



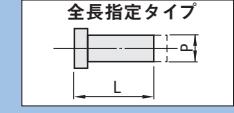
ダイス鋼
SKD61
+ 塗化処理

STRAIGHT EJECTOR PINS
ストレートエジェクタピン
-全長指定タイプ-

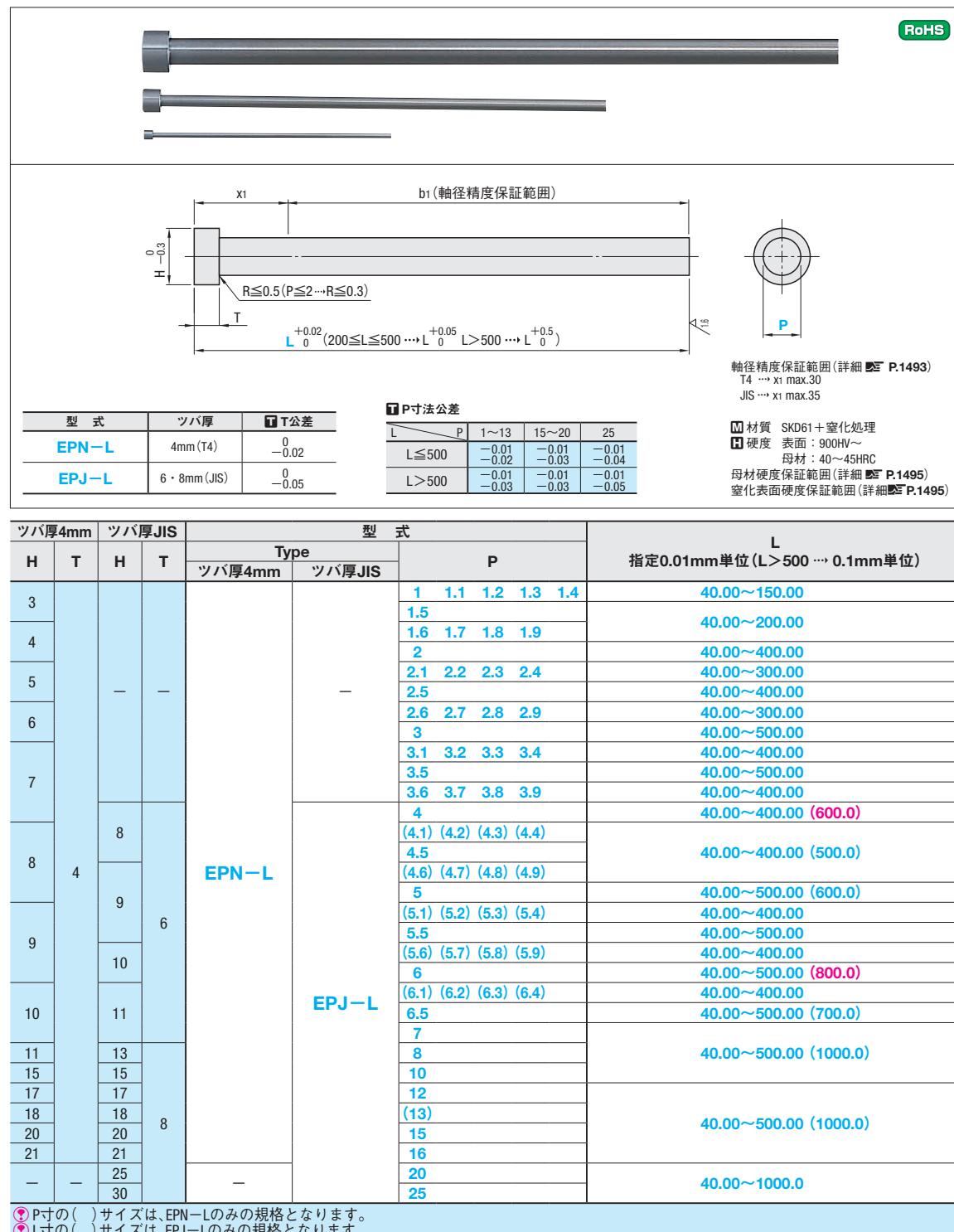
2日目納期短縮

A-3
早割

価格改訂



追加工価格も数量スライド適用 [P.49](#)



①P寸の()サイズは、EPN-Lのみの規格となります。

②L寸の()サイズは、EPJ-Lのみの規格となります。

Order
注文例
型式 - L
EPN-L 3 - 125.55



Delivery
出荷日
2 日目出荷



ストローク T
当日出荷 600円/1本
正午迄
ストローク A
翌日出荷 300円/1明細行
PM 3:00迄 [P.48](#)

①ストロークA早割は1明細行当たり一律300円
②ストロークAは3本以上で1明細行当たり一律810円

Alterations
追加工
型式 - L - (KC・WKC...etc.)
EPN-L 4.5 - 225.55 - WKC2.25

※ NHC・NHN・MCはストローク不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット P/2≤KC<H/2	60
	WKC	2面ツバカット P/2≤WKC<H/2	120
	KAC	寸法違いつばカット P/2≤KAC<H/2	180
	KBC	KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2	
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≤RKC<H/2	120
	DKC	3面ツバカット P/2≤DKC<H/2	180
	SKC	4面ツバカット P/2≤SKC<H/2	240
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360	180
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≤KTC<H/2	240

ツバカット加工の
指定単位について

(1) ツバカット加工
を軸径に合わせ
て指定する時
指定単位
0.05mm単位可

(2) ツバカット加工
を自由に指定す
る時
指定単位
0.1mm

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	HC	HC=指定0.1mm単位 P+1≤HC<H, P≥1.5	200
	TC	TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T, P≥1.5 (L寸法は指定寸法通り) T-TC≤Lmax.-L	200
	NC	ノック穴加工 H≥4に適用 NHC・NHN以外の 併用不可	200
	NCW	ノック穴+スプリングピン 打込加工 H≥4に適用 NHC・NHN以外の 併用不可	200
	NCS	ノック穴+ノックピン 打込加工 H≥4に適用 NHC・NHN以外の 併用不可	200
	217	NHC ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.58	50
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.58 SKC・MC併用不可	100
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 EPJ-Lの P≥8に適用 H追加工との併用不可	300

■数量スライド価格 (①円未満切り捨て) [P.47](#)

数量区分 標準対応 個別対応大口

数量
1~4 5~12 13~49 50~100 101~
値引率
基準単価 5% 10% 20% お見積り

①表示数量超えは
WOSにてご確認ください。

型式		¥/基準単価 1~4本												
Type	P	L40.00 L100.00	L100.01 L150.00	L150.01 L200.00	L200.01 L250.00	L250.01 L300.00	L300.01 L350.00	L350.01 L400.00	L400.01 L500.00	L500.01 L600.00	L600.01 L700.00	L700.01 L800.00	L800.01 L900.00	L900.01 L1000.00
EPN-L		1 1.1	320	320	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
EPN-L		1.2 1.3 1.4	300	320	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
EPN-L		1.5	260	280	320	—	—	—	—	—	—	—	—	
EPN-L		1.6 1.7 1.8 1.9	260	280	320	—	—	—	—	—	—	—	—	
EPN-L		2	260	270	280	300	410	540	590	—	—	—	—	
EPN-L		2.1 2.2 2.3 2.4	260	260	310	510	630	—	—	—	—	—	—	
EPN-L		2.5	260	260	280	300	340	480	540	—	—	—	—	
EPN-L		2.6 2.7 2.8 2.9	260	260	320	510	630	—	—	—	—	—	—	
EPN-L		3	260	260	270	290	320	440	480	640	—	—	—	
EPN-L		3.1 3.2 3.3 3.4	370	370	380	590	700	840	910	—	—	—	—	
EPN-L		3.5	260	270	290	310	330	440	500	660	—	—	—	
EPN-L		3.6 3.7 3.8 3.9	370	370	380	590	700	840	910	—	—	—	—	
EPN-L		4	260	270	290	310	330	440	500	660	1,020	—	—	
EPN-L		4.1 4.2 4.3 4.4	370	380	390	700	720	870	920	—	—	—	—	
EPN-L		4.5	270	290	320	330	350	420	530	680	—	—	—	
EPN-L		4.6 4.7 4.8 4.9	370	380	390	700	720	930	970	—	—	—	—	
EPN-L		5	290	310	330	340	370	400	500	670	1,020	—	—	
EPN-L		5.1 5.2 5.3 5.4	400	410	420	730	840	930	1,020	—	—	—	—	
EPN-L		5.5	320	330	370	410	430	480	560	760	—	—	—	
EPN-L		5.6 5.7 5.8 5.9	400	410	420	730	840	990	1,020	—	—	—	—	
EPN-L		6	320	330	370	410	430	480	560	760	1,170	1,360	1,550	
EPN-L		6.1 6.2 6.3 6.4	440	450	480	850	960	1,080	1,110	—	—	—	—	
EPN-L		6.5	350	400	440	500	550	590	690	850	1,290	1,490	—	
EPN-L		7	350	400	440	500	550	590	690	850	1,290	1,490	1,890	
EPN-L		8	360	420	460	510	570	620	730	920	1,380	1,550	2,180	
EPN-L		10	480	510	570	600	670	730	930	1,080	1,630	1,780	2,480	
EPN-L		12	590	630	710	790	860	940	1,110	1,280	1,930	2,060	2,850	
EPN-L		13	650	690	770	850	970	1,060	1,210	1,380	—	—	—	
EPN-L		15	680	680	760	850	930	1,020	1,210	1,380	2,360	2,620	3,620	
EPN-L		16	900	930	1,000	1,100	1,240	1,410	1,700	2,000	2,730	3,000	4,180	
EPN-L		20	1,480	1,480	1,570	1,620	1,780	2,220	3,480	4,160	4,650	6,610	8,760	
EPN-L		25	2,970	2,970	2,970	3,850	3,850	4,830	5,780	7,070	8,230	9,410	10,570	
EPJ-L		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

ストレート
エジェクタピン
ダイス鋼
SKD61
+ 塗化処理