

# ランナーチェンジピン

-エジェクタピン対応 L寸固定・L寸指定タイプ-

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

**RoHS** Type(ランナー溝形状は下図より選択)

**RCPN** (L寸固定タイプ)  
**RCPL** (L寸指定タイプ)

六角穴 (※)

※  $l$  = L寸固定タイプ  
F = L寸指定タイプ

材質 SKD61  
硬度 48~52HRC

**Shape1 正面形状** (ランナー溝はランナー溝と同一方向です。)

N (溝無し) I T K L

**Shape2 ランナー溝形状**

**A形状 (台形)**

● A寸法選択

適用D寸法	A	t	GC°
10・13・16	3	2.5	7
13・16	4	3	10
16	5	3.5	10
	6	4	

台形テーパ角度 (GC°) が選択できます。詳細は右下追加加工の欄をご参照下さい。  
 GC°を選択しない場合はテーパ角度は10°になります。  
 D8は適用不可  
 Shape1がTとKの場合、A5と6は六角レンチの引っ掛かりが悪くなるため製作不可

**B形状 (半円)**

● B寸法選択

適用D寸法	B
8・10・13・16	1
	1.25
	1.5
	1.75
10・13・16	2
	2.25
13・16	3
16	3.5
	4

Shape1がTとKの場合、B3~4は六角レンチの引っ掛かりが悪くなるため製作不可

**C形状 (円弧+接線)**

● C寸法選択

適用D寸法	C
8・10・13・16	2
10・13・16	2.5
13・16	3
16	3.5
	4

Shape1がTとKの場合、C3.5と4は六角レンチの引っ掛かりが悪くなるため製作不可

## L寸固定・L寸指定タイプ

適用 ランジャ	H	E	P1	S	N	型式		Shape2			L	またはF		P	G°
						Type	D	A形状	B形状	C形状		RCPN	RCPL		
BPJ4 BSJ4	14	3	3.5	4	6	RCPN (L寸固定)	8	-	1.25	2	RCPN L寸固定タイプ 20 25 30 35 40 50	12	3	0	
	16		4.6	5				3	1.5 1.75 2 2.5	2 2.5	RCPL L寸指定タイプ 指定0.1mm単位 15.0~50.0	13			8~30
BPJ5 BSJ5	19	4	5.8	6	8	RCPN (L寸固定)	13	N I *T *K L	1.25	2	RCPN L寸固定タイプ 20 25 30 35 40 50 60	14	5	1	
			6.8	8							3				1.5 1.75 2 2.5 *3
	22	5	9	10	10	RCPN L寸固定タイプ 30 35 40 50 60	20	8	3	4	5				

Shape1が\*T・\*Kの場合、A5~6・B3~4・C3.5~4は製作不可となります。  
 Shape1がNの場合、Shape2は指定不要です。

Order 注文例: RCPN13 - I - C2.5 - 30 - P5 - G2  
 RCPL13 - I - C2.5 - 31.2 - F20 - P6 - G3

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量	1~4	5~12	13~19	20~50
値引率		5%	10%	15%

表示数量超えは価格・出荷日お見積り

Delivery 出荷日: 3 日目発送

在庫 A 500円/1本 P.48

同一サイズ3本以上は一律1,350円

Example 使用例: 六角レンチを用いてPL面からランナー溝の向きを変えることができます。位置決めにはボールランジャをご利用ください。

ボールランジャ (P.765) エジェクタピン

Alterations 追加加工: RCPN13 - I - C2.5 - LC28.01 - P5 - G2 - LKC-EC5  
 RCPL13 - I - A4 - 31.2 - F20 - P6 - G3 - GC7

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
LC		全長変更 20<LC<Lmax. L寸固定タイプに適用 LKC併用時、LC=指定0.01mm単位可 lは(L-LC)短くなります。l≥N(E)+1	200
LKC		全長公差変更 L <sub>上</sub> ±0.02 → L <sub>下</sub> 0 L寸指定タイプの場合、L寸0.01mm単位指定可	200
EC		六角レンチ溝深さE寸法を変更します。 D EC寸法選択 8・10 4・5 13 3・5 16 3・4	600
KC		1面ツバカット KC=D/2 指定方法 KC	200
HC		ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位	200
GC		Shape2 A形状テーパ角度GC°選択 GC°選択 10° 7° 指定方法 10° → GC10 7° → GC7 D8は適用不可	0

\*六角穴部の面粗度向上により、EQ追加加工は廃止になりました。

ランナー部品