

RoHS

■ツバ厚4mm

H	T	型式		L	V	P	C	Cmax.	指定1mm単位		
		Type	D						指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位
ESNVF	4	4	50.00~200.00	1.5~2.0	3.00~3.95	C≥V+0.5 and C≤P-1.0	2.5~4.5	N≥L/3 and (L-N)≥10	20~50		
		4.5	50.00~200.00	2.0~2.5	3.50~4.45				50.00~60.00 20		
		5	50.00~250.00	2.0~3.0	3.50~4.95				60.01~30 30		
		5.5	50.00~250.00	2.0~3.5	3.50~5.45				70.01~80.00 40		
		6	50.00~300.00	2.0~4.0	4.00~5.95				80.01~50 50		
		6.5	50.00~300.00	2.0~4.5	4.00~6.45				50.00~60.00 20		
		7	50.00~300.00	2.0~5.0	4.00~6.95				60.01~70.00 30		
		7.5	50.00~300.00	2.0~5.5	4.00~7.45				70.01~80.00 40		
		8	50.00~300.00	2.5~6.0	4.00~7.95				80.01~50 50		
		9	50.00~300.00	2.5~6.9	4.50~8.95				50.00~60.00 20		
10	50.00~300.00	2.5~7.9	4.50~9.95	60.01~70.00 30							
D Pの限界値		4~8 P≥V+1.5	9~10 P≥V+2.0	70.01~80.00 40							
C=指定寸法		80.01~50 50									
M 材質 SKD61+窒化処理											
H 硬度 表面: 900HV~ 母材: 40±3HRC											
保持径(D)精度保証範囲(詳細 P.1497) 母材硬度保証範囲(詳細 P.1499) 窒化表面硬度保証範囲(詳細 P.1500) つなぎR(詳細 P.1498) 先端径精度保証範囲(bz)(詳細 P.1498)											
①V、P寸加工後に窒化処理を行うため、ツバ部分にも窒化処理がかかる場合があります。 ②逃げ穴(C)に段付センターピンの保持径(D)を挿入する場合は逃げ穴(C)≥保持径(D)+1.0が 必要となりますので、ご注意ください。(詳細 P.1502)											
Alterations 型式 - L - V - P - C - N - S - (KC・WKC等)											
追加工 ESNVF6 - 150.00 - V2.5 - P5.50 - C3.1 - N80 - S30 - KC3.5											
ESJVF6 - 150.00 - V3.0 - P5.50 - C4.0 - N80 - S30 - KC3.5											
追加工詳細 P.283											
Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code				
	KC	1面ツバカット D/2≤KC<H/2	60		TC	TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T, T-TC≤Lmax.-L TC公差はT寸公差と同じです。	200				
	WKC	2面ツバカット D/2≤WKC<H/2	120		HC	HC=指定0.1mm単位 D≤HC<H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200				
	KAC	寸法違いつばカット D/2≤KAC<H/2 KBC=指定1mm単位のみ KAC<KBC<H/2	180								
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2≤RKC<H/2	120								
	DKC	3面ツバカット D/2≤DKC<H/2	180								
	SKC	4面ツバカット D/2≤SKC<H/2	240								
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2≤KGC<H/2 AG=指定1'単位 0<AG<360	180								
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC<H/2	240								
ツバカット加工の指定単位と公差について											
(1) ツバカット加工を保持径に合わせて指定する時 指定単位 0.05mm単位可											
(2) ツバカット加工を自由に指定する時 指定単位 0.1mm											

■ツバ厚4mm

H	T	型式		L	V	P	C	Cmax.	指定1mm単位	
		Type	D						指定0.01mm単位	指定0.1mm単位
ESNVF	4	4	~100.00	4,400	5,070	5,720	—	N≥L/3 and (L-N)≥10	20~50	
		4.5	~150.00	4,130	4,680	5,450	5,840		50.00~60.00 20	
		5	~200.00	3,910	4,590	5,500	6,180		60.01~30 30	
		5.5	~250.00	4,030	4,810	5,820	6,620		70.01~80.00 40	
		6	~300.00	4,130	5,030	6,150	7,050		80.01~50 50	
		6.5	~300.00	4,130	5,030	6,150	7,050		50.00~60.00 20	
		7	~300.00	4,130	5,030	6,150	7,050		60.01~70.00 30	
		7.5	~300.00	4,130	5,030	6,150	7,050		70.01~80.00 40	
		8	~300.00	4,130	5,030	6,150	7,050		80.01~50 50	
		9	~300.00	4,420	5,410	6,680	7,670		50.00~60.00 20	
10	~300.00	4,580	5,620	6,970	8,010	60.01~70.00 30				
D Pの限界値		4~8 P≥V+1.5	9~10 P≥V+2.0	70.01~80.00 40						
C=指定寸法		80.01~50 50								
M 材質 SKD61+窒化処理										
H 硬度 表面: 900HV~ 母材: 40±3HRC										
保持径(D)精度保証範囲(詳細 P.1497) 母材硬度保証範囲(詳細 P.1499) 窒化表面硬度保証範囲(詳細 P.1500) つなぎR(詳細 P.1498) 先端径精度保証範囲(bz)(詳細 P.1498)										
①V、P寸加工後に窒化処理を行うため、ツバ部分にも窒化処理がかかる場合があります。 ②逃げ穴(C)に段付センターピンの保持径(D)を挿入する場合は逃げ穴(C)≥保持径(D)+1.0が 必要となりますので、ご注意ください。(詳細 P.1502)										
Alterations 型式 - L - V - P - C - N - S - (KC・WKC等)										
追加工 ESNVF8 - 200.05 - V4.0 - P7.05 - C4.5 - N120 - S30										
ESJVF10 - 200.05 - V4.5 - P7.55 - C6.0 - N120 - S30										
追加工詳細 P.283										
■ツバ厚JIS										
H	T	型式		L	V	P	C	Cmax.	N	S
		Type	D							
ESJVF	6	5	~300.00	2.0~3.0	3.50~4.95	C≥V+0.5 and C≤P-1.0	3.5~4.0	N≥L/3 and (L-N)≥10	20~50	
		5.5	~300.00	2.0~3.5	3.50~5.45				50.00~60.00 20	
		6	~300.00	2.0~4.0	4.00~5.95				60.01~30 30	
		6.5	~300.00	2.0~4.5	4.00~6.45				70.01~80.00 40	
		7	~300.00	2.0~5.0	4.00~6.95				80.01~50 50	
		7.5	~300.00	2.0~5.5	4.00~7.45				50.00~60.00 20	
		8	~300.00	2.5~6.0	4.00~7.95				60.01~70.00 30	
		9	~300.00	2.5~6.9	4.50~8.95				70.01~80.00 40	
		10	~300.00	3.5~7.5	6.00~9.95				80.01~50 50	
		D Pの限界値		5~8 P≥V+1.5	9~10 P≥V+2.0				70.01~80.00 40	
C=指定寸法		80.01~50 50								
M 材質 SKD61+窒化処理										
H 硬度 表面: 900HV~ 母材: 40±3HRC										
保持径(D)精度保証範囲(詳細 P.1497) 母材硬度保証範囲(詳細 P.1499) 窒化表面硬度保証範囲(詳細 P.1500) つなぎR(詳細 P.1498) 先端径精度保証範囲(bz)(詳細 P.1498)										
①V、P寸加工後に窒化処理を行うため、ツバ部分にも窒化処理がかかる場合があります。 ②逃げ穴(C)に段付センターピンの保持径(D)を挿入する場合は逃げ穴(C)≥保持径(D)+1.0が 必要となりますので、ご注意ください。(詳細 P.1502)										
Alterations 型式 - L - V - P - C - N - S - (KC・WKC等)										
追加工 ESNVF8 - 200.05 - V4.0 - P7.05 - C4.5 - N120 - S30										
ESJVF10 - 200.05 - V4.5 - P7.55 - C6.0 - N120 - S30										
追加工詳細 P.283										
■ツバ厚JIS										
H	T	型式		L	V	P	C	Cmax.	N	S
		Type	D							
ESJVF	8	5	~300.00	2.0~3.0	3.50~4.95	C≥V+0.5 and C≤P-1.0	3.5~4.0	N≥L/3 and (L-N)≥10	20~50	
		5.5	~300.00	2.0~3.5	3.50~5.45				50.00~60.00 20	
		6	~300.00	2.0~4.0	4.00~5.95				60.01~30 30	
		6.5	~300.00	2.0~4.5	4.00~6.45				70.01~80.00 40	
		7	~300.00	2.0~5.0	4.00~6.95				80.01~50 50	
		7.5	~300.00	2.0~5.5	4.00~7.45				50.00~60.00 20	
		8	~300.00	2.5~6.0	4.00~7.95				60.01~70.00 30	
		9	~300.00	2.5~6.9	4.50~8.95				70.01~80.00 40	
		10	~300.00	3.5~7.5	6.00~9.95				80.01~50 50	
		D Pの限界値		5~8 P≥V+1.5	9~10 P≥V+2.0				70.01~80.00 40	
C=指定寸法		80.01~50 50								
M 材質 SKD61+窒化処理										
H 硬度 表面: 900HV~ 母材: 40±3HRC										
保持径(D)精度保証範囲(詳細 P.1497) 母材硬度保証範囲(詳細 P.1499) 窒化表面硬度保証範囲(詳細 P.1500) つなぎR(詳細 P.1498) 先端径精度保証範囲(bz)(詳細 P.1498)										
①V、P寸加工後に窒化処理を行うため、ツバ部分にも窒化処理がかかる場合があります。 ②逃げ穴(C)に段付センターピンの保持径(D)を挿入する場合は逃げ穴(C)≥保持径(D)+1.0が 必要となりますので、ご注意ください。(詳細 P.1502)										
Alterations 型式 - L - V - P - C - N - S - (KC・WKC等)										
追加工 ESNVF8 - 200.05 - V4.0 - P7.05 - C4.5 - N120 - S30										
ESJVF10 - 200.05 - V4.5 - P7.55 - C6.0 - N120 - S30										
追加工詳細 P.283										
■ツバ厚JIS										
H	T	型式		L	V	P	C	Cmax.	N	S
		Type	D							
ESJVF	8	5	~300.00	2.0~3.0	3.50~4.95	C≥V+0.5 and C≤P-1.0	3.5~4.0	N≥L/3 and (L-N)≥10	20~50	
		5.5	~300.00	2.0~3.5	3.50~5.45				50.00~60.00 20	
		6	~300.00	2.0~4.0	4.00~5.95				60.01~30 30	
		6.5	~300.00	2.0~4.5	4.00~6.45				70.01~80.00 40	
		7	~300.00	2.0~5.0	4.00~6.95				80.01~50 50	
		7.5	~300.00	2.0~5.5	4.00~7.45				50.00~60.00 20	
		8	~300.00	2.5~6.0	4.00~7.95				60.01~70.00 30	
		9	~300.00	2.5~6.9	4.50~8.95				70.01~80.00 40	
		10	~300.00	3.5~7.5	6.00~9.95				80.01~50 50	
		D Pの限界値		5~8 P≥V+1.5	9~10 P≥V+2.0				70.01~80.00 40	
C=指定寸法		80.01~50 50								
M 材質 SKD61+窒化処理										
H 硬度 表面: 900HV~ 母材: 40±3HRC										
保持径(D)精度保証範囲(詳細 P.1497) 母材硬度保証範囲(詳細 P.1499) 窒化表面硬度保証範囲(詳細 P.1500) つなぎR(詳細 P.1498) 先端径精度保証範囲(bz)(詳細 P.1498)										
①V、P寸加工後に窒化処理を行うため、ツバ部分にも窒化処理がかかる場合があります。 ②逃げ穴(C)に段付センターピンの保持径(D)を挿入する場合は逃げ穴(C)≥保持径(D)+1.0が 必要となりますので、ご注意ください。(詳細 P.1502)										
Alterations 型式 - L - V - P - C - N - S - (KC・WKC等)										
追加工 ESNVF8 - 200.05 - V4.0 - P7.05 - C4.5 - N120 - S30										
ESJVF10 - 200.05 - V4.5 - P7.55 - C										