


新商品

OIL-FREE SLIDE INCLINED PIN HOLDER FOR LOOSE CORE

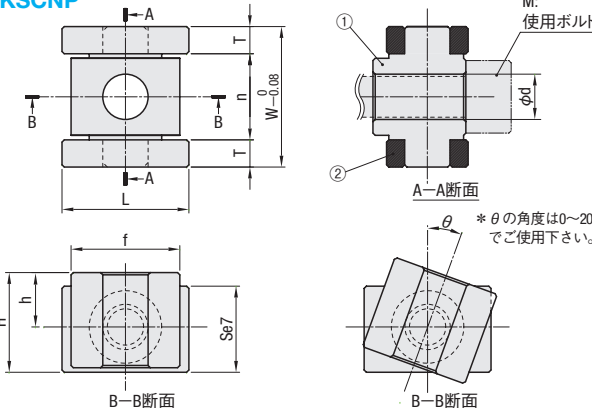
ルーズコア用 無給油スライド傾斜ピンホルダー

—固定タイプ—



RoHS

KSCNP



M: 使用ボルト

*θの角度は0~20°でご使用下さい。

No.	構成部品	材質	個数
①	傾斜ピンホルダー	SCM440	1
②	スライドプレート	焼結合金+スチール	2

Ⓜ ボルトは付属していません。

W	T±0.01	L	Se7	H	h	φd	n	f	M	型式		¥基準単価 1~5本
										Type	No.(M)	
14	3	12	8	10	6	4.5	8	12	M4	KSCNP	4	5,080
16		15	10								5	6,200
20	4	18	12	14	8	6.5	12	16	M6		6	7,890
28		35	20	20	12	8.5	15	19	M8		8	11,260
31	6.5	40	20	21	12	10.5	18	22	M10		10	12,720

Ⓜ 表示数量超えは価格・出荷日見積り

Order 注文例

型式 **KSCNP4**

Delivery 出荷日

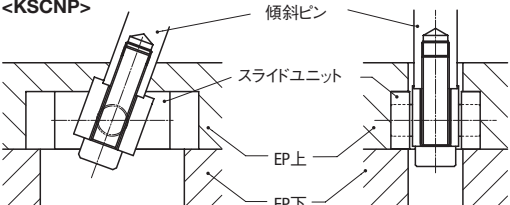
在庫品 翌日出荷 P.47

Ⓜ ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

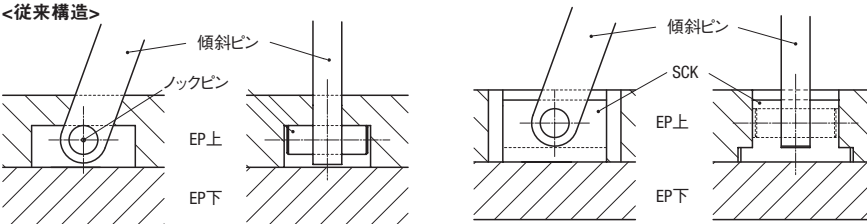
■特長

- ・スライドベースを金型本体に加工できるため、設置スペースを削減できます。
- ・傾斜ピンをエジェクタープレートの下からボルトで締付ける構造なので、傾斜ピンの組付け・取外し・長さ調整が容易です。
- ・射出圧を直接受ける構造では使用できません。

<KSCNP>



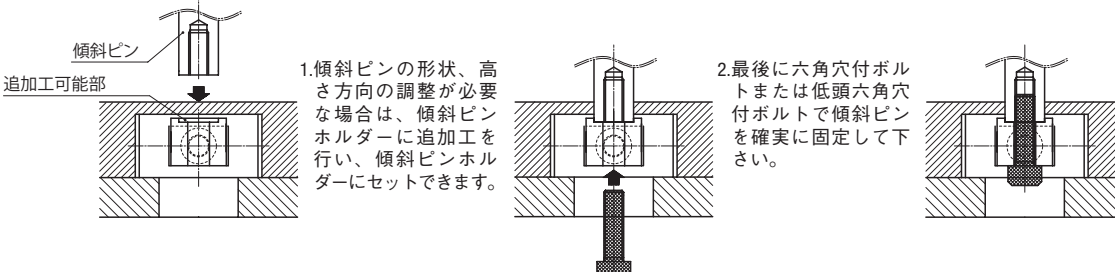
<従来構造>



<ルーズコアをロックで固定>

<SCKを使用>

■取り付け方法

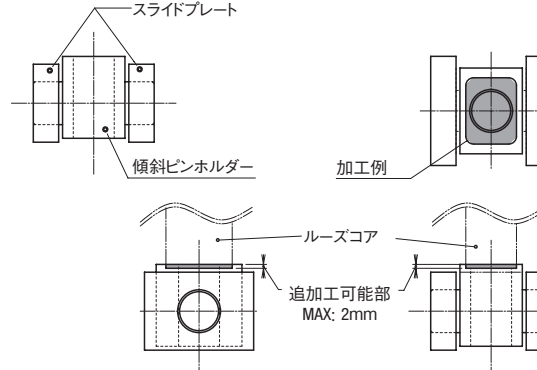


傾斜ピン

追加加工可能部

- 1.傾斜ピンの形状、高さ方向の調整が必要な場合は、傾斜ピンホルダーに追加加工を行い、傾斜ピンホルダーにセットできます。
- 2.最後に六角穴付ボルトまたは低頭六角穴付ボルトで傾斜ピンを確実に固定して下さい。

■追加加工例



スライドプレート

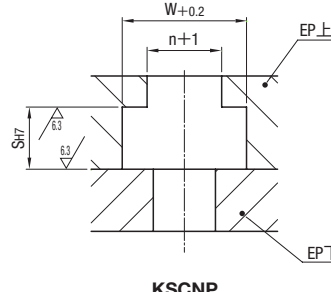
傾斜ピンホルダー

加工例

ルーズコア

追加加工可能部 MAX: 2mm

■取付け加工寸法(参考値)



W+0.2

n+1

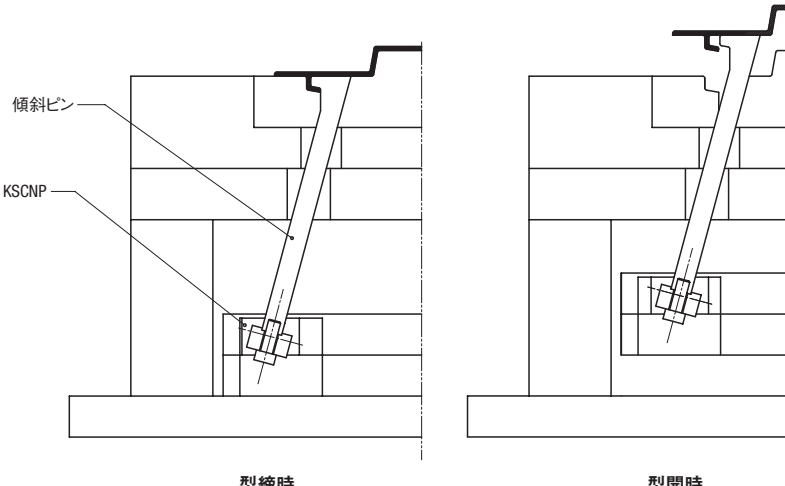
EP上

EP下

KSCNP

傾斜ピンホルダーには、追加加工可能な部分がありますので、位置決め、高さ調整のために追加加工が可能です。
※追加加工時は、スライドプレートを外して、加工が可能です。

■使用例



傾斜ピン

KSCNP

型締時

型開時

スライドコア
ルーズコア