ハイス鋼 SKH51

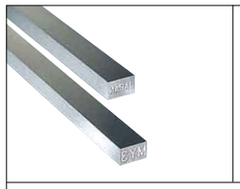
刻印付 P・W$^{0}_{-0.005}$ フリー指定

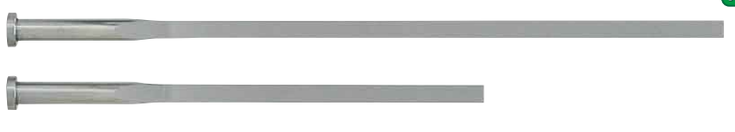
PRECISION RECTANGULAR EJECTOR PINS WITH ENGRAVING

精級刻印付R加工付角エジェクタピン

早割25 適用商品 25% off

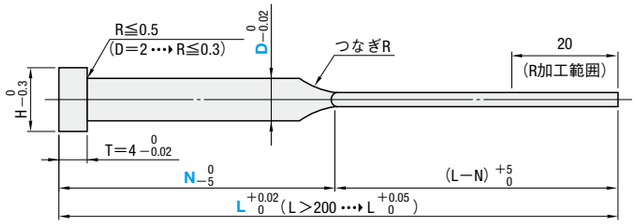
追加工価格も数量スライド適用 P.49





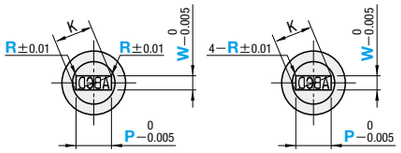
RoHS

型式 上面2ヵ所R	型式 4ヵ所R	ツバ厚	T P・W公差
ERVWR□M ERVWR□MR	ERVFR□M ERVFR□MR	4mm	$^{0}_{-0.005}$



(上面2ヵ所R)
ERVWR□M
ERVWR□MR

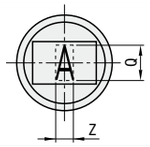
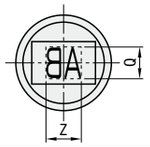
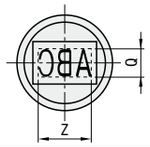
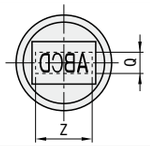
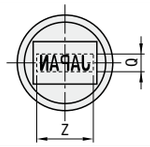
(4ヵ所R)
ERVFR□M
ERVFR□MR



P≧W　K=$\sqrt{P^2+W^2}$ (R加工前寸法)

M 材質　SKH51
H 硬度　58〜60HRC
母材硬度保証範囲(詳細 P.1495)

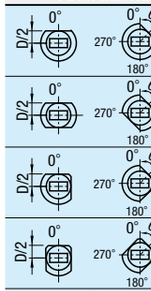
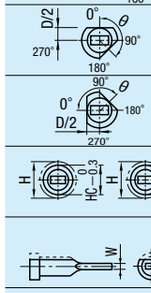
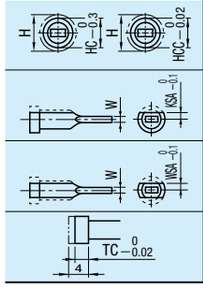
保持径(D)精度保証範囲(詳細 P.1493)
つなぎR(詳細 P.1494)

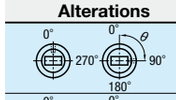
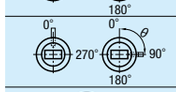
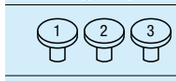
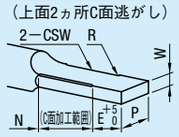
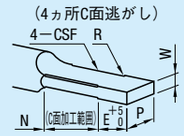
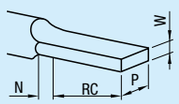
1M・1MR(1文字)	2M・2MR(2文字)	3M(3文字)	4M(4文字)	5M(5文字)
				
0.80≦P≦10.30	2.30≦P≦10.30	3.10≦P≦10.30	3.90≦P≦10.30	5.00≦P≦10.30

Alterations 追加工

型式 − L − P − W − R − N − 刻印文字(0〜9,A〜Z,／><＋−⬚・.) − (AKC・AWC…etc.)
ERVFR3M 5 − 120.25 − P3.50 − W1.50 − R0.1 − N60 − MY3 − AWC 60

追加工詳細 P.199

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	AKC	AKC=指定1°単位 0≦AKC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	200
	AWC	AWC=指定1°単位 0≦AWC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 0≦ARC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 0≦ADC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 0<KGA<360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 0<KGD<360	300
	HC HCC	HC(HCC)=指定0.1mm単位 ・HC ··· ツバ径公差 $^{0}_{-0.3}$ ・HCC ··· ツバ径公差 $^{0}_{-0.02}$ D+1≦HC<H,D+1≦HCC<H−0.3	(HC) 200 (HCC) 400
	KSA	KSA=指定0.1mm単位 W/2+0.1≦KSA≦D/2−0.1	600
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 W/2+0.1≦WSA≦D/2−0.1	1,200
	TC	TC=指定0.1mm単位 2.0≦TC<4 (L,N寸法は指定寸法通り) 4−TC≦Lmax.−L	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	NC	ノック穴加工 NC=指定90°単位 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199	200
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NCW=指定90°単位 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199	200
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
(上面2ヵ所C面逃がし) 	CSW	上面2ヵ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSW1−E25 8 日目出荷 CSW,CSFの選択範囲 W / CSW,CSF 1.0≦W<1.5 / 0.3 W≧1.5 / 0.5, 1, 1.5 P≧1.5 CSW,CSF<W/2 E=指定1mm単位 5≦E≦(L−N)−20 R加工範囲は P.200	400
(4ヵ所C面逃がし) 	CSF	4ヵ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSF0.5−E30 8 日目出荷	800
	RC	R加工部分の長さを指定 5≦RC≦(L−N)−30 and RC≦40 RC=指定1mm単位 指定方法 RC25 全R加工箇所に同じRC加工が施されます。	2ヵ所R 600 4ヵ所R 1,200

H	型式 Type	Character	D	指定0.01mm単位 L	P	W	R	Kmax.	N 指定1mm単位	Nmin.
4	ERVWR(上面2ヵ所R) ERVFR(4ヵ所R)	1M 2M 3M 4M 5M (連番指定) 1MR 2MR	2	50.00〜250.00	0.80〜1.80	0.30〜	0.1 0.15 0.2 0.3 R≦W/2−0.05	1.9	20≦(L−N)≦200	23
5			2.5		0.80〜2.30			2.4		26
6			3		1.00〜2.80			2.9		27
7			3.5		1.00〜3.30			3.4		
			4		1.00〜3.80			3.9		29
8			4.5		1.20〜4.30			4.4		
			5		1.50〜4.80	0.40〜		4.9		31
9			5.5		1.80〜5.30			5.4		
			6		2.00〜5.80	0.50〜		5.9		33
10			6.5		2.00〜6.30			6.4		
			7		2.30〜6.80			6.9		40
11			8		2.30〜7.80			7.9		
15			10		3.00〜9.80			9.9		

刻印文字(丸ゴシック体)
0 2 3 4 5 6 7 8 9
A B C D E F G H I
J K L M N O P Q R
S T U V W X Y Z
(その他)

呼称	スラッシュ	ダイナリ	ショウナリ
刻印文字	／	>	<
注文記号	／	>	<

呼称	プラス	マイナス	スペース
刻印文字	＋	−	⬚
注文記号	＋	＃	%

呼称	ナカグロ	ピリオド
刻印文字	・	.
注文記号	@	&

／(スラッシュ)は／で、−(マイナス)は＃で、⬚(スペース)は%で、・(ナカグロ)は@で、.(ピリオド)は&でご指示ください。
1MR、2MRは連番指定です。同サイズのエジェクタピンを2本以上まとめて製作する場合に、刻印を連番で製作します。
1MRの場合、「9」の次は「0」、「Z」の次は「A」となります。
2MRの場合、一桁目の文字を連番にし、一桁目「9」、「Z」の次は二桁目を繰り上げ、「0」、「A」から連番します。
⊗ 1MR・2MRの場合、その他の刻印文字はご指定いただけません。

- ERVWR1MR2−150−P1.5−W0.5−R0.1−N70−1を5本発注の場合、刻印文字 「1 2 3 4 5」
- ERVWR1MR3−150−P2.5−W1.2−R0.1−N70−Zを3本発注の場合、刻印文字 「Z A B」
- ERVWR2MR4−100−P3.0−W2.0−R0.1−N50−01を4本発注の場合、刻印文字 「01 02 03 04」
- ERVWR2MR4−100−P3.5−W2.2−R0.1−N50−A8を4本発注の場合、刻印文字 「A8 A9 B0 B1」
- ERVWR2MR6−150−P5.0−W2.6−R0.1−N70−1Xを6本発注の場合、刻印文字 「1X 1Y 1Z 2A 2B 2C」

Order 注文例

型式 Type Character D − L − P − W − R − N − 刻印文字(0〜9, A〜Z ／><＋−⬚・.)
ERVFR 3M 5 − 120.25 − P3.50 − W1.50 − R0.1 − N60 − MY3

Delivery 出荷日

5 日目出荷

■早割25の価格は25%OFF(1円未満切り捨て)
10 日目出荷　早割25 25%off/1本
ご注文の際には、「ストークZ」とご指定ください。
⊗ 追加工NC・NCWは「早割25」をご利用できません。

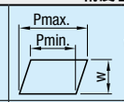
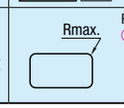
Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数量	1〜4	5〜12	13〜49	50〜100	101〜
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

精度基準

先端角部の直角度		W面を基準にして(Pmax.−Pmin.)≦0.01
先端角部のコーナーR値		Rmax.≦0.03(バリ取りR) P・W寸法測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしてあります。(詳細 P.1505)

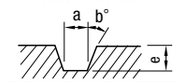
型式	D	¥基準単価 1〜4本 1M・1MR(1文字) L50.00〜150.00	L150.01〜250.00	2M・2MR(2文字) L50.00〜150.00	L150.01〜250.00	3M(3文字) L50.00〜150.00	L150.01〜250.00	4M(4文字) L50.00〜150.00	L150.01〜250.00	5M(5文字) L50.00〜150.00	L150.01〜250.00
ERVWR(上面2ヵ所R)	2	3,880	4,840	—	—	—	—	—	—	—	—
	2.5										
	3		4,550	4,160	4,830						
	3.5		4,540	4,150	4,820	4,500	5,200				
	4	4,020	4,710	4,280	5,000	4,640	5,370				
	4.5							4,980	5,730		
	5										
	5.5	4,150	4,870	4,420	5,160	4,770	5,530	5,140	5,910	5,490	6,280
	6										
	6.5	4,220	5,000	4,590	5,370	4,940	5,740	5,290	6,120	5,670	6,480
	7	4,440	5,270	4,810	5,630	5,160	6,010	5,510	6,370	5,870	6,770
	8	4,570	5,410	4,920	5,790	5,280	6,160	5,630	6,540	6,000	6,930
	10	5,170	6,160	5,520	6,540	5,890	6,910	6,250	7,290	6,590	7,660
ERVFR(4ヵ所R)	2	4,570	5,530	—	—	—	—	—	—	—	—
	2.5										
	3		5,240	4,850	5,520						
	3.5		5,230	4,840	5,510	5,190	5,890				
	4	4,710	5,400	4,970	5,690	5,330	6,060				
	4.5							5,670	6,420		
	5										
	5.5	4,840	5,560	5,110	5,850	5,460	6,220	5,830	6,600	6,180	6,970
	6										
	6.5	4,910	5,690	5,280	6,060	5,630	6,430	5,980	6,810	6,360	7,170
	7	5,130	5,960	5,500	6,320	5,850	6,700	6,200	7,060	6,560	7,460
	8	5,260	6,100	5,610	6,480	5,970	6,850	6,320	7,230	6,690	7,620
	10	5,860	6,850	6,210	7,230	6,580	7,600	6,940	7,980	7,280	8,350

■P・W寸と刻印文字寸法Q・Zについて

P(横サイズ)	W(縦サイズ)	Q(文字高さ)	Z(文字幅) 1M・1MR	2M・2MR	3M	4M	5M
P≧Z+0.2	0.30〜 0.39	0.2	0.1	0.6	0.9	1.2	1.5
	0.40〜 0.49	0.25	0.15	0.65	1	1.3	1.65
	0.50〜 0.59	0.35	0.18	0.76	1.14	1.52	1.9
	0.60〜 0.79	0.4	0.2	0.8	1.2	1.6	2
	0.80〜 0.99	0.6	0.3	1	1.5	2	2.5
	1.00〜 1.29	0.8	0.4	1.2	1.8	2.4	3.0
	1.30〜 1.49	1.0	0.5	1.4	2.1	2.9	3.7
	1.50〜 1.99	1.2	0.6	1.6	2.4	3.3	4.2
	2.00〜 2.49	1.5	0.8	2	3.2	4.4	5.6
	2.50〜 3.49	2.0	1.0	2.6	4.2	5.8	7
	3.50〜 4.49	3.0	1.5	3.9	5.9	8	9.7
	4.50〜 5.49	4.0	2.0	5.2	7.5	10.2	12.4
	5.50〜10.30	5.0	2.5	6.2	9.0	12.2	14.9

エジェクタピン	成形品
逆文字(凹文字)	正文字(凸文字 浮き出し文字)

刻印 詳細図



刻印溝幅(a)	0.1×Q〜0.2×Q
抜勾配(b°)	35° ±2°
刻印深さ(e)	・P≦0.99のとき 0.03±0.01 ・P≧1.00のとき 0.05±0.02

角エジェクタピン
ハイス鋼 SKH51
刻印付 P・W$^{0}_{-0.005}$ フリー指定