

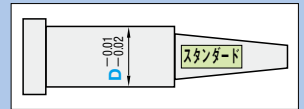
ダイス鋼
SKD61+窒化処理
D^{+0.01}_{-0.02}

ONE-STEP CENTER PINS

1段センターピン

ー軸径(D)固定 先端(A・V)公差±0.01／±0.02タイプー

価格表 P.377



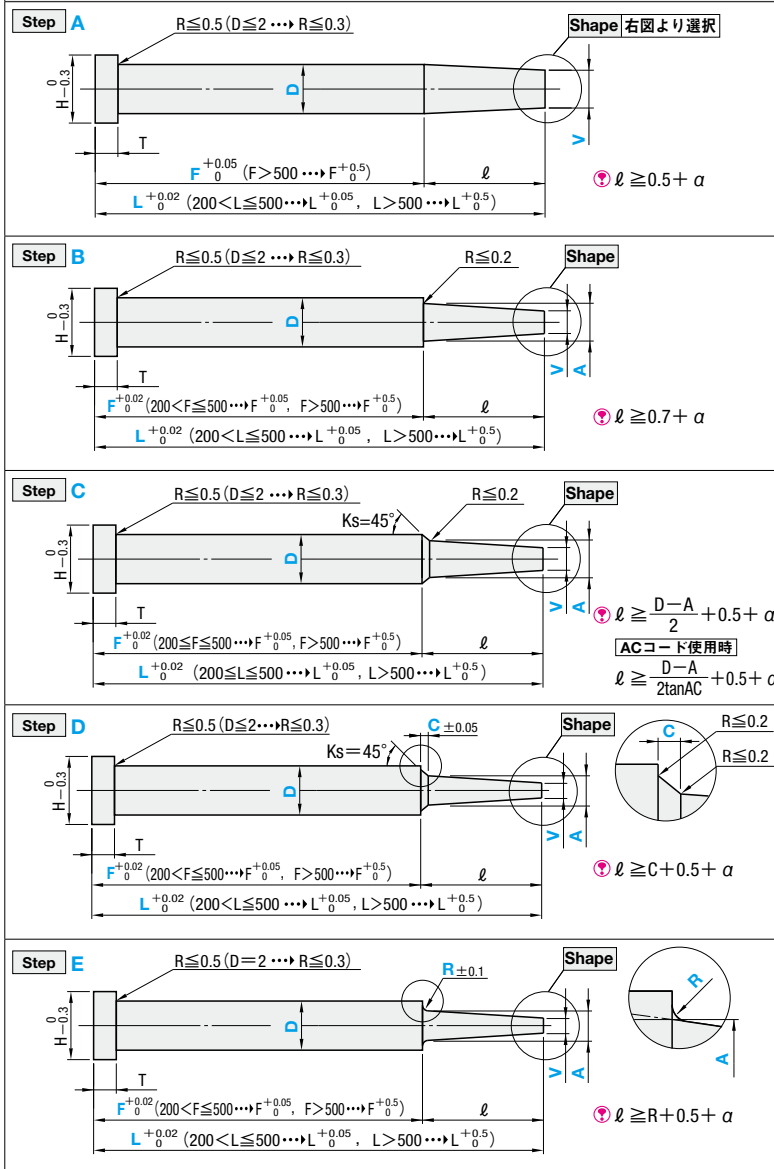
追加加工価格も数量スライド適用 P.49



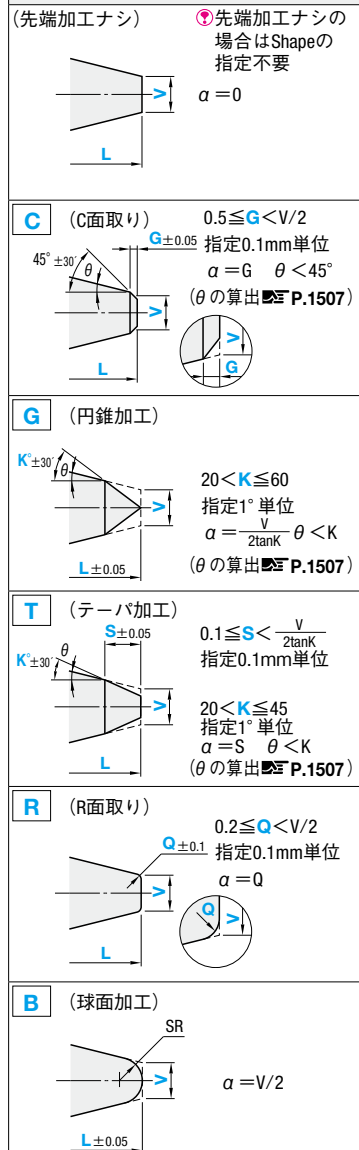
材質 SKD61+窒化処理 軸径精度保証範囲(詳細 P.1497) 窒化表面硬度保証範囲(詳細 P.1500)
硬度 表面900HV~ 母材硬度保証範囲(詳細 P.1499) 先端形状部(先端部)には窒化処理は施されていません。
母材40~45HRC

Type	公差 D	ツバ厚 (T)	公差 ツバ厚(T)	対応エジェクタ スリーブの穴径公差
CPN-5	±0.01 ±0.02	4mm (T4)	0 -0.02 (L>300 →T _{-0.05})	+0.01もしくはH7
CPNK-5	① D>12 or L>500 →D _{-0.01} →D _{-0.03}	4・6・8mm (JIS)	0 -0.05	詳細 P.1501
CPJ-5				
CPJK-5				

Step(段形状)下図A~Eより選択



Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)



Group	Type		Step(段形状部A・V・Ks) 公差						Step E	
			Step A	Step B	Step C	Step D				
スタンダード	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	V	A・V	A・V	Ks	A・V	Ks	A	V
	CPN-5	CPJ-5	±0.02	±0.02	±0.02	±1°	±0.02	±1°	±0.02	±0.02
スタンダード	CPNK-5	CPJK-5	±0.01	±0.01	±0.01	±1°	±0.01	±1°	±0.02	±0.01

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型 式				L		指定0.01mm単位			0.1mm単位		ℓ max.
H	T	H	T	Type		Step	Shape	D	指定0.01mm単位 (L>500 …… 0.1mm単位)	F	A	Vmin.	C・R		
ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		CPN-5 CPNK-5	CPJ-5 CPJK-5									A B C D E	C G T R B
3	4	3	4			CPN-5 CPNK-5	CPJ-5 CPJK-5	A B C D E	C G T R B	1.5	70.00～200.00	F≥50.00	D>A≥V <div>Step A 選択の場合 Aの指定不要</div>		
4		4		0.70	25										
5		5		1.00	30										
6		6			35										
7		7			40										
8		8		1.50	45										
9		9			2.00					50					
10		10													
11		11													
12		12													
13		13													
14		14													
15		15													
16		16													
17		17	2.50												
18		18													
19	19														
20	20	2.50													
21	21														
22	22														
23	23														
24	24														
25	25														
26	26														
27	27														
28	28														
29	29														
30	30														
31	31														
32	32														
33	33														
34	34														
35	35														
36	36														
37	37														
38	38														
39	39														
40	40														
41	41														
42	42														
43	43														
44	44														
45	45														
46	46														
47	47														
48	48														
49	49														
50	50														
51	51														
52	52														
53	53														
54	54														
55	55														
56	56														
57	57														
58	58														
59	59														
60	60														
61	61														
62	62														
63	63														
64	64														
65	65														
66	66														
67	67														
68	68														
69	69														
70	70														
71	71														
72	72														
73	73														
74	74														
75	75														
76	76														
77	77														
78	78														
79	79														
80	80														
81	81														
82	82														
83	83														
84	84														
85	85														
86	86														
87	87														
88	88														
89	89														
90	90														
91	91														
92	92														
93	93														
94	94														
95	95														
96	96														
97	97														
98	98														
99	99														
100	100														

Step EはD≥2

L寸の()はCPJ-5,CPJK-5のみ。

ℓ min.は規格図参照(通常α=0)

① Step EはD≥2 ② L寸の()はCPJ-5,CPJK-5のみ。 ③ ℓ min.は規格図参照(通常α=0)

Order 注文例 型式 - L - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q)
CPJ-5ER 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.00 - R0.5 - Q1.5

Delivery 出荷日 3 日 目 出 荷 ストック A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.48
④ 3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alterations 追加加工 型式 - L - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.)
CPJ-5ER 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.00 - R0.5 - Q1.5 - KC3.0

追加加工詳細 P.359

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット D/2≤KC<H/2	60		TC	TC=指定0.1mm単位 ① T/2≤TC<T ② T-TC≤Lmax.-L (L,F寸法は指定寸法通り)	200
	WKC	2面ツバカット D/2≤WKC<H/2	120		NC	ノック穴加工 ① NHC・NHN・AC・RR 以外の併用不可	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2	180		NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 ① NHC・NHN・AC・RR 以外の併用不可	200
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2≤RKC<H/2	120		NHC	ツバ裏面ナンバリリング 指定範囲・指定方法は P.360 ① H≥2に適用	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	DKC	3面ツバカット D/2≤DKC<H/2	180		NHN	ツバ裏面ナンバリリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.360 ① H≥2に適用	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360	180		AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 ① 30≤AC≤60 ② Step C・Dに適用 ③ RRとの併用不可 ④ Step Dの場合C≤1.0, A+2(C×tanAC)<D	400
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC<H/2	240		RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) ① 指定方法 RR ② Step B・C・Dに適用 ③ D-A≥1.0 Step Dの場合 C≥0.5	300
	HC	HC=指定0.1mm単位 ① D≤HC<H ② ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200				
	HCC	HCC=指定0.1mm単位 ① D+1≤HCC<H-0.3	400				

Price 価格 P.377 価格表

段付
センター
ピン

ダイス鋼
SKD61
+窒化処理