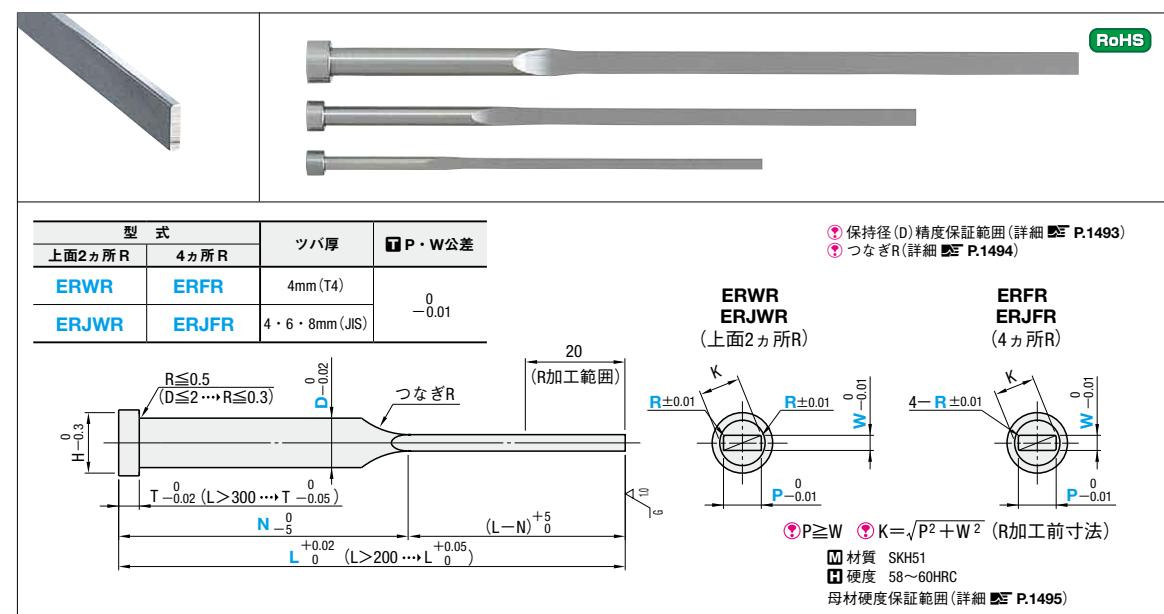


ハイス鋼
SKH51RP・W_{0.01}
付
フリー指定RECTANGULAR EJECTOR PINS
角R加工付エジェクタピン
—フリー指定タイプ—

Alterations 追加工 型式 — L — P — W — R — N — (AKC・AWC・etc.)
ERFR 4 — 200.00 — P2.00 — W0.80 — R0.1 — N150 — AKC 0

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	AKC	AKC=指定1°単位 ①0≤AKC<360 ②KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	200
	AWC	AWC=指定1°単位 ①0≤AWC<360 ②KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 ①0≤ARC<360 ②KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 ①0≤ADC<360 ②KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 ①0≤KGA<360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 ①0≤KGD<360	300
	HC (精密) HCC	HC・HCC=指定0.1mm単位 ①(HC) D+1≤HC<H ②(HCC) D+1≤HCC<H-0.3	(HC) 200 (HCC) 400
	KSA	KSA=指定0.1mm単位 ①W/2+0.1≤KSA≤D/2-0.1	600
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 ①W/2+0.1≤WSA≤D/2-0.1	1,200
	TC	TC=指定0.1mm単位 ①T/2≤TC<T (L,N寸法は指定寸法通り) ②T-TC≤Lmax.-L	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	NC	ノック穴加工 NG=指定90°単位 ①H≥4に適用 ②NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細 P.199	200
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NCW=指定90°単位 ①H≥4に適用 ②NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細 P.199	200
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.200 (1・2文字) 50 (3文字) 100	50
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.200 (1・2文字) 50 (3文字) 100	50
	TMC	先端面LAP仕上 ②L-N≤31は適用不可	1,000
	LKC	全長公差変更 L ^{+0.02} ... ^{+0.01} ②L≤200に適用	200
	MC	抜きタップ加工 ②ERWR・ERFR D8・8.5...M4 D10・10.5...M5 ③D≥8に適用 ④CSW・CSF・TMC以外の併用不可	300
	CSW	上面2カ所にC面逃がし加工 (先端除く)を施します。 指定方法 CSW1-E25 ②P≥1.5 ③CSW, CSF<W/2	400
	CSF	4カ所にC面逃がし加工 (先端除く)を施します。 指定方法 CSF0.5-E30 ②P≥1.5 ③CSW, CSF<W/2	800

ツバ厚4mm H	ツバ厚4mm T	ツバ厚4mm H	ツバ厚4mm T	ツバ厚JIS D	型式			指定0.01mm単位 L	P	W	R	Kmax.	N 指定1mm単位	Nmin.
					ERWR (上面2カ所R)	ERJWR (上面2カ所R)	ERFR (4カ所R)							
3	3	4	4	1.5	50.00~250.00	0.60~1.30						1.4		
4	4	5	5	2	50.00~300.00	0.80~1.80						1.9		23
5	5	6	6	2.5	0.80~2.30	0.30~						2.4		26
6	6	7	8	3	50.00~350.00	1.00~3.30						2.9		27
7	7	8	9	4	1.00~3.80	1.20~4.30						3.4		29
8	8	9	10	4.5	1.50~4.80	0.40~						4.4		31
9	9	10	11	5	1.80~5.30							4.9		33
10	10	11	13	5.5	2.00~5.80							5.4	20≤(L-N)	31
11	11	13	14	6	2.00~6.30							5.9	(L-N)≤250	33
12	12	14	15	6.5	2.30~6.80							6.4		40
13	13	15	17	7	2.30~7.80							6.9		
14	14	17	—	8	3.00~10.30							7.9		
15	15	—	—	8.5	3.50~11.80	0.80~						8.4		
16	16	—	—	10	3.50~14.80	1.50~						9.9		
17	17	—	—	10.5								10.4		
—	—	—	20	12								11.9		
—	—	—	—	15								14.9		

①P・W寸法はKmax.の範囲でご指示ください。K=√P²+W² (R加工寸法) ②P≥W ③R寸法はR≤W/2-0.05の範囲でご選択ください。



型式 — L — P — W — R — N
ERFR 4 — 200.00 — P2.00 — W0.80 — R0.1 — N150



5 日目出荷

■早割25%の価格は25%OFF(1円未満切り捨て)
・ERWR ERFR(ツバ厚JISは対象外)
10 日目出荷 早割25 25%off/1本

ご注文の際には、「ストークZ」とご指定ください。
②追加工NC・NCW・MCは「早割25」をご利用できません。



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量 数量	1~4 5~12 13~49 50~100 101~	
値引率 基準単価	5% 10% 15% お見積り	

型式 Type	D	¥ 基準単価 1~4本					
		L50.00~100.00	L100.01~150.00	L150.01~200.00	L200.01~250.00	L250.01~300.00	L300.01~350.00
ERWR	1.5	2,160	2,330	2,510	2,720	—	—
	2	2,030	2,230	2,390	2,660	3,110	—
	3				2,520	2,950	3,280
	3.5				2,470	2,930	3,060
	4	2,110	2,270	2,470	2,570	3,270	3,580
	4.5	2,380	2,570	2,810	2,930	3,760	4,080
	5	2,470	2,680	2,930	3,060	3,920	4,260
	5.5				2,560	3,010	4,080
	6	2,660	2,900	3,140	3,310	4,270	4,610
	6.5	2,850	3,100	3,360	3,540	4,480	4,850
	7				2,930	3,480	4,810
	8	2,930	3,200	3,480	3,670	5,200	5,200
	8.5				3,320	3,650	4,200
	10				3,650	3,960	5,170
	10.5				3,320	3,650	5,620
	12	4,240	4,590	4,980	5,310	5,800	6,300
	15	5,690	6,440	6,900	7,180	8,480	9,250
ERJWR	1.5	2,860	3,040	3,230	3,440	—	—
	2	2,720	2,930	3,100	3,380	3,830	—
	3				3,230	3,690	4,000
	3.5				2,800	2,970	3,290
	4	3,080	3,290	3,550	3,670	4,550	4,800
	4.5				3,180	3,400	4,720
	5				3,280	3,520	4,890
	5.5				3,390	3,640	5,080
	6				3,580	3,850	5,660
	6.5				3,670	3,960	5,620
	7				4,080	4,430	6,010
	8				4,080	4,430	6,120
	8.5				4,080	4,430	6,610
	10				5,050	5,400	7,110
	12				6,590	7,350	8,000
	15				6,590	7,350	9,290
ERJFR							10,060

角エ
ジ
エ
ク
タ
ビ
ン
ハイス鋼
SKH51
P付
P・W_{0.01}
フリー指定