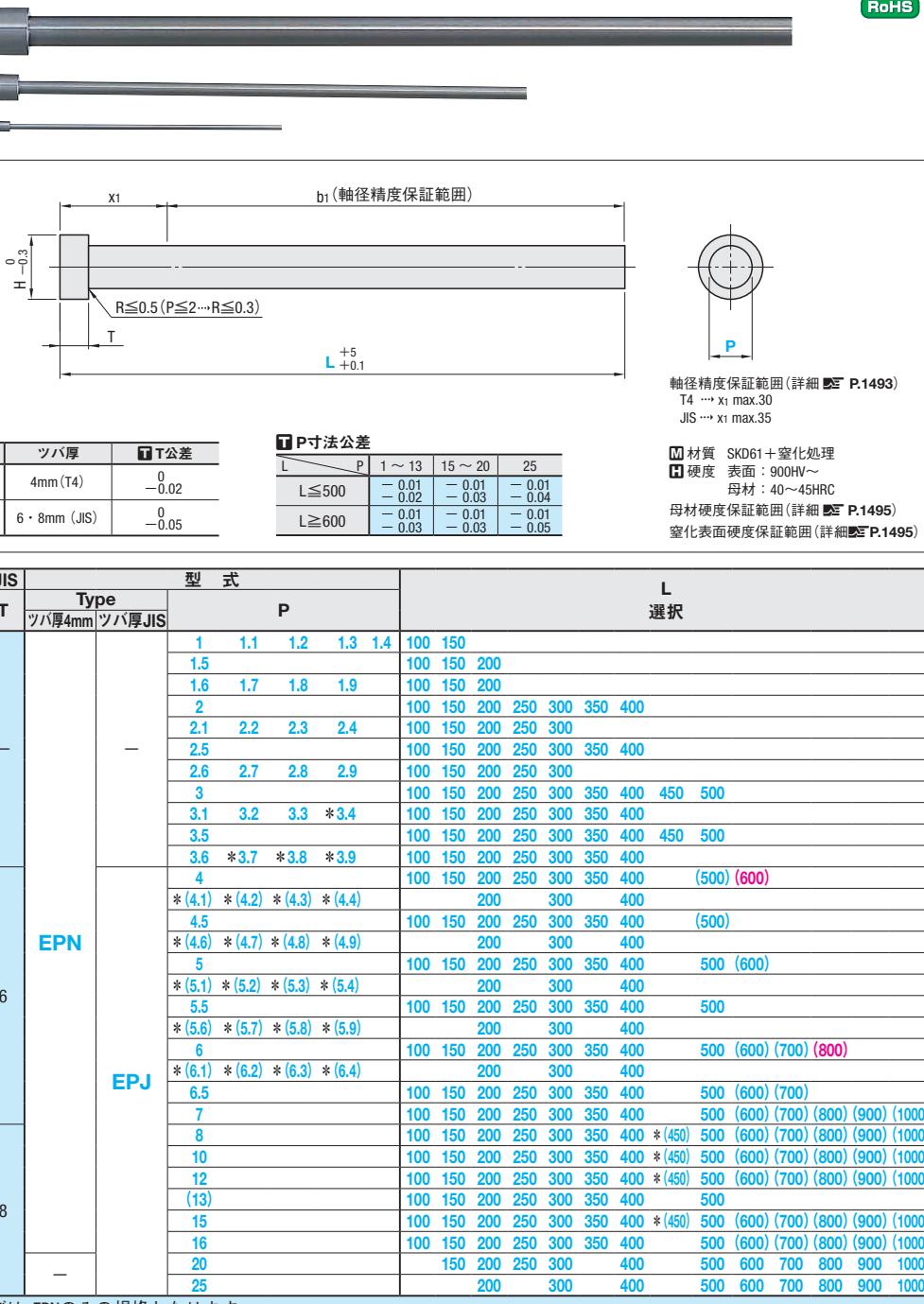




ダイス鋼
SKD61
+ 塗化処理

STRAIGHT EJECTOR PINS
ストレートエジェクタピン
-定尺タイプ-



Order
注文例
EPN 3 - 100

Delivery
出荷日
在庫品 翌日出荷 P.47
ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

L100~500

2 日目出荷

L600~1000 EPN (P寸*マークあり) EPJ (L寸*マークあり)

2 日目出荷

ストレート A 早割 翌日出荷 300円/本 PM 3:00迄 P.48

ストレート A 早割 翌日出荷 300円/本 PM 6:00迄

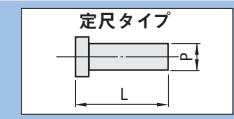
ストレート A 早割 1明細行当たり一律300円

ストレート A 3本以上で1明細行当たり一律810円

パック販売のご案内 同一サイズまとめ買いで断然お買い得です。 (但し右記の該当サイズに限ります。)	該当サイズ 型式 P L パック 1.5 100 50本 2 150 100本 3 200
ご注文方法・出荷日・価格は P.123をご覧ください	

2日目納短縮

A-3
早割



追加工価格も数量スライド適用 P.49

Alterations
追加工
EPN 16 - 500 - NC
2 日目出荷
ストレート A 早割 P.48

※ NHC・NHN・MCはストレート不可

追加工詳細 P.57

Alterations	Code	Spec.	\$/1Code	Alterations	Code	Spec.	\$/1Code
	KC	1面ツバカット P/2≤KC<H/2	60		HC	HC=指定0.1mm単位 P+1≤HC<H, P≥1.5	200
	WKC	2面ツバカット P/2≤WKC<H/2	120		TC	TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T, P≥1.5 L寸法は(T-TC)分短くなります。	200
	KAC	寸法違いツバカット P/2≤KAC<H/2	180		NC	ノック穴加工 H≥4に適用 ※ NHC・NHN以外の併用不可	200
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≤RKC<H/2	120		NCW	ノック穴+スプリングピン 打込加工 H≥4に適用 ※ NHC・NHN以外の併用不可	200
	DKC	3面ツバカット P/2≤DKC<H/2	180		NCS	ノック穴+ノックピン 打込加工 H≥4に適用 ※ NHC・NHN以外の併用不可	200
	SKC	4面ツバカット P/2≤SKC<H/2	240		217	ツバ裏部ナンバーリング 指定範囲・指定方法は P.58	50
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≤KGC<H/2 AG=指定° 単位 0<AG<360	180		NHN	ツバ裏部ナンバーリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.58 ※ SKC・MC併用不可	100
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≤KTC<H/2	240		MC	ツバ裏抜きタップ加工 P M EPJの P≥8に適用 ※ 他追加工との併用不可	300

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量 量	1~49 50~100 101~ 値引率 基準単価 5%	101~ お見積り WOSにてご確認ください。

型式		¥基準単価 1~49本													
Type	P	L100	L150	L200	L250	L300	L350	L400	L450	L500	L600	L700	L800	L900	L1000
EPN	1 1.1	200	210	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1.2 1.3 1.4	180	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1.5	140	160	210	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1.6 1.7 1.8 1.9	140	160	210	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2	130	150	170	190	270	350	390	—	—	—	—	—	—	
	2.1 2.2 2.3 2.4	130	140	190	230	460	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2.5	130	140	160	180	210	350	370	—	—	—	—	—	—	
	2.6 2.7 2.8 2.9	130	140	200	230	460	—	—	—	—	—	—	—	—	
	3	130	140	150	170	210	290	330	390	500	—	—	—	—	
	3.1 3.2 3.3 3.4	190	230	240	360	480	520	570	—	—	—	—	—	—	
EPJ	3.5	130	140	160	180	210	290	340	410	570	—	—	—	—	
	3.6 3.7 3.8 3.9	190	230	240	360	480	520	570	—	—	—	—	—	—	
	4	130	140	160	180	210	290	340	—	460	680	—	—	—	
	4.1 4.2 4.3 4.4	—	—	250	—	480	—	570	—	—	—	—	—	—	
	4.5	140	160	190	210	220	310	350	—	490	—	—	—	—	
	4.6 4.7 4.8 4.9	—	—	260	—	520	—	620	—	—	—	—	—	—	
	5	140	160	190	210	220	250	310	—	480	690	—	—	—	
	5.1 5.2 5.3 5.4	—	—	300	—	570	—	670	—	—	—	—	—	—	
	5.5	180	200	220	260	280	330	370	—	540	—	—	—	—	
	5.6 5.7 5.8 5.9	—	—	300	—	620	—	710	—	—	—	—	—	—	
EPJ	6	180	200	220	260	280	330	370	—	540	810	990	1,050	—	
	6.1 6.2 6.3 6.4	—	—	360	—	620	—	710	—	—	—	—	—	—	
	6.5	200	240	280	340	380	440	460	—	630	930	1,120	—	—	
	7	200	240	280	340	380	440	460	—	630	930	1,120	1,370	2,300	
	8	210	260	300	360	400	460	510	610	690	1,020	1,180	1,650	2,620	
EPJ	10	320	360	410	450	500	560	660	690	800	1,190	1,340	1,960	2,950	
	12	370	410	490	570	640	720	800	870	960	1,420	1,550	2,320	3,040	
	13	540	580	650	750	860	1,000	1,120	1,210	—	—	—	—	—	
	15	420	460	540	630	710	800	890	980	1,070	1,830	2,090	3,090	4,190	
	16	560	600	660	770	870	1,040	1,170	1,460	2,040	2,320	3,420	4,660	5,710	
	20	—	1,140	1,240	1,270	1,420	—	1,690	—	2,950	3,480	3,950	5,840	7,900	
	25	—	—	2,570	—	3,330	—	4,180	—	5,140	6,150	7,160	8,190	9,210	
	EPJ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

ストレート
エジェクタピン
ダイス鋼 SKD61+塗化処理