

防錆剤(金型メンテナンス専用スプレー/強力浸透漬け置き液体タイプ)

☑ 製品安全データシート(MSDS)は、ホームページに掲載しています。(http://jp.misumi-ec.com/tech/msds)

■防錆剤(金型メンテナンス専用スプレー)

MLDPRO



| 成分スペック | |
|------------|------------|
| 物質名 | 構成比(%・PPM) |
| 精製スピンドルオイル | 10% |
| 有機モリブデン | 1% |
| ケロセン | 19% |
| 塩化メチレン | 3% |
| N-パラフィン | 25% |
| 液化石油ガス | 42% |

■仕様

- 金型加工時の切り粉や研磨剤の除去、スティック砥石の潤滑、部品の水切り、入れ子圧入時の潤滑、ネジ部品の緩め、軽度の錆の除去、グリスやタールの洗浄、簡単な機械周りの潤滑や給油及びキシミ止め、金型成形中の結露除去など幅広くご利用いただけます。
- 水置換性を持っているため、金属面に水が付いたままでも、その上からスプレーするだけで水分と金属の表面の間に防錆被膜が入り込み防錆効果を発揮します。
- 潤滑剤としての浸透性が高く、洗浄剤(錆び取りや油污れ落とし)としてもご利用いただけます。
- 防錆効果は屋内であれば、約6ヶ月(当社比較のため、条件によって防錆効果は変化します)持続します。
- 防錆被膜は2ミクロン以下です。

- 使用方法 ●使用箇所へ直接スプレーしてください。

- 使用上の注意 ●極圧潤滑性能もありますが、短期的にしか性能が保持できないため、長期のご使用は潤滑剤(スライドコア専用かじり止めグリスHGSSC P.1362)をお選びください。

| タイプ | 液色 | 特長 | 使用温度範囲(℃) | 防錆主成分 |
|------|-----------|---|---------------|---------|
| スプレー | 薄緑色 透明 | 金型のメンテナンスに最適な水置換性(防錆効果)と高い浸透性(潤滑効果)の2つの性能を持った多目的スプレーです。 | 常温 (40℃以下) | N-パラフィン |

| 型 式 | | ¥基準単価 | ¥スライド単価 | |
|--------|--------|-------|---------|--------|
| Type | 容量(ml) | 1~4本 | 5~9本 | 10~19本 |
| MLDPRO | 420 | 1,000 | 950 | 900 |



Order 注文例
型式
MLDPRO420



Delivery 出荷日
在庫品 翌日出荷 P.47
☑ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

☑表示数量超えは価格・出荷日お見積り

■防錆剤(強力浸透漬け置き液体タイプ)

RUSTON



| 成分スペック | |
|------------------|------------|
| 物質名 | 構成比(%・PPM) |
| 潤滑油基油(N-パラフィン含む) | 74% |
| 潤滑油添加剤 | 26% |

■仕様

- 金型全般の金属部品や銅電極の保管にご利用いただけます。
- 輸出時の金属部品や金型の防錆剤としてもご利用いただけます。
- 水置換性を持っているため、濡れたままの金属部品も本製品に漬け置きしていただければ、水分をはじいて防錆処理されます。
- 長期保存でも油焼けしません。
- 塗布後の防錆被膜の耐熱性は-15~150℃です。
- 防錆効果は屋内であれば、約1年半(当社比較のため、条件によって効果は変化します)持続します。
- 防錆被膜は2~3ミクロンです。

- 使用方法 ●防錆したい部品を本製品の原液に浸してください。

- 使用上の注意 ●Oリングやゴムパッキンを劣化させる可能性がありますので外してからご使用ください。

| タイプ | 液色 | 特長 | 使用温度範囲(℃) | 防錆主成分 |
|-----|-----------|---|---------------|---------|
| 液体 | 淡褐色 透明 | 長期間に渡り防錆力を保持しながら、塗布面や漬け置きした金属面に油焼けを残しません。 | 常温 (40℃以下) | N-パラフィン |

| 型 式 | | ¥基準単価 | ¥スライド単価 | |
|--------|--------|-------|---------|-------|
| Type | 容量(ml) | 1~2本 | 3~4本 | 5~19本 |
| RUSTON | 4000 | 7,600 | 7,220 | 6,840 |



Order 注文例
型式
RUSTON4000



Delivery 出荷日
在庫品 翌日出荷 P.47
☑ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

☑表示数量超えは価格・出荷日お見積り

プラ型用メンテナンスオイル/断熱板専用焼付防止スプレー

☑ 製品安全データシート(MSDS)は、ホームページに掲載しています。(http://jp.misumi-ec.com/tech/msds)

■プラ型用メンテナンスオイル

MLDOIL



| 成分スペック | |
|--------|------------|
| 物質名 | 構成比(%・PPM) |
| 精製鉱物油 | 90% |
| 極圧添加剤 | 10% |

| タイプ | 液色 | 特長 | 使用温度範囲(℃) | 主成分 |
|-----|-----|---|-----------|----------------|
| 液体 | 赤褐色 | 潤滑、切削、防錆がこれ一つでまかなえる金型用万能オイルです。金属部品の潤滑、摩耗防止に効果がある特殊潤滑成分を安定度の高い化学合成オイルに分散してあります。油の選択に困ったときに必ずお役に立ちます。 | -10~300 | 精製鉱物油 極圧添加剤 |

| 型 式 | | ¥基準単価 | ¥スライド単価 | |
|--------|--------|-------|---------|-------|
| Type | 容量(ml) | 1~2本 | 3~4本 | 5~19本 |
| MLDOIL | 500 | 6,400 | 6,080 | 5,760 |



Order 注文例
型式
MLDOIL500



Delivery 出荷日
在庫品 翌日出荷 P.47
☑ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

☑表示数量超えは価格・出荷日お見積り

■仕様

- 金型を取り扱う際(加工、組立て、成形、保管中)のあらゆる場面で安心して使用でき、すぐれた効果を発揮する万能オイルです。
- 本品使用の一例
 - ミガキ用オイルとして(スクラッチ低減)
 - 切削剤として(追加工、仕上げの面粗度向上)
 - スライド用潤滑剤として(動きが軽い)
 - 防錆剤として(長期防錆効果あり)
 - 極圧添加剤として(かじりを防止)
 - 耐熱潤滑剤として(300℃まで潤滑)
 - 腐食防止剤として(腐食性ガス遮断)
 - 圧入オイルとして(傷や変形を防止)
 - 撥水剤として(結露除去、錆防止)
 - ベアリングオイルとして(高回転にも対応)

■使用方法

- 金属面に適宜塗布してご使用ください。
- 下地をよく洗浄して塗布すると金属表面に浸透膜を形成し無給油状態でも潤滑、防錆力を長期間持続します。

■使用上の注意

- 塗布面をよく洗浄してから使用した方が効果的です。
- 相性の悪い油剤と混合使用するとカーボン状のカスが発生することがあります。その際は先に使用していた油剤を完全に除去してからご使用ください。
- 金属面に浸透した潤滑被膜は、洗浄剤(初期なじみ用モリブデングリス用CLN-GSMOS P.1366)で漬け置き洗浄すると除去できます。

■断熱板専用焼付防止スプレー

COTHIP



| 成分スペック | |
|---------------|------------|
| 物質名 | 構成比(%・PPM) |
| 窒化硼素(BN) | 7% |
| メチルエチルケトン | 41% |
| イソプロピルアルコール | 1% |
| 分散剤・バインダー | 1% |
| ジメチルエーテル(DME) | 50% |

| タイプ | 液色 | 特長 | 使用温度範囲(℃) | コート主成分 |
|------|----|---------------------------|-----------|----------|
| スプレー | 白色 | 断熱板の熱による焼き付き(抱き付き)を防止します。 | 500以下 | 窒化硼素(BN) |

| 型 式 | | ¥基準単価 | ¥スライド単価 | |
|--------|--------|-------|---------|--------|
| Type | 容量(ml) | 1~4本 | 5~9本 | 10~19本 |
| COTHIP | 420 | 3,500 | 3,330 | 3,150 |



Order 注文例
型式
COTHIP420



Delivery 出荷日
3 日目発送
☑納期変更
[在庫品]から3日目発送に変更になりました。

☑表示数量超えは価格・出荷日お見積り

■仕様

- 設置前の断熱板の表面にスプレーしておくだけで、メンテナンス時の金型への断熱板の焼き付き(抱き付き)を防止します。
- スプレー式で簡単に薄く塗布できますので、断熱板の厚み公差(平行度も含めて)はほとんど変化しません。
- 本製品は断熱板の表面に耐熱500℃のセラミックスの被膜を形成いたしますので、高温用の断熱板にもご利用いただけます。
- 成形機の取付板(断熱板)にスプレーすることも可能です。

■使用方法

- スプレー缶を良く振って、成分を充分拡散してください。断熱板から20cmくらい離し、薄く均一にスプレーします。
- 30分ほど自然乾燥すると被膜は乾燥し安定します。
- 溶剤臭がなくなったことを確認して、金型へ断熱板を組み込んでください。

■使用上の注意

- スプレー時に断熱板の表面が濡れたようになると、垂れたりする場合は厚く塗りすぎています。
- 断熱板の表面に付着している異物等は、スプレーをする前に除去して下さい。
- スプレー前はゴミや油、水分なども完全に除去して、断熱板を充分乾燥させてください。
- 一部断熱板で表面に離型被膜(シリコン被膜)がついているものには、本製品のコーティングがのらない場合がありますのでご注意ください。

ケミカル製品