

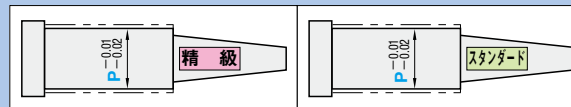
ハイス鋼
SKH51
P^{+0.01}_{-0.02}

ONE-STEP CENTER PINS

1段センターピン

ー軸径(P)0.01mm指定 先端(A・V)公差±0.005/±0.01/±0.02タイプ

価格表 P.372



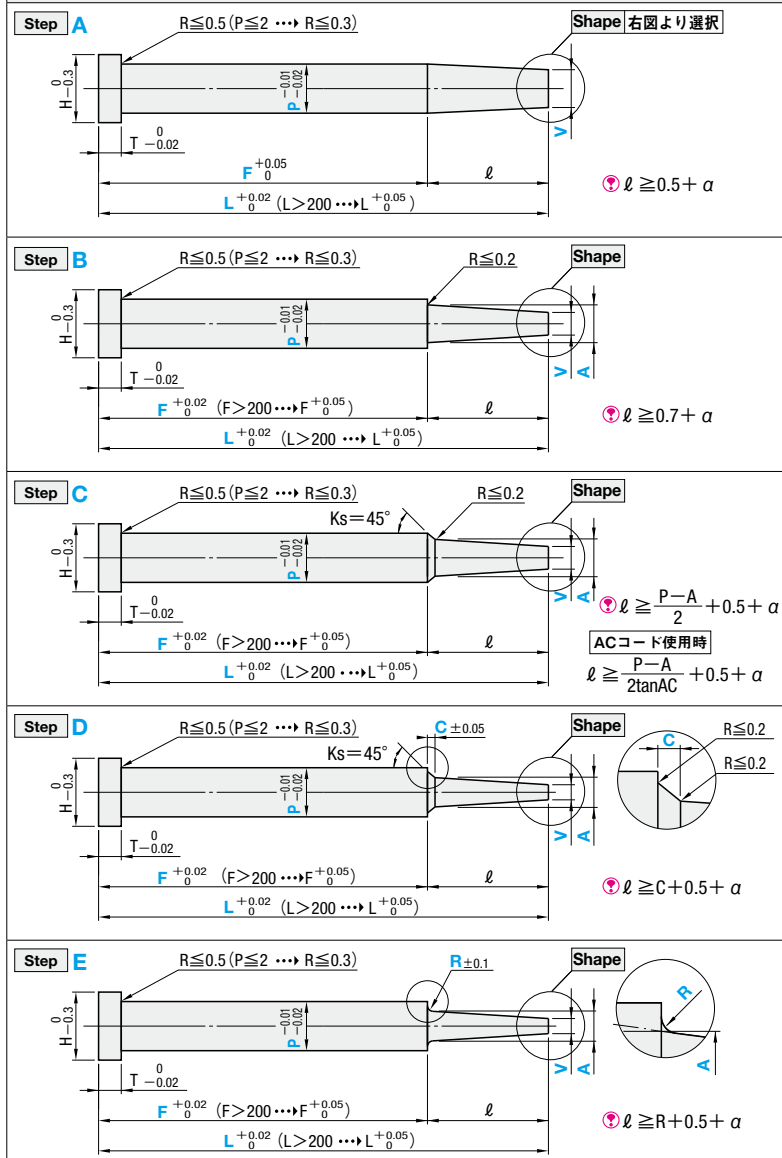
追加加工価格も数量スライド適用 P.49

軸径固定タイプは P.363 をご参照ください。

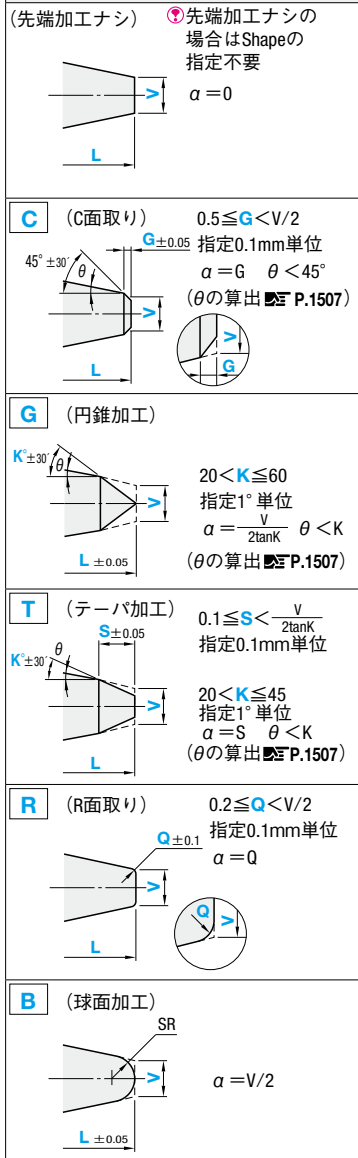


Type	公差 P	ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブ の穴径公差
CPXGE-5 CPHGE-5 CPVGE-5 CPXJGE-5 CPHJGE-5 CPVJGE-5	-0.01 -0.02	4mm (T4) 4・6・8mm (JIS)	+0.01 もしくは H7 詳細 P.1501

Step(段形状) 下図A~Eより選択



Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)



Group	Type		Step(段形状部A・V・Ks) 公差							
			Step A	Step B	Step C		Step D		Step E	
	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	V	A・V	A・V	Ks	A・V	Ks	A	V
スタンダード	CPXGE-5	CPXJGE-5	±0.02	±0.02	±0.02	±1°	±0.02	±1°	±0.02	±0.02
	CPHGE-5	CPHJGE-5	±0.01	±0.01	±0.01	±1°	±0.01	±1°		±0.01
精 級	CPVGE-5	CPVJGE-5	±0.005	±0.005	±0.005	±30´	±0.005	±30´		±0.005

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型 式			指定0.01mm単位					0.1mm単位	
H	T	H	T	Type	Step	Shape	No.	L	P	F	A	Vmin.	C・R
3		3		CPXGE-5 CPHGE-5 CPVGE-5	CPXJGE-5 CPHJGE-5 CPVJGE-5	A B C D E	先端加工 ナシの場 合は指定 不要	70.00~150.00	0.80~ 0.99			0.50	Step Dのみ
4		4						150.01~200.00	0.90~ 0.99				20
5		5						70.00~250.00	1.00~ 1.49			0.70	0.1≤C≤1.5
6		6							1.50~ 1.99				25
7		7							2.00~ 2.49				30
8		8						70.00~300.00	2.50~ 2.99			1.00	and
9		9							3.00~ 3.49				35
10		10							3.50~ 3.99				40
11		11						70.00~350.00	4.00~ 4.49			1.50	C<P-A/2
12		12							4.50~ 4.99				45
13		13							5.00~ 5.49				
14		14							5.50~ 5.99				
15		15							6.00~ 6.49				
16		16							6.50~ 6.99				
17		17							7.00~ 7.99				
									8.00~ 9.99				
									10.00~11.99				

Order注文例: 型式 - L - P - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q)
CPHGE-5ET 6 - 350.00 - P5.95 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - K35 - S1.0

Delivery出荷日: 3 日日出荷

Alterations追加加工: 型式 - L - P - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.)
CPHGE-5ET 6 - 350.00 - P5.95 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - K35-S1.0 - KC3.0

Alterations	Code	Spec.	¥/Code	Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	VKC	精密1面ツバカット P/2≤VKC<H/2	100		HCC	HCC=指定0.1mm単位 P+1≤HCC<H-0.3, P≥1.5	200
	VWC	精密2面ツバカット P/2≤VWC<H/2	200		HNC	HNC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T, P≥1.5	200
	KC	1面ツバカット P/2≤KC<H/2	60		NC	ノック穴加工 H≥4に適用 NHC・NHN・AC・RR 以外の併用不可	200
	WKC	2面ツバカット P/2≤WKC<H/2	120		NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 H≥4に適用 NHC・NHN・AC・RR 以外の併用不可	200
	KAC	寸法違いツバカット P/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2	180		NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.360 H≥2に適用 ストック適用不可	100
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≤RKC<H/2	120		NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.360 H≥2に適用 ストック適用不可	100
	DKC	3面ツバカット P/2≤DKC<H/2	180		AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 30≤AC≤60 Step C・Dに適用 RRとの併用不可 Step Dの場合 C≤1.0, A+2(C×tanAC°)<P	400
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360	180		RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) 指定方法 RR Step B・C・Dに適用 P-A≥1.0 Step Dの場合 C≥0.5	300
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≤KTC<H/2	240				

Price価格 P.372 価格表