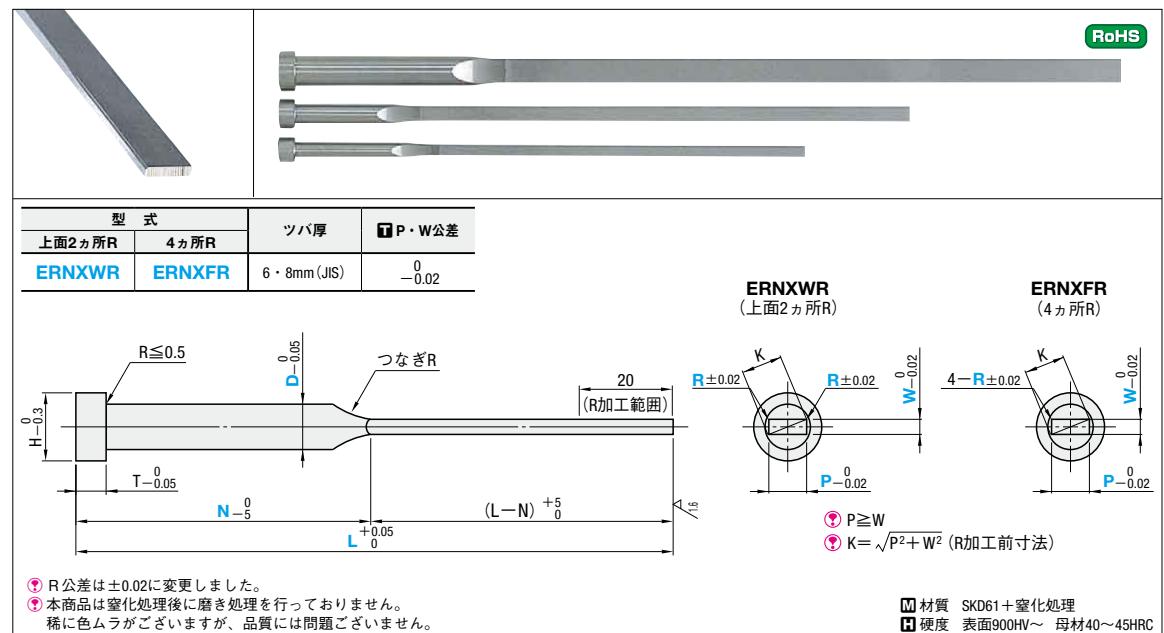


ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

R付
大型用
P・W-0.02
フリー指定

RECTANGULAR EJECTOR PINS FOR LARGE MOLDS
大型用角R加工付エジェクタピン
—フリー指定タイプ—

追加工価格も数量スライド適用 [P.49](#)



① R公差は±0.02に変更しました。

② 本商品は窒化処理後に磨き処理を行っておりません。
稀に色ムラがございますが、品質には問題ございません。

Order
注文例
型式 - L - P - W - R - N
ERNXWR13 - 420.00 - P10.00 - W5.00 - R0.15 - N170

Delivery
出荷日
8 日目出荷

Alterations
追加工
型式 - L - P - W - R - N - (AKC・AWC等)
ERNXWR13 - 420.00 - P10.00 - W5.00 - R0.15 - N170 - AKC0

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	AKC	AKC=指定1°単位 ① 0≤AKC<360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	200
	AWC	AWC=指定1°単位 ① 0≤AWC<360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 ① 0≤ARC<360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 ① 0≤ADC<360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 ① 0<KGA<360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 ① 0<KGD<360	300
	HC	HC=指定0.1mm単位 ① D+1≤HC<H	200
	HCC	HCC=指定0.1mm単位 ① D+1≤HCC<H-0.3	400
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 ① W/2+0.1≤WSA≤D/2-0.1	1,200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	TC	TC=指定0.1mm単位 ① 4.0≤TC<T ② L, N寸法は指定寸法通り ③ T-C≤Lmax-L	200
	NC	ノック穴加工 NC=指定90°単位 ② NHC・NHN以外の併用不可	200
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NCW=指定90°単位 ② NHC・NHN以外の併用不可	200
	NHC	ツバ裏部ナンバリング (1-2文字) 50 (3文字) 100	50 100
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) (1-2文字) 50 (3文字) 100	50 100
	CSW	(上面2カ所C面逃がし) 上面2カ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSW1-E25 CSW, CSFの選択範囲 W CSW, CSF 1.0≤W≤15 0.3 0.5 1 1.5 E E+5 P N (加工範囲)	400
	CSF	(4カ所C面逃がし) 4カ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSF0.5-E30 E=指定1mm単位 ① 5≤E≤(L-N)-20 ② R加工範囲は P.200 E E+5 P N (加工範囲)	800

H	T	型式		指定0.01mm単位			R	K max.	N 指定1mm単位
		Type	D	L	P	W			
8	6	ERNXWR (上面2カ所R)	4	200.00~350.00	2.00~3.70	1.00~	R ≤W 2 -0.05	3.9	N≥40 and (L-N)≤200
9			5	2.50~4.70	1.00~			4.9	
10			6	3.00~5.50	2.00~			5.9	
11			7	3.30~6.50	2.00~			6.9	
13			8	3.30~7.60	2.00~			0.15	
15			10	5.00~9.60	2.00~			0.2	
17			12	6.00~11.70	2.00~			0.3	
18			13	6.00~12.70	2.00~			0.5	
20			15	8.00~14.70	2.00~			0.7	
21			16	8.00~15.70	2.00~			11.9	
25			20	10.00~19.70	2.00~			14.9	

① P・W寸法はKmax.の範囲でご指示ください。K=√P²+W² (R加工前寸法)

② P≥W

③ L-N≤350の場合、D=φ16以上→W≥3となります。

■精度基準

Price 価格	先端角部の直角度		先端角部のコーナーR値	
	Pmax.	W面を基準にして (Pmax.-Pmin.)≤0.02	Rmax.	R加工範囲以外のコーナーR値 P・W寸法測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしてあります。

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) [P.47](#)

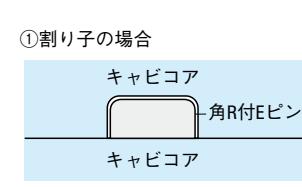
数量区分	標準対応	個別対応 大口	
数量	1~30	31~40	41~
値引率	基準単価	5%	お見積り

② 表示数量超えは
WOSにてご確認ください。

Type	D	¥基準単価 1~30本				
		L200.00 ~ 250.00	L250.01 ~ 300.00	L300.01 ~ 350.00	L350.01 ~ 400.00	L400.01 ~ 450.00
4	4,360	4,610	4,890	—	—	—
5	4,610	5,160	5,330	—	—	—
6	4,950	5,280	5,520	6,850	7,630	—
7	5,250	5,490	5,750	7,090	7,930	—
8	5,320	5,750	6,010	7,440	8,320	—
10	5,380	5,810	6,150	7,830	8,770	—
12	5,730	6,270	6,810	8,960	10,040	—
13	6,300	6,920	7,530	9,990	11,220	—
15	6,960	8,210	8,940	10,650	12,020	—
16	8,220	9,550	10,890	11,510	13,040	—
20	9,930	11,580	13,950	14,020	15,600	—

Type	D	¥基準単価 1~30本				
		L200.00 ~ 250.00	L250.01 ~ 300.00	L300.01 ~ 350.00	L350.01 ~ 400.00	L400.01 ~ 450.00
4	ERNXFR (4カ所R)	5,320	5,570	5,850	—	—
5		5,570	6,120	6,290	—	—
6		5,910	6,240	6,480	8,190	8,960
7		6,050	6,450	6,710	8,430	9,270
8		6,180	6,620	6,970	8,770	9,650
10		6,280	6,710	7,050	9,100	10,030
12		6,700	7,260	7,800	10,230	11,300
13		7,010	7,820	8,430	11,300	12,510
15		7,860	9,110	9,840	11,910	13,290
16		9,120	10,460	11,800	12,780	14,300
20		10,830	12,480	14,850	15,280	16,870

Example
使用例



① 割り子の場合



② ワイヤー貫通穴の場合



角エ
ジ
エ
ク
タ
ピ
ン

ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

R付
大型用
P・W-0.02
フリー指定