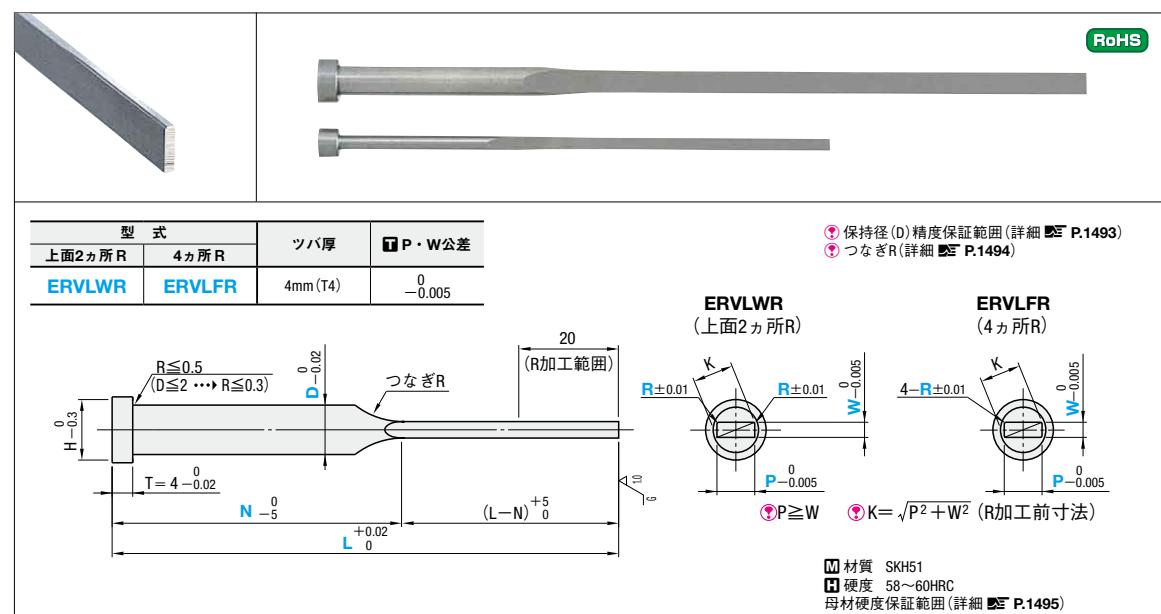


ハイス鋼
SKH51R付
P・W_{0.005}
全長指定PRECISION RECTANGULAR EJECTOR PINS
精級角R加工付エジェクタピン
-全長指定タイプ-

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	AKC	AKC=指定1°単位 ①≤AKC<360 ②KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	200
	AWC	AWC=指定1°単位 ①≤AWC<360 ②KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 ①≤ARC<360 ②KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 ①≤ADC<360 ②KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 ①0≤KGA<360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 ①0≤KGD<360	300
	HC	HC・HCC=指定0.1mm単位 ①(HC) D+1≤HC<H ②(HCC) D+1≤HCC<H-0.3	(HC) 200 (HCC) 400
	HCC (精密)		
	KSA	KSA=指定0.1mm単位 ①W/2+0.1≤KSA≤D/2-0.1	600
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 ①W/2+0.1≤WSA≤D/2-0.1	1,200
	TC	TC=指定0.1mm単位 ①2.0≤TC<4 N寸法は(4-TC)分短くなります。 (L寸法は指定寸法通り) ④-TC≤Lmax.-1	200
	NC	ノック穴加工 NC=指定90°単位 ①H≥4に適用 ②NHC・NNH以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.1499	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	NCW	ノック穴ナット・スプリングピン打込加工 NCW=指定90°単位 ①H≥4に適用 ②NHC・NNH以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199	200
	NHC	ツバ裏部ナンパリング 指定範囲・指定方法は P.200 (1・2文字) 50 (3文字) 100	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	NHN	ツバ裏部ナンパリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.200 (1・2文字) 50 (3文字) 100	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	TMC	先端面LAP仕上 ③L-N≤31は適用不可	1,000
	CSW	(上面2カ所C面逃がし) 上面2カ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSW1-E25 8 日目出荷	400
	CSF	(4カ所C面逃がし) 4カ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSF0.5-E30 8 日目出荷	800
	RC	R加工部分の長さを指定 5≤RC≤(L-N)-30 and RC≤40 RC=指定1mm単位 指定方法 RC25 ③全R加工箇所に同じRC加工が施されます。	2カ所R 600 4カ所R 1,200

H	T	型式 Type	D	L 指定0.01mm単位	P	W	R	N	
				1.5	2	2.5	3	4	5
ERVLWR (上面2カ所R)	4	ERVLWR (上面2カ所R)	1.5	60.00~100.00 100.01~150.00	0.6 0.7 0.8 1.0 1.2	0.3 0.4 0.5 0.6	0.05	40 50 60 50 60 70 75 80 90	
			2	60.00~100.00 100.01~150.00	1.0 1.2 1.5 1.6 1.8	0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0		40 50 60 50 60 70 80 90 100	
			2.5	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00	1.5 1.6 2.0	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2		40 50 60 50 60 70 80 90 100	
			3	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00	2.0 2.5	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2		40 50 60 50 60 70 80 90 100	
			4	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00	2.5 3.0	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2	0.1 0.15 0.2 0.3 R≤W/2-0.05	40 50 60 50 60 70 80 90 100	
			5	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00	3.0	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2		40 50 60 50 60 70 80 90 100	
			6	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00	3.5	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2		40 50 60 50 60 70 80 90 100	
			7	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00	4.0	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2		40 50 60 50 60 70 80 90 100	
			8	100.00~150.00 150.01~200.00	4.0	0.6 0.8 1.0 1.2 1.5		40 50 60 70 80 90 60 70 80 90 100	
			9	100.00~150.00 150.01~200.00	5.0	0.5 0.6 1.0		50 60 70 80 90 70 80 90 100	

③R寸法はR≤W/2-0.05の範囲でご選択ください。④L-N≥20

型式 - L - P - W - R - N
ERVLFR 3 - 200.00 - P2.0 - W0.8 - R0.1 - N1005 日目出荷
3本以上で1明細行当たり一律810円
PM 8:00迄 P48

■早割25の価格は25%OFF(1円未満切り捨て)
10 日目出荷
早割 25 25%off/1本

③ご注文の際には、「ストーカZ」をご指定ください。
④追加工NC・NCWは「早割25」を使用できません。

■数量スライド価格(1円未満切り捨て) P47

数量区分	標準対応	個別対応大口		
数量 1~4	5~12	13~49	50~100	101~
基準単価 5%	10%	15%	お見積り	

型式 Type	D	¥基準単価 1~4本		
		L60.00~100.00	L100.01~150.00	L150.01~200.00
ERVLWR	1.5	2,010	2,170	-
	2			
	2.5			
	3			
	3.5			
	4			
	4.5			
	5			
	5.5			
	6			

Example 使用例
キャビコア加工等に生じるワイヤーカットの角Rに応じてR寸法をお選びください。

精度基準	先端角部の直角度	W面を基準にして(Pmax-Pmin)≤0.01	
		Pmax	Pmin
		Rmax, ≤0.03(バリ取りR)	R加工範囲以外のコーナーR値 P・W寸法測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしてあります。(詳細 P.1505)

型式 Type	D	¥基準単価 1~4本		
		L60.00~100.00	L100.01~150.00	L150.01~200.00
ERVLFR	1.5	2,630	2,800	-
	2			
	2.5			
	3			
	3.5			
	4			
	4.5			
	5			
	5.5			
	6			

①割り子の場合
キャビコア
②ワイヤー貫通穴の場合
キャビコア
-角R付Eピン
キャビコア