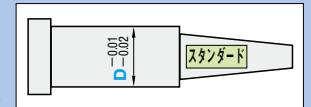


ダイス鋼  
SKD61+窒化処理  
 $D=0.01$   
 $D=0.02$

# ONE-STEP CENTER PINS 1段センターピン

一軸径(D)固定 先端(A・V)公差 $\pm 0.01/\pm 0.02$ タイプ



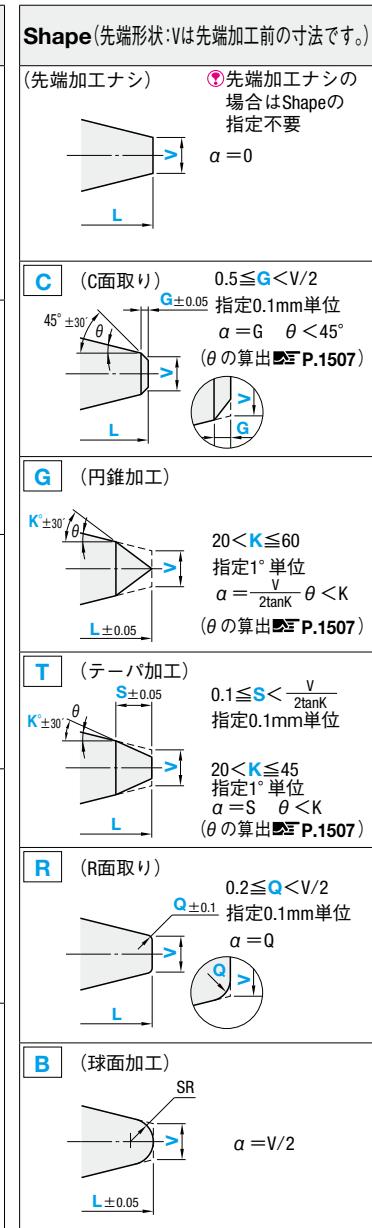
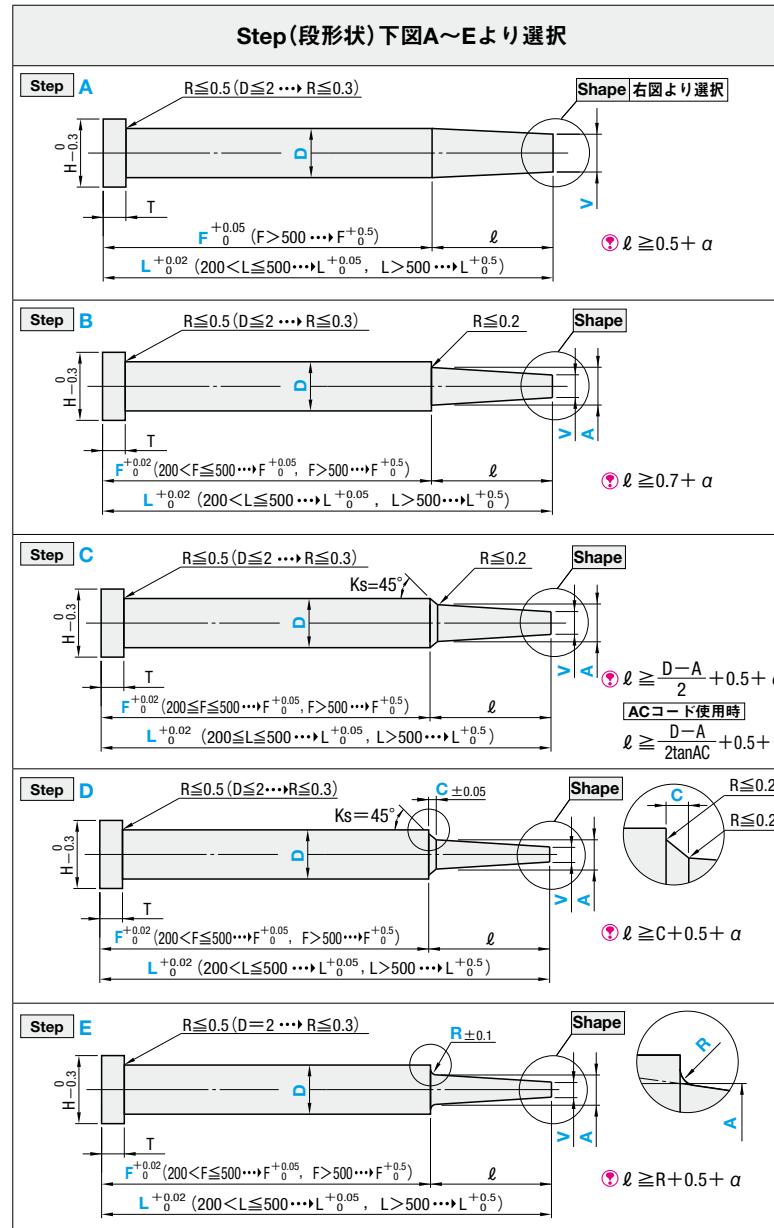
価格表 P.377

追加工価格も数量スライド適用 P.49



Type	公差 D	ツバ厚 (T)	公差 ツバ厚(T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
CPN-5	-0.01 -0.02	4mm (T4)	0 -0.02 ( $L>300$ ) $\rightarrow T -0.05$	+0.01 もしくはH7
CPNK-5	?	D>12 or L>500 ...D-0.01 ...D-0.03	4・6・8mm (JIS)	詳細 P.1501
CPJ-5	-0.01	4・6・8mm (JIS)	0	
CPJK-5	-0.05			

M 材質 SKD61+窒化処理 軸径精度保証範囲(詳細 P.1497) 窒化表面硬度保証範囲(詳細 P.1500)  
H 硬度 表面900HV~ 母材硬度保証範囲(詳細 P.1499) ?先端形状部(?)には窒化処理は施されていません。  
母材40~45HRC



ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	型 式				L 指定0.01mm単位 (L>500 → 0.1mm単位)	指 定 0.01mm 单 位			0.1mm単位 l max.
		Type	Step	Shape	D		F	A	Vmin.	
3	3	CPN-5	1.5	70.00~200.00			0.50			20
4	4	CPJ-5	2	70.00~400.00			0.70			25
5	5	CPNK-5	2.5	70.00~400.00 (500.00)						30
6	6	CPJK-5	3	70.00~400.00 (700.00)			1.00			35
7	7		3.5							40
8	8		4							45
9	9		4.5							50
10	10		5							
11	11		5.5							
12	12		6							
13	13		6.5							
14	14		7							
15	15		8							
16	16		9							
17	17		10							
20	20		12							
21	21		15							
			16							

? Step EはD≥2 ? L寸の( )はCPJ-5,CPJK-5のみ。? l min.は規格図参照(通常 a=0)

Order 注文例 型式 - L - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q)  
CPJ-5ER 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.00 - R0.5 - Q1.5  
ご注文締切

Delivery 出荷日 3 日目出荷 ストック A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.48  
?3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alterations 追加工 型式 - L - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC等)  
CPJ-5ER 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.00 - R0.5 - Q1.5 - KC3.0  
追加工詳細 P.359

Alterations	Code	Spec.	\$/1Code	Alterations	Code	Spec.	\$/1Code
	KC	1面ツバカット D/2≤KC<H/2	60		TC	TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T T-TC≤lmax-L (L寸法は指定寸法通り)	200
	WKC	2面ツバカット D/2≤WKC<H/2	120		NC	ノック穴加工 NHC・NHN・AC・RR 以外の併用不可	200
KAC	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2	180		NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 NHC・NHN・AC・RR 以外の併用不可	200
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2≤RKC<H/2	120		NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.360 H≥2に適用	50 (3文字)
DKC	DKC	3面ツバカット D/2≤DKC<H/2	180		NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.360 H≥2に適用	100 (3文字)
AGC	KGC	2面ツバカット(角度) D/2≤KGC<H/2 AG=指定°単位 0<AG<360	180		AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定°単位 30≤AC≤60 Step C・Dに適用 RRとの併用不可 Step Dの場合 C≤1.0, A+2(C×tanAC°)<D	400
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC<H/2	240		RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) 指定方法 RR Step B・C・Dに適用 D-A≥1.0 Step Dの場合 C≥0.5	300
	HC	HC=指定0.1mm単位 D≤HC<H ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200				
	HCC	HCC=指定0.1mm単位 D+1≤HCC<H-0.3	400				

Price 価格  
P.377 価格表

セ  
ン  
タ  
ー  
ピ  
ン

ダイス鋼  
SKD61  
+窒化処理