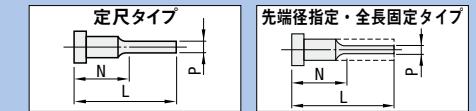


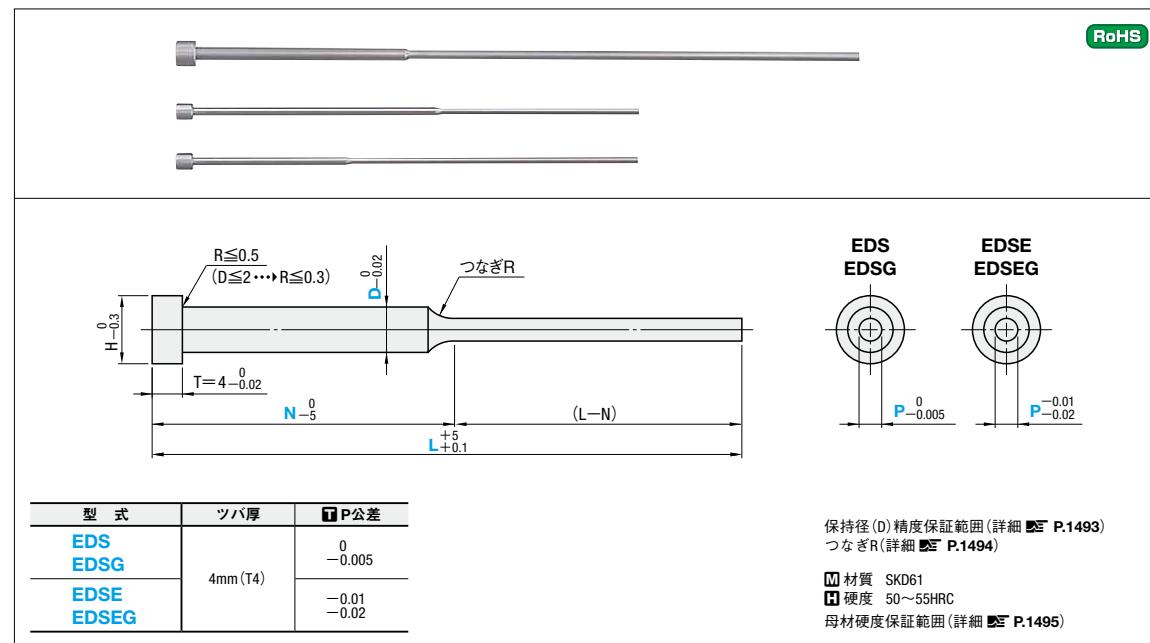
ダイス鋼
SKD61
ツバ厚4mm

STEPS EJECTOR PINS 段付エジェクタピン

—定尺タイプ／先端径指定・全長固定タイプ



追加工価格も数量スライド適用 [P.49](#)



型式	ツバ厚	P公差
EDS		0 -0.005
EDSG	4mm(T4)	-0.01
EDSE		-0.02
EDSEG		

保持径(D)精度保証範囲(詳細 [P.1493](#))
つなぎR(詳細 [P.1494](#))
M材質 SKD61
H硬度 50~55HRc
母材硬度保証範囲(詳細 [P.1495](#))

H	T	型式		L	P				N
		Type	D		1.5	0.6 0.8 1.0 1.2	40 50	60 70	
4	4	EDS (P ⁰ -0.005)	1.5	100	0.6 0.8 1.0 1.2	40 50	60 70	70 100	50
			2	100	0.8 1.0 1.2 1.5	40 50	60 70	70 100	60 70
			2	150					100
			2.5	100	1.0 1.2 1.5 2.0				40 50
			2.5	150					60 70
		EDSE (P ⁰ -0.01)	2.5	200					70 100
			3	100	1.5 2.0	40 50	60 70	70 100	50
			3	150					100
			3	200					160
			4	150	2.0 2.5				
			4	200					
			4	250					

H	T	型式		L選択	P 指定 0.01mm 单位	N 指定 1mm 单位
		Type	D			
4	4	EDSG (P ⁰ -0.005)	1.5	100 150 200	0.60 ~ 1.40	N ≥ 15
			2		0.80 ~ 1.90	and 15 ≤ (L-N) ≤ 150
			2.5		0.80 ~ 2.40	
		EDSEG (P ⁰ -0.01)	3		1.00 ~ 2.90	N ≥ 15
			3.5		1.50 ~ 3.40	and 20 ≤ (L-N) ≤ 200
			4		1.50 ~ 3.90	

Order
注文例
型式 - L - P - N
EDS 2 - 150 - P1.0 - N70
EDS 4 - 150 - P2.0 - N50
EDSEG 4 - 250 - P2.80 - N60

Delivery
出荷日
3 日目出荷
ストーク T 当日出荷 1,000円/1本 正午迄 [P.48](#)
ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄
※ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alterations
追加工
型式 - L - P - N - (KC・WKC...etc.)
EDS 3 - 150 - P1.5 - N60 - NC
EDSEG 4 - 250 - P2.80 - N60 - NC

※ NHC・NHNはストーク不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2	60
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2	120
	KAC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	180
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2	120
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2	180
	SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SKC < H/2	240
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG=指定1°単位 0 < AG < 360	180
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2 ≤ KTC < H/2	240



■定尺タイプ ■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) [P.47](#)

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量 値引率	1~49 基準単価 5%	50~100 お見積り

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Type	D	L	¥ 基準単価	
			1~49本	50~100本
EDS	1.5	100	270	
	1.5	150	270	
	2	100	230	
	2	150	230	
	2.5	100	260	
	2.5	150	260	
	2.5	200	260	
	3	100	280	
	3	150	280	
	4	100	360	
EDSE	2.5	200	440	
	3	100	440	
	3	150	440	
	3.5	100	510	
	3.5	150	510	
	4	100	550	
	4	150	550	
	4	200	580	
	4	250	580	

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	HC	HC=指定0.1mm単位 D+1 ≤ HC < H	200
	HCC	HCC=指定0.1mm単位 D+1 ≤ HCC < H-0.3 EDSG, EDSEGのみ適用	400
	TC	TC=指定0.1mm単位 2.0 ≤ TC < 4 EDS, EDSE ... L・N寸法は(4-TC)分短くなります。 N寸法は指定寸法通り	200
	NC	ノック穴加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可	200
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可	200
	217	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.132	50
	NHC	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.132 SKC併用不可	100
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.132 SKC併用不可	100

Type	D	¥ 基準単価 1~4本				
		L100	L150	L200	L250	L300
EDSG	1.5	420	450	450	—	—
EDSEG	2	410	440	440	—	—
	2.5	370	400	430	—	—
	3	380	410	440	500	500
	3.5	420	460	510	550	550
	4	450	490	540	580	580

段付
エ
ジ
ク
タ
ピ
ン
ダイス鋼
SKD61