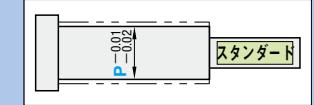


ダイス鋼
SKD61+窒化処理
 $P = 0.01$
 $P = 0.02$

TAPERLESS ONE-STEP CENTER PINS

テーべレス1段センターピン

-軸径(P)0.1mm指定 先端(A)公差 -0.02 タイプ-



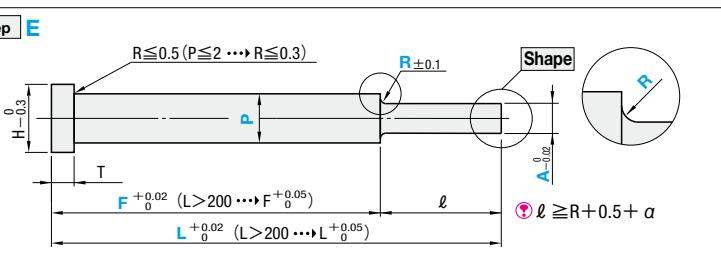
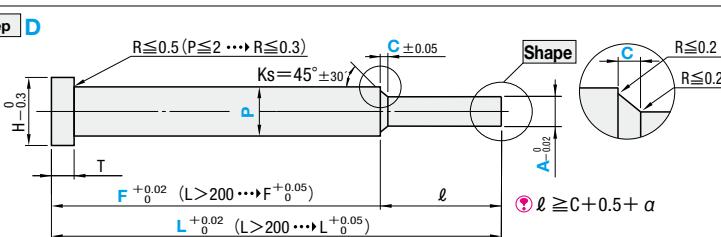
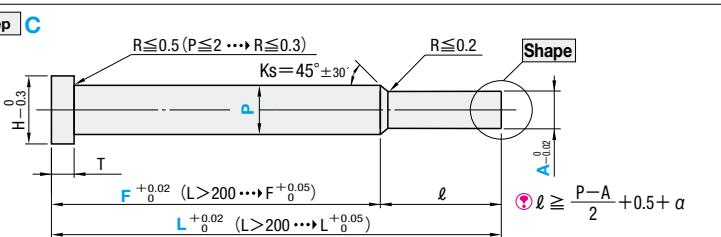
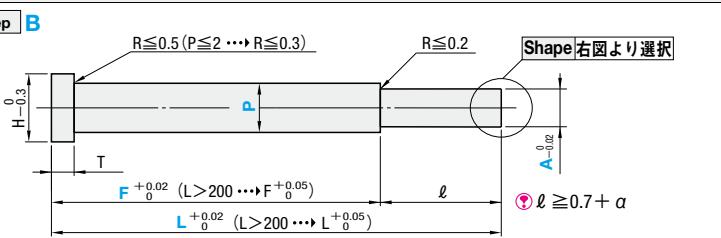
追加工価格も数量スライド適用 [P.49](#)



M 材質 SKD61+窒化処理 軸径精度保証範囲(詳細 [P.1497](#)) 窒化表面硬度保証範囲(詳細 [P.1500](#))
H 硬度 表面900HV~母材40~45HRC 母材硬度保証範囲(詳細 [P.1499](#)) 先端形状部(ℓ部)には窒化処理は施されていません。

Type	T公差 P	ツバ厚 (T)	T公差 ツバ厚(T)	対応エジクタス リープの穴径公差
CPNSG-5	-0.01 -0.02	4mm (T4)	0 -0.02 (L>300 …T-0.05)	+0.01 もしくはH7
CPJSG-5	① P>12 …P-0.01 -0.03	6・8mm (JIS)	0 -0.05	詳細 P.1501

Step(段形状)下図B~Eより選択



型式 - L - P - F - A - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q)
CPNSG-5ER6 - 350.00 - P5.9 - F330.00 - A4.95 - R0.5 - Q1.5



5 日目出荷 ストック B 3日目出荷 500円/1本 PM 8:00迄 [P.48](#)
③3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Shape(先端形状)

(先端加工ナシ) ①先端加工ナシの場合はShapeの指定不要
 $a=0$

C (C面取り)
 $0.1 \leq G < A/2$ 指定0.1mm単位
 $a=G$

G (円錐加工)
 $20 < K \leq 60$ 指定1°単位
 $a = \frac{A}{2 \tan K}$

T (テーべ加工)
 $0.1 \leq S < \frac{A}{2 \tan K}$ 指定0.1mm単位
 $20 < K \leq 45$ 指定1°単位
 $a = S$

R (R面取り)
 $0.2 \leq Q < A/2$ 指定0.1mm単位
 $a=Q$

B (球面加工)
 $SR=A/2$
 $a=A/2$

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式				指定0.01mm単位		指定0.1mm単位		指定0.01mm単位		0.1mm単位	
H	T	H	T	Type	Step	Shape	No.	L	P	F	A	Amin.	C・R	ℓ max.	
4							2		1.5~1.9					0.70	
5							2.5		2.0~2.4					1.00	Step Dのみ
6							3		2.5~2.9					1.50	0.1≤C≤1.5 and C<P-A/2
7		8					3.5		3.0~3.4					2.00	Step Eのみ and R≥0.3 and R≤P-A/2
8	4	9	6	CPNSG-5	B	C	4		3.5~3.9					2.50	ℓ≤12×A and ℓ≤35
9		10					4.5		4.0~4.4						
10		11					5		4.5~4.9						
11		13					5.5		5.0~5.4						
15		15					6		5.5~5.9						
17		17					6.5		6.0~6.4						
-		20					7		6.5~6.9						
-		21					8		7.0~7.9						
							10		8.0~9.9						
							12		10.0~11.9						
							15		12.0~14.9						
							16		15.0~15.9						

① ℓ min.は規格図参照(通常 a=0) ② L寸の()はCPJSG-5のみ。③ Step EはP≥2

Alterations 型式 - L - P - F - A - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC…etc.)
CPNSG-5ER6 - 350.00 - P5.9 - F330.00 - A4.95 - R0.5 - Q1.0 - KC3.0

追加工詳細 [P.397](#)

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット P/2≤KC<H/2	60		HC	HC=指定0.1mm単位 P≤HC<H	200
	WKC	2面ツバカット P/2≤WKC<H/2	120		HCC	HCC=指定0.1mm単位 P+1≤HCC<H-0.3	400
	KAC	寸法違いツバカット P/2≤KAC<H/2	180		TC	TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T T-TC≤Lmax-L (L,F寸法は指定寸法通り)	200
	KBC	KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2			NC	ノック穴加工 H≥4に適用 NHC・HNH・RR 以外の併用不可	200
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≤RKC<H/2	120		NCW	ノック穴加工+スプリングビン打込 H≥4に適用 NHC・HNH・RR 以外の併用不可	200
	DKC	3面ツバカット P/2≤DKC<H/2	180		NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.398 H≥2に適用	50 (3文字) 100 (3文字)
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360	180		NHH	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.398 H≥2に適用	50 (3文字) 100 (3文字)
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≤KTC<H/2	240		RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) 指定方法 RR ④ Step B・C・Dに適用 ⑤ P-A≥1.0 [Step D]の場合 C≥0.5	300

数量スライド価格 (①円未満切り捨て) [P.47](#)

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量 数 量 1~4	5~12	13~19
引率 基準単価 5%	10%	15%

お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Shape 加工ナシ価格表 [Shape] C・G・T・R・B形状選択の場合、表中価格+先端形状価格(右表)となります。

Type	¥基準単価 1~4本								Shape	先端形状 価格		
	CPNSG-5				CPJSG-5							
Step (段形状) No.	B	C	D	E	B	C	D	E	B	C	D	E
2	2,130	2,310	2,470	-	2,210	2,390	2,540	-	2,370	2,610	2,730	-
2.5・3	2,270	2,450	2,610	2,490	2,350	2,530	2,690	2,560	2,510	2,740	2,880	2,740
3.5・4	2,490	2,670	2,840	2,700	2,560	2,750	2,920	2,780	2,740	2,960	3,100	2,960
4.5	2,560	2,740	2,910	2,780	2,640	2,820	2,990	2,860	2,820	3,030	3,180	3,030
5	2,700	2,970	3,160	3,010	2,780	3,060	3,230	3,100	2,960	3,240	3,320	3,280
5.5	2,800	3,040	3,200	2,880	3,110	3,280	3,140	3,060	3,280	3,370	3,320	3,280
6	2,900	3,090	3,260	3,130	2,980	3,180	3,350	3,220	3,170	3,350	3,440	3,390
6.5	3,070	3,260	3,450	3,310	3,180	3,370	3,550	3,410	3,350	3,650	3,600	3,570
7	3,160	3,330	3,520	3,390	3,250	3,440	3,620	3,490	3,420	3,630	3,710	3,670
8	3,240	3,440	3,600	3,470	3,340	3,540	3,720	3,580	3,770	3,940	3,820	3,830
10	3,500	3,700	3,880	3,740	3,660	3,850	4,030	3,900	3,920	4,090	4,370	4,140
12	4,200	4,570	4,450	4,640	4,330	4,700	4,580	4,780	4,620	4,970	4,950	5,040
15	4,710	5,250	4,930									