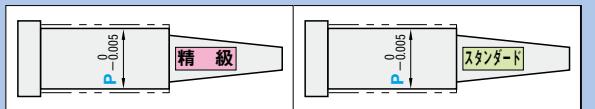


ハイス鋼
SKH51
 P_0
 -0.005

ONE-STEP CENTER PINS 1段センターピン

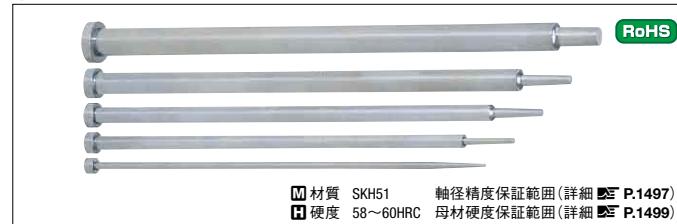
一軸径(P)0.01mm指定 先端(A・V)公差±0.005/±0.01タイプ



価格表 P.371

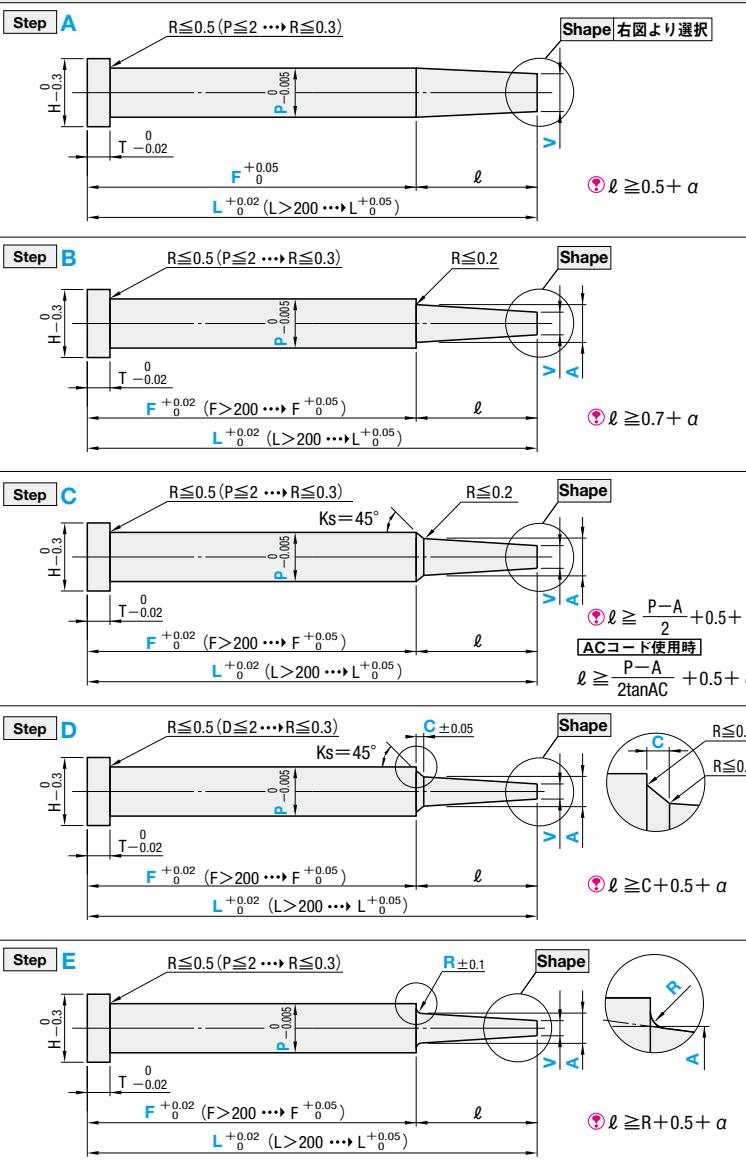
追加工価格も数量スライド適用 P.49

①軸径固定タイプは P.361をご参照ください。



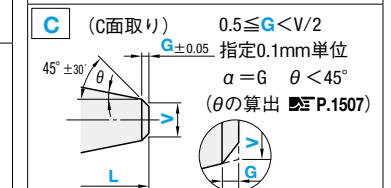
Type	T公差 P	ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブ の穴径公差
CPHG-5		4mm (T4)	+0.005 0
CPVG-5	-0.005		①軸径公差 -0.005 のセンターピンに寸法公差 $+0.01$ およびH7のエジェクタスリーブはめい部が長く、組合せには不適です。ご注意ください。 詳細 P.1501
CPHJG-5		4・6・8mm (JIS)	
CPVJG-5			

Step(段形状)下図A~Eより選択

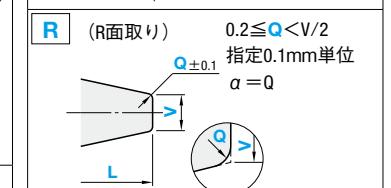
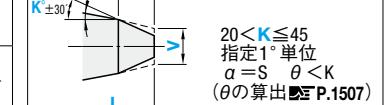
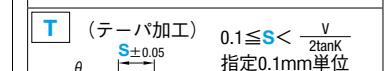
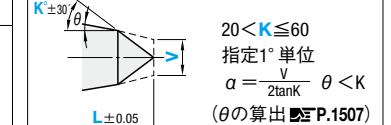


Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)

(先端加工なし) ①先端加工ナシの場合はShapeの指定不要
 $a = 0$



G (円錐加工)



ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式				指定0.01mm単位					0.1mm単位				
H	T	H	T	Type	Step	Shape	No.	L	P	F	A	Vmin.	C・R	l max.			
3	3	4	4	CPHG-5 CPHJG-5 CPVG-5 CPVJG-5	A B C D E	先端加工ナシの場合 指定不要	1	70.00~150.00	0.80~0.89				0.50 Step Dのみ 0.70 0.1≤C≤1.5 and 1.00 F≥50.00 Step Eのみ 2.00 R≥0.3 and R≤P-A/2	15 20 25 30 35 40 45 50			
							1.5	70.00~200.00	0.90~0.99								
							2	70.00~250.00	1.00~1.49								
							2.5	70.00~300.00	1.50~1.99								
							3	70.00~300.00	2.00~2.99								
							3.5	70.00~300.00	3.00~3.49								
							4	70.00~300.00	3.50~3.99								
							4.5	70.00~300.00	4.00~4.49								
							5	70.00~300.00	4.50~4.99								
							5.5	70.00~300.00	5.00~5.49								
4	4	5	5				6	70.00~300.00	5.50~5.99								
							6.5	70.00~300.00	6.00~6.49								
							7	70.00~300.00	6.50~6.99								
							8	70.00~300.00	7.00~7.99								
							10	70.00~300.00	8.00~9.99								
							12	70.00~300.00	10.00~11.99								
							13										
							15										
							17										

①Shape C・G・T・R・BはNo.1.5 ($P \geq 1.00$) ~ ②Step EはNo.1.5 ($P \geq 1.10$) ~ ③l min.は規格図参照(通常 $a = 0$)

Order 注文例
CPHG-5EB 6 - 350.00 - P5.95 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5

Delivery 出荷日
3 日目出荷 ストーカ A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.48

Alterations 追加工
CPHG-5E 6 - 350.00 - P5.95 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - KC3.0

追加工詳細 P.359

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ツバカット加工の指定単位について	VKC	精密1面ツバカット $P/2 \leq VKC < H/2$	100	ツバカット加工の指定単位について	HC	HC=指定0.1mm単位 P=HC<H, P≥1.5 ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	VWC	精密2面ツバカット $P/2 \leq VWC < H/2$	200		HCC	HCC=指定0.1mm単位 P+1=HCC<H-0.3, P≥1.5	400
	KC	1面ツバカット $P/2 \leq KC < H/2$	60		TC	TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T, P≥1.5 T-TC≤Lmax.-L (L,F寸法は指定寸法通り)	200
	WKC	2面ツバカット $P/2 \leq WKC < H/2$	120		NC	ノック穴加工 H≥4に適用 NHC-NHN-AC-RR 以外の併用不可	200
	KAC	寸法違いツバカット $P/2 \leq KAC < H/2$	180		NCW	ノック穴加工+スプリングビン打込 H≥4に適用 NHC-NHN-AC-RR 以外の併用不可	200
	KBC	寸法違いツバカット $KBC=指定0.1mm単位のみ$ $KAC < KBC < H/2$	120		NHC	ツバ裏部ナランリング 指定範囲・指定方法は P.360 H≥2に適用 ×ストーカ適用不可	50 (1・2文字) (3文字)
	RKC	2面(直角)ツバカット $P/2 \leq RKC < H/2$	180		NHH	ツバ裏部ナランリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.360 H≥2に適用 ×ストーカ適用不可	50 (1・2文字) (3文字)
	DKC	3面ツバカット $P/2 \leq DKC < H/2$	240		AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 ①30≤AC≤60 Step C・Dに適用 ×RRとの併用不可 Step Dの場合C≤1.0, A+2(C×tanAC)<P	400
	KGC	2面ツバカット(角度) $P/2 \leq KGC < H/2$	180		RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) 指定方法 RR Step B・C・Dに適用 P-A≥1.0 Step Dの場合 C≥0.5	300
	KTC	120°振分け $P/2 \leq KTC < H/2$	240				



Price

P.371 価格表

センターピン

ハイス鋼

SKH51