ハイス鋼
SKH51

GAS RELEASE STRAIGHT CORE PINS －SHAFT DIAMETER(D) SELECTION／(P)DESIGNATION TYPE－

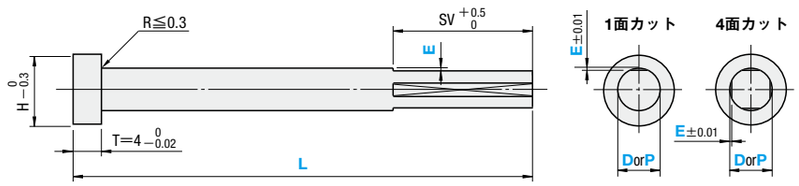
面カットガス抜きストレートコアピン

－軸径(D)固定／軸径(P)指定タイプ－

追加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

Type 軸径(D)固定	Type 軸径(P)指定	M 材質 H 硬度	Group	T 公差 DorP	T 公差 L
GW－CPX－L GWS－CPX－L	GW－CPXB－L GWS－CPXB－L	SKH51 58～60HRC	スタンダード	－0.01 －0.02	＋0.02 0
GW－CPH－L GWS－CPH－L	GW－CPHB－L GWS－CPHB－L			0 －0.005	
GW－CPV－L GWS－CPV－L	GW－CPVB－L GWS－CPVB－L		精級	0 －0.005	＋0.01 0



E±0.01の有効範囲は先端から10mm以下になります。

■軸径(D)固定タイプ

H	型式 Type	型式 D	L 指定0.01mm単位	E 指定0.01mm単位	SV
2	1面カット GW－CPX－L GW－CPH－L GW－CPV－L	0.5	15.00～60.00	0.02～0.05	L / SV 15.00～ 50.00 / L－10 50.01～ 80.00 / 40 80.01～120.00 / 50
3		0.6 0.7 0.8 0.9 1 1.2 1.5	15.00～100.00		
4		2			
5		2.5			
6		3			
7	4面カット(D≧1) GWS－CPX－L GWS－CPH－L GWS－CPV－L	3.5 4	15.00～120.00		
8		4.5 5			
9		6			
10		7			
11		8			
15		10			
18		13			

■軸径(P)指定タイプ

H	型式 Type	型式 No.	L 指定0.01mm単位	P スタンダード 指定0.01mm単位	P 精級 指定0.005mm単位	E 指定0.01mm単位	SV
3	1面カット GW－CPXB－L GW－CPHB－L GW－CPVB－L	0.6	15.00～100.00	0.50～ 0.59	0.500～ 0.595	0.02～0.05	L / SV 15.00～ 50.00 / L－10 50.01～ 80.00 / 40 80.01～120.00 / 50
		1		0.60～ 0.99	0.600～ 0.995		
		1.5		1.00～ 1.49	1.000～ 1.495		
4		2		1.50～ 1.99	1.500～ 1.995		
5		2.5		2.00～ 2.49	2.000～ 2.495		
6		3		2.50～ 2.99	2.500～ 2.995		
7	4面カット(P≧1.000) GWS－CPXB－L GWS－CPHB－L GWS－CPVB－L	3.5	15.00～120.00	3.00～ 3.49	3.000～ 3.495		
		4		3.50～ 3.99	3.500～ 3.995		
8		4.5		4.00～ 4.49	4.000～ 4.495		
		5		4.50～ 4.99	4.500～ 4.995		
9		6		5.00～ 5.99	5.000～ 5.995		
10		7		6.00～ 6.99	6.000～ 6.995		
11		8		7.00～ 7.99	7.000～ 7.995		
15		10		8.00～ 9.99	8.000～ 9.995		
18		13		10.00～12.99	10.000～12.995		

Order 注文例

型式	L	P	E
GW－CPV－L3	18.36		E0.02
GW－CPVB－L1	20.05	P0.995	E0.02

Delivery 出荷日

3 日目出荷

急				ご注文締切
ストーク T	当日出荷	1,000円/1本	正午迄
ストーク A	翌日出荷	500円/1本	PM 6:00迄

P.48

ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て） P.47

数量区分	標準対応			個別対応 大口
数量	1～4	5～12	13～19	20～
値引率	基準単価	5%	10%	お見積り

表示数量超えは WOSにてご確認ください。

■軸径(D)固定タイプ

Type / D	￥基準単価 1～4本 1面カット GW－CPX－L	GW－CPH－L	GW－CPV－L	4面カット GWS－CPX－L	GWS－CPH－L	GWS－CPV－L
0.5	1,070	1,070	1,160	－	－	－
0.6	890	890	1,100			
0.7	840	840	1,050			
0.8	800	800	1,020			
0.9	770	770	970			
1	750	750	940	1,950	1,950	2,140
1.2・1.5・2	720	720	920	1,920	1,920	2,120
2.5	750	750	910	1,950	1,950	2,110
3	770	770	940	1,970	1,970	2,140
3.5	820	820	1,000	2,020	2,020	2,200
4	840	840	1,040	2,040	2,040	2,240
4.5・5	900	900	1,100	2,100	2,100	2,300
6	920	960	1,190	2,120	2,160	2,390
7	940	980	1,210	2,140	2,180	2,410
8	1,110	1,170	1,580	2,310	2,370	2,780
10	1,240	1,310	1,830	2,440	2,510	3,030
13	1,620	1,730	3,150	2,820	2,930	4,350

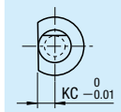
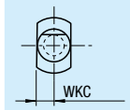
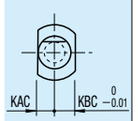
■軸径(P)指定タイプ

Type / No.	￥基準単価 1～4本 1面カット GW－CPXB－L	GW－CPHB－L	GW－CPVB－L	4面カット GWS－CPXB－L	GWS－CPHB－L	GWS－CPVB－L
0.6	2,340	1,420	1,430	－	－	－
1	1,600	1,050	1,430			
1.5・2			1,340	2,800	2,250	2,540
2.5	1,620	1,060	1,270	2,820	2,260	2,470
3	1,660	1,080	1,300	2,860	2,280	2,500
3.5	1,920	1,210	1,470	3,120	2,410	2,670
4	1,960	1,230	1,490	3,160	2,430	2,690
4.5	2,000	1,250	1,510	3,200	2,450	2,710
5	2,080	1,360	1,650	3,280	2,560	2,850
6	2,120	1,390	1,700	3,320	2,590	2,900
7	2,200	1,440	1,760	3,400	2,640	2,960
8	2,480	1,580	1,930	3,680	2,780	3,130
10	2,840	1,780	2,200	4,040	2,980	3,400
13	4,000	2,420	3,450	5,200	3,620	4,650

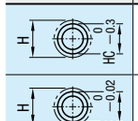
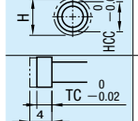
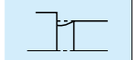
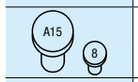
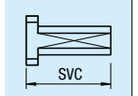
Alterations 追加工

型式	L	P	E	(KC・WKC…etc.)
GW－CPV－L3	18.36		E0.02	WKC1.5
GW－CPVB－L1	20.05	P0.995	E0.02	TRN

追加工詳細 P.415

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット (DorP)/2≦KC＜H/2 (DorP)≧0.6 ツバカット加工の指定単位について (1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時 指定単位 軸径(D)固定 0.05mm単位可 軸径(P)指定 スタンダード：0.005mm単位可 精級：0.0025mm単位可 (2) ツバカット加工を自由に指定する時 指定単位 0.1mm ツバカットは面カットの1面を基準とします。	100
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2≦WKC＜H/2 (DorP)≧0.6	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2≦KAC＜H/2 KBC＝指定0.1mm単位のみ (DorP)≧0.6 KAC＜KBC＜H/2	300

ツバカットは面カットの1面を反時計回りに90°の位置に加工します。

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	HC	ツバ径変更 HC＝指定0.1mm単位 (DorP)≦HC＜H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC＝指定0.1mm単位 (DorP)＋0.5≦HCC＜H－0.3, (DorP)≧0.6	400
	TC	ツバ厚変更 TC＝指定0.1mm単位 (L寸法は指定寸法通り) 4－TC≦Lmax.－L DorP / TC 0.5≦DorP＜0.8 / 2.0≦TC＜4.0 0.8≦DorP≦13 / 1.5≦TC＜4.0	200
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要) (DorP)≧0.6	100
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法は P.416 ストーク適用不可 H≧2に適用	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	SVC	SV部をツバ端面まで加工します。 4面カットの場合もSVC加工は上面の1面のみとなります。 (DorP)＜1…L＝60まで適用 ツバカット加工と併用する場合、ツバカット面と垂直にSVC加工を行います。	600

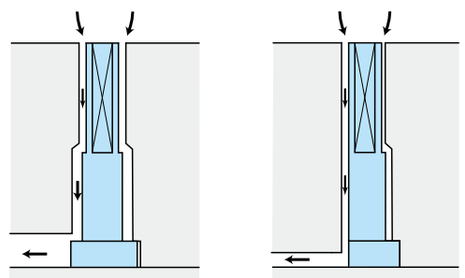
■特長

ガスが発生しやすい樹脂を使用する金型において、キャビティの内部からコアピンのクリアランスを経由してガスを逃がす効果があります。

Example 使用例

製品形状部に組み付け、ガスを逃がします。

ガスがクリアランスから排出されます。(4面カット時の例)
※ ⟶ はガスの流れ



<追加工SVC>

ワイヤーカットによるプレート加工の際は追加工SVCをご利用ください。