

SKH51
薄肉
同軸度◎0.005
片肉厚0.3mm～

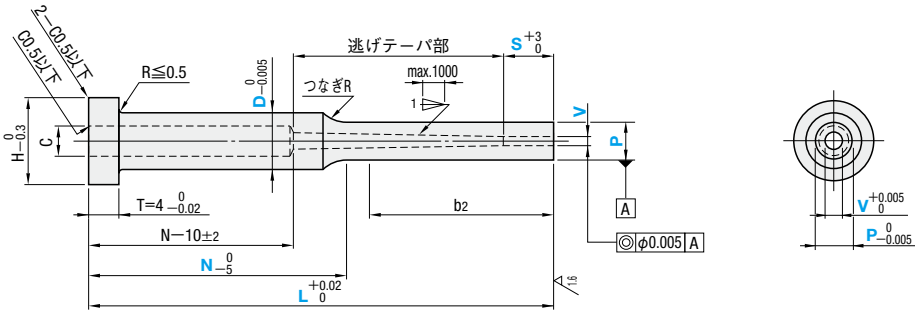
PRECISION STEPPED EJECTOR SLEEVES
精級小径・薄肉段付エジェクタスリーブ
ー逃げテーパタイプー

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

型 式	□ P公差	□ V公差	対応センターピン軸径公差
ESVFX	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.005 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.005 \end{smallmatrix}$ (詳細 P.1501)

④ 保持径(D)精度保証範囲
(詳細 P.1497)
つなぎR(詳細 P.1498)
④ 先端径精度保証範囲(b2)
(詳細 P.1498)



④ 逃げ穴(C)寸法は、逃げテーパ部の形状により異なります。
④ 逃げ穴(C)には段付センターピンの保持径(D)は挿入できませんので、ご注意ください。(詳細 P.1502)

□ 材質 SKH51
□ 硬度 58～60HRC
母材硬度保証範囲(詳細 P.1499)
総焼入品(ツバ部焼きなまし処理なし)

ツバ厚4mm		テーパ部	Cmax.	型 式		指定0.01mm単位			指定1mm単位	
H	T			Type	D	L	P	V	N	S
6	4	テーパ 1/1000以上	2.2	ESVFX	3	100.00～150.00	2.50～3.00	1.00～1.50	$N \geq L/2$ ($L - N \geq 30$)	$2 \leq S \leq V \times 3$
7			4		3.00～4.00					
8			5		100.00～200.00	$D - 1.5 \leq P \leq D$	$1.00 \leq V \leq D - 2$			
9			6							
10			7							
11			8							
④ Cmax. $\geq C \geq V + 0.5$ ④ Vの加工限界 $V \leq P - 0.6$										

Order 注文例
型 式 - L - P - V - N - S
ESVFX 3 - 100.00 - P2.50 - V1.00 - N60 - S2

Delivery 出荷日
3 日目出荷

■特長

- ・テーパ形状を逃げ穴に採用している為、センターピンを組込む際に傷つけにくくなっております。
- ・片肉厚0.3mm～で全長Lが200mmまで設定することができます。

Price 価格

型 式		¥ 基準単価 1～4本			
Type	D	L100.00 ～125.00	L125.01 ～150.00	L150.01 ～175.00	L175.01 ～200.00
ESVFX	3	15,700	16,950	—	—
	4	15,880	17,130	—	—
	5	16,130	17,380	19,250	21,130
	6	16,300	17,550	19,430	21,300
	7	16,800	18,050	19,930	21,800
	8	17,280	18,530	20,400	22,280

④ 表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

Alterations 追加加工

型 式 - L - P - V - N - S - (KC・WKC…etc.)
ESVFX 3 - 100.00 - P2.50 - V1.00 - N60 - S2 - KC 2.5

追加加工詳細 P.283

Alterations	Code	Spec.	¥1Code
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2	100
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2	200
	KAC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2	200
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2	300
	SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SKC < H/2	400
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1° 単位 0 < AG < 360	300
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2 ≤ KTC < H/2	400

Alterations	Code	Spec.	¥1Code
	TC	TC = 指定0.1mm単位 ④ 2.0 ≤ TC < 4.4 - TC ≤ Lmax. - L ④ L, N, (L - S) 寸法は指定寸法通り	200
	HC	HC = 指定0.1mm単位 ④ D ≤ HC < H ④ ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200
	HCC	HCC = 指定0.1mm単位 ④ D + 1 ≤ HCC < H - 0.3	400

エジェクタスリーブ

ハイス鋼
SKH51