

# フリー指定1段コアピン

—コーティングなし/TiCNコーティング—

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

| 型式       | 材質         | 硬度 HRC | 公差    |                |  |            | A・V        |                  |       |
|----------|------------|--------|-------|----------------|--|------------|------------|------------------|-------|
|          |            |        | P     | L              | F                                      | Step       | Coating    | TiCN Coating     |       |
| コーティングなし | TiCNコーティング | SKD61  | 48~52 | -0.01<br>+0.02 | Shape G<br>Shape B<br>の場合<br>0<br>-0.1 | +0.05<br>0 | +0.02<br>0 | *±0.015<br>±0.02 | ±0.02 |
| F-CPDB   | HF-CPDB    | SKD61  | 48~52 | -0.01<br>+0.02 | Shape G<br>Shape B<br>の場合<br>0<br>-0.1 | +0.05<br>0 | +0.02<br>0 | *±0.015<br>±0.02 | ±0.02 |
| F-CPDB   | —          | SKH51  | 58~60 | 0<br>-0.005    | 0<br>-0.1                              | +0.05<br>0 | +0.02<br>0 | *±0.01<br>—      | —     |

※ [Step] 1Eの場合A±0.2

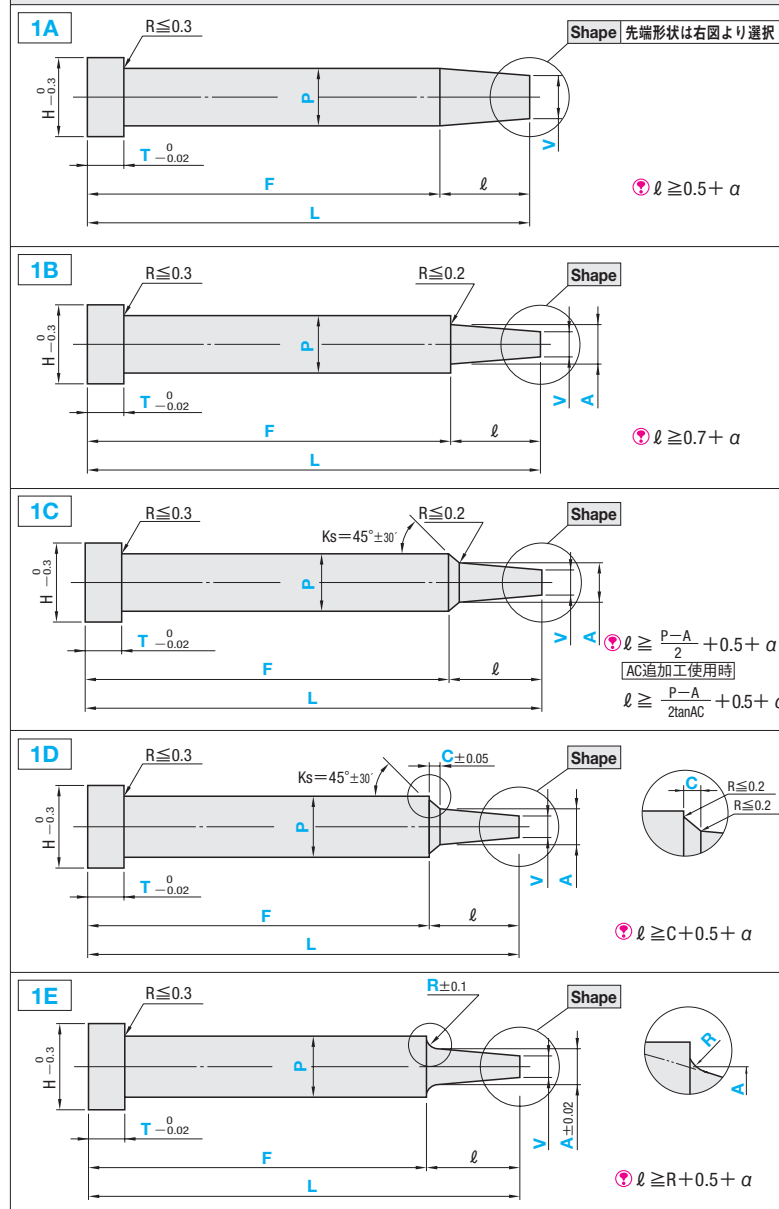
■TiCNコーティング概要  
 ・PVD(物理的蒸着)により処理されたTiCNコーティングは、耐磨耗性、耐食性及び離型性に優れています。  
 硬さ 3000HV~  
 膜厚 2~5μm  
 色調 青灰色

・先端形状及び軸部をコーティングします。

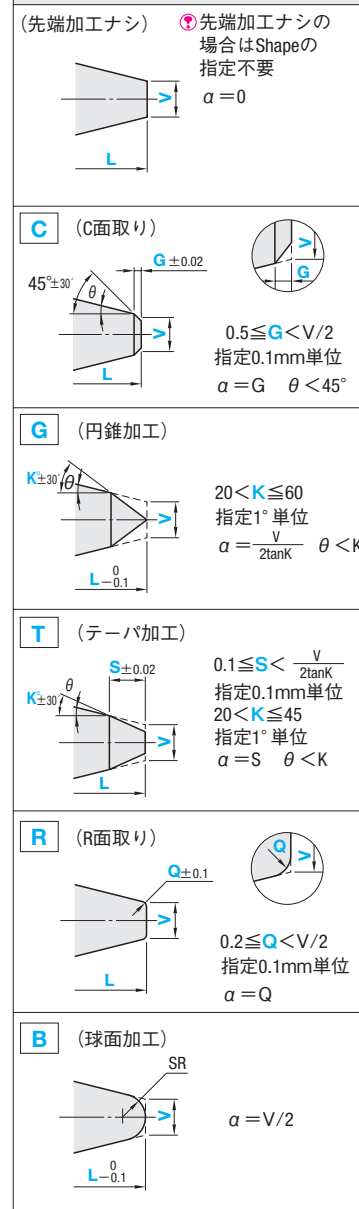
① 図中表記寸法・公差は、コーティング後の数値です。  
 ② 先端形状のコーナー部ではコーティング層の膜厚にわずかなバラツキが生じます。



## Step(段形状) 下図1A~1Eより選択



## Shape(先端形状: Vは先端加工前の寸法です。)



(形状部の勾配θの算出 P.1521)

| H  | 型式               |             |            |           | 指定0.01mm単位   |           |            | 指定0.1mm単位  | 指定0.01mm単位 |                                 | 指定0.1mm単位                                   | l max.                                |
|----|------------------|-------------|------------|-----------|--------------|-----------|------------|--|------------|---------------------------------|---|---------------------------------------|
|    | Type             | Step        | Shape      | No.       | L            | P         | F          | T  | A          | Vmin.                           | C・R   |                                       |
| 3  | F-CPDB<br>F-CPHB | 1A          | C          | 3         | 20.00~120.00 | 1.00~1.50 | F ≥ T + 10 | 1.5 ≤ T ≤ 20.0<br>[HF-CPDB1<br>選択の場合<br>T ≥ 4.0] | P > A ≥ V  | 0.50                            | C < P - A<br>0.1 ≤ C ≤ 4.0<br>[Step] 1Dのみ適用 | 20.00                                 |
| 4  |                  |             |            | 1.00~2.00 |              | 0.70      |            |  |            | 25.00                           |   |                                       |
| 5  |                  |             |            | 1.50~2.50 |              | 1.00      |            |  |            | 30.00                           |   |                                       |
| 6  |                  |             |            | 2.00~3.00 |              | 1.50      |            |  |            | 35.00                           |   |                                       |
| 7  |                  |             |            | 2.50~3.50 |              | 2.00      |            |  |            | 40.00                           |   |                                       |
| 8  |                  |             |            | 3.50~5.00 |              | 2.50      |            |  |            | 5.00 ≤ P ≤ 5.49<br>選択の時<br>1.50 |   | R ≤ P - A<br>R ≥ 0.2<br>[Step] 1Eのみ適用 |
| 9  | 4.50~6.00        | 2.00        |            |           |              |           |            |  |            |                                 |   |                                       |
| 10 | 5.50~7.00        | 1.50        |            |           |              |           |            |  |            |                                 |   |                                       |
| 11 | 6.50~8.00        | 1.50        |            |           |              |           |            |  |            |                                 |   |                                       |
| 15 | 7.50~10.00       | 2.50        |            |           |              |           |            |  |            |                                 |   |                                       |
| 18 | 9.50~13.00       | 5.00        |            |           |              |           |            |  |            |                                 |   |                                       |
| 21 | 12.50~16.00      |             |            |           |              |           |            |  |            |                                 |   |                                       |
| 25 | 30.00~120.00     | 16.50~20.00 | F ≥ T + 24 |           |              |           |            |  |            |                                 |   |                                       |

Order 注文例  
 F-CPHB1DB15 - 80.00 - P9.70 - F60.00 - T10.5 - A8.00 - V6.00 - C0.3  
 HF-CPDB1DB8 - 50.00 - P4.60 - F40.00 - T8.2 - A3.80 - V3.00 - C0.3

Delivery 出荷日  
 ● F-CPDB 3 日目発送  
 ● F-CPHB 3 日目発送

Alterations 追加加工  
 HF-CPDB1EG9 - 38.00 - P5.70 - F29.00 - T10.0 - A3.00 - V2.50 - R(R)E - R0.3 - K45 - HC8.0

Price 価格  
 P.515 価格表②

同サイズ3本以上は一律1,350円 (ストックTは除く)

## 追加加工詳細 P.465

| Alterations | Code       | Spec.  | ¥/Code | Alterations | Code | Spec.  | ¥/Code                  |
|-------------|------------|--|--------|-------------|------|--|-------------------------|
|             | KC         | 1面ツバカット<br>P/2 ≤ KC < H/2  | 100    |             | HC   | ツバ径変更<br>HC = 指定0.1mm単位 P ≤ HC < H<br>ツバ径公差の関係でストレートになる<br>ケースがあります。   | 200                     |
|             | WKC        | 2面ツバカット<br>P/2 ≤ WKC < H/2   | 200    |             | HCC  | ツバ径変更(精密)<br>HCC = 指定0.1mm単位<br>P + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3  | 400                     |
|             | KAC<br>KBC | 寸法違いツバカット<br>P/2 ≤ KAC < H/2<br>KBC = 指定0.1mm単位のみ<br>KAC < KBC < H/2 | 300    |             | TRN  | ツバ下の逃げ加工<br>(プレートの面取が不要)   | 100                     |
|             | RKC        | 2面(直角)ツバカット<br>P/2 ≤ RKC < H/2                                       | 200    |             | TRC  | ツバ下部RをR0.3以下からR0.3~0.5へ変更  | 300                     |
|             | DKC        | 3面ツバカット<br>P/2 ≤ DKC < H/2   | 300    |             | NHC  | ツバ裏ナンバリング加工<br>指定範囲・指定方法は P.466<br>① H ≥ 2に適用<br>② SKC併用不可   | (1・2文字) 50<br>(3文字) 100 |
|             | SKC        | 4面ツバカット<br>P/2 ≤ SKC < H/2   | 400    |             | RR   | 通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更(強度が向上)<br>① [Step] 1B・1C・1Dに適用<br>② [Step] 1B・1Cの場合P-A ≥ 1.0<br>③ [Step] 1Dの場合C ≥ 0.5                     | 300                     |
|             | KGC        | 2面ツバカット(角度)<br>P/2 ≤ KGC < H/2<br>0 < AG < 360<br>AG = 指定1°単位        | 300    |             | RE   | R形状の変更(拡大)<br>RE = 指定0.5mm単位<br>① 0.5 ≤ RE ≤ 2.0<br>② F公差は+0.05となります。③ [Step] 1Eのみ適用   | 400                     |
|             | KTC        | 3面ツバカット<br>P/2 ≤ KTC < H/2   | 400    |             | AC   | 標準Ks = 45°を角度指定可<br>AC = 指定1°単位 ① 30 ≤ AC ≤ 60<br>② [Step] 1C・1Dに適用 ③ RRの併用不可<br>④ [Step] 1Dの場合 C ≤ 1.0, A + 2(C × tan AC) < P | 400                     |
|             |            |  |        |             | GVC  | ガスベント加工<br>GS・GB = 指定1mm単位 ① P ≥ 2.00に適用<br>② 2 ≤ GS ≤ 10 GS + 2 ≤ GB ≤ 30<br>Fmin. ≤ F - GB 指定範囲・方法は P.466                    | 600                     |