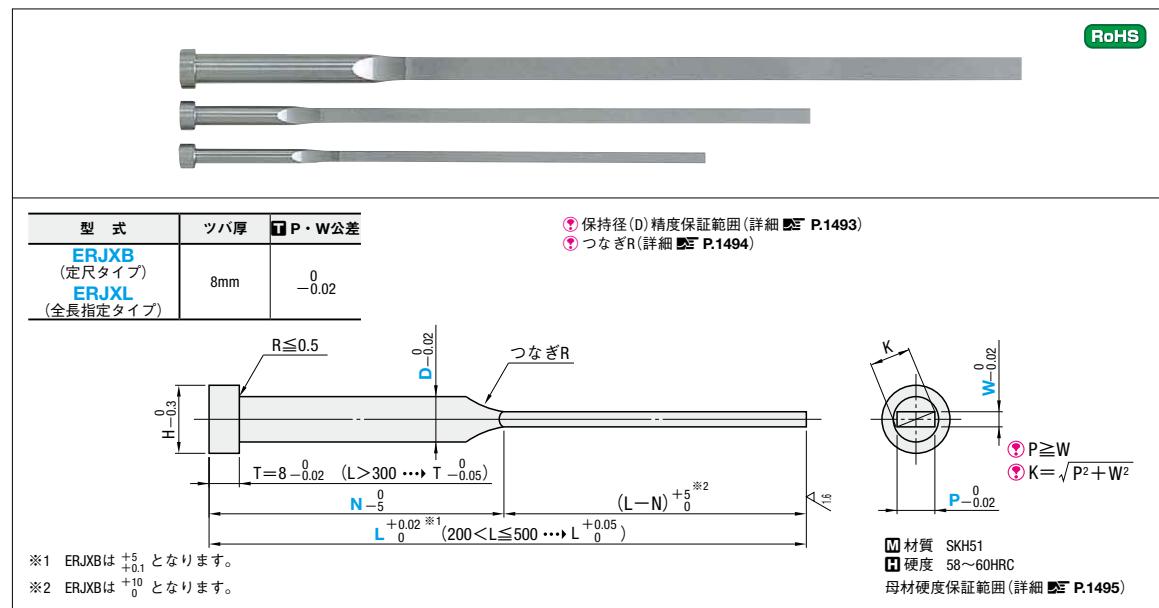


ハイス鋼
SKH51大型用
P・W_{-0.02}
定尺・全長指定RECTANGULAR EJECTOR PINS FOR LARGE MOLDS
大型用角エジェクタピン
—定尺・全長指定タイプ—

追加工価格も数量スライド適用 P.49



Order
注文例
型式 - L - P - W - N
ERJXL 15 - 205.00 - P10.0 - W5.0 - N120

Alterations
追加工
型式 - L - P - W - N - (AKC・AWC...etc.)
ERJXL 15 - 205.00 - P10.0 - W5.0 - N120 - AKC 0

5 日目出荷
Delivery
出荷日
ストーク B 3日目出荷 300円/1本
PM 8:00迄
P48
③3本以上で1明細行当たり一律810円

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	AKC	AKC=指定1°単位 ①0≤AKC<360 ②KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	200
	AWC	AWC=指定1°単位 ①0≤AWC<360 ②KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 ①0≤ARC<360 ②KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 ①0≤ADC<360 ②KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 ①0≤KGA<360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 ①0≤KGD<360	300
	HC	HC=指定0.1mm単位 ①D+1≤HC<H	200
	HCC	HCC=指定0.1mm単位 ①D+1≤HCC<H-0.3	400
	KSA	KSA=指定0.1mm単位 ①W/2+0.1≤KSA≤D/2-0.1	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 ①W/2+0.1≤WSA≤D/2-0.1	1,200
	TC	TC=指定0.1mm単位 ①4.0≤TC<8 LN寸法は-(TC分箱)なります。(ERJXB) NT寸法は(8-TC)分箱くなります。(ERJXL) (L寸法は指定寸法通り) ②8-TC≤Lmax-L	200
	NHC	ツバ裏部ナンパリング 指定範囲・指定方法は P.200 (1・2字) 50 (3文字) 100	1,200
	NHN	ツバ裏部ナンパリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.200 (1・2字) 50 (3文字) 100	1,200
	CSW	上面2ヵ所に C面逃がし加工 (先端除く)を 施します。 指定方法 CSW1-E25 8 日目出荷 CSW,CSFの選択範囲 W CSW,CSF 1.0≤W≤1.5 0.3 0.5 W≥1.5 1 1.5	400
	CSF	4ヵ所にC面 逃がし加工 (先端除く)を 施します。 指定方法 CSF0.5-E30 8 日目出荷 CSW,CSF<W/2 E=指定1mm単位 ①E≤(L-N)-20 ②ERJXLのみ適用	800

H	T	型式		L	P	W	N
		Type	D				
15	8	ERJXB (定尺タイプ)	200	100.00~200.00	7.0 8.0	1.0 2.0 3.0 4.0 5.0	80 100 100 120 150 130 150 160
			300	200.01~300.00			
			400	300.01~400.00	10.0	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0	80 100 100 120 150 130 160 180
			200	100.00~200.00		3.0 4.0 5.0 6.0 7.0	80 100 120 130 150 160 180
17	8	ERJXL (全長指定タイプ)	300	200.01~300.00	10.0	4.0 5.0 6.0 7.0 8.0	100 120 160 180 230
			400	300.01~400.00			
			300	200.00~300.00	10.0 12.0	4.0 5.0 6.0 7.0 8.0	100 120 130 180 230 230 260 300
			400	300.01~400.00			
18	8	ERJXB (定尺タイプ)	500	400.01~500.00	14.0	4.0 5.0 6.0	100 120 130 180 230 260 300
			300	200.00~300.00			
			400	300.01~400.00	16.0 17.0	7.0 8.0 10.0	130 160 230 260 230 260 300
			500	400.01~500.00			

■精度基準

先端角部の直角度	先端角部のコーナーR値
W面を基準にして (Pmax.-Pmin.) ≤ 0.02	Rmax. ≤ 0.03 (バリ取りR) P・W寸法測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしてあります。(詳細 P.1505)

Price
価格

• ERJXB	• ERJXL
■ 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47 数量区分 標準対応 個別対応 大口 数 量 1~49 50~100 101~ 基引率 基準単価 5% お見積り	■ 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47 数量区分 標準対応 個別対応 大口 数 量 1~4 5~12 13~49 50~100 101~ 基引率 基準単価 5% 10% 15% お見積り

③表示数量超えはWOSにてご確認ください。

型式		¥ 基準単価 1~49本		
Type	D	L200	L300	L400
ERJXB	10	2,970	4,220	6,320
	12	3,610	4,350	7,400
	13	4,560	5,490	8,140
	15	—	6,650	9,010
	16	—	8,310	9,840
	20	—	10,240	12,240
ERJXL		¥ 基準単価 1~4本		
Type	D	L100.00~150.00	L150.01~200.00	L200.01~250.00
ERJXL	10	2,940	3,300	3,630
	12	3,630	4,010	4,320
	13	4,580	5,060	5,460
	15	—	5,840	6,110
	16	—	6,570	7,790
ERJXL		¥ 基準単価 1~4本		
Type	D	L300.01~350.00	L350.01~400.00	L400.01~450.00
ERJXL	10	5,180	7,020	—
	12	5,310	8,220	—
	13	6,720	9,040	—
	15	8,120	10,010	11,460
	16	10,100	10,930	12,550

角エ
ジ
エ
ク
タ
ビ
ンハイス鋼
SKH51大型用
P・W_{-0.02}
定尺・全長指定