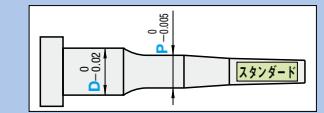


ハイス鋼  
SKH51STEPPED TWO-STEP CENTER PINS  
段付2段センターピン

-軸径(P)0.01mm指定 先端(A・V・J・E)公差±0.01タイプ-



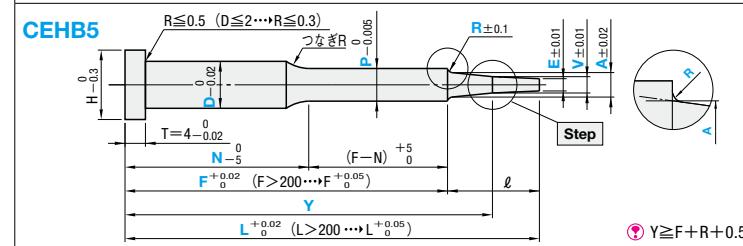
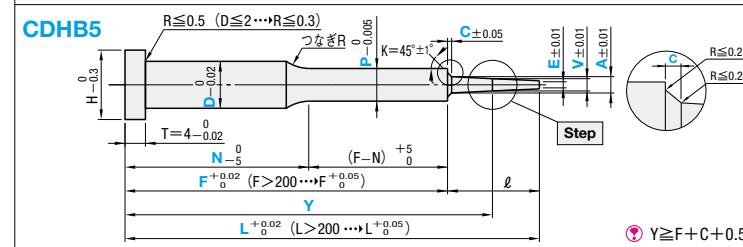
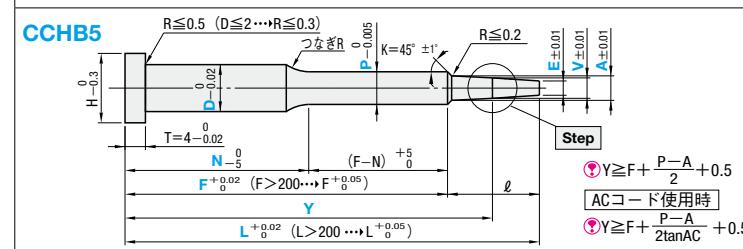
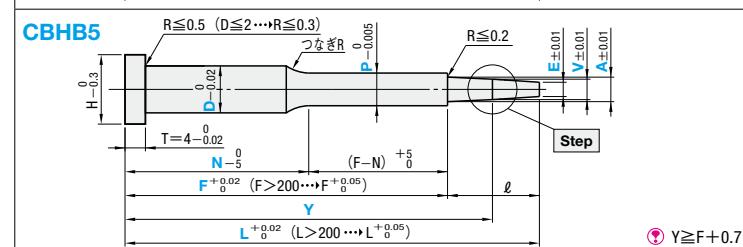
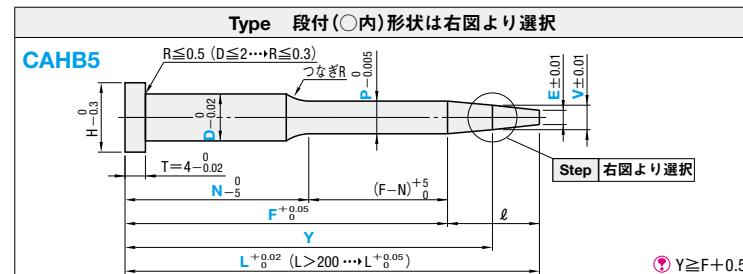
追加工価格も数量スライド適用 P.49



Type	P 公差	ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
C□HB5	-0.005	4mm (T4)	+0.005 0

詳細 P.1501

M 材質 SKH51 保持径(D)精度保証範囲(詳細 P.1497)  
H 硬度 58~60HRC 母材硬度保証範囲(詳細 P.1499)



型式 - L - P - F - Y - A - V - J - E - C · G · R · Q - N  
CCHB5B 5 - 150.00 - P.4.80 - F100.00 - Y120.00 - A4.50 - V4.20 - J3.80 - E2.80 - N30.0



3 日目出荷 ストーカ A 墓出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.48  
3本以上で1明細行当たり一律1,350円

H	Type	Step	D	指定0.01mm単位							指定0.1mm単位			l max.
				L	P	F	Y	A	V	J	Emin.	C · R	G · Q	
3			1.5	70.00~200.00	1.00~ 1.49						0.50			20
4			2	70.00	1.50~ 1.99						0.70	Type CAHB5 の場合 Step Dのみ		25
5			2.5	250.00	1.50~ 2.49							0.1≤ C≤ 1.5 and C< P-A / 2 and G< V-J / 2		30
6			3	100.00~	2.00~ 2.99						1.00			35
7	CAHB5	A	3.5	~300.00	2.50~ 3.49						1.50	Type CEB5 の場合 Step Eのみ		40
8	CBHB5	B	4		3.00~ 3.99						2.00	R≥ 0.3 and Q≤ V-J / 2		45
9	CCHB5	C	5		4.00~ 4.99						2.50			50
10	CDHB5	D	6	100.00~	5.00~ 5.99									
11			7	~350.00	6.00~ 6.49									
14			8		6.50~ 6.99									
15			9		7.00~ 7.99									
17	CEHB5	E	10	9.00~ 9.99	8.00~ 8.99									
			12		10.00~11.99									

(?) Type CEHB5はD≥1.5(P≥1.10)~

Alterations 追加工 CCHB5B 5 - 150.00 - P.4.80 - F100.00 - Y120.00 - A4.50 - V4.20 - J3.80 - E2.80 - N30.0 - WKC2.5

追加工詳細 P.359

Alterations	Code	Spec.	\$/Code	Alterations	Code	Spec.	\$/Code
	VKC	精密1面ツバカット D/2≤VKC<H/2	100		TC	TC=指定0.1mm単位 2.0≤TC≤Lmax-L (Y,N寸法は指定寸法通り)	200
	VWC	精密2面ツバカット D/2≤VWC<H/2	200		NC	ノック穴加工 H≥4に適用 CX・RX・SR・AC・AGC・NHC・RR以外の併用不可	200
	KC	1面ツバカット D/2≤KC<H/2	60		NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 H≥4に適用 CX・RX・SR・AC・AGC・NHC・RR以外の併用不可	200
	WKC	2面ツバカット D/2≤WKC<H/2	120		NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.360 H≥2に適用 X・ストーク適用不可	50
	KAC	寸法違ツバカット D/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2	180		NHH	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.360 H≥2に適用 X・ストーク適用不可	100
	KBC	2面(直角)ツバカット D/2≤KBC<H/2	120		CX	CX=指定0.1mm単位 0.3≤CX≤0.5,CX<E/2 P≥2に適用 E寸法はCX加工前の寸法となります。 ※ a = CX	400
	RKC	3面ツバカット D/2≤RKC<H/2	180		RX	RX=指定0.1mm単位 P≤4.5 0.3≤RX≤0.5,RX<E/2 P≤4.5 0.3≤RX≤1.0 P≥2に適用 E寸法はRX加工前の寸法となります。 ※ a = RX	500
	DKC	2面ツバカット(角度) D/2≤DKC<H/2 DKC=指定0.1mm単位 0<AG<360	240		SR	SR=球面(SR)に仕上げます。 P≥2に適用 L+0.05になります。※ a = E/2 E寸法はSR加工前の寸法となります。	500
	KGC	3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC<H/2	180		AC	標準K=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 30≤AC≤60 Type CCHB5・CDHB5に適用 CEHB5の場合,C≤1.0,A+2(C×tanAC°)<P	400
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC<H/2	200		AGC	標準Ks=45°を角度指定可 AGC=指定1°単位 30≤AGC≤60 RRとの併用不可 Step C・Dに適用 Step Dの場合,J+2(G×tanAG°)<V	400
	HC	HC=指定0.1mm単位 D≤HC<H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	400		RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) 指定方法 RR Step B・C・Dに適用 P-A=1.0 Step Dの場合 C≥0.5	300

Price 価格

■ 数量スライド価格 (?) 円未満切り捨て P.47

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量 1~4	5~12	13~19
引率 5%	10%	15%
お見積り		

(?) 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

D	¥ 基準単価 1~4本							¥ 基準単価 1~4本						
	L70.00~200.00							L200.01~300.00						
1.5	3,400	3,530	3,850	4,040	4,640	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2	3,480	3,610	3,930	4,120	4,720	3,560	3,690	4,010	4,220	4,690	—	—	—	—
2.5	3,570	3,970	4,280	4,480	5,070	3,630	4,010	4,350	4,540	5,110	—	—	—	—
3	3,730	3,970	4,450	4,480	5,070	4,020	4,280	4,700	4,870	5,490	—	—	—	—
3.5	3,860	4,060	4,500	4,580	5,140	4,160	4,380	4,730	4,950	5,550	—	—	—	—
4	4,050	4,440	5,010	4,640	5,360	4,340	4,740	5,250	5,000	5,680	—	—	—	—
4.5	4,260	4,830	5,550	4,720	5,580	4,500	5,080	5,790	5,080	5,800	—	—	—	—
5	4,280	4,870	5,580	4,860	5,600	4,700	5,260	5,960	5,250	5,980	4,820	5,370	6,080	5,630
5.5	4,360	4,940	5,650	4,990	5,720	4,820	5,370	6,070	5,360	6,080	4,930	5,490	6,190	5,720
6	4,420	5,000	5,720	5,120	5,730	4,830	5,410	6,100	5,470	6,100	4,960	5,540	6,210	5,800
6.5	5,020	5,600	6,280	5,590	6,280	5,500	6,070	6,750	6,040	6,730	5,630	6,200	6,880	6,190
7	5,020	5,600	6,280	5,590	6,280	5,500	6,070	6,750	6,040	6,730	5,630	6,200	6,880	6,190
8	5,170	5,720	6,410	5,720	6,410	5,810	6,160	6,820	6,120	6,810	5,950	6,280	6,950	6,260
9	5,780	6,330	7,000	6,280	6,980	6,340	6,980	7,530	6,820	7,500	6,460	7,490	7,660	6,970
10	5,860	6,410	7,070	6,360	7,060	6,440	7,040	7,640	6,920	7,600	6,630	8,240	7,820	7,070
12	6,910	7,430	8,080	7,610	8,140	7,820	8,310	8,960	8,010	8,870	8,010	8,490	9,140	8,230

セ  
ン  
タ  
ー  
ピ  
ン

ハイス鋼  
SKH51