

電鍍製

PIN-POINT GATE BUSHINGS

ピンポイントゲートブシュ

内径SR

—小径タイプ—

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

型式	タイプ	材質	硬度
PGES	スタンダード	ニッケル合金	(内面) 55~60HRC 深さ0.5 (外面) 40~45HRC
PGKS	高硬度		58~62HRC (内外面同一硬度)

先端拡大図

DとPの偏芯0.05以下
DとVの偏芯0.05以下

*P寸法先端部には、0~0.1のストレート部がつきます。

H	SR	V	型式		L 0.01mm単位	P	A°	C	¥基準単価 1~4本	
			Type	D					PGES	PGKS
2.5	0.4	1.2	PGES (スタンダードタイプ)	1.5	6.00~20.00	0.3	2	0	13,100	18,300
				1.6						
3	0.5	1.3	PGKS (高硬度タイプ)	1.8	6.00~20.00	0.3 0.4 0.5*	2	0	13,100	18,300
				1.8						

*P0.5の場合、C0.4と0.5は選択不可

Order 注文例

型式 - L - P - A - C
 PGKS1.5 - 15.00 - P0.3 - A2 - C0.2
 PGES1.6 - 10.00 - P0.3 - A2 - C0.4

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストックA 500円/1本

☎ P.48

☎ 同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量	1~4	5~12	13~19	20~50	表示数量超えは
値引率		5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り
基準単価					

Alterations 追加加工

型式 - L - P - A - C - (CC・PKV・LKC)

PGKS1.5 - 15.00 - P0.3 - A2 - C0.2 - CC
 PGES1.6 - 10.00 - P0.3 - A2 - C0.4 - PKV

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	CC	インロー用逃し(C面)加工をします。	300
	PKV	P寸公差を変更します。 P±0.02 → P±0.01	700
	LKC	下記の寸法公差を変更します。 (L-C-3) $-\frac{0}{0.05} \dots -\frac{0}{0.02}$ (L-C) $+\frac{0}{0.05} \dots +\frac{0}{0.02}$	800

電鍍製

PIN-POINT GATE BUSHINGS WITH FLANGE

ツバ付きピンポイントゲートブシュ

内径SR

—小径タイプ—

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

型式	タイプ	材質	硬度
PGEST	スタンダード	ニッケル合金	(内面) 55~60HRC 深さ0.5 (外面) 40~45HRC
PGKST	高硬度		58~62HRC (内外面同一硬度)

先端拡大図

DとPの偏芯0.05以下
DとVの偏芯0.05以下

*P寸法先端部には、0~0.1のストレート部がつきます。

H	D2	SR	V	型式		L 0.01mm単位	P	A°	C	¥基準単価 1~4本	
				Type	D					PGEST	PGKST
5	2.5	0.4	1.2	PGEST (スタンダードタイプ)	1.5	10.00~20.00	0.3	2	0	15,700	21,400
					1.6						
6	3	0.5	1.3	PGKST (高硬度タイプ)	1.8	10.00~20.00	0.3 0.4 0.5*	2	0	15,700	21,400
					1.8						

*P0.5の場合、C0.4と0.5は選択不可

Order 注文例

型式 - L - P - A - C
 PGKST1.5 - 15.00 - P0.3 - A2 - C0.2
 PGEST1.8 - 12.00 - P0.4 - A2 - C0.4

Delivery 出荷日

5 日目発送

ストックB 300円/1本

☎ P.48

☎ 同一サイズ3本以上は一律810円

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量	1~4	5~12	13~19	20~50	表示数量超えは
値引率		5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り
基準単価					

Alterations 追加加工

型式 - L - P - A - C - (CC・TC・PKV・LKC)

PGEST1.5 - 15.00 - P0.3 - A2 - C0.2 - CC
 PGKST1.8 - 12.00 - P0.4 - A2 - C0.4 - LKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	CC	インロー用逃し(C面)加工をします。	300
	PKV	P寸公差を変更します。 P±0.02 → P±0.01	700
	TC	TC=指定0.1mm単位 ① 2.0 ≤ TC < 4 ② TC使用時もL寸法は指定寸法通りです。 ③ 4 - TC ≒ Lmax. - L	200
	LKC	下記の寸法公差を変更します。 $4 - \frac{0}{0.05} \dots -\frac{0}{0.02}$ (L-C) $+\frac{0}{0.05} \dots +\frac{0}{0.02}$ ④ (L-C-3)の公差は $-\frac{0}{0.2}$ で変わりません。	800

ゲート部品