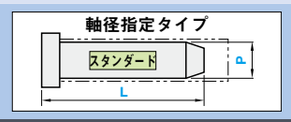
ハイス鋼
SKH51
$P^{0}_{-0.005}$/$P^{-0.01}_{-0.02}$

CENTER PINS WITH TIP PROCESS

先端加工ストレートセンターピン

ー軸径(P)0.01mm指定タイプー



追加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

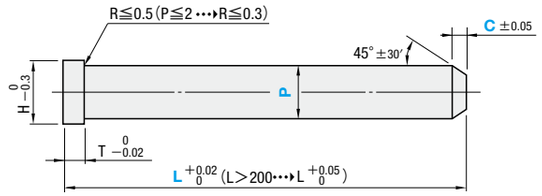
M 材質 SKH51
H 硬度 58～60HRC

軸径精度保証範囲(詳細 P.1497)
母材硬度保証範囲(詳細 P.1499)

Type	T 公差 P	ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
CPHG −5L	$^{0}_{-0.005}$	4mm (T4)	$^{+0.005}_{0}$ 詳細 P.1501
CPHJG−5L		6・8mm (JIS)	
CPHGE −5L	−0.01 −0.02	4mm (T4)	$^{+0.01}_{0}$ もしくはH7 詳細 P.1501
CPHJGE−5L		6・8mm (JIS)	

Shape(先端形状)

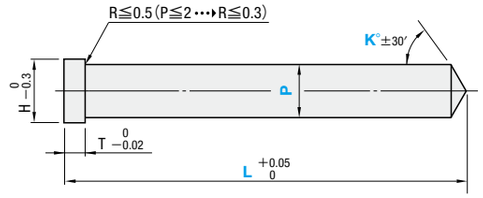
Shape C
(C面取り)



C…指定 0.1mm単位

$0.1 \leqq C \leqq \frac{P-0.2}{2}$

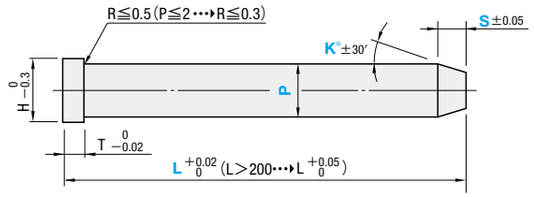
Shape G
(円錐加工)



K…指定1°単位

45≦K<90

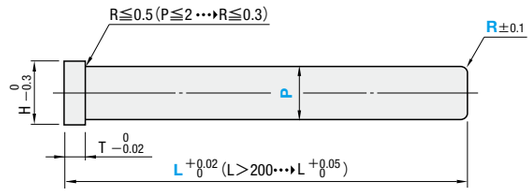
Shape T
(テーパ加工)



S…指定0.1mm単位
(L−S)≧45
and
0.1≦S≦P×2
and
$\frac{P}{2}$−StanK≧0.1

K…指定1°単位
1≦K≦45

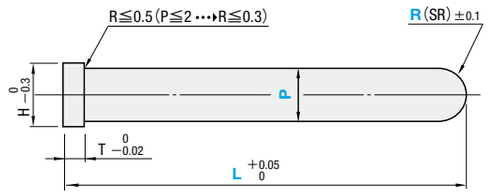
Shape R
(R面取り)



R…指定0.1mm単位

$0.2 \leqq R \leqq \frac{P-0.2}{2}$

Shape B
(球面加工)



• 通常R(SR)＝$\frac{P}{2}$となります。

＊SRの指定が必要な場合は
$\frac{P}{2}$<R≦2×Pの範囲で指定可
R…指定0.1mm単位

Order 注文例

型 式	L	P	先端寸法(C・S・K・R)
CPHG −5LC5	100.00	P4.85	C1.0
CPHJG−5LT5	100.00	P4.85	S2.0−K30

Delivery 出荷日

3 日目出荷

急 ストーク A 翌日出荷 500円/1本 ご注文締切 PM 6:00迄 P.48

3本以上で1明細行当たり一律1,350円

ツバ厚4mm H	ツバ厚4mm T	ツバ厚JIS H	ツバ厚JIS T	型式 Type ツバ厚4mm	型式 Type ツバ厚JIS	Shape	No.	指定0.01mm単位 L	指定0.01mm単位 P
3	4	—	—	CPHG−5L CPHGE−5L	—	C G T R B	1	50.00～150.00	0.80～ 0.99
								150.01～200.00	0.90～ 0.99
4							1.5	50.00～250.00	1.00～ 1.49
5							2		1.50～ 1.99
6							2.5		2.00～ 2.49
7							3	50.00～300.00	2.50～ 2.99
		8	6		CPHJG−5L CPHJGE−5L		3.5		3.00～ 3.49
8							4		3.50～ 3.99
							4.5		4.00～ 4.49
9		9					5	50.00～350.00	4.50～ 4.99
		10					5.5		5.00～ 5.49
							6		5.50～ 5.99
10		11					6.5		6.00～ 6.49
							7		6.50～ 6.99
11		13	8				8		7.00～ 7.99
15		15					10		8.00～ 9.99
17		17					12		10.00～11.99

Shape(先端寸法)

Shape C C…指定0.1mm単位

Shape G K…指定1°単位

Shape T S…指定0.1mm単位
K…指定1°単位

Shape R R…指定0.1mm単位

Shape B 通常R(SR)＝$\frac{P}{2}$となります。
(R…指定0.1mm単位可能)

加工限界は規格図参照

Alterations 追加工

型 式	L	P	先端寸法(C・S・K・R)	(KC・WKC…etc.)
CPHG −5LC5	100.00	P4.85	C1.0	HC7.0
CPHJG−5LT5	100.00	P4.85	S2.0−K30	HC7.0

追加工詳細 P.346

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
VKC −0.02	VKC	精密1面ツバカット P/2≦VKC<H/2	100
VWC −0.02	VWC	精密2面ツバカット P/2≦VWC<H/2	200
KC −0.1	KC	1面ツバカット P/2≦KC<H/2	60
WKC −0.1	WKC	2面ツバカット P/2≦WKC<H/2	120
KAC KBC −0.1	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2≦KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2	180
RKC −0.1	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≦RKC<H/2	120
DKC −0.1	DKC	3面ツバカット P/2≦DKC<H/2	180
AG° ±0.5 0° KGC −0.1	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≦KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360	180
120° 120° 120° KTC −0.1	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≦KTC<H/2	240

ツバカット加工の指定単位について
(1)ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時 指定単位 0.005mm単位可
(2)ツバカット加工を自由に指定する時 指定単位 0.1mm

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
H HC −0.3	HC	HC=指定0.1mm単位 P≦HC<H, P≧1.5 ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
H HCC −0.02	HCC	HCC=指定0.1mm単位 P+1≦HCC<H−0.3, P≧1.5	400
TC −0.02 T	TC	TC=指定0.1mm単位 T/2≦TC<T, P≧1.5 T−TC≦Lmax.−L (L寸法は指定寸法通り)	200
H ℓ d +0.1 0 T	NC	ノック穴加工 H≧4に適用 NHC・NHN以外の併用不可 (T 4,6,8 / d 2,3 / ℓ 3,5)	200
H ℓ1 d T	NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 H≧4に適用 NHC・NHN以外の併用不可 (T 4,6,8 / d 2,3 / ℓ1 5)	200
217	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.346 H≧2に適用 ストローク適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
1 2 3	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.346 H≧2に適用 ストローク適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100

Price 価格

■数量スライド価格(1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数 量	1～4	5～12	13～19	20～50	51～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

表示数量超えは WOSにてご確認ください。

No.	¥基準単価 1～4本 L50.00～150.00 C・G・T	R	B	L150.01～250.00 C・G・T	R	B	L250.01～350.00 C・G・T	R	B
1	1,800	1,670	1,800	1,820	1,690	1,820	—	—	—
1.5	1,630	1,440	1,630	1,650	1,460	1,650			
2	1,590	1,440	1,590	1,610	1,460	1,610			
2.5	1,590	1,440	1,590	1,610	1,460	1,610			
3	1,330	1,290	1,330	1,350	1,310	1,350	1,370	1,330	1,370
3.5	1,360	1,350	1,360	1,380	1,370	1,380	1,400	1,390	1,400
4	1,380	1,350	1,380	1,410	1,380	1,410	1,440	1,410	1,440
4.5	1,480	1,430	1,480	1,510	1,460	1,510	1,540	1,490	1,540
5	1,480	1,430	1,480	1,510	1,460	1,510	1,540	1,490	1,540
5.5	1,590	1,470	1,590	1,620	1,500	1,620	1,650	1,530	1,650
6	1,590	1,470	1,590	1,620	1,500	1,620	1,650	1,530	1,650
6.5	1,650	1,570	1,650	1,690	1,610	1,690	1,730	1,650	1,730
7	1,730	1,640	1,730	1,760	1,670	1,760	1,800	1,710	1,800
8	1,920	1,730	1,920	1,960	1,770	1,960	2,000	1,810	2,000
10	2,190	1,930	2,190	2,240	1,980	2,240	2,290	2,200	2,290
12	2,470	2,230	2,470	2,520	2,280	2,520	2,570	2,320	2,570