SKH51
薄肉
同軸度◎0.01
片肉厚0.3mm～

PRECISION STEPPED EJECTOR SLEEVES

精級小径・薄肉段付エジェクタスリーブ

－S寸ロング・保持径D固定／保持径D指定タイプ－

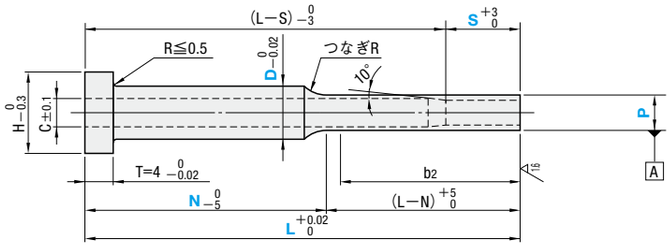
追加工価格も数量スライド適用 P.49

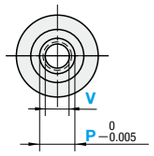
RoHS

型　式 D固定タイプ	型　式 D指定タイプ	T P公差	T V公差	A（外径P）に対する内径（V）の同軸度	対応センタービン軸径公差
ESVKF－H	ESVKFB－H	$^{0}_{-0.005}$	$^{+0.01}_{0}$	◎φ0.01 A	$^{-0.01}_{-0.02}$ ※V寸公差$^{+0.01}_{0}$のスリーブは嵌め合い部Sが長く、軸径公差$^{0}_{-0.005}$のセンタービンとの組合わせには不適ですのでご注意ください。（詳細 P.1501）

保持径（D）精度保証範囲（詳細 P.1497）
つなぎR（詳細 P.1498）
先端径精度保証範囲（b_2）（詳細 P.1498）
L40～50の場合、V寸精度保証範囲は、先端より10mmまでとなります。

M 材質　SKH51
H 硬度　58～60HRC
母材硬度保証範囲（詳細 P.1499）
総焼入品（ツバ部焼きなまし処理なし）





C＝V＋（0.2～0.4）

逃げ穴（C）には段付センタービンの保持径（D）は挿入できませんので、ご注意ください。（詳細 P.1502）

■保持径D固定タイプ

H	型　式 Type	D	指定0.01mm単位 L	P	V	N 指定1mm単位	S 指定0.5mm単位
6	ESVKF－H（S寸ロングタイプ）	3	40.00～ 85.00	1.80～2.39	0.80～1.60	N≧L/2 and (L－N)≧10	1.0≦S≦(V×10) and S≦30
				2.40～2.95	1.10～2.10		
			85.01～125.00	2.40～2.95	1.10～2.10		
7		3.5	40.00～ 85.00	1.80～2.39	0.80～1.60		
				2.40～3.45	1.10～2.60		
			85.01～125.00	2.40～3.45	1.10～2.60		
		4	40.00～ 85.00	1.90～2.39	0.80～1.60		
				2.40～3.95	1.10～3.10		
			85.01～125.00	2.40～3.95	1.10～3.10		
8		4.5	40.00～125.00	2.65～4.45	1.10～3.60		
		5		2.65～4.95	1.20～4.10		
9		5.5		2.65～5.45	1.20～4.60		
		6	40.00～150.00	2.90～5.95	1.60～5.10		

Vの加工限界 V≦P－0.6（L≦85），V≦P－0.8（L＞85）

■保持径D指定タイプ

H	型　式	D 指定0.1mm単位	指定0.01mm単位 L	P	V	N 指定1mm単位	S 指定0.5mm単位
6	ESVKFB－H（S寸ロングタイプ）	2.6～2.9	40.00～ 70.00	1.80～2.39	0.80～1.60	N≧L/2 and (L－N)≧10	1.0≦S≦(V×10) and S≦30
				2.40～2.80	1.10～2.20		
6（D＝3.0の時）7（D＝3.1～3.5の時）		＊3.0～3.5	40.00～ 85.00	1.80～2.39	0.80～1.60		
				2.40～3.40	1.10～2.60		
			85.01～125.00	2.40～3.40	1.10～2.60		
7		3.6～4.0	40.00～ 85.00	1.90～2.39	0.80～1.60		
				2.40～3.90	1.10～3.10		
			85.01～125.00	2.40～3.90	1.10～3.10		
8		4.1～4.5	40.00～125.00	2.65～4.40	1.10～3.60		
		4.6～5.0		2.65～4.90	1.20～4.10		
9		5.1～5.5		2.65～5.40	1.20～4.60		
		5.6～6.0	40.00～150.00	2.90～5.90	1.60～5.10		

Vの加工限界 D3.1～6 ⇒ V≦P－0.6（L≦85），V≦P－0.8（L＞85）　D2.6～3.0 ⇒ V≦P－0.6　Nの加工限界D2.6～3.0 ⇒ Nmin.＝45（60.01≦L≦70.00）
規格にあてはまらない場合は、ESVKBF－H（P.311）もご参照ください。　＊D＝3.0の時は、H＝6になります。

Order 注文例

型　式	－	D	－	L	－	P	－	V	－	N	－	S
ESVKF－H4.5			－	121.52	－	P3.25	－	V2.45	－	N70	－	S24.0
ESVKFB－H	－	4.3	－	121.52	－	P3.25	－	V2.45	－	N70	－	S24.0

Delivery 出荷日

・ツバ厚 4mm タイプ V ≦ 2.2
3 日目出荷　急 ストーク A 翌日出荷 1,500円/1本　ご注文締切 PM 6:00迄 P.48
3本以上で1明細行当たり一律4,050円
5本以上はストークA未対応

・ツバ厚 4mm タイプ V ≧ 2.21
3 日目出荷

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.47

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数　量	1～4	5～12	13～19	20～50	51～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■D固定タイプ

型　式 Type	D	￥基準単価 1～4本 L40.00～85.00	L85.01～125.00	L125.01～150.00
ESVKF－H	3	9,680	10,750	－
	3.5			
	4			
	4.5			
	5			
	5.5			
	6			13,080

■D指定タイプ

型　式 Type	D	￥基準単価 1～4本 L40.00～85.00	L85.01～125.00	L125.01～150.00
ESVKFB－H	2.6～2.9	9,990	－	－
	3.0～3.5		11,350	
	3.6～4.0			
	4.1～4.5			
	4.6～5.0			
	5.1～5.5			
	5.6～6.0			13,750

Alterations 追加工

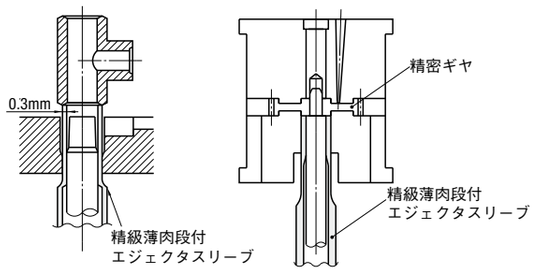
型　式	－	D	－	L	－	P	－	V	－	N	－	S	－	(KC・WKC…etc.)
ESVKF－H6			－	100.52	－	P3.55	－	V2.75	－	N65	－	S8.0	－	KC 3.5
ESVKFB－H	－	6.0	－	100.52	－	P3.55	－	V2.75	－	N65	－	S8.0	－	KC 3.5

追加工詳細 P.283

Alterations	Code	Spec.		¥/1Code
KC $^{0}_{-0.02}$	KC	1面ツバカット D/2≦KC＜H/2	ツバカット加工の指定単位について (1) ツバカット加工を保持径に合わせて指定する時 指定単位 0.05mm単位可 (2) ツバカット加工を自由に指定する時 指定単位 0.1mm	100
WKC $^{0}_{-0.02}$	WKC	2面ツバカット D/2≦WKC＜H/2		200
KAC KBC $^{0}_{-0.02}$	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2≦KAC＜H/2 KBC＝指定0.1mm単位のみ KAC＜KBC＜H/2		300
RKC $^{0}_{-0.02}$	RKC	2面（直角）ツバカット D/2≦RKC＜H/2		200
DKC $^{0}_{-0.02}$	DKC	3面ツバカット D/2≦DKC＜H/2		300
SKC $^{0}_{-0.02}$	SKC	4面ツバカット D/2≦SKC＜H/2		400
AG° ±0.5 0° KGC $^{0}_{-0.02}$	KGC	2面ツバカット（角度） D/2≦KGC＜H/2 AG＝指定1°単位 0＜AG＜360		300
120° 120° 120° KTC $^{0}_{-0.02}$	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≦KTC＜H/2		400

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
TC $^{0}_{-0.02}$ 4	TC	TC＝指定0.1mm単位 2.0≦TC＜4，4－TC≦Lmax.－L L，N，(L－S) 寸法は指定寸法通り	200
H HC $^{0}_{-0.3}$	HC	HC＝指定0.1mm単位 D≦HC＜H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
H HCC $^{0}_{-0.02}$	HCC	HCC＝指定0.1mm単位 D＋1≦HCC＜H－0.3	400

Example 使用例　精密ギヤ等、成形品の突出し部の幅が狭い場合にお使いください。



■特長

精級・薄肉段付エジェクタスリーブESVKF－H・ESVKFB－Hについて
①嵌め合い部（S）を最大V×10まで長くとることができます。
②S寸法を長くとるために精密ワイヤーカットによる加工を採用しました。
③ワイヤーカット加工によって発生する内径の軟化層は、磨き処理にて除去しています。（V寸公差は磨き処理後の公差です。）
④高精度（同軸度0.01・V寸公差$^{+0.01}_{0}$）のエジェクタスリーブで、かつ片肉厚0.3mmから指定できます。（加工限界にご注意ください。）

■ご使用にあたっての注意

精級エジェクタガイドピン（P.1085～）＆ブシュ（P.1092～）を使用する等、センタービンの摺動を保護する構造を採用してください。