

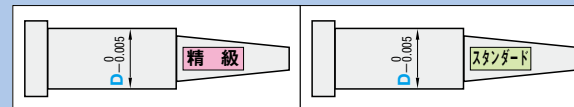
ハイス鋼
SKH51
D⁰_{-0.005}

ONE-STEP CENTER PINS

1段センターピン

ー軸径(D)固定 先端(A・V)公差±0.005/±0.01タイプー

価格表 P.369



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

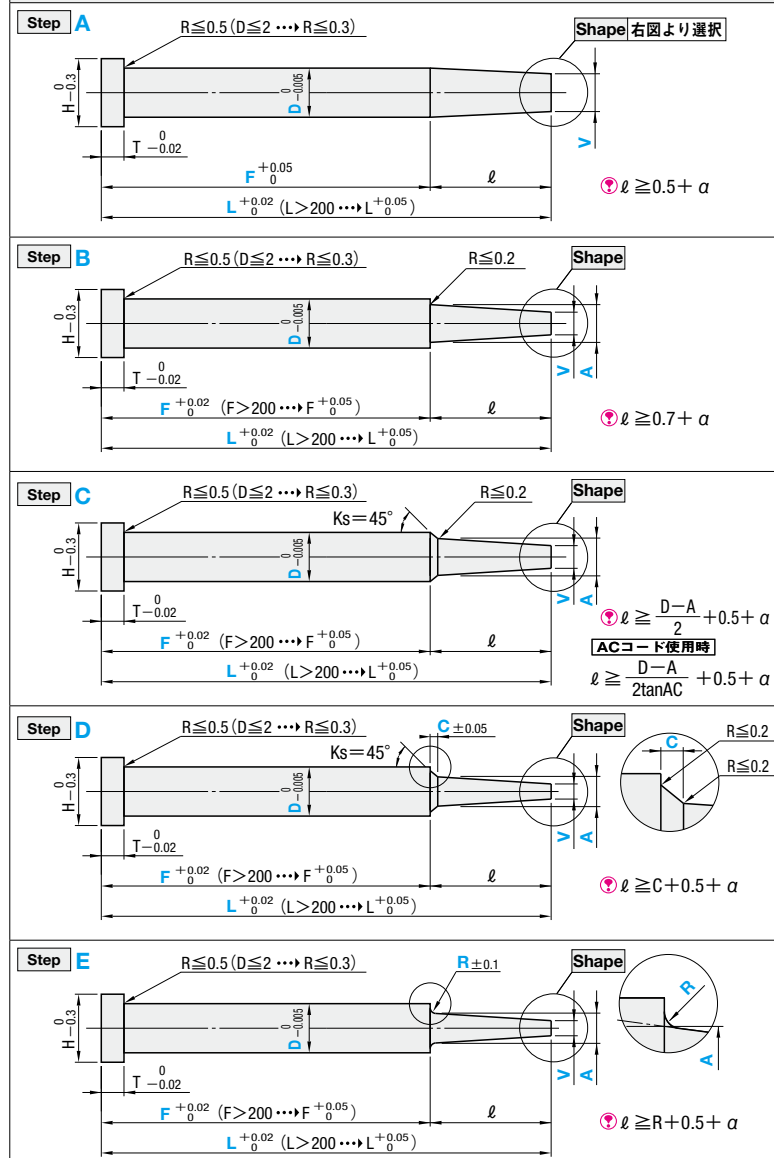
軸径を指定する場合、軸径指定タイプ P.365をご参照ください。



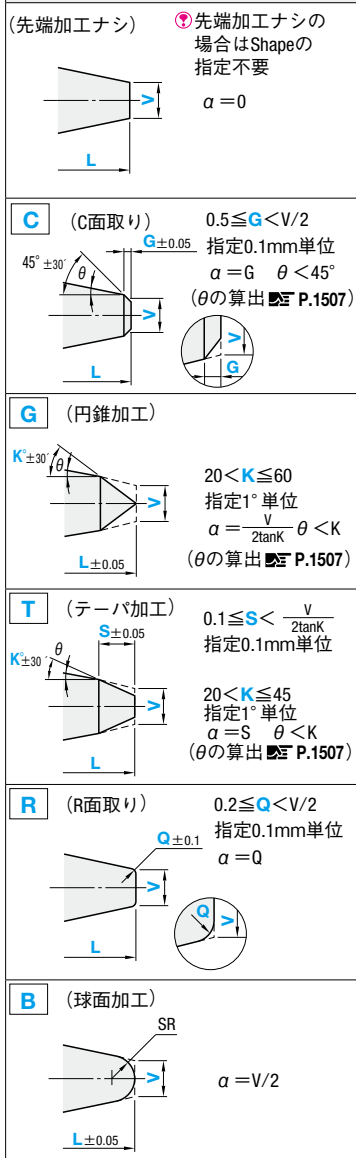
Type	公差 D	ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
CPH-5	0 -0.005	4mm (T4)	+0.005 0
CPV-5			軸径公差 -0.005 のセンターピンにV寸公差 +0.01 およびH7のエジェクタスリーブはめあい部が長く、組合わせには不適です。ご注意ください。
CPHJ-5		4・6・8mm (JIS)	詳細 P.1501
CPVJ-5			

材質 SKH51 軸径精度保証範囲 (詳細 P.1497)
硬度 58~60HRC 母材硬度保証範囲 (詳細 P.1499)

Step (段形状) 下図A~Eより選択



Shape (先端形状: Vは先端加工前の寸法です。)



Group	Type		Step(段形状部A・V・Ks) 公差							
			Step A	Step B	Step C		Step D		Step E	
	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	V	A・V	A・V	Ks	A・V	Ks	A	V
スタンダード	CPH-5	CPHJ-5	±0.01	±0.01	±0.01	±1°	±0.01	±1°	±0.02	±0.01
精 級	CPV-5	CPVJ-5	±0.005	±0.005	±0.005	±30′	±0.005	±30′		±0.005

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型 式			指定0.01mm単位				0.1mm単位		ℓ max.	
H	T	H	T	Type		Step	Shape	D	L	F	A	Vmin.		C・R
				ツバ厚4mm	ツバ厚JIS									
3	4	3	4	CPH-5 CPV-5	CPHJ-5 CPVJ-5	A B C D E	先端加工 ナシの場 合は指定 不要	1	70.00~200.00	F≥50.00	D>A≥V [Step]A 選択の場 合 Aの指定不要	0.50 0.70 1.00 1.50 2.00	0.1≤C≤1.5 and C< $\frac{D-A}{2}$ [Step]Eのみ R≥0.3 and R≤ $\frac{D-A}{2}$	15
4		4						1.5	70.00~250.00					20
5		5						2	70.00~250.00					25
6		6						2.5	70.00~250.00					30
7		7						3	70.00~250.00					35
8		8						3.5	70.00~300.00					40
9		9						4	70.00~300.00					45
10		10						4.5	70.00~300.00					
11		11	5					70.00~300.00						
12		12	5.5					70.00~300.00						
13		13	6					70.00~300.00						
14		14	6.5					70.00~350.00						
15		15	7					70.00~350.00						
16		16	8					70.00~350.00						
17		17	9					70.00~350.00						
18		18	10					70.00~350.00						
19	19	12	70.00~350.00											
① [Step] EはD≥1.5 ② ℓ min.は規格図参照(通常α=0)														

[Step] EはD≥1.5 ℓ min.は規格図参照 (通常 α=0)

Order 注文例: 型 式 - L - F - A - V - C(R) - 先端寸法 (K・S・G・Q)
CPH-5EC 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - G2.0

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

Alterations 追加加工: 型 式 - L - F - A - V - C(R) - 先端寸法 (K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.)
CPH-5EC 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - G2.0 - KC3.0

Alterations	Code	Spec.	¥/Code	Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	VKC	精密1面ツバカット D/2≤VKC<H/2	100		HCC	HCC=指定0.1mm単位 D+1≤HCC<H-0.3, D≥1.5	200
	VWC	精密2面ツバカット D/2≤VWC<H/2	200		HCC	HCC=指定0.1mm単位 D+1≤HCC<H-0.3, D≥1.5	400
	KC	1面ツバカット D/2≤KC<H/2	60		TC	TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T, D≥1.5	200
	WKC	2面ツバカット D/2≤WKC<H/2	120		NC	ノック穴加工 H≥4に適用	200
	KAC	寸法違いツバカット D/2≤KAC<H/2	180		NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 H≥4に適用	200
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2≤RKC<H/2	120		NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.360	100
	DKC	3面ツバカット D/2≤DKC<H/2	180		NHN	ツバ裏面ナンバリング (自動連番) 指定範囲・指定方法は P.360	100
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2≤KGC<H/2	180		AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位	400
	KTC	3面ツバカット D/2≤KTC<H/2	240		RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上)	300

Price 価格 P.369 価格表