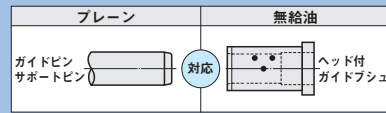
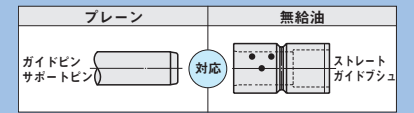


OIL-FREE LEADER BUSHINGS -WITH HEAD-
高温用無給油ガイドブシュ
 -ヘッド付・特殊銅合金タイプ-



OIL-FREE LEADER BUSHINGS -STRAIGHT TYPE-
高温用無給油ガイドブシュ
 -ストレート・特殊銅合金タイプ-



RoHS **GBHKZ**

・特殊固体潤滑剤使用限界 250℃以下

材質 特殊高力黄銅系 (CAC304系)
 特殊固体潤滑剤 (埋設)

RoHS **GBSKZ**

・特殊固体潤滑剤使用限界 250℃以下

材質 特殊高力黄銅系 (CAC304系)
 特殊固体潤滑剤 (埋設)

dF6	T	Dm6	H	ℓ						
				L20	L25	L30	L35	L40	L50	L60
10	5	14	16	20	20	-	-	-	-	-
12		18	22	20	25	-	-	-	-	
13		20	25	25	25	25	-	-	-	
16	6	25	30	20	25	30	35	30	30	-
20		30	-	25	30	35	40	40	40	
25	8	35	40	-	25	30	35	40	50	50
30		42	47	-	25	30	35	40	50	60

dF6	t	Dm6	ℓ					
			L20	L25	L30	L35	L40	L50
13	6	20	20	25	25	-	-	-
16		25	20	25	30	35	-	-
20	8	30	20	25	30	35	40	-
25		35	20	25	30	35	40	50
30		42	20	25	30	35	40	50

型式		¥基準単価 1~9本						
Type	d	L20	L25	L30	L35	L40	L50	L60
GBHKZ	10	1,980	2,400	-	-	-	-	-
	12	2,280	2,580	-	-	-	-	-
	13	2,440	2,480	2,510	2,680	2,730	-	-
	16	2,540	2,640	2,740	2,900	3,160	3,290	-
	20	-	2,840	3,310	3,490	3,710	3,910	4,190
	25	-	3,320	3,580	3,970	4,070	4,230	4,420
	30	-	3,650	3,910	4,090	4,360	4,820	4,820

型式		¥基準単価 1~9本					
Type	d	L20	L25	L30	L35	L40	L50
GBSKZ	13	2,450	2,570	2,630	-	-	-
	16	2,420	2,540	2,680	2,730	-	-
	20	2,400	2,480	2,780	2,840	3,010	-
	25	2,610	2,680	2,700	3,040	3,130	3,320
	30	3,330	3,990	3,640	3,670	3,800	3,860

Order 注文例 **型式** - **L**
GBHKZ16 - 30

Delivery 出荷日 **在庫品** 翌日出荷 **P.47**
 ◎ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格 **数量スライド価格** (◎1円未満切り捨て) **P.47**

数量	1~9	10~19	20~29	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	価格・出荷日お見積り

Order 注文例 **型式** - **L**
GBSKZ20 - 25

Delivery 出荷日 **在庫品** 翌日出荷 **P.47**
 ◎ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格 **数量スライド価格** (◎1円未満切り捨て) **P.47**

数量	1~9	10~19	20~29	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	価格・出荷日お見積り

Example 使用例 ■ストレートガイドブシュの抜け止め

ストレートガイドブシュの抜け止めはスクリープラグを使用するのが一般的です。ブシュにはスクリープラグに合わせて外周に溝を切っています。ブシュの肉厚の薄い部分を直接押さないで、内径のたわみを最小限に抑えることができます。

ガイドブシュ内径d	適用スクリープラグ
13~20	MSW 6
25~30	MSW 8

■特殊銅合金タイプの特長

- ・使用限度温度をより高く：通常の無給油ガイドブシュ (P.1049,1050) に比べ、使用限度温度がより高く、250℃になっています。エンジニアリングプラスチックなど、成形温度の高い樹脂を成形する金型にご使用いただくことが可能です。これは、特殊銅合金を使用し、かつ潤滑剤としてグリースではなく、コーティング剤を使用しているためです。(尚、初期なじみ油をつけると、耐久性はさらに向上します。)
- ・クリアランスをより広く：通常の無給油ガイドブシュ (P.1049,1050) の内径公差G6に対し、F6になっています。これにより高い成形温度による金型部品の熱膨張に対処できます。

■特殊銅合金タイプの特長

- ・使用限度温度をより高く：通常の無給油ガイドブシュ (P.1049,1050) に比べ、使用限度温度がより高く、250℃になっています。エンジニアリングプラスチックなど、成形温度の高い樹脂を成形する金型にご使用いただくことが可能です。これは、特殊銅合金を使用し、かつ潤滑剤としてグリースではなく、コーティング剤を使用しているためです。(尚、初期なじみ油をつけると、耐久性はさらに向上します。)
- ・クリアランスをより広く：通常の無給油ガイドブシュ (P.1049,1050) の内径公差G6に対し、F6になっています。これにより高い成形温度による金型部品の熱膨張に対処できます。

ガイド部品