

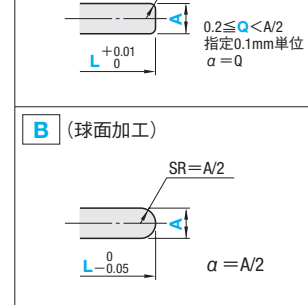
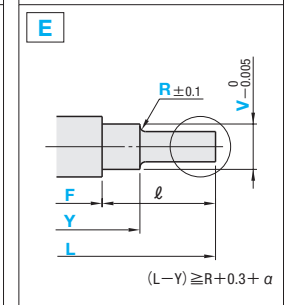
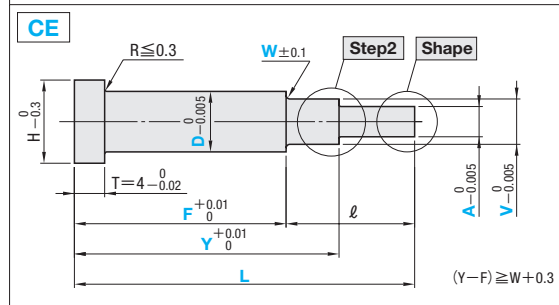
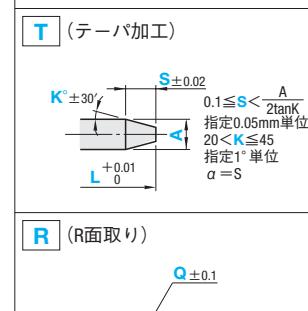
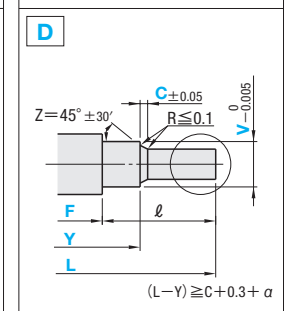
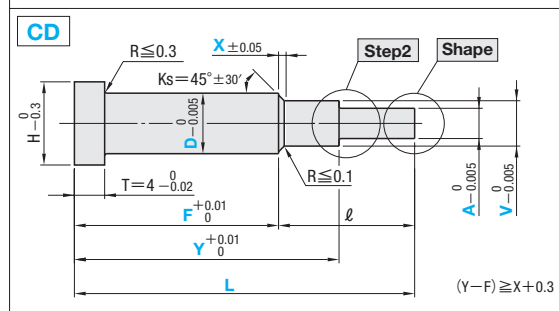
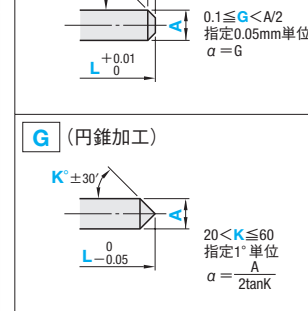
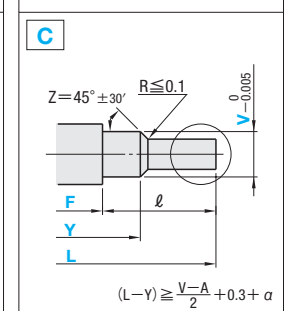
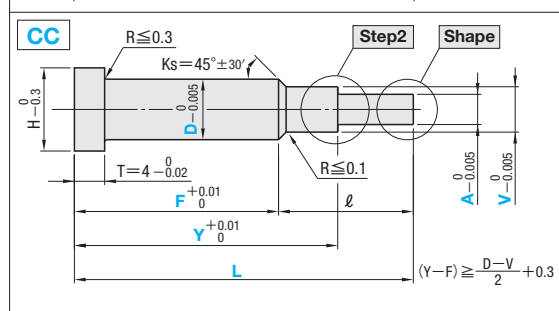
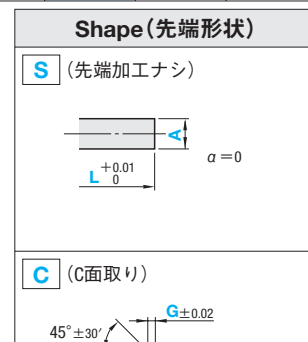
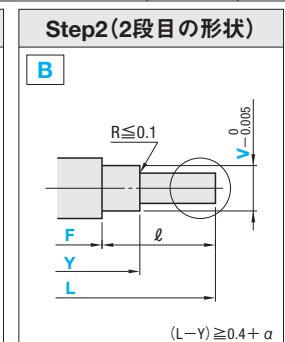
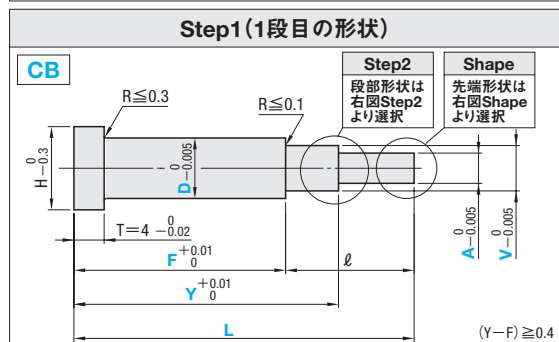
精級テーパレス2段コアピン(抜き勾配無しコアピン)

一軸径(D)固定タイプ

価格表 P.563

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS		型式			
Step1	材質記号	材質 硬度	Step2	Shape	
CB	SZ	SKD61 48~52HRC	B	S	S C G T R B
				C	
				D	
CC	SV	SKH51 58~60HRC	E		
CD					
CE					



H	型式	指定0.01mm単位					指定0.1mm単位					ℓmax.				
		Step1 材質	Step2 Shape	D	L min.	L max.	F	Y	V	A min.	A max.		X	W	C	R
3				1.5						0.50						ℓ ≤ 10 × A and ℓ ≤ 35
4			S	2	100.00					0.70						
5				2.5						1.00						
6				3						1.50						
7	CB	B	C	3.5						2.00						
8	CC	SZ	C	4	14.00		F ≥ 12.00		D > V	V > A	0.1 ≤ X ≤ 1.0 and X < D-V/2	W ≥ 0.2 and W ≤ D-V/2	C < V-A/2 and 0.1 ≤ C ≤ 1.0	R ≤ V-A/2 and R ≥ 0.2		
9	CD	SV	D	4.5						5.00						
10				5												
11				5.5												
15				6.5												
18				7												
21				8												
25				10												
				13												
				16												
				20	30.00		F ≥ 28.00									

Order 注文例: 型式 - L - F - Y - V - A - X - W - C - R - 先端寸法 (K・S・G・Q)

例: CBSZBS 3.5 - 40.00 - F20.50 - Y31.00 - V2.80 - A2.50

例: CCSVCC 5 - 52.05 - F35.68 - Y44.00 - V3.85 - A3.35 - G0.5

例: CDSZDG 6 - 58.42 - F42.00 - Y49.00 - V4.30 - A2.00 - X0.5 - C0.5 - K30

例: CESVET 5.5 - 60.50 - F40.10 - Y51.00 - V4.60 - A3.30 - W0.2 - R0.3 - K30 - S1.0

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: P.563

Alterations 追加加工: 型式 - L - F(FC) - Y - V - A - X - W - C - R - 先端寸法 (K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.) - WKC3.0

Alterations	Code	Spec.	¥/Code	Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2	100		TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの手取が不要)	100
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2	200		NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.536 H ≥ 2に適用	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	KAC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300		AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC = 指定1°単位 30 ≤ AC ≤ 60 Step1 CCの場合: Y-F ≥ (D-V)/2tanAC + 0.3 Step1 CDの場合: V+2(X×tanAC) < D	400
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2	200		QC	通常R ≤ 0.1をR ≤ 0.05に変更 Step1 CBに適用	200
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2	300		RC	通常R ≤ 0.1をR ≤ 0.05に変更 Step2 Bに適用	200
	SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SKC < H/2	400		AGC	標準Z=45°を角度指定可 30 ≤ AGC ≤ 60 Step2 C・Dに適用 Step2 Dの場合: A+2(C×tanAGC) < V	400
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG = 指定1°単位	300		FC	F寸法をFmin.より短くします。 またL寸法もLmin.より短くします。 FC ≥ 5mm Lmin. = 6.5mm迄指定可	D ≤ 16 1,200 D = 20 1,500
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け D/2 ≤ KTC < H/2	400		GVC	ガスベント加工 GS・GB = 指定1mm単位 D ≥ 2に適用 2 ≤ GS ≤ 10 GS+2 ≤ GB ≤ 30 Fmin. ≤ F-GB 指定範囲・指定方法は P.536	600
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 D ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200				
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 D+0.5 ≤ HCC < H-0.3	400				
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L, Y, F寸法は指定寸法通り) 4-TC ≤ Lmax.-L	200				