

スプルーブシュー・ロケートリング概要②

■スプルーロックブシュー概要

形 状	材質 タ イ プ	SKD61		ペー ジ
		B寸 固 定	B寸 指 定	
	ヘッド付タイプ	SLBH	SLBF	P.911
	ストレートタイプ	SLBS	-	

■ロケートリング概要

分類 適用 スプルーブシュー	材質 S45C					
	スタンダードタイプ	大口径タイプ	JISタイプ	ランナーロックピン 押さえタイプ	リバーシブルタイプ	ロケート用 アダプターリング
ボルト止め タイプ用	LRBS LRBF LRBD (P.913)	LRK (P.913)	LRJS (P.913)	LRJST (P.913)	LRBW (P.914)	LAR (P.914)
ショルダー [▲] タイプ用	LRSS LRSD (P.914)	-	-	-	-	-

■汎用ボルト止めタイプの組み合わせ例

型 式	ツープレート用	スリープレート用
ロケートリング スプルーブシュー		

■旧JISタイプの組み合わせ例

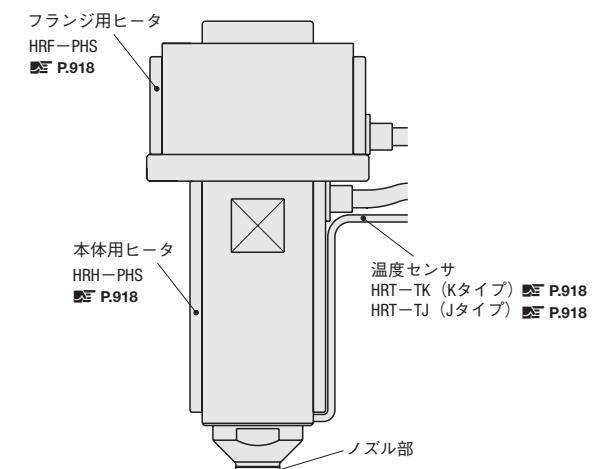
型 式	ツープレート用	スリープレート用
ロケートリング スプルーブシュー		
ロケートリング スプルーブシュー		

■ショルダータイプの組み合わせ例

型 式	ツープレート用	スリープレート用
ロケートリング スプルーブシュー		
ロケートリング スプルーブシュー		

■ホットスプルー概要

ホットスプルーは従来のスプルー部をヒータにて加熱し、樹脂を溶融させ続け射出成形を行う簡易ホットランナユニットです。ホットスプルーの先端に設置されたゲート部は射出圧による開閉式です。

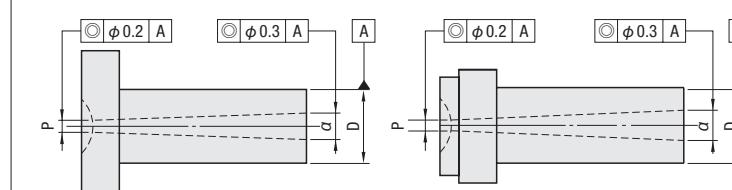


■取付け例

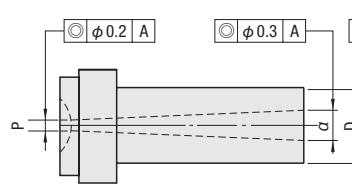
型 式	ツープレート用
ロケートリング LRSS	
ホットスプルー HRU-BH	

■スプルーブシューについて

●同軸度・直角度



※電鋳製の場合、0.05/100となります。



※電鋳製の場合、0.05/100となります。

① 材質SKD61、DC53のスプルーブシューのフランジ部端面及び側面には調質時のテンパー色（熱処理色）がつく場合があります。

●スプルーブシューの首部分について

スプルーブシューのフランジ首部分は、逃げ加工(3mm範囲)がしてあるものがあります。

逃げの深さよりRが大きいため、取り付け穴には面取りを施してください。

(詳細は各ページにてご確認ください。)

