

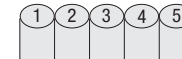
刻印付ストレートコアピン

—凹文字タイプ—



☒ P.457

複数本をまとめてご注文できる
便利な「連番指定」登場!!



☒ 追加加工価格も数量スライド適用 ☒ P.49

Type	材質	硬度 HRC	公差			
			D or P	L		
CPH□M	SKH51	58~60	0 -0.005	+0.02 0		
CPHB□M			-0.01 -0.02	0		
CPX□M					-0.01 -0.02	0
CPXB□M						

CPH□M (軸径(D)固定タイプ)
CPHB□M (軸径(P)指定タイプ)

CPX□M (軸径(D)固定タイプ)
CPXB□M (軸径(P)指定タイプ)

☑ 刻印加工の位置決めのために、標準0°の位置にツバカット加工が施されます。

1M (1文字)

2M (2文字)

3M (3文字)

4M (4文字)

5M (5文字)

D or P			Q	W	
0.60~0.79	0.4	0.2	1.00~1.19	0.5	0.7
0.80~0.99	0.6	0.3	1.20~1.39	0.6	0.8
1.00~1.29	0.8	0.4	1.40~1.59	0.7	0.9
1.30~1.49	1.0	0.5	1.60~1.79	0.7	1.0
1.50~1.99	1.2	0.6	1.80~1.99	0.8	1.1
2.00~2.49	1.5	0.8	2.00~2.29	0.8	1.2
2.50~3.49	2.0	1.0	2.30~2.99	1.0	1.3
3.50~4.49	3.0	1.5	3.00~3.99	1.5	2.0
4.50~5.49	3.5	2.0	4.00~4.99	2.0	2.6
5.50~10	4.5	2.5	5.00~5.99	2.5	3.3
			6.00~7.99	3.0	3.9
			8.00~10	4.0	5.2

コアピン

逆文字(凹文字)

成形品

正文字
(凸文字
浮き出し文字)

刻印 詳細図

刻印溝幅(a)	(0.1×Q)±0.05
抜勾配(b°)	30°±2°
刻印深さ(e)	0.05±0.02

☒ Price 価格

☒ 数量スライド価格 (☑1円未満切り捨て) ☒ P.47

数量	1~4	5~12	13~19	20~50	表示数量超えは 価格・出荷日お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	15%	

■軸径(D)固定タイプ

型式	D	¥基準単価 1~4本				
		1M(1文字)	2M(2文字)	3M(3文字)	4M(4文字)	5M(5文字)
CPH□M CPX□M	0.6~0.7	1,660	-	-	-	-
	0.8~0.9	1,430	-	-	-	-
	1.1~1.1	1,100	1,520	-	-	-
	1.2~1.4	1,100	1,480	-	-	-
	1.5~1.7	1,030	1,400	1,830	2,110	-
	1.8~1.9	1,030	1,400	1,770	2,110	-
	2	1,070	1,360	1,690	2,040	2,530
	2.5	1,080	1,370	1,730	2,040	2,530
	3	1,090	1,390	1,730	2,080	2,440
	3.5	1,120	1,400	1,740	2,080	2,440
4	1,170	1,460	1,800	2,150	2,490	
4.5	1,170	1,460	1,800	2,150	2,490	
5	1,210	1,490	1,830	2,170	2,510	
5.5	1,210	1,490	1,830	2,170	2,510	
6	1,210	1,490	1,830	2,170	2,510	
6.5	1,210	1,490	1,830	2,170	2,510	
7	1,570	1,980	2,380	2,800	3,200	
8	1,640	2,060	2,460	2,910	3,310	
10	2,090	2,500	2,910	3,310	3,720	

■軸径(P)指定タイプ

型式	No.	¥基準単価 1~4本				
		1M(1文字)	2M(2文字)	3M(3文字)	4M(4文字)	5M(5文字)
CPHB□M CPXB□M	0.8	2,150	-	-	-	-
	1	1,790	-	-	-	-
	1.5	1,370	1,730	-	-	-
	2	1,370	1,730	2,170	2,500	-
	2.5	1,400	1,700	2,040	2,440	2,900
	3	1,410	1,710	2,110	2,440	2,740
	3.5	1,460	1,770	2,110	2,440	2,740
	4	1,490	1,780	2,120	2,450	2,770
	4.5	1,540	1,840	2,180	2,520	2,820
	5	1,540	1,840	2,180	2,520	2,820
5.5	1,590	1,870	2,210	2,540	2,890	
6	1,590	1,870	2,210	2,540	2,890	
6.5	1,970	2,380	2,790	3,200	3,610	
7	2,060	2,470	2,880	3,310	3,730	
8	2,060	2,470	2,880	3,310	3,730	
10	2,500	2,910	3,310	3,730	4,130	

■軸径(D)固定タイプ

H	型式			L		刻印文字 (丸ゴシック体)
	Type	Character	D	指定0.01mm単位		
3	CPH (D - 0.005)	1M 2M 3M 4M 5M	0.6	10.00~100.00		0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z
4			0.7			
5			0.8			
6			0.9			
7			1			
8			1.1			
9			1.2			
10			1.3			
11			1.4			
12			1.5			
13	1.6					
14	1.7					
15	1.8					
16	1.9					
17	2					
18	2.5					
19	3					
20	3.5					
21	4					
22	4.5					
23	5					
24	5.5					
25	6					
26	6.5					
27	7					
28	8					
29	10					

☑ 刻印文字の縦横比Q・Wにご注意ください。(詳細 ☒ 左ページ)

呼称	スラッシュ	ダイナリ	ショウナリ	プラス	マイナス	スペース
刻印文字	/	>	<	+	-	□
注文記号	¥	>	<	+	#	%

呼称	ナカクロ	ヒリオド
刻印文字	.	.
注文記号	@	&

■軸径(P)0.01mm指定タイプ

H	型式			指定0.01mm単位		刻印文字 (丸ゴシック体)		
	Type	Character	No.	L	P			
3	CPHB (P - 0.005)	1M 2M 3M 4M 5M	0.8	10.00~100.00		0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z		
4			1.80~1.89				0.5	1.6
5			1.90~2.19				0.5	1.4
6			2.20~2.49				0.6	1.6
7			2.40~2.69				0.6	1.8
8			2.50~2.79				0.6	1.8
9			2.70~2.99				0.6	2.0
10			3.00~3.29				0.7	2.2
11			3.30~3.69				0.7	2.4
12			3.60~3.89				0.8	2.4
13	3.90~5.49	1.0	2.9					
14	4.10~4.49	0.8	2.8					
15	4.50~4.99	0.8	3.0					
16	5.00~6.99	1.0	3.7					
17	7.00~10	1.5	5.6					

☑ 刻印文字の縦横比Q・Wにご注意ください。(詳細 ☒ 左ページ)

呼称	スラッシュ	ダイナリ	ショウナリ	プラス	マイナス	スペース
刻印文字	/	>	<	+	-	□
注文記号	¥	>	<	+	#	%

呼称	ナカクロ	ヒリオド
刻印文字	.	.
注文記号	@	&

☑ 成形品の文字順序でご発注ください。

Order 注文例

型式 - L - P - 刻印文字 (0~9,A~Z / ><+ - □ . .)

CPH4M6 - 35.00 - P7.30 - >P5<
CPHB5M8 - 30.00 - P7.30 - ABC5Z

Delivery 出荷日

3 日目発送

Alterations 追加加工

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	AKC	ツバ角度変更 AKC=指定1°単位 0<AKC<360	200
	AWC	ツバ角度変更(2面) AWC=指定1°単位 0≤AWC<360	300
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 (DorP)≤HC<H ☑ ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 (DorP) + 0.5≤HCC<H-0.3	400
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5≤TC<4 (L寸法は指定寸法通り) 4-TC≤Lmax-L	200

追加加工詳細 ☒ P.415

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)	100
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法は ☒ P.416 H≥2に適用	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	GVC	ガスベント加工 GS・GB=指定1mm単位 ☑ 2≤GS≤10 GS+2≤GB≤30 L=GB±10 ☑ DorP≥2.00に適用 指定方法は ☒ P.416	600
	EC	刻印文字深さ変更 EC0.1 文字深さ0.05→0.1に変更 EC0.2 文字深さ0.05→0.2に変更 ☑ 軸径選択範囲・文字サイズ(Q×P)は ☒ P.458 参照	EC0.1 300 EC0.2 500