

アンギュラ穴加工付スライドコア追加工概要

追加工価格も数量スライド適用 P.49

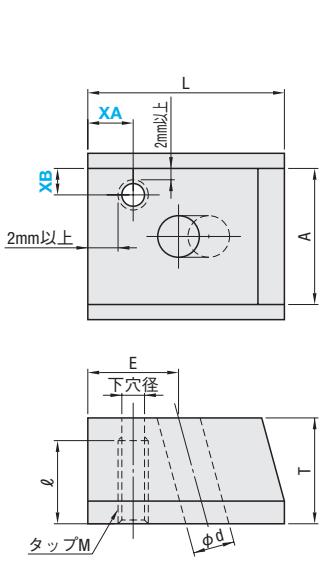
The image contains two technical drawings. The left drawing shows a cross-section of a part with two holes. The distance between the centers of the holes is labeled A . The distance from the left edge to the center of the left hole is labeled X_A . The distance from the left edge to the center of the right hole is labeled X_B . The distance from the left edge to the leftmost vertical dashed line is labeled X_0 . The right drawing illustrates a hole-making process. It shows a vertical slot of width E and a vertical wall of height T . A hole with diameter ϕ and a tolerance of $+0.2$ is being drilled at an angle α relative to the slot. The angle α is indicated as Q° . The distance from the left edge to the center of the hole is labeled Z_C with a tolerance of $+0.2$ and 0 .

Code	ZC																		
	Shape 全形状に適用 スライドコア戻し用のバネ穴加工をします。 Qは右表より選択してください。 <ul style="list-style-type: none"> スライダ正面、左端をX0としてX座標値を指定 バネ穴一つの時は、XAのみ指示し、XBは0としてください。 ① バネ穴同士が干渉しないように2mm以上の距離が必要です。穴数は2コまで指定可 <input type="button" value="指定単位"/>																		
	☒ BP・VC・SC併用不可 8 日目発送																		
Spec.	☒ 通用バネ耐熱用丸線スプリング ☒ P.1387～ <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>バネ</th><th>バネ外径</th><th>ϕQ</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>WLH</td><td>8</td><td>9</td></tr> <tr><td>WMH</td><td>10</td><td>11</td></tr> <tr><td>WHH</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td></td><td>16</td><td>17</td></tr> <tr><td></td><td>18</td><td>19</td></tr> </tbody> </table>	バネ	バネ外径	ϕQ	WLH	8	9	WMH	10	11	WHH	13	14		16	17		18	19
バネ	バネ外径	ϕQ																	
WLH	8	9																	
WMH	10	11																	
WHH	13	14																	
	16	17																	
	18	19																	
¥/1Code	1,000																		



Order
注文例

型 式 — [A] — [T] — [L] — [D] — [E] — [G] — [F] — [K] — [H] — [ZC] — [J] — [Q] — [XA] — [XE] —
SLEK8AY — A60 — T48 — L85 — D16 — E37 — G15 — F73 — K17 — ZC20 — J10 — Q14 — XA14 — XB3

Code	Spec.	¥/1Code																			
<p>Alteration</p> <p>タップ穴加工</p>  <p>Shape 全形状に適用 ボールプランジャ取付用のタップ加工をします。 適用ボールプランジャ P.765</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>適用ボール プランジャ</th> <th>タップ M</th> <th>深さ <i>l</i></th> <th>範 囲</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>BPJ</td> <td>M 6</td> <td>15</td> <td>$l + 2 > T(H)$</td> </tr> <tr> <td>BSJ</td> <td>M 8</td> <td>20</td> <td>…→タップ通し穴</td> </tr> <tr> <td>BSZ</td> <td>M10</td> <td>25</td> <td>$l + 2 \leq T(H)$</td> </tr> <tr> <td></td> <td>M12</td> <td>30</td> <td>…→下穴通し</td> </tr> </tbody> </table> <p>BP</p> <p>指定単位</p> <p>①BP=上記より選択(M) ②XA=0.5mm単位 XA指定範囲 $\min.M/2+2 \sim \max.E - (M/2+3)$ ③XB=0.5mm単位 XB指定範囲 $\min.M/2+2 \sim \max.A - (M/2+3)$ スライダ正面、左端をX0として、XA,XB(座標値)を指定 穴数は1コまで指定可</p> <p>⊗ ZC・VC・SC・AM併用不可</p> <p>8 日目発送</p>	適用ボール プランジャ	タップ M	深さ <i>l</i>	範 囲	BPJ	M 6	15	$l + 2 > T(H)$	BSJ	M 8	20	…→タップ通し穴	BSZ	M10	25	$l + 2 \leq T(H)$		M12	30	…→下穴通し	1,000
適用ボール プランジャ	タップ M	深さ <i>l</i>	範 囲																		
BPJ	M 6	15	$l + 2 > T(H)$																		
BSJ	M 8	20	…→タップ通し穴																		
BSZ	M10	25	$l + 2 \leq T(H)$																		
	M12	30	…→下穴通し																		



Order 注文保

型 式	-	A	-	T	-	L	-	D	-	E	-	G	-	F	-	K	-	H	-	BP	-	XA	-	X
SLEK8AY	-	A60	-	T49	-	L25	-	D16	-	E20	-	G15	-	F22	-	K17	-	H	-	BP10	-	XA0.5	-	X

型式 — [A] — [T] — [L] — [D] — [E] — [G] — [F] — [K] — [H] — [H]
SLFK8AZ — A60 — T48 — L85 — D20 — E20 — G15 — F70 — K17 — H20 — H20

Code	VC																																				
	<p>Shape Z形状のみに適用</p> <p>スライドコアストップブロック  P.772</p> <p>注意 ① この追加工において、H寸法の指定範囲は下記になります。</p> <p>$VC + 2 + M/2 \leq H < T$</p> <p>$q > \ell + 4 - q$ の算出方法 $(L-F) - \{(T-H) \cdot \tan k\}$</p> <p>指定単位 ① VC=右表より選択(VC) ② M=右表より選択</p> <p>※ ZC・BP・SC併用不可</p> <p>8 日目発送</p>																																				
Spec.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>SLNB</th> <th>BOLT</th> <th>M × Pitch</th> <th>ℓ</th> <th>VC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10-A20</td> <td rowspan="4">MSB10</td> <td>M 8 × 1.25</td> <td>16</td> <td rowspan="4">10</td> </tr> <tr> <td>10-A30</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>13-A20</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>13-A30</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>13-A40</td> <td rowspan="5">MSB13</td> <td>M10 × 1.5</td> <td>20</td> <td rowspan="5">12.5</td> </tr> <tr> <td>13-A50</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>13-A60</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>16-A40</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>16-A50</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	SLNB	BOLT	M × Pitch	ℓ	VC	10-A20	MSB10	M 8 × 1.25	16	10	10-A30			13-A20			13-A30			13-A40	MSB13	M10 × 1.5	20	12.5	13-A50			13-A60			16-A40			16-A50		
SLNB	BOLT	M × Pitch	ℓ	VC																																	
10-A20	MSB10	M 8 × 1.25	16	10																																	
10-A30																																					
13-A20																																					
13-A30																																					
13-A40	MSB13	M10 × 1.5	20	12.5																																	
13-A50																																					
13-A60																																					
16-A40																																					
16-A50																																					
16-A60																																					
MSB16																																					
M12 × 1.75																																					
24																																					



文例

型式 — [A] — [T] — [L] — [D] — [E] — [G] — [F] — [K] — [H] — [VC] — [M]
SLFK8AZ — A60 — T48 — L85 — D16 — E30 — G15 — F55 — K17 — H20 — VC10 — M8

ボルト穴加工

Alteration

Y_B
Y_A
基準点
Y₀
XA
XB

A

F

2mm以上

ϕd_2
 ϕd_1

Code	SC
Spec.	<p>Shape 全形状に適用 シャフトビン取付用のボルト穴加工をします。</p> <p>指定単位 ①SC=右表より選択(M) ②N=1mm単位 5 < F-N ≤ 8 ③XA,YA(座標値) = 0.5mm単位 ④XB,YB(座標値) = 0.5mm単位</p> <p>スライダ正面、左端を(X0,Y0)として、X,Y座標値で指定してください。 *印の付いた部分が2mm以上残るように指示してください。 $(A+d+d1)/2+2 \leq XB$</p> <p>YAはスライドアのツバ厚より1mm以上多く設定してください。ただし、Shape XZ形状のとき $H+d1/2+2 \leq YA/YB$</p> <p>d1 d2 適用ボルトM</p> <p>9.5 5.5 M5</p> <p>11 6.5 M6</p> <p>☒ ZC・BP・VC・AM併用不可</p> <p>8 日目発送</p>



文例

型式	-	A	-	T	-	L	-	D	-	E	-	G	-	F	-	K	-	H	-	SC	-	N	-	XA	-	YA	-	XB	-	YB
SLEK8AY	-	A60	-	T48	-	L85	-	D16	-	E30	-	G15	-	F73	-	K17	-	SC5	-	N65	-	XA90	-	YA10	-	XB10	-	YB30		

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code
<p>下面に油溝加工</p> 	<p>AM</p>	<p>Shape 全形状に適用 スライドコア下面のみに油溝加工をします。</p> <p>① $W-d \geq 10, L \geq 40$に適用</p> <p>② $L > \frac{W-d}{2} \rightarrow \theta = 90^\circ$</p> <p>$L \leq \frac{W-d}{2} \rightarrow \theta = 60^\circ$</p> <p>指定方法 AM</p> <p>※ BP・SC併用不可</p> <p>8 日目発送</p>	1,500



文例

型式 — **A** — **T** — **L** — **D** — **E** — **G** — **F** — **K** — **H** — **AM**
SLFK8AZ — A60 — T48 — L85 — D16 — E30 — G15 — F55 — K17 — H20 — AM