

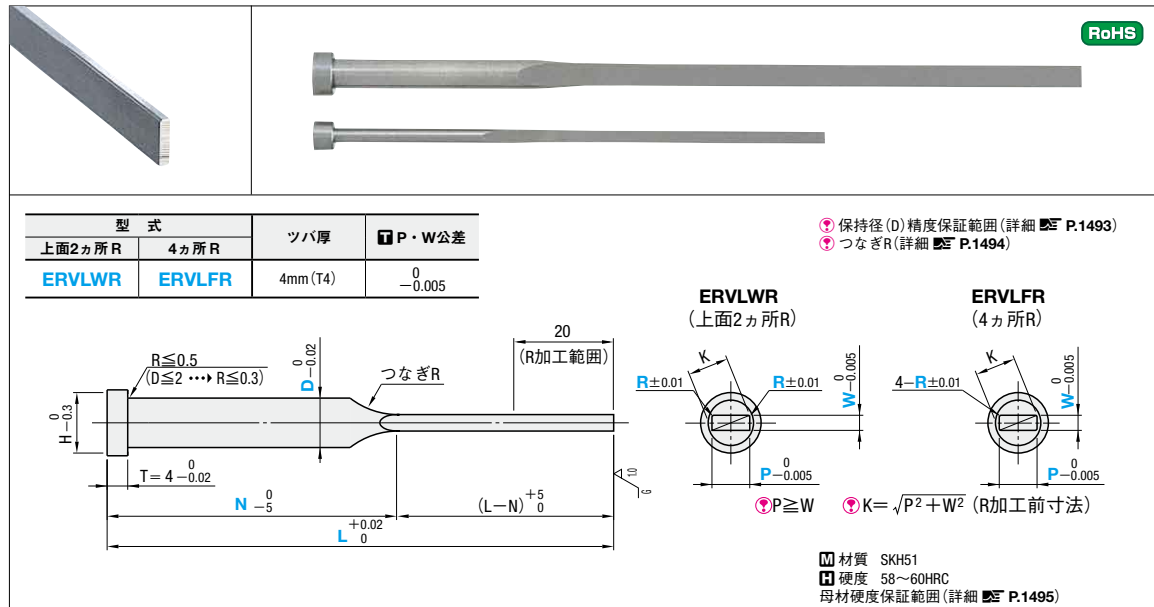
ハイス鋼  
SKH51

R付  
P・W<sub>-0.005</sub>  
全長指定

PRECISION RECTANGULAR EJECTOR PINS  
精級角R加工付エジェクタピン  
ー全長指定タイプー



追加加工価格も数量スライド適用 ㊦ P.49



Alterations 追加加工 型式 - L - P - W - R - N - (AKC・AWC...etc.) 5 日目出荷 ストックBはご利用できません。

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	AKC	AKC=指定1°単位 ① 0≤AKC<360 ② KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	200
	AWC	AWC=指定1°単位 ① 0≤AWC<360 ② KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 ① 0≤ARC<360 ② KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 ① 0≤ADC<360 ② KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 ① 0<KGA<360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 ① 0<KGD<360	300
	HCC	HCC=指定0.1mm単位 ① (HCC) D+1≤HCC<H ② (HCC) D+1≤HCC<H-0.3	(HC) 200 (HCC) 400
	KSA	KSA=指定0.1mm単位 ① W/2+0.1≤KSA≤D/2-0.1	600
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 ① W/2+0.1≤WSA≤D/2-0.1	1,200
	TC	TC=指定0.1mm単位 ① 2.0≤TC<4 N寸法は(4-TC)分短くなります。 (L寸法は指定寸法通り) ② 4-TC≤Lmax-L	200
	NC	ノック穴加工 NC=指定90°単位 ① H≥4に適用 ② NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は ㊦ P.199	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NCW=指定90°単位 ① H≥4に適用 ② NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は ㊦ P.199	200
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は ㊦ P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は ㊦ P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	TMC	先端面LAP仕上 ① L-N≤31は適用不可	1,000
	CSW	上面2カ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 [指定方法] CSW1-E25 8 日目出荷	400
	CSF	4カ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 [指定方法] CSF0.5-E30 8 日目出荷	800
	RC	R加工部分の長さを指定 5≤RC≤(L-N)-30 and RC≤40 RC=指定1mm単位 [指定方法] RC25 ① 全R加工箇所と同じRC加工が施されます。	2カ所R 600 4カ所R 1,200

H	T	型 式	D	L	P	W	R	N
		Type		指定0.01mm単位				
3			1.5	60.00~100.00 100.01~150.00	0.6 0.7 0.8 1.0 1.2	0.3 0.4 0.5 0.6		40 50 60 50 60 70 75 80 90
4			2	60.00~100.00 100.01~150.00	1.0 1.2 1.5 1.6 1.8	0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0		40 50 60 50 60 70 80 90 100
5			2.5	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00	1.5 1.6 2.0	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0		40 50 60 50 60 70 80 90 100 50 60 70 80 90 100
6			3	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00	2.0 2.5	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0	0.05	40 50 60 50 60 70 80 90 100 60 70 80 90 100
7	4	ERVLWR (上面2カ所R)  ERVLFR (4カ所R)	3.5	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00	2.5 3.0 2.5 3.0	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2 1.5 2.0 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2 1.5 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2 1.5 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2	0.1 0.15	40 50 60 50 60 70 80 90 100 60 70 80 90 100
			4	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00	3.0 3.5 3.5 3.0 3.5	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2 2.0 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2 2.0 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2	0.2 0.3	40 50 60 50 60 70 80 90 100 60 70 80 90 100
8			4.5	100.00~150.00 150.01~200.00	4.0	0.6 0.8 1.0 1.2 1.5		40 50 60 70 80 90 60 70 80 90 100 50 60 70 80 90 60 70 80 90 100
9			5	100.00~150.00 150.01~200.00	4.0	0.8 1.0 2.0		50 60 70 80 90 70 80 90 100 50 60 70 80 90
			5.5	100.00~150.00 150.01~200.00	5.0	0.5 0.6 1.0		70 80 90 100 50 60 70 80 90
			6	100.00~150.00 150.01~200.00	5.0	0.8 1.0 1.5		75 80 90 100

㊦ R寸法は $R \leq \frac{W}{2} - 0.05$ の範囲でご選択ください。㊦ L-N≥20

Order 注文例

型式 - L - P - W - R - N  
ERVLFR 3 - 200.00 - P2.0 - W0.8 - R0.1 - N100

Delivery 出荷日

5 日目出荷

ストーク B 3日目出荷 300円/1本 PM 8:00迄 ㊦ P.48

㊦ 3本以上で1明細行当たり一律810円

■早割25%の価格は25%OFF(1円未満切り捨て)

10 日目出荷

早割 25 25%off/1本

㊦ ご注文の際には、「ストークZ」とご指定ください。  
㊦ 追加加工NC・NCWは「早割25」を使用できません。

■数量スライド価格 (㊦ 1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量	1~4 5~12 13~49 50~100 101~	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

Price 価格

型 式	¥ 基準単価	1~4本	
Type	D	L60.00~100.00 L100.01~150.00 L150.01~200.00	
ERVLWR	1.5	2,010 2,170 -	
	2	-	-
	2.5	-	-
	3	1,910 2,080 2,260	
	3.5	-	-
	4	1,980 2,150 2,320	
	4.5	2,240 2,450 2,670	
	5	2,330 2,560 2,790	
	5.5	-	-
	6	2,430 2,650 2,870	

精度基準

先端角部の直角度

先端角部のコーナーR値

W面を基準にして (Pmax.-Pmin.) ≤ 0.01

Rmax. ≤ 0.03 (バリ取りR)  
㊦ R加工範囲以外のコーナーR値 P・W寸法測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしてあります。(詳細 ㊦ P.1505)

型 式		¥ 基準単価 1~4本		
Type	D	L60.00~100.00	L100.01~150.00	L150.01~200.00
ERVLFR	1.5	2,630	2,800	—
	2	2,530	2,710	
	2.5			
	3			
	3.5			
	4	2,600	2,770	2,960
	4.5	2,880	3,090	3,330
	5	2,970	3,200	3,450
	5.5	3,070	3,300	3,530
	6			

Example 使用例

キャビコア加工等には生じるワイヤークットの角Rに応じてR寸法をお選びください。

㊦ 割り子の場合

キャビコア

角R付Eピン

㊦ ワイヤー貫通穴の場合

キャビコア

角R付Eピン