

超精級ガス抜きストレートコアピン

—軸径(D)固定/軸径(P)0.001mm指定タイプ—



追加加工価格も数量スライド適用 P.47

RoHS

Type		M 材質	H 硬度
軸径(D)固定	軸径(P)指定		
GV-CPM-L	GV-CPMB-L	SKH51	58~60HRC

D	P	d	a
0.5~0.9	0.500~0.999	(DorP)-0.1	0.05
1~2.5	1.000~2.499	(DorP)-0.2	0.10
3~4	2.500~3.999	(DorP)-0.4	0.20
4.5~5	4.000~4.999	(DorP)-0.6	0.30
6~13	5.000~12.999	(DorP)-1.0	0.50

■軸径(D)固定タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位	DC 指定0.001mm単位	N 指定0.1mm単位	SV 指定0.5mm単位
	Type	D				
2	GV-CPM-L	0.5	15.00~60.00	(D-0.08) ≤ DC ≤ D Ⓢ DC=Dの場合 DCXと指定	0.3~10.0 L-(2+SV+N) ≥ 10	2.0~50.0
3		0.6				
3		0.8				
3		1				
3		1.2				
3		1.5				
4		2				
5		2.5				
6		3				
7		3.5				
8		4				
8		4.5				
9		5				
10	6					
10	7					
11	8					
15	10					
18	13					

■軸径(P)指定タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位	P 指定0.001mm単位	PC 指定0.001mm単位	N 指定0.1mm単位	SV 指定0.5mm単位
	Type	No.					
3	GV-CPMB-L	0.6	15.00~60.00	0.500~0.599	(P-0.08) ≤ PC ≤ P Ⓢ PC=Pの場合 PCXと指定	0.3~10.0 L-(2+SV+N) ≥ 10	2.0~50.0
3		1		0.600~0.999			
3		1.5		1.000~1.499			
4		2		1.500~1.999			
5		2.5		2.000~2.499			
6		3		2.500~2.999			
7		3.5		3.000~3.499			
7		4		3.500~3.999			
8		4.5		4.000~4.499			
9		5		4.500~4.999			
10		6		5.000~5.999			
10		7		6.000~6.999			
11		8		7.000~7.999			
15	10	8.000~9.999					
18	13	10.000~12.999					

Order 注文例

型式 - L - P - DC(DCX) / PC(PCX) - N - SV

GV-CPM-L3 - 18.36 - DC2.950 - N2 - SV4

GV-CPMB-L1 - 20.05 - P0.995 - PCX - N2 - SV4

Delivery 出荷日 **3** 日目発送

ストックT 1,000円/1本
ストックA 500円/1本

Ⓢ P.48

Ⓢ 同一サイズ3本以上は一律1,350円(ストックTは除く)

Price 価格

■数量スライド価格 (Ⓢ1円未満切り捨て) P.47

数量	1~4	5~12	13~19	20~50	表示数量超えは 価格・出荷日お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	15%	

■軸径(D)固定タイプ

D	Type	¥基準単価 1~4本	
		GV-CPM-L D=DC(DCX)	D≠DC
0.5		1,990	2,490
0.6		1,890	2,390
0.8		1,760	2,260
1		1,590	2,090
1.2		1,550	2,050
1.5		1,520	2,020
2		1,540	2,040
2.5		1,570	2,070
3		1,600	2,100
3.5		1,630	2,130
4		1,730	2,230
4.5		1,740	2,240
5		1,840	2,340
6		1,870	2,370
7		2,350	2,850
8		2,680	3,180
10		2,680	3,180
13		3,810	4,310

■軸径(P)指定タイプ

No.	Type	¥基準単価 1~4本	
		GV-CPMB-L P=PC(PCX)	P≠PC
0.6		2,270	2,770
1		2,130	2,630
1.5		2,110	2,610
2		2,010	2,510
2.5		2,040	2,540
3		2,180	2,680
3.5		2,190	2,690
4		2,230	2,730
4.5		2,260	2,760
5		2,450	2,950
6		2,520	3,020
7		2,740	3,240
8		3,080	3,580
10		3,080	3,580
13		4,290	4,790

Alterations 追加加工

型式 - L - P - DC(DCX)・PC(PCX) - N - SV(SVC) - (KC・WKC...etc.)

GV-CPM-L1 - 20.05 - DCX - N2 - SV4 - TRN

GV-CPMB-L3 - 18.36 - P2.960 - PC2.950 - N2 - SVC - WKC1.48

追加加工詳細 P.415

Alterations	Code	Spec.	¥/Code	Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2 (DorP) ≥ 0.6 ツバカット加工の指定単位について	100		HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 (DorP) ≤ HC < H Ⓢ ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2 (DorP) ≥ 0.6 ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時 軸径(D)固定 0.05mm単位可 軸径(P)指定 0.0005mm単位可	200		HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 (DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3, (DorP) ≥ 0.6	400
	KAC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ (DorP) ≥ 0.6 KAC < KBC < H/2	300		TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 (寸法は指定寸法通り) 0.50 ≤ DorP < 0.80, 2.0 ≤ TC < 4.0 0.80 ≤ DorP ≤ 1.3, 1.5 ≤ TC < 4.0	200
	KBC				TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレート)の面取りが不要 (DorP) ≥ 0.6に適用	100
					NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法は P.416 Ⓢ ストック適用不可 Ⓢ H ≥ 2に適用	(1・2文字) 50 (3文字) 100
					SVC	SV部をツバ端面まで加工します。 Ⓢ (DorP) < 1 ... L=60まで適用	600

■特長

ガスの発生しやすい樹脂を使用する金型において、キャビティの内部からコアピンのクリアランスを経由してガスを逃がす効果があります。

Example 使用例

ガスがクリアランスから排出されます。
樹脂や成形条件によってガスを逃がすクリアランスの量を設定してください。(DC・PCで指定します)
※ → はガスの流れ

<追加加工SVC>
ワイヤーカットによるプレート加工の際は追加加工SVCをご利用ください。

<追加加工WKC>

- 製品形状部に組み付け、ガスを逃がします。
- ランナー部のガス溜まりが発生する箇所に組み付け、ガスを逃がします。