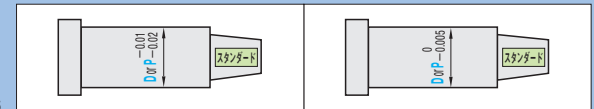


# 先端(ℓ)ショート1段コアピン

—軸径(D)固定タイプ/軸径(P)0.01mm指定タイプ—

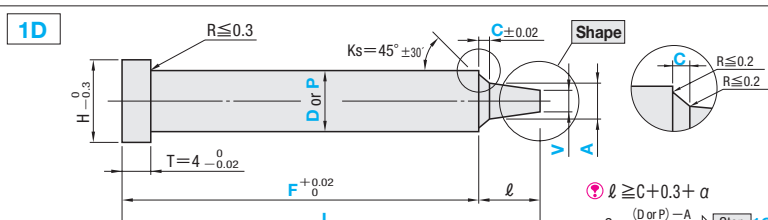
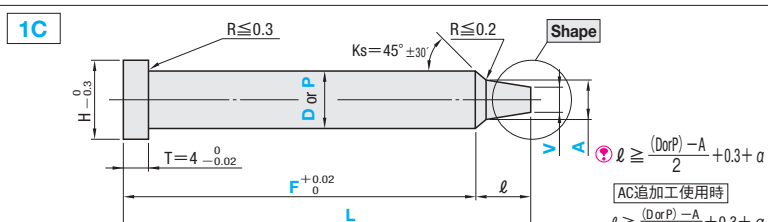
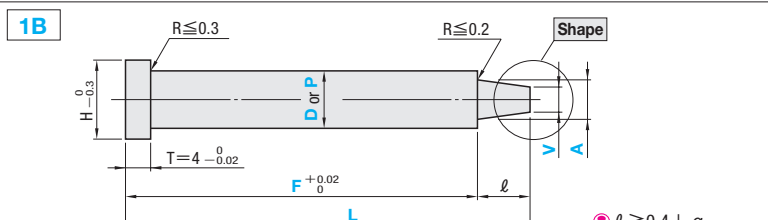
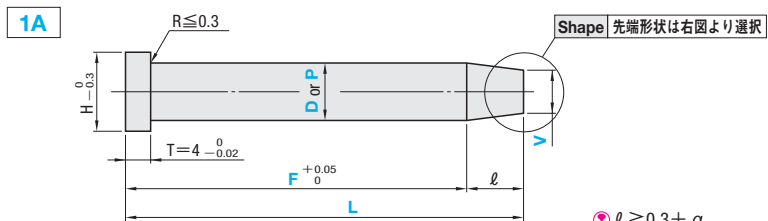
価格表 P.474・476



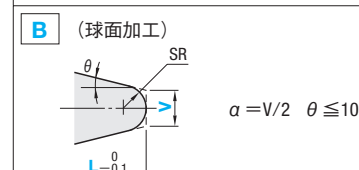
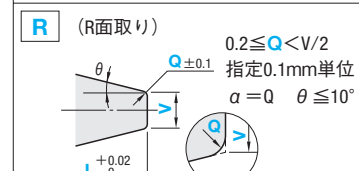
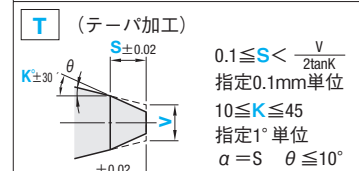
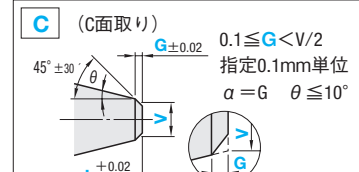
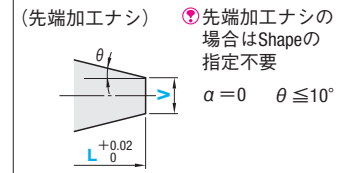
追加加工価格も数量スライド適用 P.49

材質 硬度	型式				Step	Shape	
	Type						
	軸径(D)固定タイプ		軸径(P)指定タイプ				
SKD61 48~52HRC	軸径公差 $^{-0.01}_{-0.02}$ V・A公差 $\pm 0.015$	軸径公差 $^{-0.005}_{-0.005}$ V・A公差 $\pm 0.01$	軸径公差 $^{-0.02}_{-0.02}$ V・A公差 $\pm 0.015$	軸径公差 $^{-0.005}_{-0.005}$ V・A公差 $\pm 0.01$	1A 1B 1C 1D	先端加工ナシ C T R B	
	S-CPD-	S-CPP-	S-CPDB-	S-CPPB-			
	SKH51 58~60HRC	S-CPX-	S-CPH-	S-CPXB-			S-CPHB-

### Step(段形状) 下図1A~1Dより選択



### Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)



(形状部の勾配θの算出 P.1521)

① L公差はShape ①中参照

### ■軸径(D)固定タイプ

H	型式	Step	Shape	D	指定0.01mm単位				ℓ max.			
					L min.	L max.	F min.	F max.		A	Vmin.	C
3	軸径公差 $^{-0.01}_{-0.02}$ 軸径公差 $^{-0.005}_{-0.005}$	1A	先端加工ナシの場合は指定不要	1	12.00	100.00	10.00	L-ℓ min.	D>A≥V	0.50	Step 1Dのみ指定	ℓ ≤ D (ℓ > Dの場合 P.467)
2												
3												
4												
5												
6												
7	S-CPD-	S-CPP-	C	3.5	12.00	100.00	10.00	① ℓ min. Step ①中参照	Step 1A D>V Aの指定不要	1.00	C < $\frac{D-A}{2}$ and 0.10 ≤ C ≤ 0.50	
8	S-CPX-	S-CPH-		4								
9			5									
			6									

### ■軸径(P)指定タイプ

H	型式	Step	Shape	No.	L min.	L max.	min. P max.	指定0.01mm単位		A	Vmin.	C	ℓ max.		
								F min.	F max.						
3	軸径公差 $^{-0.01}_{-0.02}$ 軸径公差 $^{-0.005}_{-0.005}$	1A	先端加工ナシの場合は指定不要	1	12.00	100.00	3.00~3.49	10.00	L-ℓ min.	P>A≥V	0.50	Step 1Dのみ指定	ℓ ≤ P (ℓ > Pの場合 P.469)		
4															
5															
6															
7				S-CPDB-										S-CPPB-	3.5
8				S-CPXB-										S-CPHB-	4
9			5												
			6												

Order 注文例 型式 - L - P - F - A - V - C - 先端寸法(K・S・G・Q)

軸径(D)固定タイプ S-CPD-1B 4 - 38.00 - F37.50 - A2.80 - V2.74

軸径(P)指定タイプ S-CPPB-1BR4.5 - 45.00 - P4.40 - F44.40 - A3.70 - V3.60 - Q0.2

Delivery 出荷日 3 日目発送

Price 価格 軸径(D)固定タイプ 価格表③ P.474

軸径(P)指定タイプ 価格表⑥ P.476

Alterations 追加加工 型式 - L - P - F(FC) - A - V(VC) - C - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.)

軸径(D)固定タイプ S-CPD-1A 2 - 15.00 - F14.70 - A - V1.95 - HC3.8

軸径(P)指定タイプ S-CPPB-1BR4.5 - 45.00 - P4.40 - F44.40 - A3.70 - V3.60 - Q0.2 - TC2

追加加工詳細 P.465

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2	100
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2	200
	KAC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2	300
	KBC	KBC=指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	
	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2 ≤ RKC < H/2	200
	DKC	3面ツバカット (DorP)/2 ≤ DKC < H/2	300
	SKC	4面ツバカット (DorP)/2 ≤ SKC < H/2	400
	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG=指定1°単位	300
	KTC	3面ツバカット 120°振分け (DorP)/2 ≤ KTC < H/2	400

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 (DorP) ≤ HC < H	200
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 (DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L, F寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax. - L	200
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取り不要)	100
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.466	100
	AC	通常Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 Step 1C・1Dに適用 30 ≤ AC ≤ 60 Step 1D選択の場合 ≤ 1.0A + 2(C × tan AC) < (DorP)	400
	VC	Vmin.を拡大 VC=指定0.01mm単位 1~1.5 0.50 0.40 (DorNo)=2~3 4.5~5は Vmin. 3.5~4 1.00 0.70 が加工限界でVmin.使用不可 (DorP) > A ≥ VC	600
	FC	F寸法を Fmin. より短くします。また L寸法も Lmin. より短くします。 FC ≥ 5mm ① Lmin. = 6.5mm 迄指定可	1,200
	GVC	ガスベント加工 GS・GB=1mm単位 (DorP) ≥ 2に適用 2 ≤ GS ≤ 10 GS+2 ≤ GB ≤ 30 Fmin. ≤ F-GB 指定範囲・指定方法は P.466	600

段付コアピン  
スタンダード