

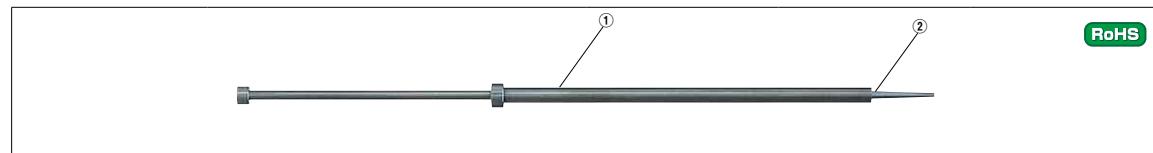
ハイス鋼  
SKH51

STRAIGHT EJECTOR SLEEVE & CENTER PIN SETS

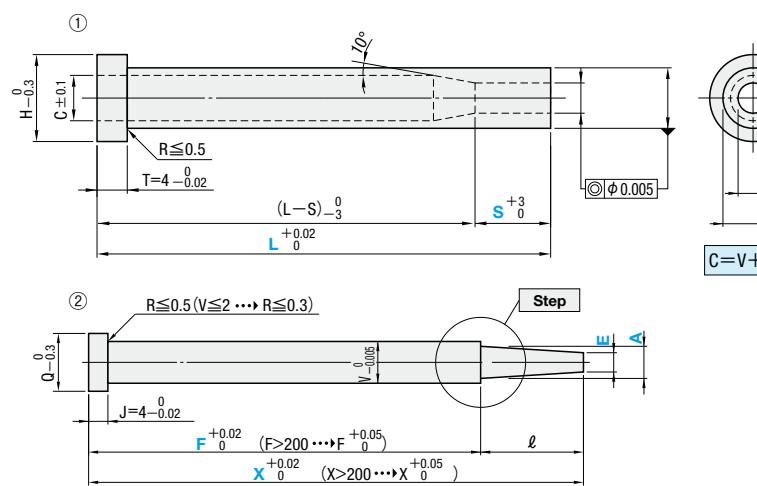
# ストレートエjectタスリーブ&1段センターピンセット

—全長指定タイプ—

追加工価格も数量スライド適用 P.49



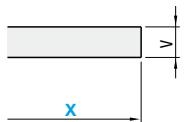
型式	エjectタスリーブ ツバ厚(T)	センターピン ツバ厚(J)	ツバ厚(T・J)
ESV-S-□	4mm	4mm	-0.02



V	Q
1	3
1.5	4
2	5
2.5	6
3	7
3.5	8
4	9
4.5	10
5	11
5.5	12
6	13
6.5	14
7	15
8	16
9	17
10	18
11	19
12	20

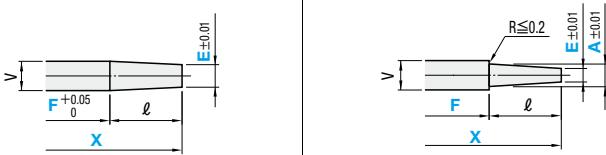
①② M 材質 SKH51  
H 硬度 58~60HRC  
軸径精度保証範囲(詳細 P.1497)  
母材硬度保証範囲(詳細 P.1499)

## Step S(加工ナシ)



追加工CX 0.3≤CX≤0.5, CX<V/2で指定  
追加工RX 0.3≤RX≤0.5~1.0, RX<V/2で指定  
追加工SR SR=V/2となります。

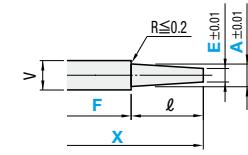
## Step A



② l≥0.5+a

通 常 a=0  
CXコード使用時 a=CX  
RXコード使用時 a=RX  
SRコード使用時 a=E/2

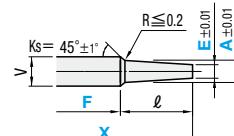
## Step B



② l≥0.7+a

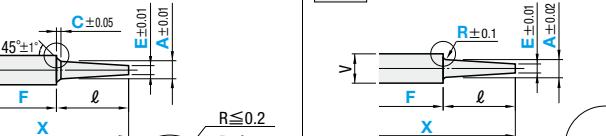
通 常 a=0  
CXコード使用時 a=CX  
RXコード使用時 a=RX  
SRコード使用時 a=E/2

## Step C



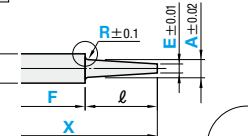
② l≥V-A/2+0.5+a  
通 常 a=0  
CXコード使用時 a=CX  
RXコード使用時 a=RX  
SRコード使用時 a=E/2  
② l≥2tanAC+0.5+a

## Step D



② 0.1≤C≤1.5  
通 常 a=0  
CXコード使用時 a=CX  
RXコード使用時 a=RX  
SRコード使用時 a=E/2  
② l≥C+0.5+a

## Step E



② 0.3≤R≤V-A/2  
通 常 a=0  
CXコード使用時 a=CX  
RXコード使用時 a=RX  
SRコード使用時 a=E/2  
② l≥R+0.5+a

H	型式			L 0.01mm単位	V 0.5mm単位	S 1mm単位	指定0.01mm単位				0.1mm単位 C・R	lmax.
	Type	Step	D				X	F	A	Emin.		
7			4	50.00~120.00	1*~2.5							
8			5		1*~3.5							
9			6	50.00~150.00	2~4.5							
10			7		3~5.5							
11			8		4~6							
14	ESV-S-	B	9		5~7							
15		C	10		6~7	8						
16		D	11	50.00~200.00		7~9						
17			12			7~10						
18			13									
19			14			7~10~12						

① \* ... [Step E]は、V≥1.5 ② lmin.は規格図参照(通常 a=0)

Order 注文例  
ESV-S-D6 - 145.50 - V3.0 - S8 - X220.00 - F200.00 - A2.50 - E1.50 - C0.4

Delivery 出荷日  
5 日目出荷

## 数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量 量 数 引 率 基準単価 5% 10% 15%	1~4 5~12 13~19 20~50 51~ お見積り	WOSにてご確認ください。 表示数量超えは

型式	D	¥基準単価 1~4セット																	
		Step S	Step A	Step B	Step C	Step D	Step E	Step S	Step A	Step B	Step C	Step D	Step E						
ESV-S-□	4	6,080	6,960		7,980	8,840		8,120	8,980		8,340	9,200		8,480	9,340		8,800	9,670	
	5	4,870	6,200		6,830	8,140		6,990	8,310		7,230	8,540		7,360	8,660		7,710	9,040	
	6	4,740	6,100		6,820	8,160		6,980	8,330		7,260	8,580		7,310	8,690		7,690	9,070	
	7	4,830	6,260		7,020	8,440		7,240	8,690		7,620	9,040		7,460	8,930		7,890	9,360	
	8	4,920	6,380	7,670	7,200	8,640	9,930	7,480	8,920	10,370	7,860	9,300	10,960	7,630	9,110	10,490	8,090	9,530	10,940
	9	5,080	6,630	7,810	7,530	9,060	10,220	7,850	9,400	10,550	8,310	9,840	10,990	7,970	9,500	10,660	8,420	9,940	11,110
	10	5,280	6,830	7,960	7,840	9,380	10,470	8,180	9,700	10,810	8,620	10,150	11,250	8,310	9,830	10,930	8,730	10,260	11,360
	11	5,300	7,000	8,140	8,020	9,700	10,800	8,360	9,920	11,040	8,790	10,370	11,470	8,480	10,050	11,150	8,910	10,470	11,580
	12	5,430	7,170	8,370	8,200	9,930	11,090	8,530	10,180	11,330	8,980	10,600	11,750	8,650	10,270	11,420	9,100	10,710	11,860
	13	5,610	7,410	8,610	8,390	10,180	11,320	8,720	10,410	11,550	9,170	10,840	11,990	8,830	10,510	11,660	9,280	10,950	12,100
	14	6,060	7,960	9,350	8,940	10,840	12,170	9,280	11,040	12,370	9,700	11,470	12,800	9,420	11,160	12,470	9,840	11,570	12,900

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC WC	KC・WC=指定0.1mm単位 KC=D/2...指定0.05mm単位可 WC=V/2...指定0.05mm単位可 ② D/2≤KC<H/2, V/2≤WC<Q/2	60		CX	CX=指定0.1mm単位 ② 0.3≤CX≤0.5, CX<E(orV)/2 E(orV)寸法はCX加工前の寸法となります。a=CX	400
	WKC WWC	WKC・WWC=指定0.1mm単位 WKC=D/2...指定0.05mm単位可 WWC=V/2...指定0.05mm単位可 ② D/2≤WKC<H/2, V/2≤WWC<Q/2	120		RX	RX=指定0.1mm単位 ② V=4.5, 0.3≤RX≤0.5, RX<E(orV)/2 V>4.5, 0.3≤RX≤1.0 E(orV)寸法はRX加工前の寸法となります。a=RX	500
	HC QC	HC・QC=指定0.1mm単位 ② D≤HC<H, V≤QC<Q ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200		SR	先端を球面(SR)に仕上げます。 a=E(orV)/2 ② X+0.05になります。 E(orV)寸法はSR加工前の寸法となります。	500
	TC JC	TC・JC=指定0.1mm単位 (L寸法・X・F寸法は指定通り) ② T/2≤TC<T, T-TC≤Lmax.-L J/2≤JC<J, J-JC≤Xmax.-X	200		AC	標準3C=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 ② 30≤AC≤60 ② Step C・Dに適用 ② RRとの併用不可 Step Dの場合 C≤1.0, A+2(C×tanAC')<V	400
	RR	② エjectタスリーブへの追加工 : KC, WKC, HC, TC ② センターピンへの追加工 : WC, WWC, QC, JC, CX, RX, SR, AC, RR	300			通常R.0.2以下をR.0.3~0.5に変更 (強度が向上) ② 指定方法 RR ② Step B・C・Dに適用 ② V-A≥1.0 Step Dの場合 C≥0.5	300

③ CX, RX, SRはV≥2に適用

エjectタスリーブ  
ハイス鋼  
SKH51