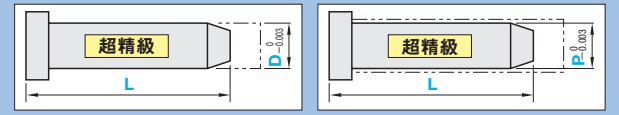


超精級先端加工ストレートコアピン

一軸径(D)固定タイプ / 軸径(P)0.001mm指定タイプ

価格表 P.447・448



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

材質 硬度	型式	
	Type	Shape
SKH51 58~60HRC	軸径(D)固定タイプ CPML	C
		G
		T
		R
		B
	軸径(P)指定タイプ CPMBL	C
		G
		T
		R
		B

Shape (先端形状)	
<p>Shape C (C面取り)</p> <p>C...指定0.05mm単位 $0.1 \leq C \leq \frac{(\text{DorP}) - 0.2}{2}$ and $L - C \geq 9.5$ ※GVC追加加工使用時 $\ell = C$</p>	
<p>Shape G (円錐加工)</p> <p>K...指定0.5°単位 $20 \leq K \leq 60$ and $(L - \ell) \geq 10$ ◎ℓ計算式 $\ell = \frac{(\text{DorP})}{2 \tan K}$</p>	
<p>Shape T (テーパ加工)</p> <p>F...指定0.01mm単位 $F \geq 10.00$ and $0.3 \leq (L - F) \leq \frac{1}{2}$ and $\frac{(\text{DorP})}{2} - (L - F) \tan K \geq 0.1$ ※GVC追加加工使用時 $\ell = L - F$</p> <p>K...指定1°単位 $1 \leq K \leq 45$</p>	
<p>Shape R (R面取り)</p> <p>R...指定0.1mm単位 $0.2 \leq R \leq \frac{(\text{DorP}) - 0.2}{2}$ and $L - R \geq 10$ ※GVC追加加工使用時 $\ell = R$</p>	
<p>Shape B (球面加工)</p> <p>R > (DorP)/2の時 R...指定0.1mm単位 $(\text{DorP})/2 < R \leq 1.5 \times (\text{DorP})$ $\{(\text{DorP}) \geq 4 \rightarrow (\text{DorP})/2 < R \leq 3 \times (\text{DorP})\}$ ◎但し、R ≤ 32 and L - ℓ ≥ 10 ◎ℓの計算式 $\ell = R - \sqrt{R^2 - \frac{(\text{DorP}^2)}{4}}$</p>	

■軸径(D)固定タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位	Shape (先端寸法)
	Type	Shape		
3	CPML	C	0.6	Shape C C...指定0.05mm単位
			0.8	
			1	
4	CPML	C	1.5	Shape G K...指定0.5°単位
			2	
5	CPML	G	2.5	Shape T F...指定0.01mm単位 K...指定1°単位
			3	
6	CPML	T	4	Shape R R...指定0.1mm単位
			4.5	
7	CPML	R	5	Shape B R=D/2の時 RQRと指定 R>D/2の時 R...指定0.1mm単位 加工限界は規格図参照
			5.5	
8	CPML	B	6	
			6.5	
9	CPML	B	7	
			7	
10	CPML	B	8	
			8	
11	CPML	B	10	
			10	
15	CPML	B	10	
			10	
18	CPML	B	13	
			13	

■軸径(P)指定タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位	P 指定0.001mm単位	Shape (先端寸法)
	Type	Shape No.			
3	CPMBL	C	10.00~60.00	0.600~0.799	Shape C C...指定0.05mm単位
				0.800~0.999	
				1.000~1.499	
4	CPMBL	C	10.00~60.00	1.500~1.999	Shape G K...指定0.5°単位
				2.000~2.499	
5	CPMBL	G	10.00~60.00	2.500~2.999	Shape T F...指定0.01mm単位 K...指定1°単位
				3.000~3.499	
6	CPMBL	T	10.00~60.00	3.500~3.999	Shape R R...指定0.1mm単位
				4.000~4.499	
7	CPMBL	R	10.00~60.00	4.500~4.999	Shape B R=P/2の時 RQRと指定 R>P/2の時 R...指定0.1mm単位 加工限界は規格図参照
				5.000~5.499	
8	CPMBL	B	10.00~60.00	5.500~5.999	
				6.000~6.499	
9	CPMBL	B	10.00~60.00	6.500~6.999	
				7.000~7.999	
10	CPMBL	B	10.00~60.00	7.000~7.999	
				8.000~8.999	
11	CPMBL	B	10.00~60.00	8.000~8.999	
				9.000~9.999	
15	CPMBL	B	10.00~60.00	10.000~10.999	
				11.000~11.999	
18	CPMBL	B	10.00~60.00	12.000~12.999	
				13.000~13.999	



Order 注文例	型式	L	P	先端寸法 (C · F · K · R)
	CPMLC 3	35.72		C0.2
	CPMBLB 3	35.72	P2.770	R2.1



- 軸径(D)固定
P.447 価格表②
- 軸径(P)指定
P.448 価格表②



Delivery 出荷日	目録発送	ストックT	ストックA	P.48
3	目録発送	1,000円/1本	500円/1本	P.48

◎同一サイズ3本以上は一律1,350円(ストックは除く)



Alterations 追加加工	型式	L	P	先端寸法 (C · F · K · R)	(KC · WKC...etc.)
	CPMLR3.5	45.47		R0.3	WKC2.3
	CPMBLT5	34.00	P4.560	F30.00	K5 Hc6

追加加工詳細 P.415

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2	100
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300
	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2 ≤ RKC < H/2	200
	DKC	3面ツバカット (DorP)/2 ≤ DKC < H/2	300
	SKC	4面ツバカット (DorP)/2 ≤ SKC < H/2	400
	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG=指定1°単位	300
	KTC	3面ツバカット 120°振分け (DorP)/2 ≤ KTC < H/2	400
	LKC	全長公差変更 L - 0.01 ~ L - 0.005 (L寸0.005mm単位指定可) ◎1.5 ≤ (DorP) ≤ 5に適用 ◎Shape C · T · Rに適用	400

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 (DorP) ≤ HC < H ◎ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 (DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax - L	200
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要)	100
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法はP.416 ◎H ≥ 2に適用 ◎SKC併用不可 ◎ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	GVC	ガスベント加工 GS · GB=指定1mm単位 ◎ (DorP) ≥ 2に適用 ◎2 + ℓ ≤ GS ≤ 12 GS + 2 ≤ GB ≤ 30 L - GB ≥ 10 指定方法はP.416	600