

錆び取り剤(金型冷却回路用)

製品安全データシート(MSDS)は、ホームページに掲載しています。(http://jp.misumi-ec.com/tech/msds)

■錆び取り剤(金型冷却回路用) RTCC



▲付属品
ホース1本
(外径φ8 内径φ6 全長300mm)
ホースニップル1個
(管用テーパネジR(PT)1/8)

①ホースバンドは付属しません。

成分スเปック	
物質名	構成比(%・PPM)
界面活性剤	80%
チオグリコール酸アンモン	12%
精製水	5%
有機系キレート剤	3%

タイプ	液色	特長	使用温度範囲(℃)	洗浄主成分
スプレー	白色泡状 (スプレー直後) 紫色 (サビ反応後)	中性タイプの錆び取り剤のため、安全にお使いいただけます。	常温 (40℃以下)	チオグリコール酸 アンモン

型 式		¥基準単価
Type	容量(ml)	1~4本
RTCC	420	4,000

①表示数量超えは価格・出荷日お見積り



Order
注文例
型 式
RTCC420



Delivery
出荷日
在庫品 翌日出荷 P.47
①ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

■仕様

- 金型冷却回路内部に生じた赤錆の簡易除去にご使用できます。
- 大がかりな機器や設備を使用せず、冷却回路の錆び取りができます。
- RTCC1本で内径φ6の冷却回路全長約50mの錆び取り処理が可能です。

■使用方法

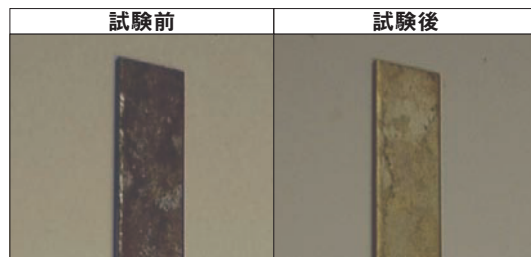
- ①洗浄する冷却回路のIN/OUTを確認し、冷却回路が通じているかエアブローで確認してください。
- ②枝分かれがある場合は、止め栓で封じます。
- ③IN側にニップルをねじ込みチューブを接続、OUT側に排水用チューブを接続しポリバケツ等で廃液を受けられるようにします。
- ④錆び取り剤を冷却回路内に注入(泡状の薬品が噴霧)します。
- ⑤OUT側のチューブから薬品が出てきたら噴射を止めます。
- ⑥10分ほどおいて錆び取り剤を再注入します。
- ⑦廃液の色(錆と反応すると紫色になる)が白色または無色になるまで、④~⑤を繰り返します。
- ⑧冷却回路内の薬品を水で洗い流し、乾燥後、防錆処理を施してください(防錆剤(金型冷却回路用)RST-CC 右ページ)。

■使用上の注意

- 油温調の金型には使用しないでください。
- 完全に詰まった冷却回路には使用できません。
- 冷却回路同士を接続した状態では薬剤が回りきりませんので、ワンラインごとに処理してください。
- 冷却回路が完全にふさがっている場合は、穴を貫通させてから使用してください。
- 赤錆にのみ反応する薬品のため、スケール、カルキの堆積、付着には効果がありません。
(表面に浮いた錆のみを除去しますので、錆やカルキが堆積してこぶ状になったものや突起状のものは除去できません)
- アルミに使用すると変色、腐食が著しいので、アルミ型には使用できません。
- 薬品は中性です。
- 廃液は錆と反応して色素は紫色となり臭気が出ますが、水希釈で放流できます。
- 錆び取り処理後、水洗いだけでは完全防錆できませんので防錆処理を施してください(防錆剤(金型冷却回路用)RST-CC 右ページ)。

<錆び取り剤(RTCC)の効果例>

右写真は、酸化鉄(赤錆)が発生した炭素鋼に本錆び取り剤(RTCC)を塗布し、5分経過後に水洗いした写真です。水洗い後の表面からは赤錆がほとんど取り除かれていることが分かります。



防錆剤(金型冷却回路用)

製品安全データシート(MSDS)は、ホームページに掲載しています。(http://jp.misumi-ec.com/tech/msds)

■防錆剤(金型冷却回路用) RST-CC



▲付属品
ホース1本
(外径φ8 内径φ6 全長300mm)
ホースニップル1個
(管用テーパネジR(PT)1/8)

①ホースバンドは付属しません。

成分スเปック	
物質名	構成比(%・PPM)
精製水	95%
特殊アニオン系界面活性剤	4%
色素	1%

タイプ	液色	特長	使用温度範囲(℃)	洗浄主成分
スプレー	無色	水と混じって防錆効果を発揮する水溶性防錆剤スプレーです。	常温 (40℃以下)	特殊アニオン系 界面活性剤

型 式		¥基準単価
Type	容量(ml)	1~4本
RST-CC	420	3,200

①表示数量超えは価格・出荷日お見積り



Order
注文例
型 式
RST-CC420



Delivery
出荷日
在庫品 翌日出荷 P.47
①ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

■仕様

- 錆び取り剤での錆び取り処理後の防錆処理にご使用ください。
- 防錆処理後は自然乾燥で皮膜を形成します。
- パッキンや止め栓を傷めません。

■使用方法

- ①IN側にニップルをねじ込み、チューブを接続して薬品を充填させます。この際、OUT側は塞がないでください。
- ②10分以上おいてから、廃液をエアで排出し、自然乾燥させます。

■使用上の注意

- 油温調の金型には使用しないでください。
- 防錆処理は、錆び取り処理後や、日々のメンテナンスで冷却回路から冷却水を完全に排水する度ごとに行ってください。