

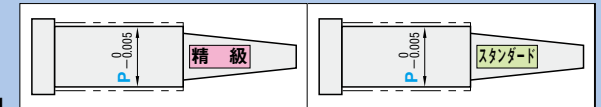
ハイス鋼
SKH51
P_{-0.005}⁰

ONE-STEP CENTER PINS

1段センターピン

ー軸径(P)0.01mm指定 先端(A・V)公差±0.005/±0.01タイプー

価格表 P.371



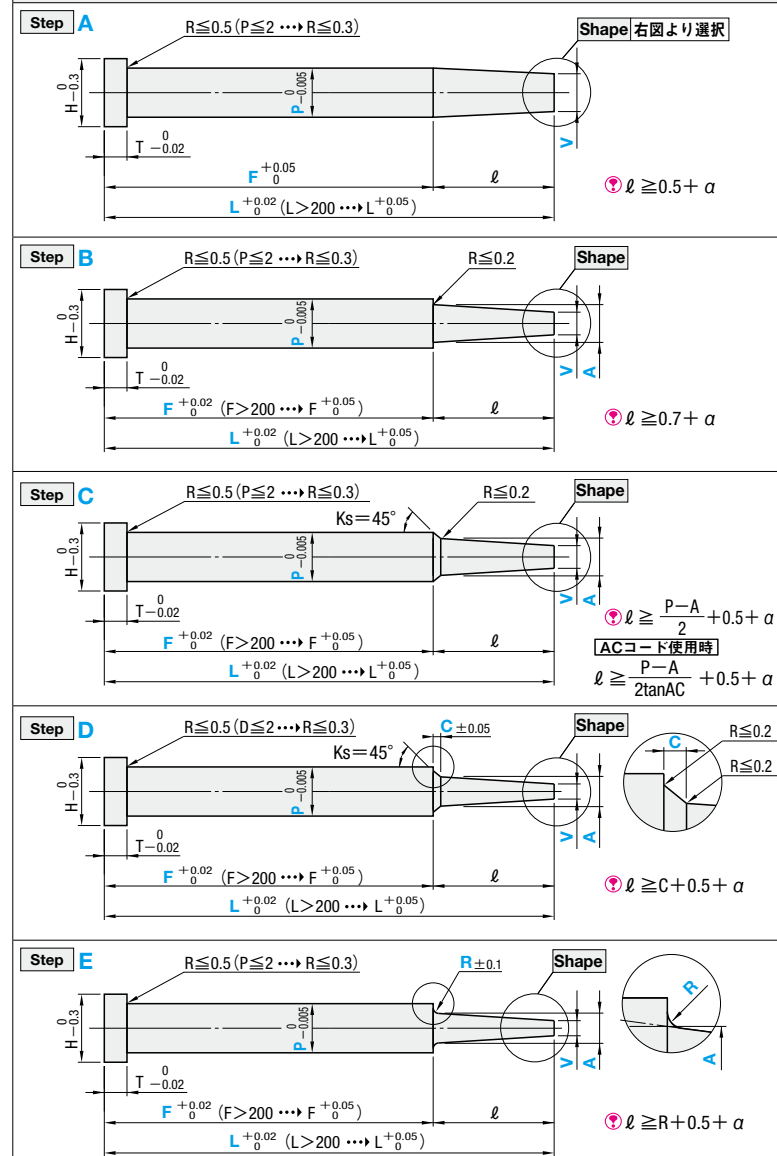
❗ 軸径固定タイプは P.361をご参照ください。



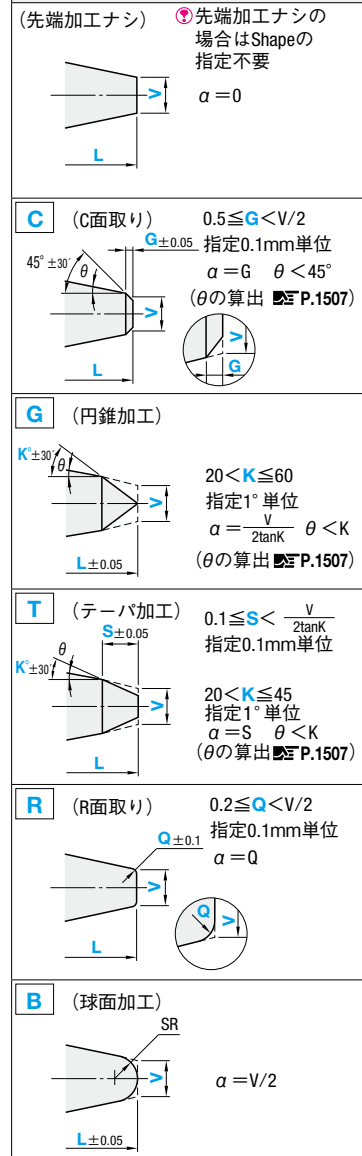
材質 SKH51 軸径精度保証範囲(詳細 P.1497)
硬度 58~60HRC 母材硬度保証範囲(詳細 P.1499)

Type	公差 P	ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブ の穴径公差
CPHG-5	$\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$	4mm (T4)	$\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ ❗ 軸径公差 ± 0.005 のセンターピンにV寸公差 ± 0.01 およびH7のエジェクタスリーブはめあい部が長く、組合わせには不適です。ご注意ください。 詳細 P.1501
CPVG-5			
CPHJG-5		4・6・8mm (JIS)	
CPVJG-5			

Step(段形状)下図A~Eより選択



Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)



Group	Type		Step(段形状部A・V・Ks) 公差							
			Step A	Step B	Step C		Step D		Step E	
	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	V	A・V	A・V	Ks	A・V	Ks	A	V
スタンダード	CPHG-5	CPHJG-5	±0.01	±0.01	±0.01	±1°	±0.01	±1°	±0.02	±0.01
精 級	CPVG-5	CPVJG-5	±0.005	±0.005	±0.005	±30'	±0.005	±30'		±0.005

❗ 追加工価格も数量スライド適用 P.49

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型 式				指定0.01mm単位					0.1mm単位	ℓ max.
H	T	H	T	Type	Step	Shape	No.	L	P	F	A	Vmin.	C・R	
3		3		CPHG-5 CPHJG-5 CPVG-5 CPVJG-5	A B C D E	先端加工ナシの場合は指定不要	1	70.00~150.00	0.80~ 0.89			0.50	Step Dのみ 0.1≤C≤1.5 and C<P-A/2	15
							1.5	70.00~200.00	0.90~ 0.99					20
							2	70.00~250.00	1.00~ 1.49					25
							2.5	70.00~300.00	1.50~ 1.99					30
4		4	4				3		2.00~ 2.49				Step A 選択の場合Aの指定不要	35
5		5	5				4		2.50~ 2.99					40
6		6	6				4.5		3.00~ 3.49					45
7		7	7				5		3.50~ 3.99					
8	4	8	6				5.5		4.00~ 4.49	F≥50.00			Step Eのみ R≥0.3 and R≤P-A/2	50
9		9	9				6		4.50~ 4.99					
10		10	10				6.5		5.00~ 5.49					
11		11	11				7		5.50~ 5.99					
15		15	8				8		6.00~ 6.49					
17		17					10		6.50~ 6.99					
							12		7.00~ 7.99					
									8.00~ 9.99					
									10.00~11.99					

❗ Shape C・G・T・R・BはNo.1.5(P≥1.00)~ ❗ Step EはNo.1.5(P≥1.10)~ ❗ ℓ min.は規格図参照(通常α=0)

Order 注文例 型式 - L - P - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q)
CPHG-5EB 6 - 350.00 - P5.95 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5

Delivery 出荷日 3 日日出荷 ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.48
❗ 3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alterations 追加工 型式 - L - P - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.)
CPHG-5E 6 - 350.00 - P5.95 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - KC3.0

追加工詳細 P.359

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	VKC	精密1面ツバカット P/2≤VKC<H/2	100		HCC	HCC=指定0.1mm単位 ❗ P+1≤HCC<H-0.3, P≥1.5	200
	VWC	精密2面ツバカット P/2≤VWC<H/2	200		HCC	HCC=指定0.1mm単位 ❗ P+1≤HCC<H-0.3, P≥1.5	400
	KC	1面ツバカット P/2≤KC<H/2	60		TC	TC=指定0.1mm単位 ❗ T/2≤TC<T, P≥1.5 ❗ T-TC≤Lmax.-L (L,F寸法は指定寸法通り)	200
	WKC	2面ツバカット P/2≤WKC<H/2	120		NC	ノック穴加工 ❗ H≥4に適用 ❗ NHC・NHN・AC・RR 以外の併用不可	200
	KAC	寸法違いツバカット P/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2	180		NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 ❗ H≥4に適用 ❗ NHC・NHN・AC・RR 以外の併用不可	200
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≤RKC<H/2	120		NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.360 ❗ H≥2に適用 ❗ ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	DKC	3面ツバカット P/2≤DKC<H/2	180		NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.360 ❗ H≥2に適用 ❗ ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360	180		AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 ❗ 30≤AC≤60 ❗ Step C・Dに適用 ❗ RRとの併用不可 ❗ Step Dの場合C≤1.0, A+2(C×tanAC)<P	400
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≤KTC<H/2	240		RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) 指定方法 RR ❗ Step B・C・Dに適用 ❗ P-A≥1.0 Step Dの場合 C≥0.5	300

Price 価格 P.371 価格表