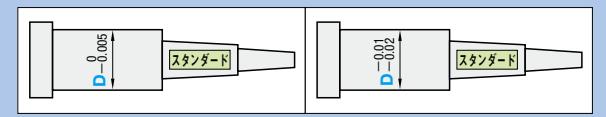


ハイス鋼  
SKH51TWO-STEP CENTER PINS  
2段センターピン

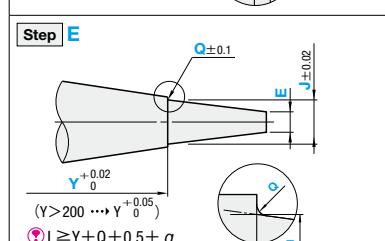
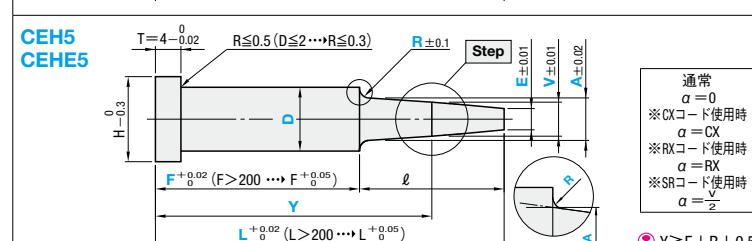
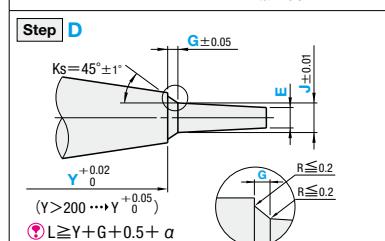
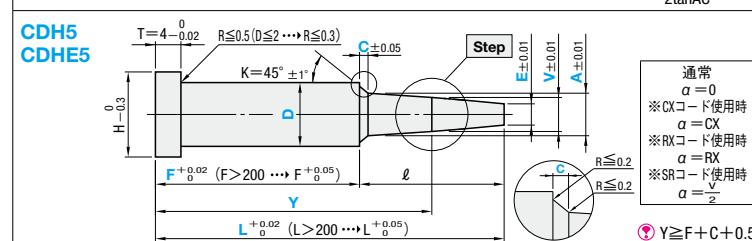
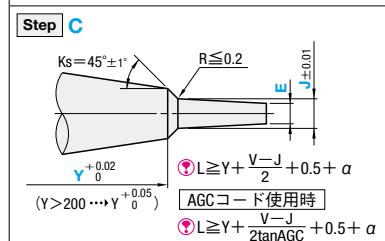
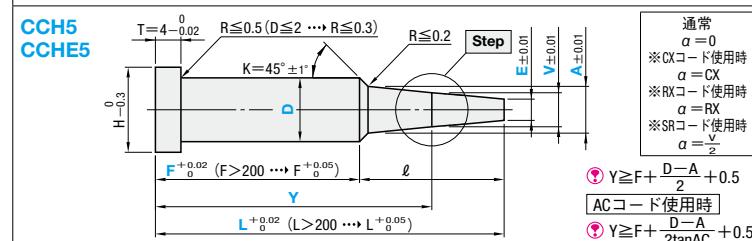
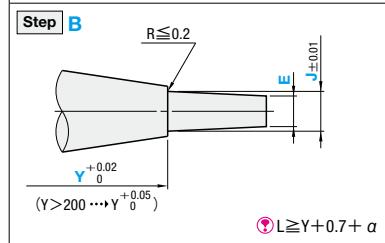
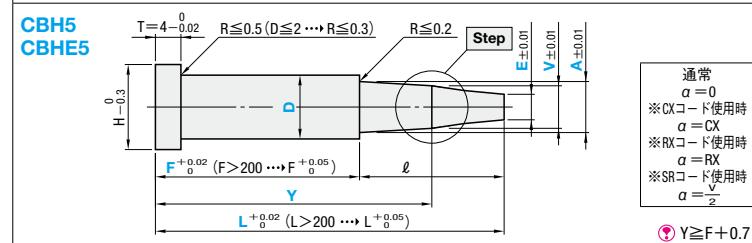
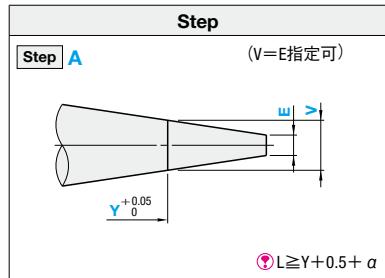
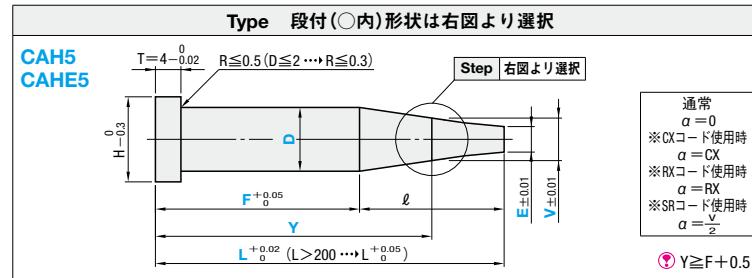
-軸径(D)固定 先端(A・V・J・E)公差±0.01タイプ-



追加工価格も数量スライド適用 P.49



Type	D 公差	T ツバ厚	対応エジェクタスリーブの穴径公差
C□H5	-0.005	4mm (T4)	+0.005 0
C□HE5	-0.01 -0.02		+0.01 0 もしくは H7 詳細 P.1501



型式 - L - F - Y - A - V - J - E - C・G・R・Q

CCH5B 5 - 100.00 - F50.00 - Y52.00 - A4.50 - V4.20 - J3.80 - E2.80

ご注文締切

3 日目出荷

ストーク A 翌日出荷 500円/1本

PM 6:00迄 P.48

3本以上で1明細行当たり一律1,350円

H	Type	Step	D	指定0.01mm単位							指定0.1mm単位 C・R G・Q	l max.
				L	F	Y	A	V	J	Emin.		
3	CAH5		1	70.00~200.00						0.50		15
4	CBH5		1.5	70.00						0.70		20
5	CCH5		2	250.00								25
6	CDH5	A	3	70.00								30
7	CEH5	B	3.5	300.00								35
8		C	4									40
			4.5									45
9	CAHE5	D	5									
10	CBHE5		5.5									
11	CHE5		6									
14	CDHE5		6.5									
15	CEHE5		7									
17			8									
			9									
			10									
			12									

Type CEH5・CEHE5はD=1.5

Alterations 型式 - L - F - Y - A - V - J - E - C・G・R・Q - (KC・WKC等etc.) - WKC2.5  
追加工詳細 P.359

Alterations	Code	Spec.	\$/1Code	Alterations	Code	Spec.	\$/1Code
	VKC	精密1面ツバカット D/2≤V р KC < H/2	100		TC	TC=指定0.1mm単位 2.0~TC<4.0,D≥1.5 (Y,F法は指定寸法通り)	200
	WVC	精密2面ツバカット D/2≤WVC < H/2	200		NC	ノック穴加工 H≥4に適用 CX・RX・SR・AC・AGC・NHC・RR以外の併用不可	200
	KC	1面ツバカット D/2≤KC < H/2	60		NCW	ノック穴加工+スプリングビン打込 H≥4に適用 CX・RX・SR・AC・AGC・NHC・RR以外の併用不可	200
	WKC	2面ツバカット D/2≤WKC < H/2	120		NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.360 (H≥2に適用) X・ストーク通用不可	50
	KAC	寸法違いツバカット D/2≤KAC < H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	180		NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動運搬) 指定範囲・指定方法は P.360 (H≥2に適用) X・ストーク通用不可	100
	KBC	2面(直角)ツバカット D/2≤KBC < H/2	120		CX	CX=指定0.1mm単位 0.3≤CX≤0.5,CX<E/2 D≥4.5,X≥E/2 D≥4.5,X≥E/2,RX≥E/2 E=RX加工前の寸法となります。※ a = RX	400
	RKC	3面ツバカット D/2≤RKC < H/2	180		RX	RX=指定0.1mm単位 0.3≤RX≤0.5,RX<E/2 D≥4.5,X≥E/2,RX≥E/2 E=RX加工前の寸法となります。※ a = RX 先端を球面(SR)に仕上げます。 D≥2に適用	500
	DKC	2面ツバカット(角度) D/2≤DKC < H/2 AG=指定1° 単位 0<AG<360	180		SR	L=0.05になります。※ a = E/2 E=SR加工前の寸法となります。 標準R=球面(SR)に仕上げます。 D≥2に適用	500
	KGC	2面ツバカット D/2≤KGC < H/2 AG=指定1° 単位 0<AG<360	240		AC	標準K=45°を角度指定可 AC=指定1° 単位 30≤AC≤60 (Type) CCH5・CCE5・CDH5・CDHE5に適用 (CDH5・CDHE5の場合、C≤1.0,A+2(CxtanAC)<D	400
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC < H/2	200		HC	標準K=45°を角度指定可 AC=指定1° 単位 30≤AC≤60 D=1≤HC≤1.5 ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	400
	HCC	3面ツバカット D/2≤HCC < H-0.3,D≥1.5	400		AGC	標準R=0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) 指定方法 RR (Step) B・C・Dに適用 (Step) Dの場合、J+2(ExtanAGC)<V	300
	RR	RR	RR			通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) 指定方法 RR (Step) B・C・Dに適用 (Step) Dの場合 C≥0.5	300

Price 価格

■ 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量区分 標準対応 個別対応 大口

数値基準単価 1~4 5~12 13~19 20~50 51~

数値引率 5% 10% 15% お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

数量区分 標準対応 個別対応 大口

数値基準単価 1~4 5~12 13~19 20~50 51~

数値引率 5% 10% 15% お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

数量区分 標準対応 個別対応 大口

数値基準単価 1~4 5~12 13~19 20~50 51~

数値引率 5% 10% 15% お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

数量区分 標準対応 個別対応 大口

数値基準単価 1~4 5~12 13~19 20~50 51~

数値引率 5% 10% 15% お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

数量区分 標準対応 個別対応 大口

数値基準単価 1~4 5~12 13~19 20~50 51~

数値引率 5% 10% 15% お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

数量区分 標準対応 個別対応 大口

数値基準単価 1~4 5~12 13~19 20~50 51~

数値引率 5% 10% 15% お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

数量区分 標準対応 個別対応 大口

数値基準単価 1~4 5~12 13~19 20~50 51~

数値引率 5% 10% 15% お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

数量区分 標準対応 個別対応 大口

数値基準単価 1~4 5~12 13~19 20~50 51~

数値引率 5% 10% 15% お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

数量区分 標準対応 個別対応 大口

数値基準単価 1~4 5~12 13~19 20~50 51~

数値引率 5% 10% 15% お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

数量区分 標準対応 個別対応 大口

数値基準単価 1~4 5~12 13~19 20~50 51~

数値引率 5% 10% 15% お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

数量区分 標準対応 個別対応 大口

数値基準単価 1~4 5~12 13~19 20~50 51~

数値引率 5% 10% 15% お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

数量区分 標準対応 個別対応 大口

数値基準単価 1~4 5~12 13~19 20~50 51~

数値引率 5% 10% 15% お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

数量区分 標準対応 個別対応 大口

数値基準単価 1~4 5~12 13~19 20~50 51~

数値引率 5% 10% 15% お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

数量区分 標準対応 個別対応 大口

数値基準単価 1~4 5~12 13~19 20~50 51~

数値引率 5% 10% 15% お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

数量区分 標準対応 個別対応 大口

数値基準単価 1~4 5~12 13~19 20~50 51~

数値引率 5% 10% 15% お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。