

スプルーブシュ・ロケートリング概要②

■スプルーロックブシュ概要

形 状	材質	SKD61		ページ
	タイプ	B寸固定	B寸指定	
	ヘッド付タイプ	SLBH	SLBF	P.911
	ストレートタイプ	SLBS	—	

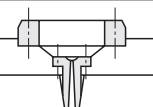
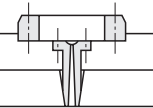
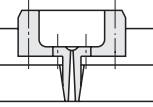
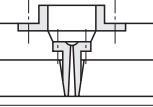
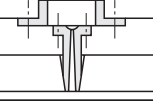
■ロケートリング概要

分類	材質 S45C					
	スタンダードタイプ	大口径タイプ	JISタイプ	ランナーロックピン 押さえタイプ	リバーシブルタイプ	ロケート用 アダプターリング
ボルト止め タイプ用	LRBS LRBF LRBD (P.913)	LRK (P.913)	LRJS (P.913)	LRJST (P.913)	LRBW (P.914)	LAR (P.914)
ショルダー タイプ用	LRSS LRSD (P.914)	—			—	

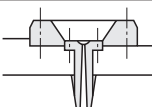
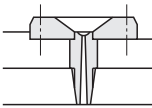
■ロケートリング&スプルーブシュの各材質について

材質	硬度	備考
S45C	(生材)	—
HPM1相当	37～43HRC	時効処理による ブリハードン銅
SKD61	48～52HRC	焼入れ・焼戻し処理 焼戻し温度：550℃以上
DC53	58～62HRC	焼入れ・焼戻し処理 焼戻し温度：200℃以上
ニッケル合金 (電鍍製)	(内面：0.5mm) 55～60HRC (外面) 38～42HRC	詳細 (P.892)

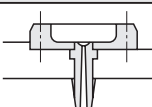
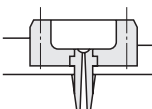
■汎用ボルト止めタイプの組み合わせ例

型 式	ツープレート用	スリープレート用
ロケートリング スプルーブシュ	LRBS LRBF SBB SBG	
ロケートリング スプルーブシュ	LRBS LRBF SBB SBG	
ロケートリング スプルーブシュ	LRBD SBB SBG	
ロケートリング スプルーブシュ	LRK SBB SBG	
ロケートリング スプルーブシュ	LRK SBB SBG	

■旧JISタイプの組み合わせ例

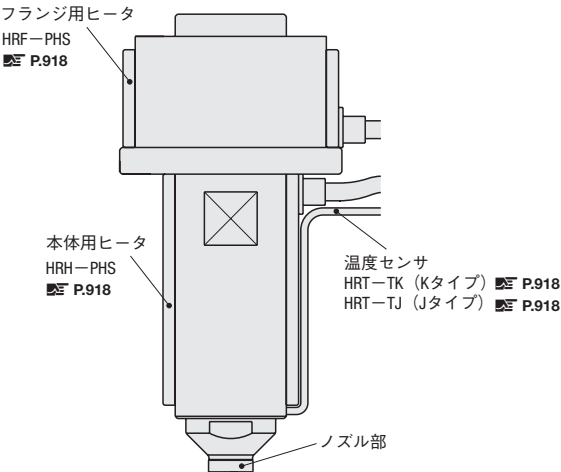
型 式	ツープレート用	スリープレート用
ロケートリング スプルーブシュ	LRJS SJA SJG	
ロケートリング スプルーブシュ	LRJS SJB SJT	

■ショルダータイプの組み合わせ例

型 式	ツープレート用	スリープレート用
ロケートリング スプルーブシュ	LRSS SBS SBT	
ロケートリング スプルーブシュ	LRSD SBS SBT	

■ホットスプルー概要

ホットスプルーは従来のスプルー部をヒータにて加熱し、樹脂を溶融させ続け射出成形を行う簡易ホットランナーユニットです。  
ホットスプルーの先端に設置されたゲート部は射出圧による開閉式です。

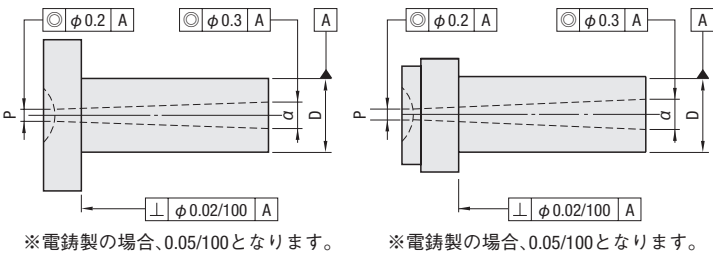


■ 取付け例

型 式	ツープレート用
ロケートリング	LRSS
ホットスプルー	HRU-BH

■スプルーブシュについて

●同軸度・直角度



⚠ 材質SKD61、DC53のスプルーブシュのフランジ部端面及び側面には調質時のテンパーカラー(熱処理色)がつく場合があります。

●スプルーブシュの首部分について

スプルーブシュのフランジ首部分は、逃げ加工(3mm範囲)がしてあるものがあります。  
逃げる深さよりRが大きいため、取り付け穴には面取りを施してください。  
(詳細は各ページにてご確認ください。)

