3.500~ 3.999			
11		4.5		4.000~ 4.499			
15		5		4.500~ 4.999			
18		6		5.000~ 5.999			
		7		6.000~ 6.999			
		8		7.000~ 7.999			
		10		8.000~ 9.999			
		13		10.000~12.999			

Order 注文例	型 式	L	P	DC(DCX) PC(PCX)	N	SV
	GV-CPM-L3	18.36		DC2.950	N2	SV4
	GV-CPMB-L1	20.05	P0.995	PCX	N2	SV4

Delivery 出荷日	3	日目出荷
ストーク T 当日出荷 1,000円/1本 正午迄	ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄	☎ P.48
☎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円		



■数量スライド価格 (☎1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応					個別対応 大口
	1~4	5~12	13~19	20~50	51~	
数量	1~4	5~12	13~19	20~50	51~	
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り	

☎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■軸径(D)固定タイプ

D	Type	¥基準単価 1~4本
	GV-CPM-L	
	D=DC(DCX)	D≠DC
0.5	1,990	2,490
0.6	1,890	2,390
0.8	1,760	2,260
1	1,590	2,090
1.2	1,550	2,050
1.5	1,520	2,020
2	1,540	2,040
2.5	1,570	2,070
3	1,600	2,100
3.5	1,630	2,130
4	1,730	2,230
4.5	1,740	2,240
5	1,840	2,340
6	1,870	2,370
7	2,350	2,850
8	2,680	3,180
10	3,810	4,310
13		

■軸径(P)指定タイプ

No.	Type	¥基準単価 1~4本
	GV-CPMB-L	
	P=PC(PCX)	P≠PC
0.6	2,270	2,770
1	2,130	2,630
1.5	2,110	2,610
2	2,100	2,600
2.5	2,010	2,510
3	2,040	2,540
3.5	2,180	2,680
4	2,190	2,690
4.5	2,230	2,730
5	2,260	2,760
6	2,450	2,950
7	2,520	3,020
8	2,740	3,240
10	3,080	3,580
13	4,290	4,790



Alterations	型 式	L	P	DC(DCX)・PC(PCX)	N	SV(SVC)	(KC・WKC...etc.)
追加加工	GV-CPM-L1	20.05		DCX	N2	SV4	TRN
	GV-CPMB-L3	18.36	P2.960	PC2.950	N2	SVC	WKC1.48

追加加工詳細 P.415

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2 (DorP) ≥ 0.6	ツバカット加工の 指定単位について	100
WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2 (DorP) ≥ 0.6	(1) ツバカット加工 を軸径に合わせて 指定する時 指定単位 軸径(D) 固定 0.05mm単位可 軸径(P) 指定 0.0005mm単位可	200
KAC KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2 KBC=指定0.1mm 単位のみ (DorP) ≥ 0.6 KAC < KBC < H/2	(2) ツバカット加工 を自由に指定する 時 指定単位 0.1mm	300
HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 (DorP) ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。		200
HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 (DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3, (DorP) ≥ 0.6		400
TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 (L寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax - L	DorP TC 0.50 ≤ DorP < 0.80 2.0 ≤ TC < 4.0 0.80 ≤ DorP ≤ 1.3 1.5 ≤ TC < 4.0	200
TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要) (DorP) ≥ 0.6に適用		100
NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法はP.416 ☎ ストック適用不可 ☎ H ≥ 2に適用		(1・2文字) 50 (3文字) 100
SVC	SV部をツバ端面まで加工します。 ☎ (DorP) < 1 ... L = 60まで適用 ☎ ツバカット加工と併用する場合、ツバ カット面と垂直にSVC加工を行います。		600

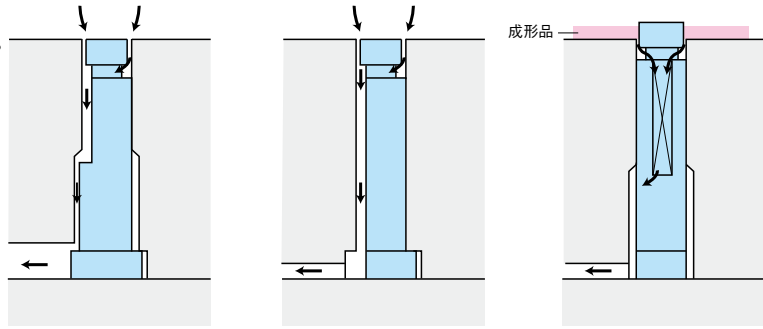
■特長

ガスの発生しやすい樹脂を使用する金型において、キャビティの内部からコアピンのクリアランスを経由してガスを逃がす効果があります。



ガスがクリアランスから排出されます。
樹脂や成形条件によってガスを逃がすクリアランスの量を設定してください。(DC・PCで指定します)
※ → はガスの流れ

- 製品形状部に組み付け、ガスを逃がします。
- ランナー部のガス溜まりが発生する箇所に組み付け、ガスを逃がします。



<追加加工SVC>
ワイヤーカットによるプレート加工の際は
追加加工SVCをご利用ください。

<追加加工WKC>