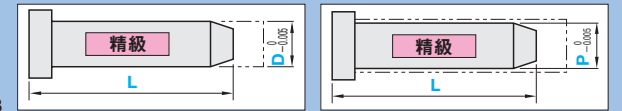


精級先端加工ストレートコアピン

— 軸径(D)固定タイプ / 軸径(P)0.005mm指定タイプ —

価格表 P.447・448



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

	RoHS 材質 SKD61 48~52HRC SKH51 58~60HRC	型式		Shape
		Type		
		軸径(D)固定	軸径(P)指定	
		CPZL	CPZBL	
		CPVL	CPVBL	C
				G
				T
				R
				B

Shape (先端形状)

Shape C (C面取り)

$R \leq 0.3$
 $C \pm 0.02$
 $T = 4 - 0.02$
 $L - 0.01$

C...指定0.05mm単位
 $0.1 \leq C \leq \frac{(DorP) - 0.2}{2}$
 and
 $L - C \geq 9.5$
 ※GVC追加加工使用時 $\ell = C$

Shape G (円錐加工)

$R \leq 0.3$
 $K \pm 15'$
 $T = 4 - 0.02$
 $L - 0.05$

K...指定0.5°単位
 $20 \leq K \leq 60$
 and
 $(L - \ell) \geq 10$

ℓ計算式
 $\ell = \frac{(DorP)}{2 \tan K}$

Shape T (テーバ加工)

$R \leq 0.3$
 $K \pm 15'$
 $T = 4 - 0.02$
 $L - 0.01$

F...指定0.01mm単位
 $F \geq 10.00$
 and
 $0.3 \leq (L - F) \leq \frac{L}{2}$
 and
 $\frac{(DorP)}{2} - (L - F) \tan K \geq 0.1$ ※GVC追加加工使用時 $\ell = L - F$

K...指定1°単位
 $1 \leq K \leq 45$

Shape R (R面取り)

$R \leq 0.3$
 $R \pm 0.1$
 $T = 4 - 0.02$
 $L - 0.01$

R...指定0.1mm単位
 $0.2 \leq R \leq \frac{(DorP) - 0.2}{2}$
 and
 $L - R \geq 10$
 ※GVC追加加工使用時 $\ell = R$

Shape B (球面加工)

$R \leq 0.3$
 $R(SR) \pm 0.1$
 RQR と指定
 $T = 4 - 0.02$
 $L - 0.05$

R > (DorP)/2の時
 R...指定0.1mm単位
 $(DorP)/2 < R \leq 1.5 \times (DorP)$
 $\{(DorP) \geq 4 \dots (DorP)/2 < R \leq 3 \times (DorP)\}$
 ※但し、 $R \leq 32$ and $L - \ell \geq 10$

ℓの計算式
 $\ell = R - \sqrt{R^2 - \frac{(DorP)^2}{4}}$

■軸径(D)固定タイプ

H	型式		D	L 指定0.01mm単位	Shape (先端寸法)
	Type	Shape			
3	CPZL	C	0.6	10.00~60.00	Shape C C...指定0.05mm単位
			0.8		
			0.9		
			1		
			1.1		
			1.2		
			1.3		
			1.4		
			1.5		
			1.6		
			1.7		
			1.8		
4	CPZL	G	10.00	100.00	Shape G K...指定0.5°単位
			1.9		
			2		
			2.5		
			3		
			3.5		
			4		
			4.5		
			5		
			6		
			6.5		
			7		
8					
10	CPVL	B	10.00	120.00	Shape B R=D/2の時 RQRと指定 R>D/2の時 R...指定0.1mm単位 加工限界は規格図参照
			8		
			10		
			13		
			16		
			20		

■軸径(P)指定タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位	P 指定0.005mm単位	Shape (先端寸法)
	Type	Shape No.			
3	CPVBL	C	0.8	10.00~60.00	Shape C C...指定0.05mm単位
			1		
			1.5		
			2		
			2.5		
			3		
			3.5		
			4		
			4.5		
			5		
			5.5		
			6		
4	CPVBL	G	10.00	100.00	Shape G K...指定0.5°単位
			7		
			8		
			9		
			10		
			11		
			15		
			18		
			21		
			25		

Order 注文例

型式 - L - P - 先端寸法 (C・F・K・R)

CPZLC5 - 13.07 - C0.3

CPVBLB7 - 67.00 - P6.600 - RQR

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストック T 1,000円/1本
 ストック A 500円/1本

☑ 同一サイズ3本以上は一律1,350円(ストックは除く)

Alterations 追加加工

型式 - L - P - 先端寸法 (C・F・K・R) - (KC・WKC...etc.)

CPZLC2 - 10.00 - C0.5 - HC3.0

CPVBLR10 - 17.00 - P8.620 - R1.5 - HC10.6 - KTC4.5

Price 価格

● 軸径(D)固定タイプ
 P.447 価格表①

● 軸径(P)指定タイプ
 P.448 価格表①

追加加工詳細 P.415

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2	100
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300
	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2 ≤ RKC < H/2	200
	DKC	3面ツバカット (DorP)/2 ≤ DKC < H/2	300
	SKC	4面ツバカット (DorP)/2 ≤ SKC < H/2	400
	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG=指定1°単位	300
	KTC	3面ツバカット 120°振分け (DorP)/2 ≤ KTC < H/2	400
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 (DorP) ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 (DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax. - L	200
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要)	100
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法はP.416 H ≥ 2に適用 SKC併用不可 ストック適用不可	(1・2桁) 50 (3桁) 100
	GVC	ガスベント加工 GS・GB=指定1mm単位 (DorP) ≥ 2に適用 2 + ℓ ≤ GS ≤ 12 GS + 2 ≤ GB ≤ 30 L - GB ≥ 10 指定方法はP.416	600