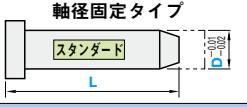


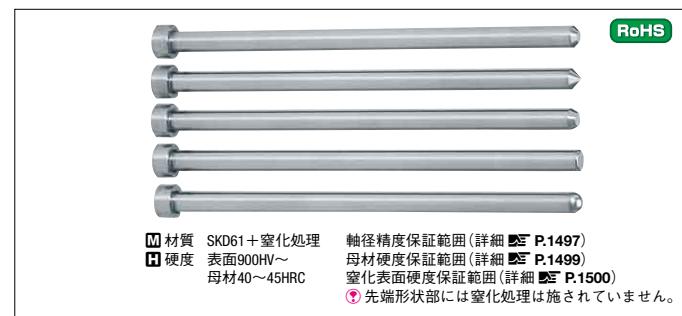
ダイス鋼
SKD61+窒化処理
 $D=0.02$

CENTER PINS WITH TIP PROCESS

先端加工ストレートセンターピン —軸径(D)固定タイプ—



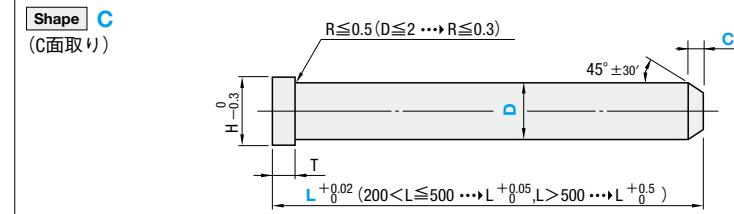
追加工価格も数量スライド適用 [P.49](#)



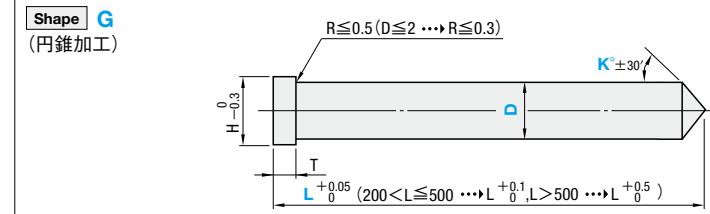
Type	T公差 D	ツバ厚 (T)	T公差 ツバ厚(T)	対応エジェクタ スリーブの穴径公差
CPN-5L	-0.01 -0.02	4mm (T4)	0 -0.02 (L>300) …>T-0.05	+0.01もしくはH7 0
CPJ-5L	① D>12 or L>500 …>D-0.01 …>D-0.03	6・8mm (JIS)	0 -0.05	詳細 P.1501

■材質 SKD61+窒化処理
■硬度 表面900HV~
母材40~45HRC
■表面硬度保証範囲(詳細 [P.1497](#))
■母材硬度保証範囲(詳細 [P.1499](#))
■窒化表面硬度保証範囲(詳細 [P.1500](#))
①先端形状部には窒化処理は施されていません。

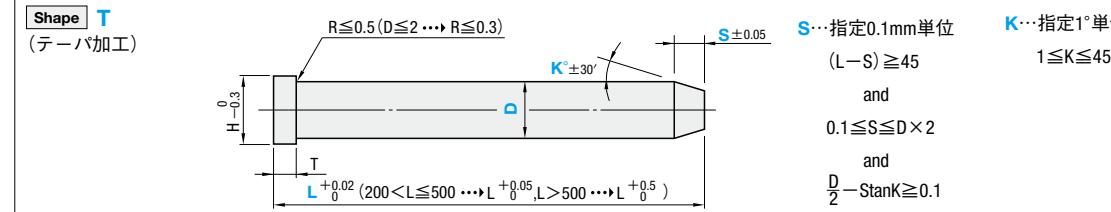
Shape(先端形状)



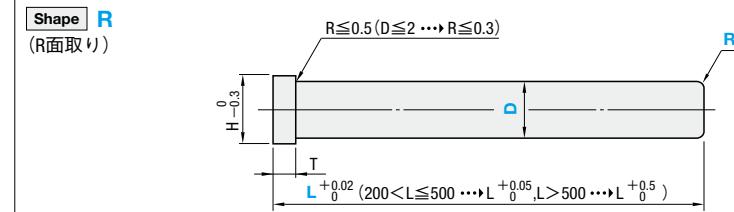
C…指定 0.1mm 単位
 $0.1 \leq C \leq \frac{D}{2}$



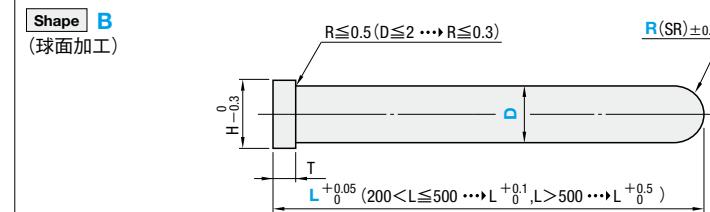
K…指定1°単位
 $45 \leq K < 90$



S…指定 0.1mm 単位
 $(L-S) \geq 45$
and
 $0.1 \leq S \leq D \times 2$
and
 $\frac{D}{2} - StanK \geq 0.1$



R…指定 0.1mm 単位
 $0.2 \leq R \leq \frac{D}{2}$



•通常R(SR)= $\frac{D}{2}$ となります。
*SRの指定が必要な場合は
 $\frac{D}{2} < R \leq 2 \times D$ の範囲で指定可
R…指定 0.1mm 単位可能



型式 — L — 先端寸法(C・S・K・R)
CPN-5LC5 — 100.00 — C1.0
CPJ-5LT5 — 100.00 — S2.0-K30



Delivery
出荷日



3 日目出荷



ご注文締切



急

ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 [P.48](#)

③3本以上で1明細行当たり一律1,350円

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式			L 指定0.01mm単位 CPN-5L	L 指定0.1mm単位 (>500 ~ 0.1mm単位) CPJ-5L	Shape(先端寸法)
H	T	H	T	Type	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	Shape	D	
3							1.5	50.00~250.00	
4		—	—				2	50.00~400.00	
5							2.5		
6							3		
7		8					3.5	50.00~400.00	
8	4	9	6	CPN-5L			4		
9		10					4.5	50.00~500.00	
10		11					5		
11		13		CPJ-5L			5.5		
15		15					6		
17		17	8				6.5	50.00~500.00	
—	—	20					7	50.00~600.00	
—	—	21					8		
—	—	—	—				10		
—	—	—	—				12	50.00~500.00	
—	—	—	—				15		50.00~700.00
—	—	—	—				16		

Alterations 型式 — L — 先端寸法(C・S・K・R) — (KC・WKC…etc.)
追加工 CPN-5LC5 — 100.00 — C1.0 — HC7.0
CPJ-5LT5 — 100.00 — S2.0-K30 — HC7.0

追加工詳細 [P.346](#)

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット D/2≤KC<H/2	60		HC	HC=指定0.1mm単位 ① D≤HC<H ② ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	WKC	2面ツバカット D/2≤WKC<H/2	120		HCC	HCC=指定0.1mm単位 ② D+1≤HCC<H-0.3	400
	KAC	寸法違いツバカット D/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2	180		TC	TC=指定0.1mm単位 ① T/2≤KAC<H/2 ② T=TC≤Lmax.-L (L寸法は指定寸法通り)	200
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2≤RKC<H/2	120		NC	ノック穴加工 ② NHC・NHN以外の併用不可	200
	DKC	3面ツバカット D/2≤DKC<H/2	180		NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 ② NHC・NHN以外の併用不可	200
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360	180		NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.346 ② H≥2に適用	100
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC<H/2	240		NHH	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.346 ② H≥2に適用	100

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) [P.47](#)

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量	1~4 5~12 13~19 20~50 51~	基準単価 5% 10% 15% お見積り
引率	5% 10% 15%	表示数量超えは WOSにてご確認ください。

D	¥基準単価 1~4本				① L>500 … 指定0.1mm単位			
	L50.00~150.00		L150.01~250.00		L250.01~350.00		L350.01~450.00	
1.5	920	640	1,090	940	660	1,110	—	—
2	900	630	1,070	930	650	1,090	950	670
2.5	900	630	1,070	930	650	1,090	950	670
3	760	610	920	780	630	950	800	650
3.5	790	610	940	810	630	960	830	650
4	790	610	940	810	630	960	830	650
4.5	800	630	960	820	650	990	840	670
5	820	640	970	840	660	1,000	860	680
5.5	900	710	1,070	920	730	1,100	940	750
6	910	720	1,090	940	740	1,120	960	770
6.5	1,010	800	1,160	1,030	820	1,200	1,060	840
7	1,070	850	1,210	1,090	870	1,250	1,120	890
8	1,260	990	1,360	1,280	1,000	1,400	1,300	1,440
10	1,460	1,180	1,550	1,470	1,190	1,600	1,500	1,650
12	1,580	1,350	1,830	1,600	1,370	1,880	1,620	1,930
15	2,080	1,850	2,330	2,100	1,870	2,380	2,120	1,980
16	2,230	2,000	2,480	2,250	2,020	2,530	2,270	2,040

セントラーピン
ダイス鋼
SKD61+
窒化処理