

型 式

軸径固定タイプ 軸径0.01mm指定タイプ

D or P

D or P ≤12.00
D or P >12.00

Ⅰ D・P公差

−0.01
−0.02
−0.01
−0.03

Ⅱ V公差

H7

対応センターピン軸径公差

※V寸公差H7のスリーブは嵌め合
い部Sが長く、軸径公差 ± 0.005
のセンターピンとの組合わせ
には不適です。ご注意ください。
(詳細 [P.1501](#))

ESNJ

ESJB

Ⅲ VH7公差

V ≤3.0
3.1 ≤ V ≤6.0
6.1 ≤ V ≤10.0
V ≥10.1

0
0
0
0

+0.010
+0.012
+0.015
+0.018

※V寸公差H7のスリーブは嵌め合
い部Sが長く、軸径公差 ± 0.005
のセンターピンとの組合わせ
には不適です。ご注意ください。
(詳細 [P.1501](#))

Ⅳ C=指定寸法

Ⅴ 材質 SKD61+窒化処理

Ⅵ 硬度 表面：900HV〜
母材：40±3HRC

Ⅶ b1 (軸径精度保証範囲) (詳細 [P.1497](#))
x1 max.=35
母材硬度保証範囲 (詳細 [P.1499](#))
窒化表面硬度保証範囲 (詳細 [P.1500](#))

Ⅷ Ⅰ D・P公差

−0.01
−0.02
−0.01
−0.03

Ⅱ V公差

H7

Ⅲ VH7公差

V ≤3.0
3.1 ≤ V ≤6.0
6.1 ≤ V ≤10.0
V ≥10.1

Ⅳ C=指定寸法

Ⅴ 材質 SKD61+窒化処理

Ⅵ 硬度 表面：900HV〜
母材：40±3HRC

Ⅶ b1 (軸径精度保証範囲) (詳細 [P.1497](#))
x1 max.=35
母材硬度保証範囲 (詳細 [P.1499](#))
窒化表面硬度保証範囲 (詳細 [P.1500](#))

Ⅰ 型 式

軸径固定タイプ 軸径0.01mm指定タイプ

D or P

D or P ≤12.00
D or P >12.00

Ⅱ D・P公差

−0.01
−0.02
−0.01
−0.03

Ⅲ V公差

H7

対応センターピン軸径公差

※V寸公差H7のスリーブは嵌め合
い部Sが長く、軸径公差 ± 0.005
のセンターピンとの組合わせ
には不適です。ご注意ください。
(詳細 [P.1501](#))

ESNJ

ESJB

Ⅳ C=指定寸法

Ⅴ 材質 SKD61+窒化処理

Ⅵ 硬度 表面：900HV〜
母材：40±3HRC

Ⅶ b1 (軸径精度保証範囲) (詳細 [P.1497](#))
x1 max.=35
母材硬度保証範囲 (詳細 [P.1499](#))
窒化表面硬度保証範囲 (詳細 [P.1500](#))

Ⅷ Ⅰ D・P公差

−0.01
−0.02
−0.01
−0.03

Ⅱ V公差

H7

Ⅲ VH7公差

V ≤3.0
3.1 ≤ V ≤6.0
6.1 ≤ V ≤10.0
V ≥10.1

Ⅳ C=指定寸法

Ⅴ 材質 SKD61+窒化処理

Ⅵ 硬度 表面：900HV〜
母材：40±3HRC

Ⅶ b1 (軸径精度保証範囲) (詳細 [P.1497](#))
x1 max.=35
母材硬度保証範囲 (詳細 [P.1499](#))
窒化表面硬度保証範囲 (詳細 [P.1500](#))

Order
注文例

型 式

— L — P — V — C — S

(D固定タイプ) [ESNJ8 - 200.05](#) — [V4.5](#) — [C5.0](#) — [S32](#)
(P指定タイプ) [ESJB8 - 200.05](#) — [P7.55](#) — [V5.0](#) — [C5.5](#) — [S40](#)

Alterations
追加加工

型 式

— L — P — V — C — S — (KC・WKC…etc.)

[ESNJ8 - 200.05](#) — [V4.0](#) — [C5.0](#) — [S32](#) — [KC4.5](#)
[ESJB8 - 200.05](#) — [P7.55](#) — [V5.0](#) — [C5.5](#) — [S40](#) — [HC11.5](#)

• ESNJ (L ≤ 300mm)

3

日日出荷

• ESNJ (L > 300mm) ・ ESJB

3

日日出荷

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2	60
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2	120
	KAC KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	180
	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2 ≤ RKC < H/2	120
	DKC	3面ツバカット (DorP)/2 ≤ DKC < H/2	180
	SKC	4面ツバカット (DorP)/2 ≤ SKC < H/2	240
	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360	180
	KTC	3面ツバカット (DorP)/2 ≤ KTC < H/2	240

ツバカット加工の
指定単位と公差について

(1) ツバカット加工
を軸径に合わせて
指定する時
指定単位
軸径(D) 固定
0.05mm単位可
軸径(P) 指定
0.005mm単位可

(2) ツバカット加工
を自由に指定す
る時
指定単位 0.1mm

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	TC	TC = 指定0.1mm単位 ① T/2 ≤ TC < T, T - TC ≤ Lmax. - L ② L (L - S) 寸法は指定寸法通り	200
	HC	HC = 指定0.1mm単位 ① (DorP) ≤ HC < H ② ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200
	CW	逃げ穴2段加工 (逃げ穴Cを2段にして広げます。) CW = 指定0.1mm単位 W = 指定5mm単位 ① C + 0.5 ≤ CW ≤ C max. ② CW ≤ 13.5 ③ 10 ≤ W ≤ L - S - 10, W ≤ 200	1,000
	CGX	CGX = 指定0.1mm単位 ① 0.2 ≤ CGX ≤ 1.5 and CGX ≤ $\frac{D(P)-V}{2} - 0.1$ ② L ≤ 300に適用 ③ RGX・CGZ・RGZ併用不可	1,500
	RGX	RGX = 指定0.1mm単位 ① 0.3 ≤ RGX ≤ 1.5 and RGX ≤ $\frac{D(P)-V}{2} - 0.1$ ② L ≤ 300に適用 ③ CGX・CGZ・RGZ併用不可	2,000
	CGZ	CGZ = 指定0.1mm単位 ① 0.2 ≤ CGZ ≤ 1.0 and CGZ ≤ $\frac{D(P)-V}{2} - 0.1$ ② L ≤ 300に適用 ③ CGX・RGX・RGZ併用不可	2,500
	RGZ	RGZ = 指定0.1mm単位 ① 0.5 ≤ RGZ ≤ 1.0 and RGZ ≤ $\frac{D(P)-V}{2} - 0.1$ ② L ≤ 300に適用 ③ CGX・RGX・CGZ併用不可	3,000

321

追加加工詳細 [P.283](#)

H	T	型 式	D	指定0.01mm単位	L	指定0.1mm単位	V	指定0.1mm単位	Cmax.	S
8	6	ESNJ	4	40.00~200.00	—	—	1.5~2.5	$C \geq V + 0.5$ (ϕ L > 300の時 指定0.5mm 単位)	3.0	20~100 (ϕ D4, D4.5 V1.5~V1.9の時 20~40 L (L-S) min. 40.00~60.00 20 60.01~ 30
9	4.5		40.00~250.00	2.0~3.0			3.5		20~150 L (L-S) min. 40.00~60.00 20 60.01~ 30	
10	5		40.00~300.00	2.0~3.5			4.0		20~150	
11	5.5		40.00~500.00	2.0~4.0			4.5		20~150	
12	6		40.00~500.00	2.0~4.5			5.0		20~150	
13	6.5		40.00~500.00	2.0~5.0			5.5		20~150	
14	7		40.00~500.00	2.0~5.5			6.0		20~150	
15	7.5		40.00~500.00	2.5~6.0			6.5		20~150	
16	8		40.00~500.00	2.5~7.0			7.5		20~150	
17	9		40.00~500.00	2.5~8.0			8.5		20~150	
18	10	40.00~500.00	2.5~10.0	10.5	20~150					
19	12	40.00~500.00	2.5~12.0	12.5	20~150					
20	15	40.00~500.00	3.0~13.0	13.5	20~150					
21	16	40.00~500.00	3.0~16.0	17.0	20~150					
22	20	40.00~500.00	3.0~16.0	17.0	20~150					

H	T	型 式	No.	指定0.01mm単位	L	指定0.1mm単位	P	V	C	Cmax.	S
8	6	ESJB	4	40.00~200.00	—	—	3.50~3.99	1.5~2.5	$C \geq V + 0.5$ and $C \leq P - 1.5$ (ϕ L > 300の時 指定0.5mm 単位)	3.0	20~100 (ϕ D4, D4.5 V1.5~V1.9の時 20~40 L (L-S) min. 40.00~60.00 20 60.01~ 30
9	4.5		40.00~250.00	4.01~4.49			2.0~3.0	3.5		20~150	
10	5		40.00~300.00	4.51~4.99			2.0~3.5	4.0		20~150	
11	5.5		40.00~500.00	5.01~5.49			2.0~4.0	4.5		20~150	
12	6		40.00~500.00	5.51~5.99			2.0~4.5	5.0		20~150	
13	6.5		40.00~500.00	6.01~6.49			2.0~5.0	5.5		20~150	
14	7		40.00~500.00	6.51~6.99			2.0~5.5	6.0		20~150	
15	7.5		40.00~500.00	7.01~7.49			2.5~6.0	6.5		20~150	
16	8		40.00~500.00	7.51~7.99			2.5~7.0	7.5		20~150	
17	9		40.00~500.00	8.01~8.99			2.5~8.0	8.5		20~150	
18	10	40.00~500.00	9.01~9.99	2.5~10.0	10.5	20~150					
19	12	40.00~500.00	10.01~11.99	2.5~12.0	12.5	20~150					
20	15	40.00~500.00	12.01~14.99	3.0~13.0	13.5	20~150					
21	16	40.00~500.00	15.01~15.99	3.0~16.0	17.0	20~150					
22	20	40.00~500.00	16.01~19.99	3.0~16.0	17.0	20~150					

Price
価格

数量区分

標準対応

個別対応大口

数量	1~4	5~12	13~19	20~50	51~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

型 式	Type	D	L40.00 ~100.00	L100.01 ~150.00	L150.01 ~200.00	L200.01 ~250.00	L250.01 ~300.00	L300.01 ~350.00	L350.01 ~400.00	L400.01 ~500.00	L500.1 ~600.0	L600.1 ~700.0	L700.1 ~800.0
ESNJ	4	V1.5~1.9	4,440	4,880	5,380	—	—	—	—	—	—	—	—
	4.5	V2.0~2.5	3,210	3,450	3,880	5,880	—	—	—	—	—	—	—
	5	V2.0~2.5	2,560	2,950	3,380	3,880	4,270	—	—	—	—	—	—
	5.5	—	2,380	2,890	3,420	3,950	4,520	5,230	6,180	7,420	—	—	—
	6	—	2,380	2,890	3,420	3,950	4,520	5,230	6,180	7,420	—	—	—
	6.5	—	2,460	3,060	3,680	4,290	4,940	5,770	6,890	8,330	—	—	—
	7	—	2,560	3,230	3,930	4,630	5,330	6,310	7,570	9,210	—	—	—
	7.5	—	2,630	3,370	4,120	4,880	5,630	6,680	8,030	9,790	—	—	—
	8	—	2,700	3,510	4,310	5,120	5,920	7,050	8,490	10,360	12,600	14,460	16,320
	9	—	3,490	3,860	4,780	5,690	6,600	7,890	9,500	11,620	14,140	16,230	18,310
ESJB	10	—	3,820	4,440	5,490	6,550	7,310	9,090	10,990	13,450	16,400	18,200	19,990
	12	—	4,020	4,640	5,690	6,910	8,020	9,690	11,810	14,660	18,390	20,790	23,190
	15	—	4,770	5,920	7,330	7,330	8,520	10,300	12,620	15,870	20,410	23,410	26,400
	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	17	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	19	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	21	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

型 式	Type	No.	L40.00 ~100.00	L100.01 ~150.00	L150.01 ~200.00	L200.01 ~250.00	L250.01 ~300.00	L300.01 ~350.00	L350.01 ~400.00	L400.01 ~500.00	L500.1 ~600.0	L600.1 ~700.0	L700.1 ~800.0
ESNJ	4	V1.5~1.9	5,240	5,680	6,180	—	—	—	—	—	—	—	—
	4.5	V2.0~2.4	3,440	3,890	4,520	4,850	5,350	—	—	—	—	—	—
	5	—	3,260	3,830	4,570	5,140	5,760	6,540	7,730	9,280	—	—	—
	5.5	—	3,340	4,010	4,830	5,510	6,170	7,210	8,610	10,410	—	—	—
	6	—	3,440	4,190	5,120	5,880	6,600	7,890	9,460	11,510	—	—	—
	6.5	—	3,810	4,680	5,800	6,190	7,550	8,810	10,610	12,950	15,750	18,080	20,150
	7	—	3,990	5,050	6,310	7,300	8,290	9,860	11,880	14,530	17,680	20,290	22,890
	7.5	—	4,420	5,580	6,980	8,130	9,280	11,360	13,740	16,810	20,500	22,750	25,000
	8	—	4,520	5,680	7,080	8,230	9,380	12,110	14,760	18,390	22,990	25,990	28,990
	9	—	5,270	6,560	8,020	9,400	10,690	12,880	15,780	19,840	25,510	29,260	33,000

エジェクタスリーブ

ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

322