

SKD61

PRECISION GAS RELEASE STRAIGHT CORE PINS —SHAFT DIAMETER(D) SELECTION/(P)0.005mm DESIGNATION TYPE—

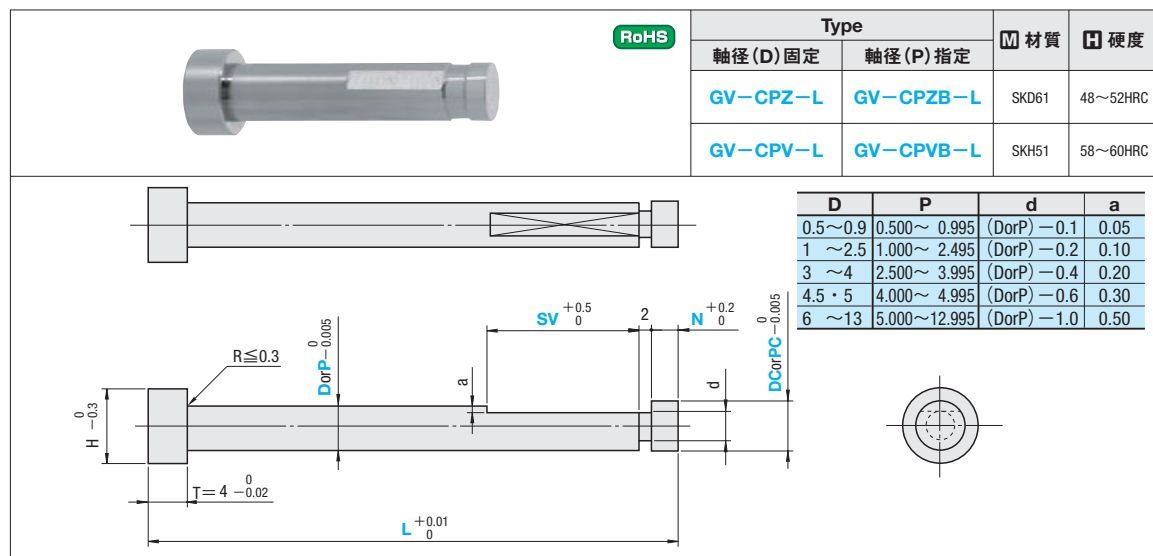
精級ガス抜きストレートコアピン

—軸径(D)固定/軸径(P)0.005mm指定タイプ—

SKH51



追加加工価格も数量スライド適用 P.47



■軸径(D)固定タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位	DC 指定0.005mm単位	N 指定0.1mm単位	SV 指定0.5mm単位
	Type	D				
2	GV-CPV-L	0.5	15.00~60.00			
3	GV-CPZ-L GV-CPV-L	0.6	15.00~100.00	(D-0.08) ≤ DC ≤ D DC=Dの場合 DCXと指定	0.3~10.0	2.0~50.0
		0.7				
		0.8				
		0.9				
		1				
		1.2				
4		1.5				
5		2				
6		2.5				
7		3				
8		3.5				
9		4				
10		4.5				
11		5				
15		6				
18		7				
		8				
		10				
		13				

■軸径(P)指定タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位	P 指定0.005mm単位	PC 指定0.005mm単位	N 指定0.1mm単位	SV 指定0.5mm単位
	Type	No.					
3	GV-CPVB-L GV-CPZB-L	0.6	15.00~100.00	0.500~0.595	(P-0.08) ≤ PC ≤ P PC=Pの場合 PCXと指定	0.3~10.0	2.0~50.0
		1					
		1.5					
		2					
		2.5					
		3					
		3.5					
		4					
		4.5					
		5					
		6					
		7					
		8					
4		1					
5		1.5					
6		2					
7		2.5					
8		3					
9		3.5					
10		4					
11		4.5					
15		5					
18		6					
		7					
		8					
		10					
		13					

Order 注文例	型式	L	P	DC(DCX) PC(PCX)	N	SV
	GV-CPZ-L3	18.36		DC2.955	N2	SV4
	GV-CPVB-L1	20.05	P0.995	PCX	N2	SV4

3 日目発送

ストークT 1,000円/1本
ストークA 500円/1本

P.48

☉ 同一サイズ3本以上は一律1,350円(ストークTは除く)



Price

価格

■数量スライド価格 (☉1円未満切り捨て) P.47

数量	1~4	5~12	13~19	20~50	表示数量超えは 価格・出荷日お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	15%	

■軸径(D)固定タイプ

D	¥基準単価 1~4本		¥基準単価 1~4本	
	GV-CPZ-L D=DC(DCX)	D≠DC	GV-CPV-L D=DC(DCX)	D≠DC
0.5	—	—	1,500	1,950
0.6	1,410	1,860	1,440	1,890
0.7	1,370	1,820	1,390	1,840
0.8	1,340	1,790	1,350	1,800
0.9	1,290	1,740	1,310	1,760
1	1,250	1,700	1,270	1,720
1.2	—	—	—	—
1.5	1,230	1,680	1,260	1,710
2	—	—	—	—
2.5	1,230	1,680	1,250	1,700
3	1,250	1,700	1,270	1,720
3.5	1,260	1,710	1,280	1,730
4	1,290	1,740	1,310	1,760
4.5	1,350	1,800	1,370	1,820
5	—	—	—	—
6	1,360	1,810	1,390	1,840
7	1,380	1,830	1,410	1,860
8	1,680	2,130	1,710	2,160
10	1,870	2,320	1,920	2,370
13	2,910	3,360	2,980	3,430

■軸径(P)指定タイプ

No.	¥基準単価 1~4本		¥基準単価 1~4本	
	GV-CPZB-L P=PC(PCX)	P≠PC	GV-CPVB-L P=PC(PCX)	P≠PC
0.6	—	—	1,770	2,220
1	1,710	2,160	1,770	2,220
1.5	—	—	—	—
2	1,640	2,090	1,680	2,130
2.5	1,560	2,010	1,610	2,060
3	1,590	2,040	1,630	2,080
3.5	1,670	2,120	1,710	2,160
4	1,680	2,130	1,710	2,160
4.5	1,700	2,150	1,740	2,190
5	1,720	2,170	1,780	2,230
6	1,780	2,230	1,830	2,280
7	1,820	2,270	1,870	2,320
8	1,950	2,400	2,000	2,450
10	2,160	2,610	2,230	2,680
13	3,150	3,600	3,260	3,710



Alterations

追加

型式 - L - P - DC(DCX)・PC(PCX) - N - SV(SVC) - (KC・WKC...etc.)

GV-CPV-L3 - 18.36 - DC2.955 - N2 - SVC - WKC1.5

GV-CPZB-L1 - 20.05 - P0.995 - PCX - N2 - SV4 - TRN

追加加工詳細 P.415

Alterations	Code	Spec.	¥/Code	Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2 (DorP) ≥ 0.6	100		HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 (DorP) ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2 (DorP) ≥ 0.6	200		HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 (DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3, (DorP) ≥ 0.6	400
	KAC KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2 KBC=指定0.1mm 単位のみ (DorP) ≥ 0.6 KAC < KBC < H/2	300		TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 (寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax - L	200
					TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要) (DorP) ≥ 0.6	100
					NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法は P.416 ☉ ストック適用不可 ☉ H ≥ 2に適用	(1・2文字) 50 (3文字) 100
					SVC	SV部をツバ端面まで加工します。 ☉ (DorP) < 1 ... L=60まで適用	600

■特長

ガスの発生しやすい樹脂を使用する金型において、キャビティの内部からコアピンのクリアランスを經由してガスを逃がす効果があります。

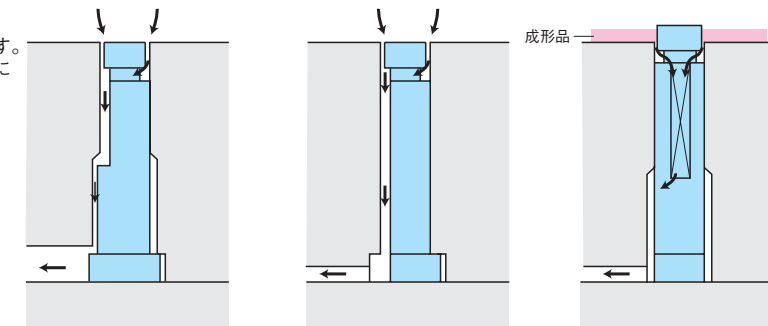


Example

使用例

ガスがクリアランスから排出されます。
樹脂や成形条件によってガスを逃がすクリアランスの量を設定してください。(DC・PCで指定します。)
※ → はガスの流れ

- 製品形状部に組み付け、ガスを逃がします。
- ランナー部のガス溜まりが発生する箇所に組み付け、ガスを逃がします。

ス
ト
ー
ア
ト
ー
コ
ア
ピ
ン

精級



Delivery

出荷日