

SKH51  
薄肉  
同軸度◎0.005  
片肉厚0.3mm~

PRECISION STEPPED EJECTOR SLEEVES

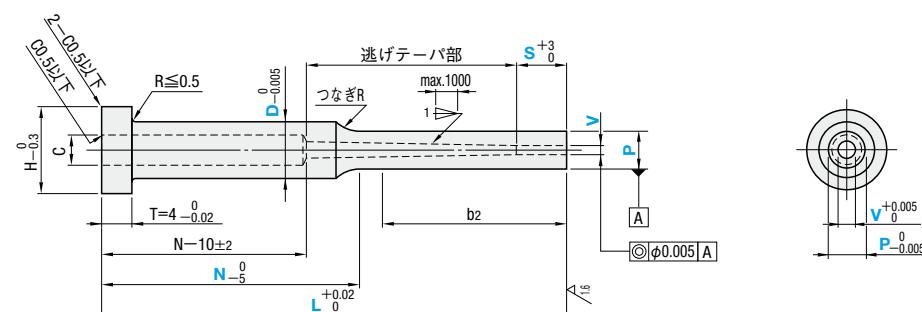
# 精級小径・薄肉段付エジェクタスリーブ -逃げテーパタイプ-



RoHS

型式	P公差	V公差	対応センターピン軸径公差
ESVFX	-0.005	+0.005	${}^0_{-0.005}$ (詳細 P.1501)

- 保持径(D)精度保証範囲  
(詳細 P.1497)
- つなぎR(詳細 P.1498)
- 先端径精度保証範囲(b2)  
(詳細 P.1498)



- 逃げ穴(C)寸法は、逃げテーパ部の形状により異なります。
- 逃げ穴(C)には段付センターピンの保持径(D)は挿入できませんので、ご注意ください。(詳細 P.1502)

M材質 SKH51  
H硬度 58~60HRC  
母材硬度保証範囲(詳細 P.1499)  
総焼入品(ツバ部焼きなまし処理なし)

ツバ厚4mm		テーパ部	Cmax.	型式		指定0.01mm単位			指定1mm単位											
H	T			Type	D	L	P	V	N	S										
6	4	テーパ 1/1000以上	ESVFX	3	2.2	100.00~150.00	2.50~3.00		1.00~1.50	$N \geq L/2$ $L-N \geq 30$ $1.00 \leq V \leq D-2$ $D-1.5 \leq P \leq D$										
7				4	3.2		3.00~4.00													
8				5	4.2															
9				6	5.2															
10				7	6.2															
11				8	7.2															
Cmax. $\geq$ C $\geq$ V + 0.5																				
Vの加工限界 $V \leq P - 0.6$																				

Order  
注文例  
ESVFX 3 - 100.00 - P2.50 - V1.00 - N60 - S2

Delivery  
出荷日  
3 日目出荷

## 特長

- テーパ形状を逃げ穴に採用している為、センターピンを組込む際に傷つけにくくなっています。
- 片肉厚0.3mm~で全長Lが200mmまで設定することができます。



Price  
価格

型式	D	¥基準単価 1~4本			
		L100.00 ~125.00	L125.01 ~150.00	L150.01 ~175.00	L175.01 ~200.00
ESVFX	3	15,700	16,950	—	—
	4	15,880	17,130	—	—
	5	16,130	17,380	19,250	21,130
	6	16,300	17,550	19,430	21,300
	7	16,800	18,050	19,930	21,800
	8	17,280	18,530	20,400	22,280

追加工価格も数量スライド適用 P.49

(\*) 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations  
追加工  
ESVFX 3 - L - P - V - N - S - (KC・WKC等)

追加工詳細 P.283

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット D/2 $\leq$ KC $<$ H/2	100		TC	TC=指定0.1mm単位 2.0 $\leq$ TC $<$ 4.4 $-$ TC $\leq$ Lmax. $-$ L L, N, (L-S)寸法は指定寸法通り	200
	WKC	2面ツバカット D/2 $\leq$ WKC $<$ H/2	200		HC	HC=指定0.1mm単位 ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 $\leq$ KAC $<$ H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC $<$ KBC $<$ H/2	300		RKC	(1) ツバカット加工 を保持径に合わせて指定する時 指定単位 0.5mm単位可 2面(直角)ツバカット D/2 $\leq$ RKC $<$ H/2	200
	DKC	3面ツバカット D/2 $\leq$ DKC $<$ H/2	300		SKC	(2) ツバカット加工 を自由に指定する時 指定単位 0.1mm 4面ツバカット D/2 $\leq$ SKC $<$ H/2	400
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 $\leq$ KGC $<$ H/2 AG=指定1°単位 0 < AG < 360	300		KTC	120° 120° 120° 120° ツバカット 120° 振分け D/2 $\leq$ KTC $<$ H/2	400

エジェクタスリーブ

ハイス鋼

SKH51