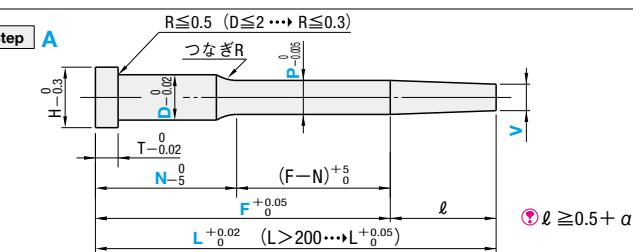




Type	公差P	ツバ厚(T)	対応エジエクタスリーブの穴径公差
CPHB-5		4mm (T4)	
CPVB-5	-0.005		+0.005 0
CPHB-5		4・6・8mm (JIS)	
CPVB-5			詳細 P.1501

M 材質 SKH51 保持径(D)精度保証範囲(詳細 P.1497)  
H 硬度 58~60HRC 母材硬度保証範囲(詳細 P.1499)

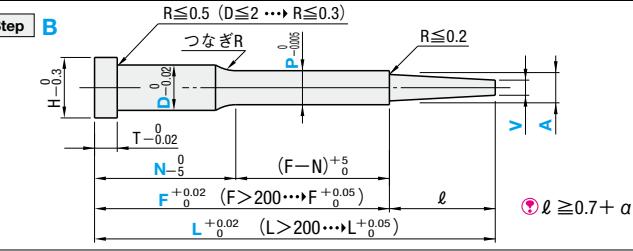


Type	公差P	公差V
CPHB-5A		±0.01
CPHB-5A	0	
CPVB-5A	-0.005	+0.005
CPVB-5A		±0.005

通常 a=0  
CX, RX, SR  
コード使用時  
追加工参照

Type	公差P	公差A-V
CPHB-5B		±0.01
CPHB-5B	0	
CPVB-5B	-0.005	+0.005
CPVB-5B		±0.005

通常 a=0  
CX, RX, SR  
コード使用時  
追加工参照

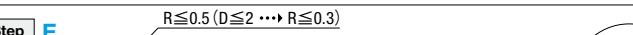


Type	公差P	公差A-V	公差Ks
CPHB-5C		±0.01	±1°
CPHB-5C	0		
CPVB-5C	-0.005	+0.005	±30°
CPVB-5C			

通常 a=0  
CX, RX, SR  
コード使用時  
追加工参照

Type	公差P	公差A-V	公差Ks
CPHB-5D		±0.01	±1°
CPHB-5D	0		
CPVB-5D	-0.005	+0.005	±30°
CPVB-5D			

通常 a=0  
CX, RX, SR  
コード使用時  
追加工参照



Type	公差P	公差A-V	公差V
CPHB-5E			±0.01
CPHB-5E	0	±0.02	
CPVB-5E	-0.005		+0.005
CPVB-5E			

通常 a=0  
CX, RX, SR  
コード使用時  
追加工参照

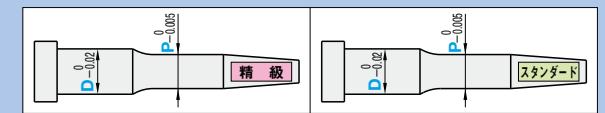


型式 - L - P - F - A - V - C(R)  
CPHB-5E 6 - 350.00 - P5.55 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5

ご注文締切



3 日目出荷 ストーカ A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.48  
3本以上で1明細行当たり一律1,350円



追加工価格も数量スライド適用 P.49

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式			指定0.01mm単位					0.1mm単位					
H	T	H	T	Type	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	Step	D	L	P	F	A	Vmin.	C・R	N	l max.	
3		3		CPHB-5	4mm (T4)		1	70.00~150.00	0.80~0.89				0.50			15	
4		4		CPVB-5	-0.005		1.5	70.00~200.00	0.90~0.99				0.70	Step Dのみ		20	
5		5		CPHB-5			2	70.00~250.00	1.50~1.99					0.1≤C≤1.5 and C<P-A/2		25	
6		6		CPVB-5	4mm (T4)		2.5		1.50~2.49								30
7		7		CPHB-5			3		2.00~2.99								35
8	4	8		CPVB-5			3.5	70.00~300.00	2.50~3.49				1.00			40	
9		9		CPHB-5			4	70.00~350.00	3.00~3.99				1.50	Step A選択の場合 Aの指定不要		45	
10		10		CPVB-5			5		3.50~4.49						Step Eのみ		50
11		13		CPHB-5			6		4.00~4.99						R≥0.3 and R≤P-A/2		
12		14		CPVB-5			6.5		5.00~5.49								
13		15		CPHB-5			7		5.00~5.99								
14		17		CPVB-5			8		5.00~6.49								
15				CPHB-5			9		6.00~6.99								
16				CPVB-5			10		6.00~7.99								
17				CPHB-5			12		8.00~9.99								
				CPVB-5					10.00~11.99								

Step EはD≥1.5 (P≥1.10) ~ l min.は規格図参照(通常 a=0)  
通常 a=0 CX, RX, SR コード使用時 追加工参照

Alterations 型式 - L - P - F - A - V - C(R) - (KC・WKC等) - (KC3.0)

追加工詳細 P.359

Alterations	Code	Spec.	\$/1Code	Alterations	Code	Spec.	\$/1Code
	VKC	精密1面ツバカット D≤2≤VKC<H/2	100		HCC	HCC=指定0.1mm単位 D+1≤HCC<H-0.3	400
	VWC	精密2面ツバカット D≤2≤VWC<H/2	200		TC	TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T, D≤1.5 T-TC≤Lmax, -L (L-F寸法は指定寸法通り)	200
	KC	1面ツバカット D≤2≤KC<H/2	60		NC	ノック穴加工 NHC・NNH・CX・RX・SR・AC・RR以外の併用不可	200
	WKC	2面ツバカット D≤2≤WKC<H/2	120		NCW	ノック穴加工+スプリングビン打込 H=4C適用 NHC・NNH・CX・RX・SR・AC・RR以外の併用不可	200
	KAC	寸法違いツバカット D/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2	180		NHC	ツバ裏部ナンバーリング 指定範囲・指定方法は P.360 H≥2に適用	50
	KBC	2面(直角)ツバカット D/2≤KBC<H/2	120		NHH	ツバ裏部ナンバーリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.360 H≥2に適用	100
	RKC	3面ツバカット (直角) D/2≤RKC<H/2	180		CX	CX=指定0.1mm単位 0.3≤CX≤0.5,CX<V/2 P≥2に適用 V寸法はRX加工前の寸法となります。 ※ a=CX	400
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360	180		RX	RX=指定0.1mm単位 P≤4.5 0.3≤RX≤0.5,RX<V/2 P>4.5 0.3≤RX≤1.0 P≥2に適用 V寸法はRX加工前の寸法となります。※ a=RX	500
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC<H/2	240		SR	先端を球面(SR)に仕上げます。 P≥2に適用 L=8.05になります。※ a=V/2 V寸法はSR加工前の寸法となります。	500
	HC	HC=指定0.1mm単位 D≤2≤HC<H-0.15 ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200		AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 30≤AC≤60 Step C・Dに適用 RRとの併用不可 Step Dの場合C≤1.0, A+2(G×tanAC°)<P 通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) 指定方法 RR Step B・C・Dに適用 P-A≥1.0 Step Dの場合 C≥0.5	400
					RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) 指定方法 RR Step B・C・Dに適用 P-A≥1.0 Step Dの場合 C≥0.5	300

■数量スライド価格 (Y1円未満切り捨て) P.47

数量区分 標準対応 個別対応 大口  
数 1~4 5~12 13~19 20~50 51~  
値引率 基準単価 5% 10% 15% お見積り  
Y 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

¥ 基準単価 1~4本					¥ 基準単価
-------------	--	--	--	--	--------