

追加工価格も数量スライド適用 [P.49](#)



Type	T公差 P	ツバ厚 (T)	T公差 ツバ厚(T)	対応エクタ スリーブの穴径公差
CPNB-5	-0.01 -0.02	4mm (T4)	0 -0.02 (L>300 … T _{0.05})	+0.01 0 もしくはH7 詳細 P.1501
CPJB-5	?	?	?	?

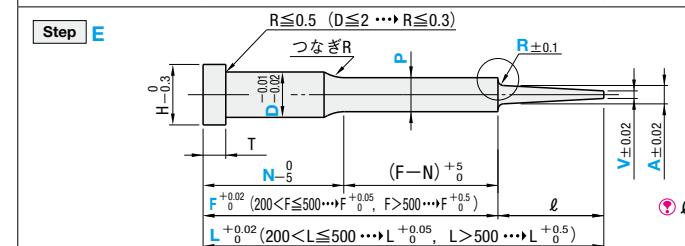
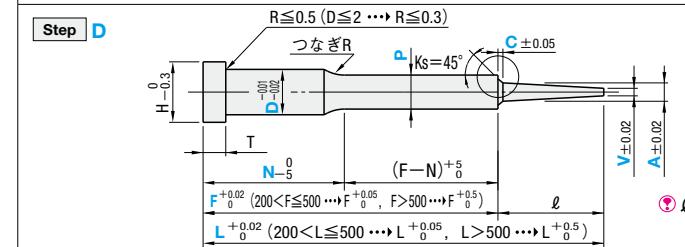
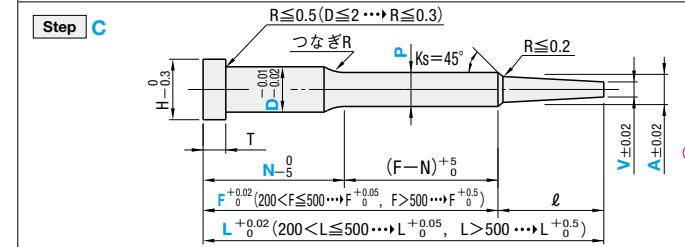
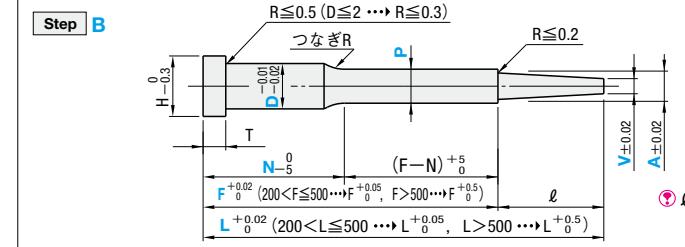
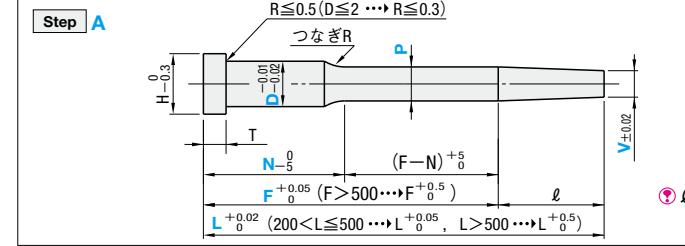
■材質 SKD61+窒化処理 保持径(D)精度保証範囲(詳細 [P.1497](#))

■硬度 表面900HV~ 母材硬度保証範囲(詳細 [P.1499](#))

母材40~45HRC 窒化表面硬度保証範囲(詳細 [P.1500](#))

②先端形状部(l部)には窒化処理は施されていません。

P寸法加工後に窒化処理を行うため、ツバ部にも窒化処理がかかる場合があります。



Order
注文例 型式 - L - P - F - A - V - C(R) - N
CPJB-5D 10 - 160.72 - P9.20 - F140.00 - A6.20 - V5.20 - C0.5 - N60.0

Delivery
出荷日 5 日目出荷
ご注文締切
5月出荷 500円/1本
PM 8:00迄
※3本以上で1明細行当たり一律1,350円
P.48

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式			L		指定0.01mm単位				指定0.1mm単位					
H	T	H	T	Type	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	Step	D	指定0.01mm単位 (L>500 ~ 0.1mm単位)		P	F	A	Vmin.	C・R	N	l max.	
4		4					2		70.00 ~ 400.00		1.50 ~ 1.99				0.70			25
5		5					2.5		70.00 ~ 400.00		1.50 ~ 2.49							30
6		6					3		70.00 ~ 400.00		2.00 ~ 2.99				1.00			35
7		7					3.5		(500.00)		2.50 ~ 3.49							40
8		8					4		70.00 ~ 400.00		3.00 ~ 3.99							45
9		9					4.5		(500.00)		3.50 ~ 4.49							
10		10					5		70.00 ~ 500.00		4.00 ~ 4.99				1.50			
11		11					5.5		(600.0)		5.00 ~ 5.99							
12		12					6		70.00 ~ 500.00		6.00 ~ 6.99							
13		13					6.5		(600.0)		7.00 ~ 7.99							
14		14					7		70.00 ~ 500.00		8.00 ~ 8.99							
15		15					8		(600.0)		9.00 ~ 9.99							
16		16					9		70.00 ~ 500.00		10.00 ~ 11.99							
17		17					10		(700.0)		12.00 ~ 14.99							
—		—					12		70.00 ~ 500.00		15.00 ~ 15.99				2.00			50
—		—					15		(700.0)		2.50							
—		—					16											
—		—					21											

②L寸の()はCPJB-5のみ ③l min.は規格図参照(通常 a=0)

Alterations
追加工 型式 - L - P - F - A - V - C(R) - N - (KC・WKC等)
CPJB-5D 10 - 160.72 - P9.20 - F140.00 - A6.20 - V5.20 - C0.5 - N60.0 - KC5.0
追加工詳細 [P.359](#)

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット D/2≤KC<H/2	60		TC	TC=指定0.1mm単位 ②T/2≤TC<1	200
	WKC	2面ツバカット D/2≤WKC<H/2	120		NC	ノック穴加工 ②NHC・NHN・CX・RX・SR・AC・RR 以外の併用不可	200
	KAC	寸法違ツバカット D/2≤KAC<H/2	180	(1)ツバカット加工 を保持径に合わせて指定 する時 指定単位 0.05mm単位可	NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 ②NHC・NHN・CX・RX・SR・AC・RR 以外の併用不可	200
	KBC	寸法違ツバカット D/2≤KBC<H/2	120	(2)ツバカット加工 を自由に指 定する時 指定単位 0.1mm	NHC	ツバ裏部ナンバーリング 指定範囲・指定方法は P.360	100
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2≤RKC<H/2	180		NHN	ツバ裏部ナンバーリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.360	100
	DKC	3面ツバカット D/2≤DKC<H/2	180		CX	CX=指定0.1mm単位 ②0.3≤CX≤0.5,CX<V/2 P=2に適用 寸法はCX加工前の寸法となります。 ※ a= CX	400
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2≤KGC<H/2 AG=指定1° 単位 0≤AG<360	180		RX	RX=指定0.1mm単位 ②P≤4.5, 0.3≤RX≤0.5,RX<V/2 P>4.5, 0.3≤RX≤1.0 寸法はRX加工前の寸法となります。 ※ a= RX	500
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC<H/2	240		SR	先端を球面(SR)に仕上げます。 ※ a=V/2 ②L ^{0.05} (L≤500)になります。 V寸法はSR加工前の寸法となります。	500
	HC	HC=指定0.1mm単位 ②D≤HC<H ③ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200		AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1° 単位 ②30≤AC≤60 ③Step C・Dに適用 ④RRとの併用不可 ⑤Step Dの場合A+2(C×tanAC) < P	400
	HCC	HCC=指定0.1mm単位 ②D+1≤HCC<H-0.3	400		RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) 指定方法 RR ②Step B・C・Dに適用 ③P-A≥1.0 Step Dの場合 C≥0.5	300

■数量スライド価格 (②1円未満切り捨て) [P.47](#)
数量区分 標準対応 個別対応 大口
数量 1~4 5~12 13~19 20~50 51~
基準単価 5% 10% 15% お見積り
値引率

¥基準単価 1~4本									
L70.00~200.00					L200.01~300.00				
A	B	C	D	E	A	B	C	D	E
2	3,920	4,150	4,520	4,750	4,190	4,420	4,790	5,020	4,790
2.5・3	4,150	4,400	4,750	4,990	4,750	4,420	4,660	5,020	4,820
3.5・4	4,520	4,750	5,120	5,360	5,120	4,790	5,020	5,390	5,200
4.5	4,640	4,880	5,240	5,520	4,900	5,150	5,510	5,750	5,520
5	4,750	4,970	5,360	5,600	5,360	5,020	5,240	5,630	5,440
5.5	4,860	5,110	5,470	5,710	5,380	5,740	5,980	5,740	5,540
6	4,950	5,190	5,550	5,790	5,550	5,220	5,460	6,060	5,780
6.5	5,100	5,330	5,700	5,930	5,700	5,370	5,600	5,980	6,200
7	5,190	5,420	5,790	6,030	5,790	5,640	6,070	6,300	6,070
8	5,570	5,820	6,180	6,420	6,180	5,690	6,560	6,490	6,740
9	5,760	6,020	6,380	6,620	6,380	6,140	6,400	6,760	6,690
10	5,990	6,230	6,590	6,830	6,590	6,430	6,570	7,030	7,270
12	6,290	6,650	7,180	7,000	7,180	6,720	7,090	7,630	7,450
15	6,860	7,360	7,810	7,630	7,810	7,300	7,660	8,	