

ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

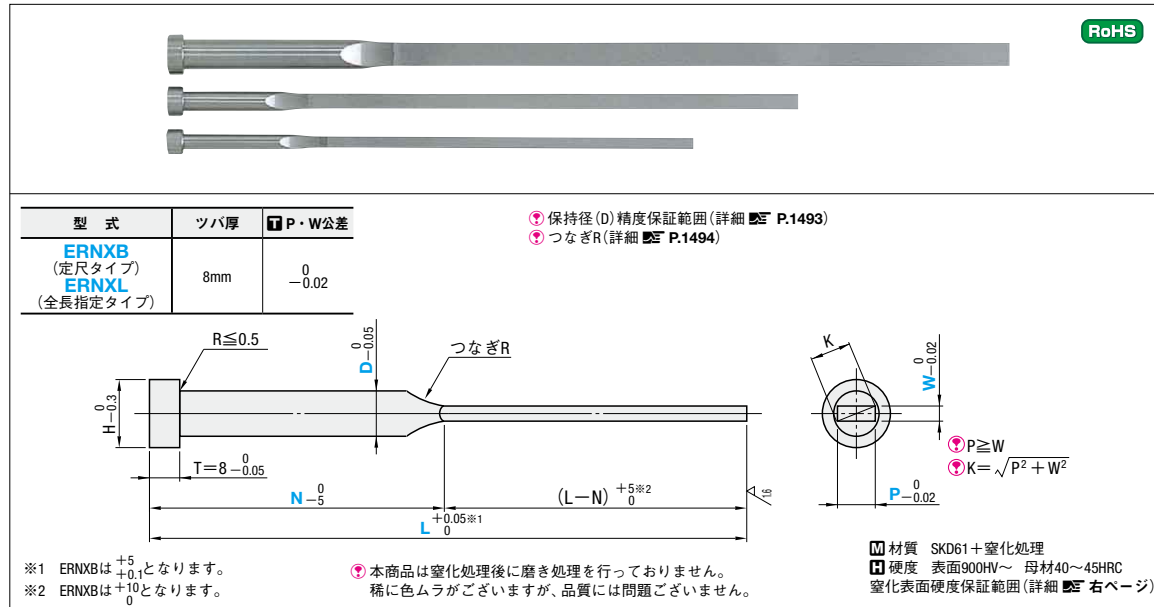
大型用
P・W_{-0.02}⁰
定尺・全長指定

RECTANGULAR EJECTOR PINS FOR LARGE MOLDS

大型用角エジェクタピン

一定尺・全長指定タイプ

追加加工価格も数量スライド適用 **P.49**



Order 注文例 型 式 L P W N Delivery 出荷日 8 日日出荷

ERNXL13 - 205.00 - P10.0 - W5.0 - N120

Alterations 追加加工 型 式 L P W N (AKC・AWC…etc.)

ERNXL13 - 205.00 - P10.0 - W5.0 - N120 - AKC 0

追加加工詳細 **P.199**

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	AKC	AKC=指定1°単位 ● 0≤AKC<360 ● KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	200
	AWC	AWC=指定1°単位 ● 0≤AWC<360 ● KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 ● 0≤ARC<360 ● KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 ● 0≤ADC<360 ● KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 ● 0<KGA<360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 ● 0<KGD<360	300
	HC	HC=指定0.1mm単位 ● D+1≤HC<H	200
	HCC	HCC=指定0.1mm単位 ● D+1≤HCC<H-0.3	400
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 ● W/2+0.1≤WSA≤D/2-0.1	1,200
	TC	TC=指定0.1mm単位 ● 4.0≤TC<8 L,N寸法は8-TD分短くなります。(ERNXB) N寸法は(8-TD)分短くなります。(ERNXL) (L寸法は指定寸法通り) ● 8-TD≤Lmax.-L	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	NC	ノック穴加工 NC=指定90°単位 ● NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199	200
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NCW=指定90°単位 ● NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199	200
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	CSW	(上面2ヵ所C面逃がし) 上面2ヵ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSW1-E25	400
	CSF	(4ヵ所C面逃がし) 4ヵ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSF0.5-E30	800

CSW, CSFの選択範囲	
W	CSW, CSF
1.0≤W<1.5	0.3
W≥1.5	0.5
	1
	1.5

● CSW, CSF<W/2
E=指定1mm単位
● 5≤E≤(L-N)-20
● ERNXLのみ適用

H	T	型 式		L	P	W					N			
		Type	D											
15	8	ERNXB (定尺タイプ)	10	200	7.0 8.0	2.0 3.0 4.0 5.0	80 100	100 120	150	130 150 160	80 100	100 120	150	130 160 180
				300										
				400										
17			12	200	10.0	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0	80 100	100 120	150	130 160 180	80 100	100 120	150	120 130
				300										
				400										
18			13	200	10.0	3.0 4.0 5.0 6.0 7.0	80 100	100 120	150 160 180	100 120	100 120	100 120	150 160 180	230
				300										
				400										
20			15	400	10.0 12.0	4.0 5.0 6.0 7.0 8.0	100 120	100 120	160 180	100 120	100 120	100 120	160 180	230
				500										
				300										
21			16	400	14.0	4.0 5.0 6.0	100 120	100 120	130	180 230	100 120	100 120	130	230 260 300
				500										
				300										
25			20	400	16.0 17.0	7.0 8.0 10.0	100 120	100 120	130	160	230 260	100 120	130	230 260 300
				500										
				300										

H	T	型 式		L	P	W					N			
		Type	D											
15	8	ERNXL (全長指定タイプ)	10	指定0.01mm単位 200.00~300.00 300.01~400.00	7.0 8.0	2.0 3.0 4.0 5.0	100 120	100 120	150	130 150 160	100 120	100 120	150	130 160 180
17				200.00~300.00 300.01~400.00										
				200.00~300.00 300.01~400.00										
18			13	200.00~300.00 300.01~400.00	10.0	3.0 4.0 5.0 6.0 7.0	100 120	100 120	150 160 180	100 120	100 120	100 120	150 160 180	230
				200.00~300.00 300.01~400.00										
				200.00~300.00 300.01~400.00										
20			15	400.01~500.00 300.01~400.00	10.0 12.0	4.0 5.0 6.0 7.0 8.0	100 120	100 120	160 180	100 120	100 120	100 120	160 180	230
				400.01~500.00 300.01~400.00										
				200.00~300.00 300.01~400.00										
21			16	400.01~500.00 300.01~400.00	14.0	4.0 5.0 6.0	100 120	100 120	130	180 230	100 120	100 120	130	230 260 300
				400.01~500.00 300.01~400.00										
				200.00~300.00 300.01~400.00										
25			20	400.01~500.00 300.01~400.00	16.0 17.0	7.0 8.0 10.0	100 120	100 120	130	160	230 260	100 120	130	230 260 300
				400.01~500.00 300.01~400.00										
				200.00~300.00 300.01~400.00										

● L-N≥10

■精度基準

先端角部の直角度		先端角部のコーナーR値	
	W面を基準にして (Pmax.-Pmin.)≤0.02		Rmax.≤0.03(バリ取りR) ● P・W寸法測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしています。(詳細 P.1505)

Price 価格

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) **P.47**

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数 量	1~30	31~40
値引率	基準単価	5% お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

型 式		¥基準単価 1~30本				
Type	D	L200	L300	L400	L500	
ERNXB	10	3,710	4,070	5,420	—	—
	12	3,850	4,280	6,230	—	—
	13	4,380	4,870	6,860	—	—
	15	—	5,930	7,600	10,420	—
	16	—	7,010	8,310	11,340	—
	20	—	8,890	10,340	13,370	—
型 式		¥基準単価 1~30本				
Type	D	L200.00~250.00	L250.01~300.00	L300.01~350.00	L350.01~400.00	L400.01~450.00
ERNXL	10	4,080	4,470	5,960	—	—
	12	4,280	4,760	6,300	—	—
	13	4,860	5,410	7,240	—	—
	15	5,450	6,580	8,530	9,680	11,590
	16	6,580	7,790	9,230	10,610	12,510
	20	8,130	9,880	10,630	12,910	14,860

■エジェクタピンの表面硬度保証範囲

大型用角エジェクタピン		材質	エジェクタピンの表面硬度	
※断面図			①(窒化表面硬度保証範囲)	
		SKD61+窒化	900HV～	