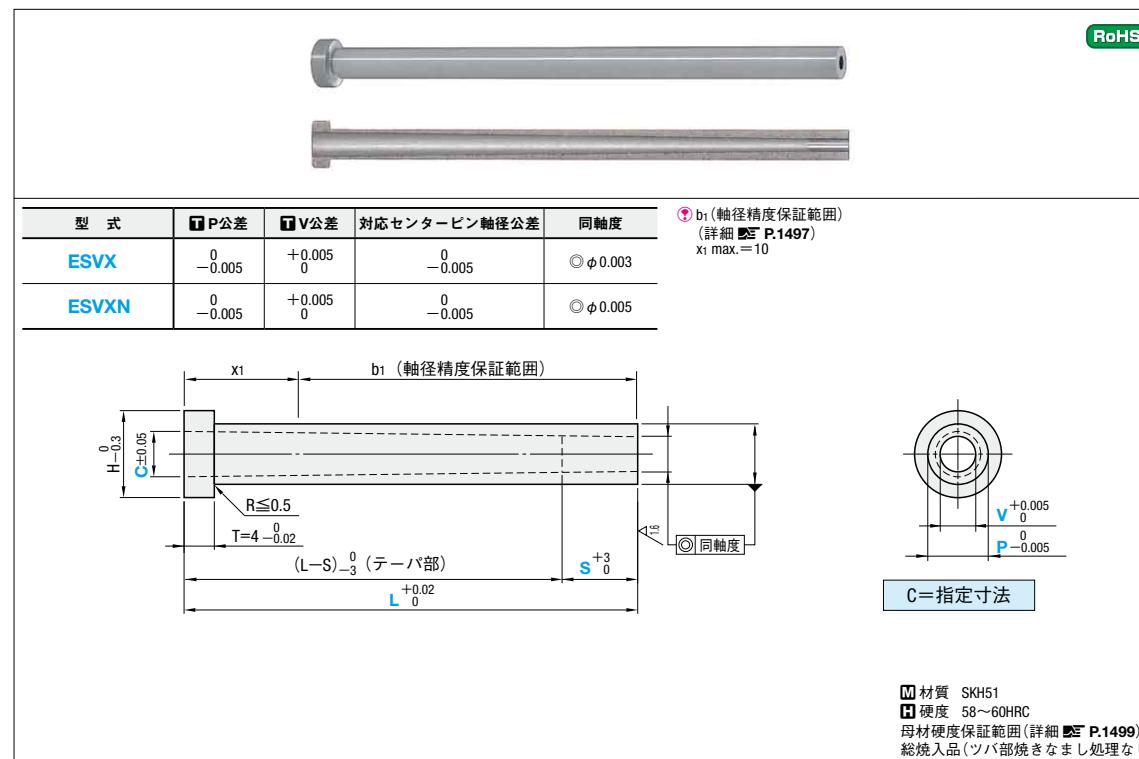


SKH51
薄肉
片肉厚0.3mm~

STRAIGHT EJECTOR SLEEVES

ストレートエジェクタスリーブ —逃げテープタイプ—



H	T	型 式		指定0.01mm単位				S 指定1mm単位
		Type	No.	L	P	V	C	
6	4	ESVX ESVXN	3	20.00~110.00	2.50~3.00	1.0≤V≤P-0.6	V+0.2≤C≤P-0.4	2≤S≤V×3
7			4		3.01~4.00			
8			5		4.01~5.00			
9			6		5.01~6.00			
10			7		6.01~7.00			
11			8		7.01~8.00			



型式		¥基準単価 1~9本	
Type	No.	¥20.00~100.00	¥100.01~110.00
ESVX	3	8,750	11,630
	4	8,930	11,710
	5	9,110	10,480
	6	9,300	10,700
	7	9,490	10,920
	8	9,790	11,300

●表示数量超えはWPSにてご確認ください



ons  型式 - L - P - V - C - S - (KC・WKC等)
ESVX5 - 70.00 - P4.50 - V2.50 - C1.00 - S3 - KC2.5

● 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

型式		¥ 基準単価 1~9本	
Type	No.	L20.00~100.00	L100.01~110.00
ESVXN	3	8,450	11,130
	4	8,630	11,210
	5	8,810	10,180
	6	9,000	10,200
	7	9,190	10,420
	8	9,490	10,800

⑨ 表示数量超えはWPSにてご確認ください。



Alterations	Code	Spec.	
	KC	1面ツバカット $P/2 \leq KC < H/2$	
	WKC	2面ツバカット $P/2 \leq WKC < H/2$	ツバカット加工の指定単位について
	KAC KBC	寸法違いツバカット $P/2 \leq KAC < H/2$ KBC=指定0.1mm単位のみ $KAC < KBC < H/2$	
	RKC	2面(直角)ツバカット $P/2 \leq RKC < H/2$	(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時 指定単位 0.005mm単位可
	DKC	3面ツバカット $P/2 \leq DKC < H/2$	
	SKC	4面ツバカット $P/2 \leq SKC < H/2$	(2) ツバカット加工を自由に指定する時 指定単位 0.1mm
	KGC	2面ツバカット(角度) $P/2 \leq KGC < H/2$ AG=指定1°単位 $0 < AG < 360$	
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け $P/2 \leq KTC < H/2$	



追加工詳細 P.283

1

ハイスクール
GATE