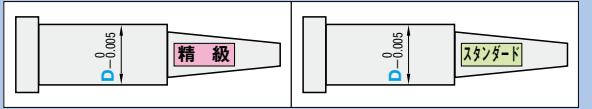


ハイス鋼  
SKH51  
D<sub>0</sub>-0.005

# ONE-STEP CENTER PINS

## 1段センターピン

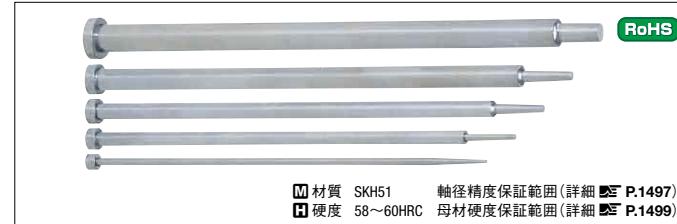
—軸径(D)固定 先端(A・V)公差±0.005/±0.01タイプ—



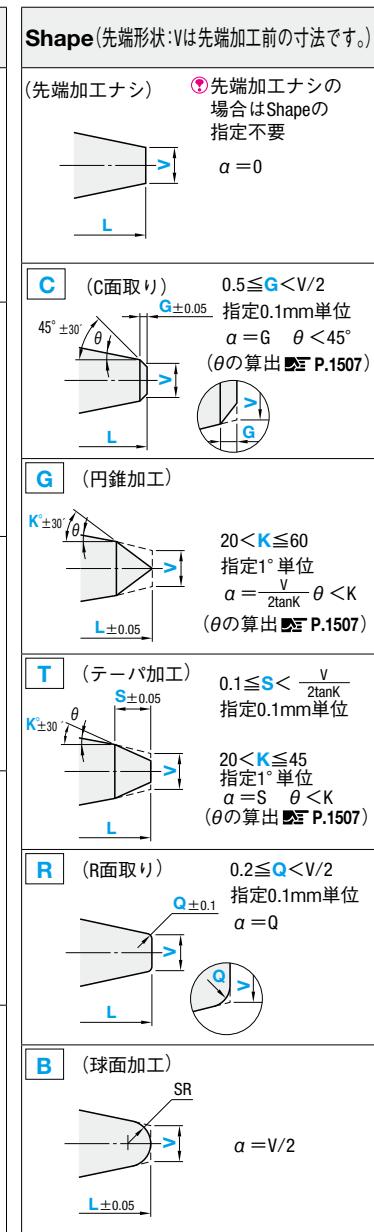
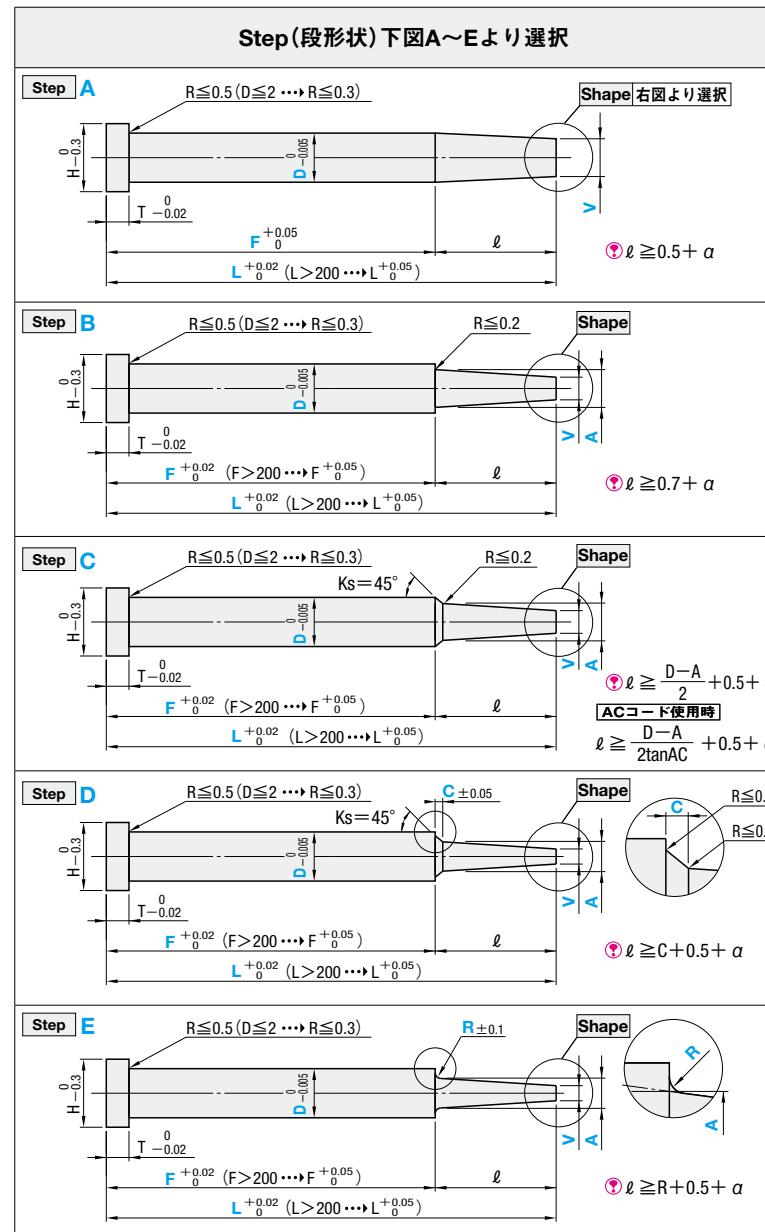
価格表 P.369

追加工価格も数量スライド適用 P.49

①軸径を指定する場合、軸径指定タイプ P.365をご参照ください。



Type	T公差 D	ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
CPH-5		4mm (T4)	+0.005
CPV-5	-0.005		①軸径公差-0.005のセンターピンに寸公差+0.01およびH7のエジェクタスリーブはめい部が長く、組合せには不適です。ご注意ください。 詳細 P.1501
CPHJ-5		4・6・8mm (JIS)	
CPVJ-5			



ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式				指定0.01mm単位				0.1mm単位	
H	T	H	T	Type	Step	Shape	D	L	F	A	Vmin.	C・R	l max.
3		3						1	70.00~200.00			0.50	
4		4						1.5	70.00~250.00			0.70	
5		5						2				Step Dのみ	20
6		6						2.5				Step Eのみ	25
7		7						3	70.00~300.00			0.1≤C≤1.5 and C<D-A/2	30
8	4	8	6	CPHJ-5				4				Step A選択の場合 Aの指定不要	35
9		9		CPV-5				4.5				Step Eのみ	40
10		10						5				R≥0.3 and R≤D-A/2	45
11		11						6	70.00~350.00				50
12		13	8					7					
13		14						8					
14		15						9					
15		17						10					

①Step EはD≥1.5 ②l min.は規格図参照(通常a=0)

Order 注文例	型式 - L - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q)
	CPH-5EC 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - G2.0
Delivery 出荷日	3 日目出荷 <b>急</b> ストーカ A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.48 ③3本以上で1明細行当たり一律1,350円
Alterations 追加工	型式 - L - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC・etc.) CPH-5EC 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - G2.0 - KC3.0

追加工詳細 P.359

Alterations	Code	Spec.	\$/1Code	Alterations	Code	Spec.	\$/1Code
	VKC	精密1面ツバカット D/2≤V р KC < H/2	100		HC	HC=指定0.1mm単位 ①D≤HC<H, D≥1.5 ②ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	VWC	精密2面ツバカット D/2≤V р WC < H/2	200		HCC	HCC=指定0.1mm単位 ①D+1≤HCC<H-0.3, D≥1.5	400
	KC	1面ツバカット D/2≤KC < H/2	60		TC	TC=指定0.1mm単位 ①T/2≤TC, D≥1.5 ②T-TC≤Lmax-L (LF寸法は指定寸法通り)	200
	WKC	2面ツバカット D/2≤WKC < H/2	120		NC	ノック穴加工 ①H≥4に適用 ②NHC-NHN-AC-RR以外の併用不可	200
	KAC	寸法違いツバカット D/2≤KAC < H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	180		NCW	ノック穴加工+スプリングビン打込 ①H≥4に適用 ②NHC-NHN-AC-RR以外の併用不可	200
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2≤RKC < H/2	120		NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.360 ①H≥2に適用 ②ストーカ適用不可	50 (3文字) 100
	DKC	3面ツバカット D/2≤DKC < H/2	180		NHH	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.360 ①H≥2に適用 ②ストーカ適用不可	50 (3文字) 100
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2≤KGC < H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360	180		AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 ①30≤AC≤60 ②Step C・Dに適用 ③RRとの併用不可 Step Dの場合C=1.0, A+2(C×tanAC°)<D	400
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC < H/2	240		RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) 指定方法 ①Step B・C・Dに適用 ②Step Dの場合C≥0.5	300

Price  
価格  
P.369 価格表

Group	Type		Step(段形状部A・V・Ks) T公差						
	Step A	Step B	Step C	Step D	Step E	A	V	Ks	
スタンダード	CPH-5□	CPHJ-5□	±0.01	±0.01	±0.01	±1°	±1°	±0.02	±0.01
精 級	CPV-5□	CPVJ-5□	±0.005	±0.005	±0.005	±30°	±30°	±0.02	±0.005

セ  
ン  
タ  
ー  
ピ  
ン

ハ  
イ  
ス  
鋼  
SKH51