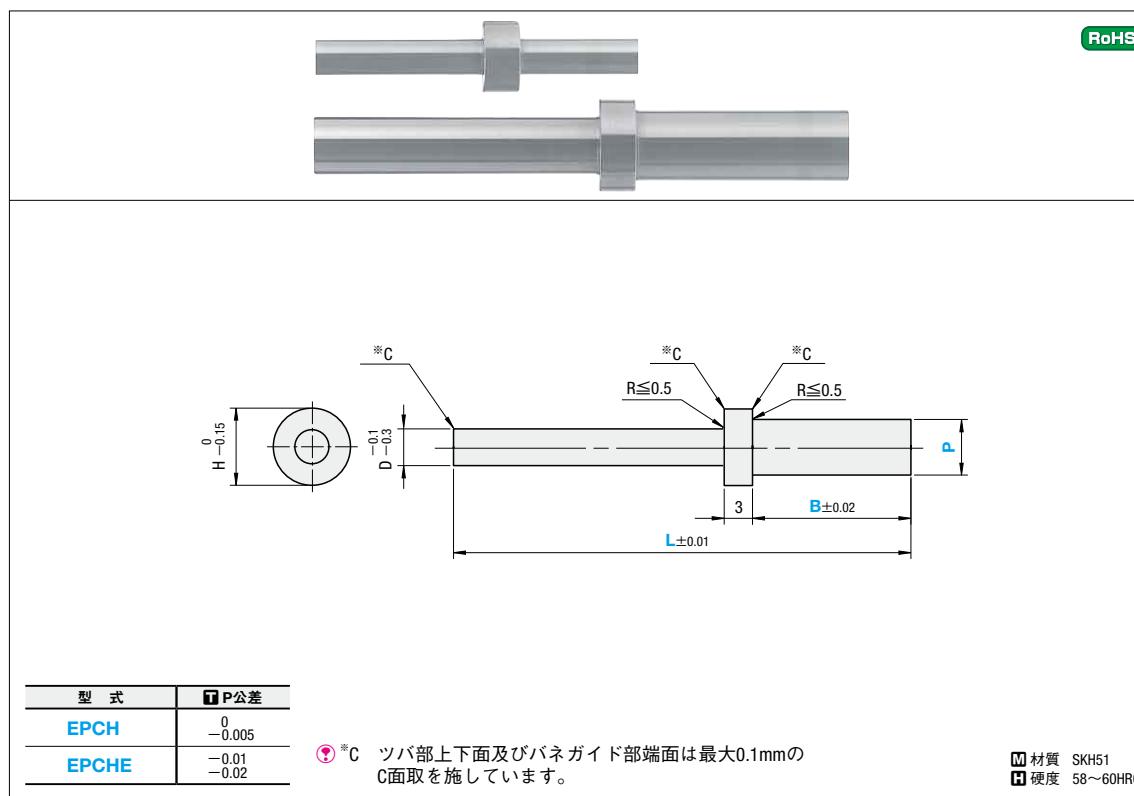


スプリングガイド付プッシャーピン

追加工価格も数量スライド適用 [P.49](#)

型式	公差
EPCH	0 -0.005
EPCHE	-0.01 -0.02

※C ツバ部上下面及びバネガイド部端面は最大0.1mmのC面取を施しています。

■材質 SKH51
■硬度 58~60HRC

H	D	型式		指定0.01mm単位		¥基準単価
		Type	P	L	B	
6	3	EPCH (P ₀ _{-0.005})	2	18.00~45.00	5.00~20.00	1~4本
			2.5			1,790
			3			1,710
	5	EPCHE (P _{-0.01})	3.5	18.00~60.00	5.00~40.00	1,630
			4			1,540
			5			1,470
			6			2,060
						1,960

※L-(B+3)≥5



型式 - L - B
EPCH 2 - 30.00 - B14.00
EPCHE 6 - 45.00 - B21.25



3 日目出荷
ストーク T 当日出荷 1,000円/1本 正午迄 [P.48](#)
ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄

※ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円



■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) [P.47](#)
数量区分 標準対応 個別対応 大口
数量 1~4 5~12 13~19 20~50 51~
基準単価 5% 10% 15% お見積り
値引率 表示数量超えは WOSにてご確認ください。



Alterations
追加工

型式 - L - B - (CX・SR)
EPCH 2 - 30.00 - B14.00 - CX 0.3

追加工詳細 [P.178](#)

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	CX	先端部にC面取加工します。 CX=指定0.1mm単位 指定方法 CX 0.3 ① 0.3≤CX≤0.5 ② B-CX≥10に適用	400
	SR	先端部に球面(SR)加工します。 SR=P/2 指定方法 SR ① B-P/2≥10に適用	600



Example
使用例

1. 固定側(キャビティ側)に肉逃げ等がある成形品の場合、固定側に成形品が引っ張られ、離型不良が発生する可能性があります。その場合、固定側より成形品を引き離す工夫が必要です。このような用途に使用するスプリングガイド付のプッシャーピンです。
2. インサート成形を行う際、金属インサートが浮いてしまうのを防ぐための抑えとしても使用できます。

