

GAS RELEASE ONE-STEP CORE PINS  
**ガス抜き1段コアピン**  
 一軸径(D)固定タイプ

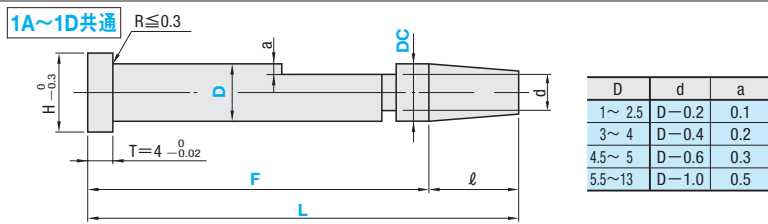
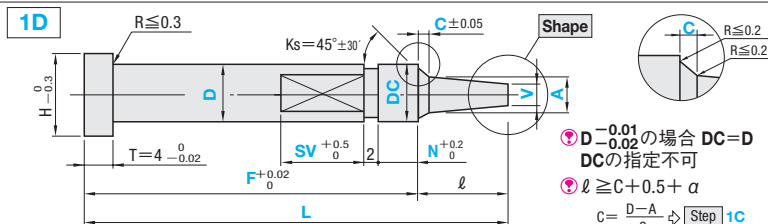
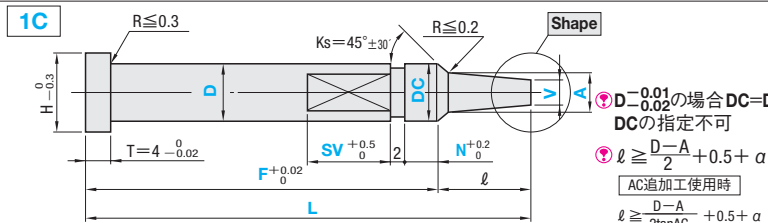
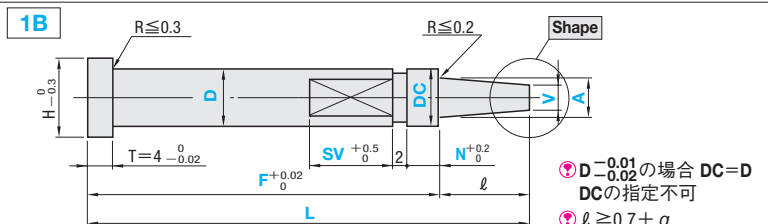
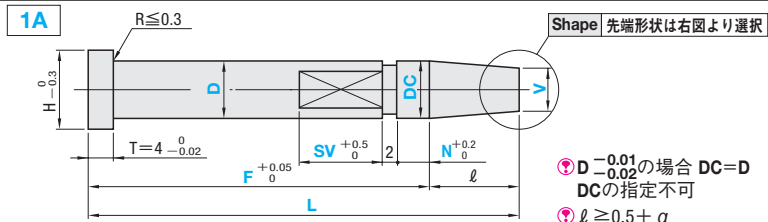
価格表 P.507



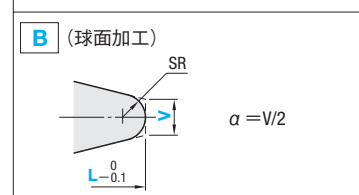
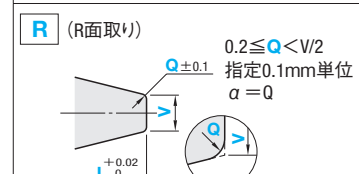
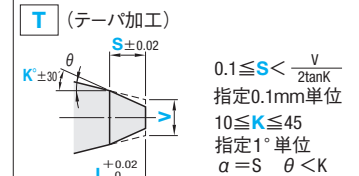
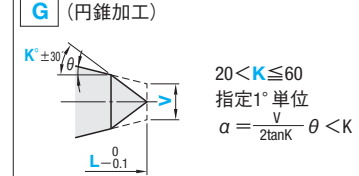
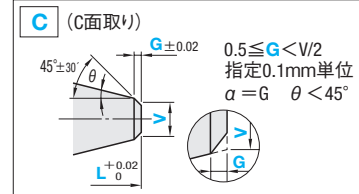
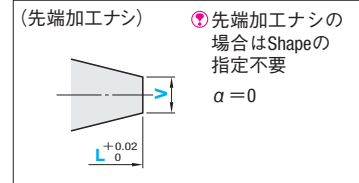
追加加工価格も数量スライド適用 P.49

材質 硬度	型式 Type	Step	Shape	公差	
				D・DC	A・V
NAK80 37~43HRC	GV-CPN-	1A	先端加工ナシ	-0.01 -0.02	±0.015
DH2F 38~42HRC	GV-CPF-				
SKD61 48~52HRC	GV-CPD-				
SKH51 58~60HRC	GV-CPX-				
NAK80 37~43HRC	GV-CPK-	1B	先端加工ナシの場合 は指定不要	0 -0.005	±0.01
DH2F 38~42HRC	GV-CPG-				
SKD61 48~52HRC	GV-CPP-				
SKH51 58~60HRC	GV-CPH-				

Step(段形状) 下図1A~1Dより選択



Shape(先端形状: Vは先端加工前の寸法です。)



(形状部の勾配θの算出 P.1521)

H	型式				指定0.01mm単位				指定0.1mm単位	指定0.005mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位	ℓ max.
	Type	Step	Shape	D	L	F	A	Vmin.	C	DC	N	SV	
3	GV-CPN- GV-CPF- GV-CPD- GV-CPX- GV-CPK- GV-CPG- GV-CPP- GV-CPH-	1A	先端加工ナシの場合 は指定不要	1	16.50	100.00	14.50 ? L=ℓ min.	0.50	[Step] 1D のみ指定	[Step] 1A のみ指定	0.3~10.0	2.0~50.0	15.00
4				1.5									20.00
5				2									25.00
6				2.5	30.00								
7				3	35.00								
8				3.5	40.00								
9				4	45.00								
10				4.5	50.00								
11				5	55.00								
12				5.5	60.00								
13				6	65.00								
14				7	70.00								
15				8	75.00								
16	9	80.00											
17	10	85.00											
18	11	90.00											
19	12	95.00											
20	13	100.00											

Order 注文例

型式	L	F	A	V	C	先端寸法(K・S・G・Q)	DC(DCX)	N	SV
GV-CPN-1A 5	58.00	F40.00	-	V4.50	-	-	-	N2	SV10
GV-CPG-1BR6	46.00	F38.00	A5.00	V3.00	-	-	Q1.0	-	DCX - N4 - SV15
GV-CPP-1CC5	54.50	F48.35	A4.50	V4.30	-	-	G0.5	-	DC4.990 - N2 - SV20
GV-CPH-1DG6	50.00	F40.00	A5.10	V3.00	C0.3	-	K40	-	DC5.960 - N4 - SV10

Delivery 出荷日

3 日発送

ストックT 1,000円/1本  
 ストックA 500円/1本

Price 価格 P.507 価格表①・②

① 同一サイズ3本以上は一律1,350円(ストックTは除く)

Alterations 追加加工

型式	L	F	A	V(VC)	C(CVC)	先端寸法(K・S・G・Q)	DC(DCX)	N	SV(SVC)	(KC・WKC...etc.)
GV-CPG-1BC6	50.00	F40.00	A5.00	V3.10	-	-	G1.0	-	DCX - N4 - SV10 - HC8.0	-
GV-CPP-1A 5	58.00	F50.00	-	V4.00	-	-	-	DC4.990	-	N2 - SV15 - NHC-23

追加加工詳細 P.465

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
ツバ厚変更	TC	TC=指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L,F寸法は指定寸法通り) 4-TC ≤ Lmax.-L	200
ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)	TRN		100
ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.466	NHC	① H ≥ 2に適用 ② ストック適用不可	(1-2文字) 50 (3文字) 100
通常Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 [Step]1C・1Dに適用	AC	③ 30 ≤ AC ≤ 60 ④ RR・CVCとの併用不可 ⑤ 1D選択の場合 C ≤ 1.0・A + 2 (C × tanAC) < D	400
通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) [指定方法] RR	RR	[Step]1B・1C・1Dに適用	400
C寸法を0.01mm単位で指定可	CVC	⑥ 0.50 ≤ CVC ≤ 1.00 [Step]1Dに適用 ⑦ CVC < (D-A)/2 ⑧ ACとの併用不可	400
Vmin.を拡大 VC=指定0.01mm単位	VC	⑨ ℓ ≤ A × 5, ℓ ≤ 50 (Step]1Aは, D × 5) ⑩ DC > A ≥ VC ⑪ D=2~3・4.5・5・13は, Vmin.が加工限界でVC使用不可	600
SV部をツバ端面まで加工します。	SVC	⑫ GV-CPN-・GV-CPK-のみ D ≥ 2に適用	600

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
ツバ厚変更	TC	TC=指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L,F寸法は指定寸法通り) 4-TC ≤ Lmax.-L	200
ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)	TRN		100
ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.466	NHC	① H ≥ 2に適用 ② ストック適用不可	(1-2文字) 50 (3文字) 100
通常Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 [Step]1C・1Dに適用	AC	③ 30 ≤ AC ≤ 60 ④ RR・CVCとの併用不可 ⑤ 1D選択の場合 C ≤ 1.0・A + 2 (C × tanAC) < D	400
通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) [指定方法] RR	RR	[Step]1B・1C・1Dに適用	400
C寸法を0.01mm単位で指定可	CVC	⑥ 0.50 ≤ CVC ≤ 1.00 [Step]1Dに適用 ⑦ CVC < (D-A)/2 ⑧ ACとの併用不可	400
Vmin.を拡大 VC=指定0.01mm単位	VC	⑨ ℓ ≤ A × 5, ℓ ≤ 50 (Step]1Aは, D × 5) ⑩ DC > A ≥ VC ⑪ D=2~3・4.5・5・13は, Vmin.が加工限界でVC使用不可	600
SV部をツバ端面まで加工します。	SVC	⑫ GV-CPN-・GV-CPK-のみ D ≥ 2に適用	600