

ガイドレール・センターレール - 追加工概要 -

追加工価格も数量スライド適用 P.49

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code																																																																						
<p>位置決め用として、ボールプランジャーの穴加工を行います。 ※BP選択 ※BPA・BPB・BPC 指定範囲</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>W</th> <th>BP</th> <th>BP</th> <th>M</th> <th>BPA</th> <th>BPB</th> <th>BPC</th> <th>BT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>BP4 (M4)</td> <td>BP4</td> <td>M</td> <td>A+8≤BPA≤B-8</td> <td>B+8≤BPB≤C-8</td> <td>C+8≤BPC≤L-8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12.5</td> <td>BP5 (M5)</td> <td>BP5</td> <td>M5</td> <td>A+10≤BPA≤B-10</td> <td>B+10≤BPB≤C-10</td> <td>C+10≤BPC≤L-10</td> <td>BT≥$\frac{M}{2}+2$</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>BP6 (M6)</td> <td>BP6</td> <td>M6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>BT≤$\frac{L}{2}-2$</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>BP6 (M6)</td> <td>BP6</td> <td>M6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>BP8 (M8)</td> <td>BP8</td> <td>M8</td> <td>A+12≤BPA≤B-12</td> <td>B+12≤BPB≤C-12</td> <td>C+12≤BPC≤L-12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>BP8 (M8)</td> <td>BP8</td> <td>M8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>BP8 (M8)</td> <td>BP8</td> <td>M8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>40</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>指定単位 ① BP=上表より選択(M) ② BPA, BPB, BPC=指定1mm単位 ③ BT=指定1mm単位</p> <p>④ ボールプランジャーは1ヶ所のみの指定ですのでご注意ください。 ・2穴の場合はBPAをご指定ください。 ・3穴の場合はBPAもしくはBPBのいずれか一方をご指定ください。 ・4穴の場合はBPA, BPBもしくはBPCのいずれか一方をご指定ください。 ⑤ KPとの併用不可</p>	W	BP	BP	M	BPA	BPB	BPC	BT	10	BP4 (M4)	BP4	M	A+8≤BPA≤B-8	B+8≤BPB≤C-8	C+8≤BPC≤L-8		12.5	BP5 (M5)	BP5	M5	A+10≤BPA≤B-10	B+10≤BPB≤C-10	C+10≤BPC≤L-10	BT≥ $\frac{M}{2}+2$	15	BP6 (M6)	BP6	M6				BT≤ $\frac{L}{2}-2$	20	BP6 (M6)	BP6	M6					25	BP8 (M8)	BP8	M8	A+12≤BPA≤B-12	B+12≤BPB≤C-12	C+12≤BPC≤L-12		30	BP8 (M8)	BP8	M8					35	BP8 (M8)	BP8	M8					40								
W	BP	BP	M	BPA	BPB	BPC	BT																																																																		
10	BP4 (M4)	BP4	M	A+8≤BPA≤B-8	B+8≤BPB≤C-8	C+8≤BPC≤L-8																																																																			
12.5	BP5 (M5)	BP5	M5	A+10≤BPA≤B-10	B+10≤BPB≤C-10	C+10≤BPC≤L-10	BT≥ $\frac{M}{2}+2$																																																																		
15	BP6 (M6)	BP6	M6				BT≤ $\frac{L}{2}-2$																																																																		
20	BP6 (M6)	BP6	M6																																																																						
25	BP8 (M8)	BP8	M8	A+12≤BPA≤B-12	B+12≤BPB≤C-12	C+12≤BPC≤L-12																																																																			
30	BP8 (M8)	BP8	M8																																																																						
35	BP8 (M8)	BP8	M8																																																																						
40																																																																									
<p>位置決め用としてノック穴加工を2ヶ所行います。</p> <p>指定1mm単位=KA, KB, KC ボルト穴数とKA, KB, KCは以下のようにになります。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>2穴</th> <th>3穴</th> <th>4穴</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2穴</td> <td>3穴</td> <td>4穴</td> </tr> <tr> <td>KA, KB</td> <td>KA, KB, KC</td> <td>KA, KB, KC</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑥ ■ 材質HPM2T相当に適用 ⑦ ノック穴のピッチ間精度(2穴・3穴はKB-KA, 4穴はKC-KA, (W-w1))は±0.02となります。</p> <p>適用サイズ</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>K</th> <th>KA</th> <th>KB</th> <th>KC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>W10</td> <td>4</td> <td>2穴 A+8≤KA≤KB-8 3穴 A+8≤KA≤B-8</td> <td>2穴 KA+8≤KB≤B-8 3穴 B+8≤KB≤C-8</td> <td>C+8≤KC≤D-8</td> </tr> <tr> <td>W12.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W15</td> <td>5</td> <td>2穴 A+10≤KA≤KB-10 3穴 A+10≤KA≤B-10</td> <td>2穴 KA+10≤KB≤B-10 3穴 B+10≤KB≤C-10</td> <td>C+10≤KC≤D-10</td> </tr> <tr> <td>W20</td> <td>6</td> <td>2穴 A+12≤KA≤KB-12 3穴 A+12≤KA≤B-12</td> <td>2穴 KA+12≤KB≤B-12 3穴 B+12≤KB≤C-12</td> <td>C+12≤KC≤D-12</td> </tr> <tr> <td>W25</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W30</td> <td>8</td> <td>2穴 A+12≤KA≤KB-12 3穴 A+12≤KA≤B-12</td> <td>2穴 KA+12≤KB≤B-12 3穴 B+12≤KB≤C-12</td> <td>C+12≤KC≤D-12</td> </tr> <tr> <td>W35</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>W40</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>⑧ BPとの併用不可</p>	2穴	3穴	4穴	2穴	3穴	4穴	KA, KB	KA, KB, KC	KA, KB, KC		K	KA	KB	KC	W10	4	2穴 A+8≤KA≤KB-8 3穴 A+8≤KA≤B-8	2穴 KA+8≤KB≤B-8 3穴 B+8≤KB≤C-8	C+8≤KC≤D-8	W12.5					W15	5	2穴 A+10≤KA≤KB-10 3穴 A+10≤KA≤B-10	2穴 KA+10≤KB≤B-10 3穴 B+10≤KB≤C-10	C+10≤KC≤D-10	W20	6	2穴 A+12≤KA≤KB-12 3穴 A+12≤KA≤B-12	2穴 KA+12≤KB≤B-12 3穴 B+12≤KB≤C-12	C+12≤KC≤D-12	W25					W30	8	2穴 A+12≤KA≤KB-12 3穴 A+12≤KA≤B-12	2穴 KA+12≤KB≤B-12 3穴 B+12≤KB≤C-12	C+12≤KC≤D-12	W35					W40					<p>型式 - T - L - A - B - C - D - BP - BP(A~C) - BT</p> <p>GRMF-4H10 - 10 - 100 - A6.0 - B16.0 - C26.0 - D36.0 - KA14 - KC34</p> <p>5 日目発送</p>																		
2穴	3穴	4穴																																																																							
2穴	3穴	4穴																																																																							
KA, KB	KA, KB, KC	KA, KB, KC																																																																							
	K	KA	KB	KC																																																																					
W10	4	2穴 A+8≤KA≤KB-8 3穴 A+8≤KA≤B-8	2穴 KA+8≤KB≤B-8 3穴 B+8≤KB≤C-8	C+8≤KC≤D-8																																																																					
W12.5																																																																									
W15	5	2穴 A+10≤KA≤KB-10 3穴 A+10≤KA≤B-10	2穴 KA+10≤KB≤B-10 3穴 B+10≤KB≤C-10	C+10≤KC≤D-10																																																																					
W20	6	2穴 A+12≤KA≤KB-12 3穴 A+12≤KA≤B-12	2穴 KA+12≤KB≤B-12 3穴 B+12≤KB≤C-12	C+12≤KC≤D-12																																																																					
W25																																																																									
W30	8	2穴 A+12≤KA≤KB-12 3穴 A+12≤KA≤B-12	2穴 KA+12≤KB≤B-12 3穴 B+12≤KB≤C-12	C+12≤KC≤D-12																																																																					
W35																																																																									
W40																																																																									

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code																																			
<p>取り外し用タップ加工を2ヶ所(両端)に行います。 MCは寸法により自動的に決まりますので、サイズの指定は不要です。</p> <p>⑨ 3穴 4穴 の場合、両端のボルト穴(d2)に抜きタップ加工を行います。 ⑩ W10~25に適用</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>W</th> <th>T</th> <th>d1</th> <th>d2</th> <th>M</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>10≤T≤15</td> <td>8</td> <td>4.5</td> <td>M5</td> </tr> <tr> <td>12.5</td> <td>10≤T≤20</td> <td>8</td> <td>4.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>10≤T≤25</td> <td>9.5</td> <td>5.5</td> <td>M6</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>15≤T≤24</td> <td>11</td> <td>6.5</td> <td>M8</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>25≤T≤30</td> <td>14</td> <td>9</td> <td>M10</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>20≤T≤35</td> <td>14</td> <td>9</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	W	T	d1	d2	M	10	10≤T≤15	8	4.5	M5	12.5	10≤T≤20	8	4.5		15	10≤T≤25	9.5	5.5	M6	20	15≤T≤24	11	6.5	M8	25	25≤T≤30	14	9	M10	25	20≤T≤35	14	9				500
W	T	d1	d2	M																																		
10	10≤T≤15	8	4.5	M5																																		
12.5	10≤T≤20	8	4.5																																			
15	10≤T≤25	9.5	5.5	M6																																		
20	15≤T≤24	11	6.5	M8																																		
25	25≤T≤30	14	9	M10																																		
25	20≤T≤35	14	9																																			
<p>取付ボルト穴を加工しません。 ⑪ ■ 材質銅合金CAC304に適用</p>			0																																			
<p>型式 - T - L - A - B - C - D - MC</p> <p>GRSF-4H10 - 10 - 100 - A6.0 - B16.0 - C26.0 - D36.0 - MC</p> <p>5 日目発送</p>																																						
<p>組み付け用として、C面取り加工を行います。 ※入れ子ボケット加工の工数を減らすことができ、精度を維持することができます。</p> <p>CC=選択(CC5・CC6・CC9・CC11・CC13)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>2穴</th> <th>3穴</th> <th>4穴</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CC≤A-d1/2</td> <td>and</td> <td>CC≤(L-B)-d1/2</td> </tr> <tr> <td>CC≤A-d1/2</td> <td>and</td> <td>CC≤(L-C)-d1/2</td> </tr> <tr> <td>CC≤A-d1/2</td> <td>and</td> <td>CC≤(L-D)-d1/2</td> </tr> </tbody> </table> <p>CC5~9 = 900 CC11~13=1,000</p>	2穴	3穴	4穴	CC≤A-d1/2	and	CC≤(L-B)-d1/2	CC≤A-d1/2	and	CC≤(L-C)-d1/2	CC≤A-d1/2	and	CC≤(L-D)-d1/2																										
2穴	3穴	4穴																																				
CC≤A-d1/2	and	CC≤(L-B)-d1/2																																				
CC≤A-d1/2	and	CC≤(L-C)-d1/2																																				
CC≤A-d1/2	and	CC≤(L-D)-d1/2																																				
<p>型式 - T - L - A - B - C - D - CC</p> <p>GRSF-4H10 - 20 - 100 - A6.0 - B16.0 - C26.0 - D36.0 - CC5</p> <p>5 日目発送</p>																																						
<p>取付ボルト穴を加工しません。 ⑫ ■ 材質銅合金CAC304に適用</p>			0																																			
<p>型式 - T - L - NA</p> <p>GRZ20 - 25 - 160 - NA</p> <p>5 日目発送</p> <p>ストーク B 300円/1本</p> <p>⑬ 同一サイズ3本以上は一律810円</p>			P.48																																			