

ガイドレール・センターレール ー追加工概要ー

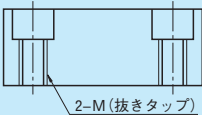
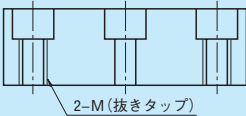
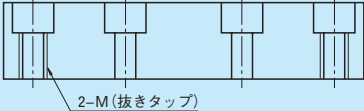
追加加工価格も数量スライド適用 P.49

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code																																																																																				
<div><p>※ ℓ=M×2</p><p>2穴の場合</p><p>3穴の場合</p><p>4穴の場合</p><p>指定単位</p><p>① BP=上表より選択 (M)</p><p>② BPA, BPB, BPC=指定1mm単位</p><p>③ BT=指定1mm単位</p><p>● ボールプランジャは1ヶ所のみの指定ですご注意ください。</p><p>・2穴の場合はBPAをご指定ください。</p><p>・3穴の場合はBPAもしくはBPBのいずれか一方をご指定ください。</p><p>・4穴の場合はBPA, BPBもしくはBPCのいずれか一方をご指定ください。</p><p>⊗ KPとの併用不可</p></div>	BP	<p>位置決め用として、ボールプランジャの穴加工を行います。</p> <p>※BP選択 ※BPA・BPB・BPC 指定範囲</p> <table><tr><th>W</th><th>BP</th><th>BP M</th><th>BPA</th><th>BPB</th><th>BPC</th><th>BT</th></tr><tr><td>10</td><td>BP4 (M4)</td><td>BP4 M4</td><td>A+8≤BPA≤B-8</td><td>B+8≤BPB≤C-8</td><td>C+8≤BPC≤L-8</td><td></td></tr><tr><td>12.5</td><td>BP5 (M5)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>BP6 (M6)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>BP4 (M4)</td><td>BP5 M5</td><td>A+10≤BPA≤B-10</td><td>B+10≤BPB≤C-10</td><td>C+10≤BPC≤L-10</td><td>BT≥$\frac{M}{2}+2$</td></tr><tr><td></td><td>BP5 (M5)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>BP6 (M6)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>BP6 M6</td><td></td><td></td><td></td><td>BT≤$\frac{M}{2}-2$</td></tr><tr><td>25</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>BP5 (M5)</td><td></td><td>A+12≤BPA≤B-12</td><td>B+12≤BPB≤C-12</td><td>C+12≤BPC≤L-12</td><td></td></tr><tr><td>35</td><td>BP6 (M6)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>40</td><td>BP8 (M8)</td><td>BP8 M8</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> <p>指定単位</p> <p>① BP=上表より選択 (M)</p> <p>② BPA, BPB, BPC=指定1mm単位</p> <p>③ BT=指定1mm単位</p> <p>● ボールプランジャは1ヶ所のみの指定ですご注意ください。</p> <p>・2穴の場合はBPAをご指定ください。</p> <p>・3穴の場合はBPAもしくはBPBのいずれか一方をご指定ください。</p> <p>・4穴の場合はBPA, BPBもしくはBPCのいずれか一方をご指定ください。</p> <p>⊗ KPとの併用不可</p>	W	BP	BP M	BPA	BPB	BPC	BT	10	BP4 (M4)	BP4 M4	A+8≤BPA≤B-8	B+8≤BPB≤C-8	C+8≤BPC≤L-8		12.5	BP5 (M5)							BP6 (M6)						15	BP4 (M4)	BP5 M5	A+10≤BPA≤B-10	B+10≤BPB≤C-10	C+10≤BPC≤L-10	BT≥ $\frac{M}{2}+2$		BP5 (M5)							BP6 (M6)						20		BP6 M6				BT≤ $\frac{M}{2}-2$	25							30	BP5 (M5)		A+12≤BPA≤B-12	B+12≤BPB≤C-12	C+12≤BPC≤L-12		35	BP6 (M6)						40	BP8 (M8)	BP8 M8					BP4・5=600 BP6・8=800
W	BP	BP M	BPA	BPB	BPC	BT																																																																																	
10	BP4 (M4)	BP4 M4	A+8≤BPA≤B-8	B+8≤BPB≤C-8	C+8≤BPC≤L-8																																																																																		
12.5	BP5 (M5)																																																																																						
	BP6 (M6)																																																																																						
15	BP4 (M4)	BP5 M5	A+10≤BPA≤B-10	B+10≤BPB≤C-10	C+10≤BPC≤L-10	BT≥ $\frac{M}{2}+2$																																																																																	
	BP5 (M5)																																																																																						
	BP6 (M6)																																																																																						
20		BP6 M6				BT≤ $\frac{M}{2}-2$																																																																																	
25																																																																																							
30	BP5 (M5)		A+12≤BPA≤B-12	B+12≤BPB≤C-12	C+12≤BPC≤L-12																																																																																		
35	BP6 (M6)																																																																																						
40	BP8 (M8)	BP8 M8																																																																																					

型式 - T - L - A - B - C - D - BP - BP(A~C) - BT
GRSF-4H10 - 10 - 100 - A6.0 - B16.0 - C26.0 - D36.0 - BP4 - BPA14 - BT4

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code																																
<div></div> <div></div> <div></div>	KP	位置決め用としてノック穴加工を2ヶ所行います。 指定1mm単位 =KA, KB, KC ボルト穴数とKA, KB, KCは以下のようになります。 2穴 3穴 =KA, KB指定 4穴 =KA, KC指定 Ⓜ 材質HPM2T相当に適用 Ⓜ ノック穴のピッチ間精度 {2穴・3穴はKB-KA, 4穴はKC-KA, (W-ω1)}は±0.02となります。	T10~35= 900 T36~50=1,200																																
<table><tr><th>適用サイズ</th><th>K</th><th>KA</th><th>KB</th><th>KC</th></tr><tr><td>W10</td><td rowspan="2">4</td><td>2穴 A+8≤KA≤KB-8</td><td>2穴 KA+8≤KB≤B-8</td><td rowspan="2">C+8≤KC≤D-8</td></tr><tr><td>W12.5</td><td>3穴 4穴 A+8≤KA≤B-8</td><td>3穴 B+8≤KB≤C-8</td></tr><tr><td>W15</td><td rowspan="2">5</td><td>2穴 A+10≤KA≤KB-10</td><td>2穴 KA+10≤KB≤B-10</td><td rowspan="2">C+10≤KC≤D-10</td></tr><tr><td>W20</td><td>3穴 4穴 A+10≤KA≤B-10</td><td>3穴 B+10≤KB≤C-10</td></tr><tr><td>W25</td><td rowspan="4">8</td><td>2穴 A+12≤KA≤KB-12</td><td>2穴 KA+12≤KB≤B-12</td><td rowspan="4">C+12≤KC≤D-12</td></tr><tr><td>W30</td><td>3穴 4穴 A+12≤KA≤B-12</td><td>3穴 B+12≤KB≤C-12</td></tr><tr><td>W35</td><td></td><td></td></tr><tr><td>W40</td><td></td><td></td></tr></table> ⊗ BPとの併用不可		適用サイズ		K	KA	KB	KC	W10	4	2穴 A+8≤KA≤KB-8	2穴 KA+8≤KB≤B-8	C+8≤KC≤D-8	W12.5	3穴 4穴 A+8≤KA≤B-8	3穴 B+8≤KB≤C-8	W15	5	2穴 A+10≤KA≤KB-10	2穴 KA+10≤KB≤B-10	C+10≤KC≤D-10	W20	3穴 4穴 A+10≤KA≤B-10	3穴 B+10≤KB≤C-10	W25	8	2穴 A+12≤KA≤KB-12	2穴 KA+12≤KB≤B-12	C+12≤KC≤D-12	W30	3穴 4穴 A+12≤KA≤B-12	3穴 B+12≤KB≤C-12	W35			W40
適用サイズ	K	KA	KB	KC																															
W10	4	2穴 A+8≤KA≤KB-8	2穴 KA+8≤KB≤B-8	C+8≤KC≤D-8																															
W12.5		3穴 4穴 A+8≤KA≤B-8	3穴 B+8≤KB≤C-8																																
W15	5	2穴 A+10≤KA≤KB-10	2穴 KA+10≤KB≤B-10	C+10≤KC≤D-10																															
W20		3穴 4穴 A+10≤KA≤B-10	3穴 B+10≤KB≤C-10																																
W25	8	2穴 A+12≤KA≤KB-12	2穴 KA+12≤KB≤B-12	C+12≤KC≤D-12																															
W30		3穴 4穴 A+12≤KA≤B-12	3穴 B+12≤KB≤C-12																																
W35																																			
W40																																			

型式 - T - L - A - B - C - D - KA - KB - KC
GRMF-4H10 - 10 - 100 - A6.0 - B16.0 - C26.0 - D36.0 - KA14 - KC34

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code																																
<div>2穴の場合</div>  <div>3穴の場合</div>  <div>4穴の場合</div> 	MC	<p>取り外し用タップ加工を2ヶ所(両端)に行います。 MCは寸法により自動的に決まりますので、サイズの指定は不要です。</p> <p>❖ 3穴 4穴 の場合、両端のボルト穴(d2)に抜きタップ加工を行います。</p> <p>❖ W10～25に適用</p> <table><tr><th>W</th><th>T</th><th>d1</th><th>d2</th><th>M</th></tr><tr><td>10</td><td>10≦T≦15</td><td>8</td><td>4.5</td><td rowspan="2">M5</td></tr><tr><td>12.5</td><td>10≦T≦20</td><td>8</td><td>4.5</td></tr><tr><td>15</td><td>10≦T≦25</td><td>9.5</td><td>5.5</td><td>M6</td></tr><tr><td rowspan="2">20</td><td>15≦T≦24</td><td>11</td><td>6.5</td><td>M8</td></tr><tr><td>25≦T≦30</td><td>14</td><td>9</td><td rowspan="2">M10</td></tr><tr><td>25</td><td>20≦T≦35</td><td>14</td><td>9</td></tr></table>	W	T	d1	d2	M	10	10≦T≦15	8	4.5	M5	12.5	10≦T≦20	8	4.5	15	10≦T≦25	9.5	5.5	M6	20	15≦T≦24	11	6.5	M8	25≦T≦30	14	9	M10	25	20≦T≦35	14	9	500
W	T	d1	d2	M																															
10	10≦T≦15	8	4.5	M5																															
12.5	10≦T≦20	8	4.5																																
15	10≦T≦25	9.5	5.5	M6																															
20	15≦T≦24	11	6.5	M8																															
	25≦T≦30	14	9	M10																															
25	20≦T≦35	14	9																																

型式 - T - L - A - B - C - D - MC
GRSF-4H10 - 10 - 100 - A6.0 - B16.0 - C26.0 - D36.0 - MC

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code																					
<div><div>2穴の場合</div><div>3穴の場合</div><div>4穴の場合</div></div> <div>CC</div> <div><p>組み付け用として、C面取り加工を行います。 ※入れ子ポケット加工の工数を減らすことができ、精度を維持することができます。</p><p>CC＝選択 (CC5・CC6・CC9・CC11・CC13)</p><table><tr><td>2穴</td><td>$CC \leq A - d/2$</td><td>and</td><td>$CC \leq (L - B) - d/2$</td></tr><tr><td>3穴</td><td>$CC \leq A - d/2$</td><td>and</td><td>$CC \leq (L - C) - d/2$</td></tr><tr><td>4穴</td><td>$CC \leq A - d/2$</td><td>and</td><td>$CC \leq (L - D) - d/2$</td></tr></table><table><tr><th>CC(Cサイズ)</th><th>適用溝R</th></tr><tr><td>5</td><td>4R (φ8エンドミル加工)</td></tr><tr><td>6</td><td>5R (φ10エンドミル加工)</td></tr><tr><td>9</td><td>8R (φ16エンドミル加工)</td></tr><tr><td>11</td><td>10R (φ20エンドミル加工)</td></tr><tr><td>13</td><td>12R (φ25エンドミル加工)</td></tr></table></div> <div><div>CC5~9 = 900</div><div>CC11・13=1,000</div></div>	2穴	$CC \leq A - d/2$	and	$CC \leq (L - B) - d/2$	3穴	$CC \leq A - d/2$	and	$CC \leq (L - C) - d/2$	4穴	$CC \leq A - d/2$	and	$CC \leq (L - D) - d/2$	CC(Cサイズ)	適用溝R	5	4R (φ8エンドミル加工)	6	5R (φ10エンドミル加工)	9	8R (φ16エンドミル加工)	11	10R (φ20エンドミル加工)	13	12R (φ25エンドミル加工)
2穴	$CC \leq A - d/2$	and	$CC \leq (L - B) - d/2$																					
3穴	$CC \leq A - d/2$	and	$CC \leq (L - C) - d/2$																					
4穴	$CC \leq A - d/2$	and	$CC \leq (L - D) - d/2$																					
CC(Cサイズ)	適用溝R																							
5	4R (φ8エンドミル加工)																							
6	5R (φ10エンドミル加工)																							
9	8R (φ16エンドミル加工)																							
11	10R (φ20エンドミル加工)																							
13	12R (φ25エンドミル加工)																							

型式 - T - L - A - B - C - D - CC
GRSF-4H10 - 20 - 100 - A6.0 - B16.0 - C26.0 - D36.0 - CC5

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code
<div></div>	NA	<p>取付ボルト穴を加工しません。</p> <p>● 材質銅合金CAC304に適用</p>	0

型式 - T - L - NA
GRZ20 - 25 - 160 - NA

同一サイズ3本以上は一律810円

ガイドレール
センターレール